



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207242706 U

(45)授权公告日 2018.04.17

(21)申请号 201720689138.6

(22)申请日 2017.06.14

(73)专利权人 湖北天神高新技术有限公司

地址 431900 湖北省荆门市钟祥市经济开发区新美香大道

(72)发明人 何建铤 杨越 张青松

(51)Int.Cl.

B65G 21/20(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

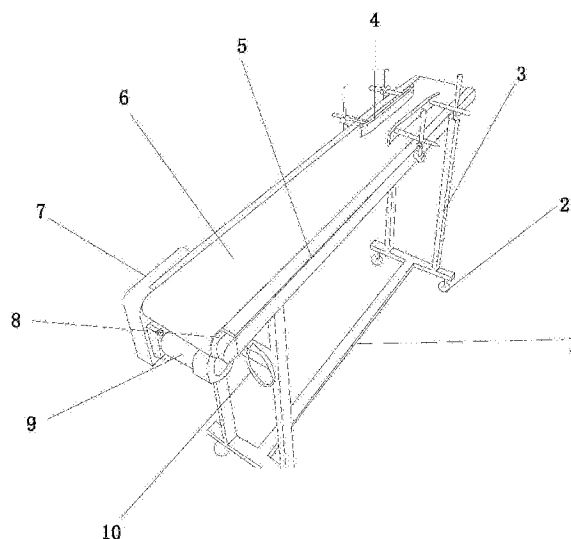
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

### (54)实用新型名称

一种锂电池的自动卸料传输装置

### (57)摘要

一种锂电池的自动卸料传输装置,其结构包括:加强肋、防滑垫、主支架、可调挡板、传动工作台、传动履带、传动架、传动杆、动力电机、连接电线、调节转轮、固定座、高度杆、长度杆、挡板,挡板位于长度杆的前方,挡板与长度杆焊接成一体化结构,高度杆位于长度杆的上方,调节转轮位于高度杆的表面上,长度杆通过调节转轮与高度杆活动连接,固定座位于高度杆的底部,固定座与高度杆固定连接,其有益效果:在卸料传输装置上使用可调挡板后,可以达到使得在卸料传输时,能够使得物料可以整齐划一,不会使得在传输过程中使得物料杂乱,甚至有可能出现损坏的情况的发生,能够使得设备功能更加的强大的目的。



1. 一种锂电池的自动卸料传输装置,其结构包括:加强肋(1)、防滑垫(2)、主支架(3)、可调挡板(4)、传动工作台(5)、传动履带(6)、传动架(7)、传动杆(8)、动力电机(9)、连接电线(10),所述加强肋(1)位于主支架(3)的左侧,所述加强肋(1)与主支架(3)为一体化结构,所述传动工作台(5)位于主支架(3)的上表面,所述传动工作台(5)与主支架(3)固定连接,所述传动履带(6)位于传动工作台(5)的上表面,所述传动履带(6)与传动工作台(5)活动连接,所述传动杆(8)位于传动履带(6)的下表面,所述传动架(7)位于传动工作台(5)的左侧面,所述动力电机(9)位于主支架(3)的前端,所述动力电机(9)通过传动架(7)与传动杆(8)活动连接,所述可调挡板(4)位于传动工作台(5)的左右两侧,所述可调挡板(4)与传动工作台(5)固定连接,其特征在于:

所述可调挡板(4)设有调节转轮(401)、固定座(402)、高度杆(403)、长度杆(404)、挡板(405),所述挡板(405)位于长度杆(404)的前方,所述挡板(405)与长度杆(404)焊接成一体化结构,所述高度杆(403)位于长度杆(404)的上方,所述调节转轮(401)位于高度杆(403)的表面上,所述长度杆(404)通过调节转轮(401)与高度杆(403)活动连接,所述固定座(402)位于高度杆(403)的底部,所述固定座(402)与高度杆(403)固定连接,所述固定座(402)与传动工作台(5)固定连接。

2. 根据权利要求1所述的一种锂电池的自动卸料传输装置,其特征在于:所述连接电线(10)位于动力电机(9)的右侧面。

3. 根据权利要求1所述的一种锂电池的自动卸料传输装置,其特征在于:所述连接电线(10)与动力电机(9)电连接。

4. 根据权利要求1所述的一种锂电池的自动卸料传输装置,其特征在于:所述防滑垫(2)位于主支架(3)的下表面。

5. 根据权利要求1所述的一种锂电池的自动卸料传输装置,其特征在于:所述防滑垫(2)与主支架(3)固定连接。

## 一种锂电池的自动卸料传输装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型是一种锂电池的自动卸料传输装置,属于传输装置领域。

### 背景技术

[0002] 传送带适用于煤炭、矿山、港口、电力、冶金、建材等行业的物料输送,具有拉伸强度大、寿命长、使用伸长小、成槽、陞好、耐曲挠性好、用于长距离、大跨度、大运量和高速度物料输送。

[0003] 现有技术公开了申请号为:201320529820.0的一种传输装置,包括一电连接器及两扁平线缆,电连接器包含一绝缘本体、两端子组及一盖体,两端子组设于绝缘本体,盖体装设于绝缘本体,且盖体遮蔽两端子组的一端;两扁平线缆均具有一内置部与一裸露部,每一扁平线缆的内置部抵接于一个端子组且容置于绝缘本体与盖体所包围的空间内,且两内置部中的至少一者经翻折而使两内置部彼此叠置,而两扁平线缆的裸露部彼此叠置地显露于盖体之外。藉此,提供一种有效降低线缆占用宽度的传输装置,但现有技术无法使得在卸料传输时,能够使得物料可以整齐划一,会使得在传输过程中使得物料杂乱,甚至有可能会出现损坏的情况的发生,不能使得设备功能更加的强大。

### 实用新型内容

[0004] 针对现有技术存在的不足,本实用新型目的是提供一种锂电池的自动卸料传输装置,以解决无法使得在卸料传输时,能够使得物料可以整齐划一,会使得在传输过程中使得物料杂乱,甚至有可能会出现损坏的情况的发生,不能使得设备功能更加的强大的问题。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型是通过如下的技术方案来实现:一种 锂电池的自动卸料传输装置,其结构包括:加强肋、防滑垫、主支架、可调挡板、传动工作台、传动履带、传动架、传动杆、动力电机、连接电线,所述加强肋位于主支架的左侧,所述加强肋与主支架为一体化结构,所述传动工作台位于主支架的上表面,所述传动工作台与主支架固定连接,所述传动履带位于传动工作台的上表面,所述传动履带与传动工作台活动连接,所述传动杆位于传动履带的下表面,所述传动架位于传动工作台的左侧面,所述动力电机位于主支架的前端,所述动力电机通过传动架与传动杆活动连接,所述可调挡板位于传动工作台的左右两侧,所述可调挡板与传动工作台固定连接。

[0006] 所述可调挡板设有调节转轮、固定座、高度杆、长度杆、挡板,所述挡板位于长度杆的前方,所述挡板与长度杆焊接成一体化结构,所述高度杆位于长度杆的上方,所述调节转轮位于高度杆的表面上,所述长度杆通过调节转轮与高度杆活动连接,所述固定座位于高度杆的底部,所述固定座与高度杆固定连接,所述固定座与传动工作台固定连接。

[0007] 进一步地,所述连接电线位于动力电机的右侧面。

[0008] 进一步地,所述连接电线与动力电机电连接。

[0009] 进一步地,所述防滑垫位于主支架的下表面。

[0010] 进一步地,所述防滑垫与主支架固定连接。

[0011] 进一步地,所述传动工作台采用金属材料制成。

[0012] 进一步地,所述传动履带采用塑胶材料制成。

[0013] 本实用新型的有益效果:在卸料传输装置上使用上可调挡板后,可以达到使得在卸料传输时,能够使得物料可以整齐划一,不会使得在传输过程中使得物料杂乱,甚至有可能出现损坏的情况的发生,能够使得设备功能更加的强大的目的。

### 附图说明

[0014] 通过阅读参照以下附图对非限制性实施例所作的详细描述,本实用新型的其它特征、目的和优点将会变得更明显:

[0015] 图1为本实用新型一种锂电池的自动卸料传输装置的结构示意图。

[0016] 图2为本实用新型可调挡板的结构示意图。

[0017] 图中:加强肋-1、防滑垫-2、主支架-3、可调挡板-4、传动工作台-5、传动履带-6、传动架-7、传动杆-8、动力电机-9、连接电线-10、调节转轮-401、固定座-402、高度杆-403、长度杆-404、挡板-405。

### 具体实施方式

[0018] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。

[0019] 请参阅图1、图2,本实用新型提供一种锂电池的自动卸料传输装置:其结构包括:加强肋1、防滑垫2、主支架3、可调挡板4、传动工作台5、传动履带6、传动架7、传动杆8、动力电机9、连接电线10,所述加强肋1位于主支架3的左侧,所述加强肋1与主支架3为一体结构,所述传动工作台5位于主支架3的上表面,所述传动工作台5与主支架3固定连接,所述传动履带6位于传动工作台5的上表面,所述传动履带6与传动工作台5活动连接,所述传动杆8位于传动履带6的下表面,所述传动架7位于传动工作台5的左侧面,所述动力电机9位于主支架3的前端,所述动力电机9通过传动架7与传动杆8活动连接,所述可调挡板4位于传动工作台5的左右两侧,所述可调挡板4与传动工作台5固定连接。

[0020] 所述可调挡板4设有调节转轮401、固定座402、高度杆403、长度杆404、挡板405,所述挡板405位于长度杆404的前方,所述挡板405与长度杆404焊接成一体化结构,所述高度杆403位于长度杆404的上方,所述调节转轮401位于高度杆403的表面上,所述长度杆404通过调节转轮401与高度杆403活动连接,所述固定座402位于高度杆403的底部,所述固定座402与高度杆403固定连接,所述固定座402与传动工作台5固定连接,所述连接电线10位于动力电机9的右侧面,所述连接电线10与动力电机9电连接,所述防滑垫2位于主支架3的下表面,所述防滑垫2与主支架3固定连接,所述传动工作台5采用金属材料制成,所述传动履带6采用塑胶材料制成。

[0021] 本实用新型所述的可调挡板4指的是利用挡板来使得传输时的物料可以整齐划一的传输的装置。

[0022] 在使用卸料传输装置时,先把物料放在传动履带6上,这时利用连接电线10使得动力电机9通电,动力电机9通过传动架7使得传动杆8运作,带动传动履带6滚动,带动传动履带6上的物料移动,在物料移动到可调挡块4时,可调挡块4上的挡板405会把物料整理成竖

直状,这样就能达到使得在卸料传输时,能够使得物料可以整齐划一,不会使得在传输过程中使得物料杂乱,甚至有可能会出现损坏的情况的发生,能够使得设备功能更加的强大的目的。

[0023] 本实用新型的加强肋1、防滑垫2、主支架3、可调挡板4、传动工作台5、传动履带6、传动架7、传动杆8、动力电机9、连接电线10、调节转轮401、固定座402、高度杆403、长度杆404、挡板405部件均为通用标准件或本领域技术人员知晓的部件,其结构和原理都为技术人员均可通过技术手册得知或通过常规实验方法获知,本实用新型解决的问题是,本实用新型通过上述部件的互相组合,达到使得在卸料传输时,能够使得物料可以整齐划一,不会使得在传输过程中使得物料杂乱,甚至有可能会出现损坏的情况的发生,能够使得设备功能更加的强大的目的,具体如下所述:

[0024] 所述挡板405位于长度杆404的前方,所述挡板405与长度杆404焊接成一体化结构,所述高度杆403位于长度杆404的上方,所述调节转轮401位于高度杆403的表面上,所述长度杆404通过调节转轮401与高度杆403活动连接,所述固定座402位于高度杆403的底部,所述固定座402与高度杆403固定连接,所述固定座402与传动工作台5固定连接。

[0025] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点,对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0026] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

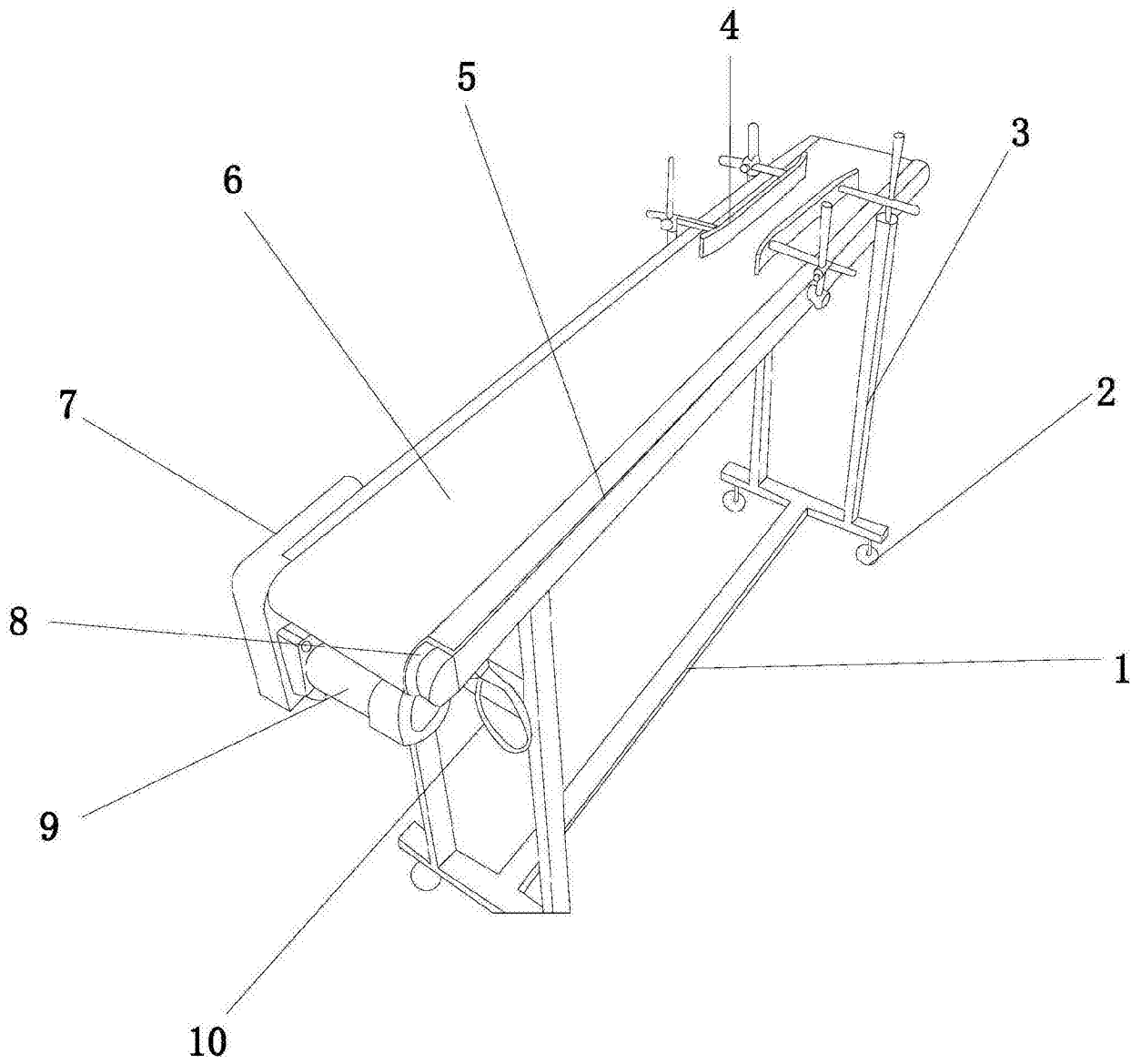


图1

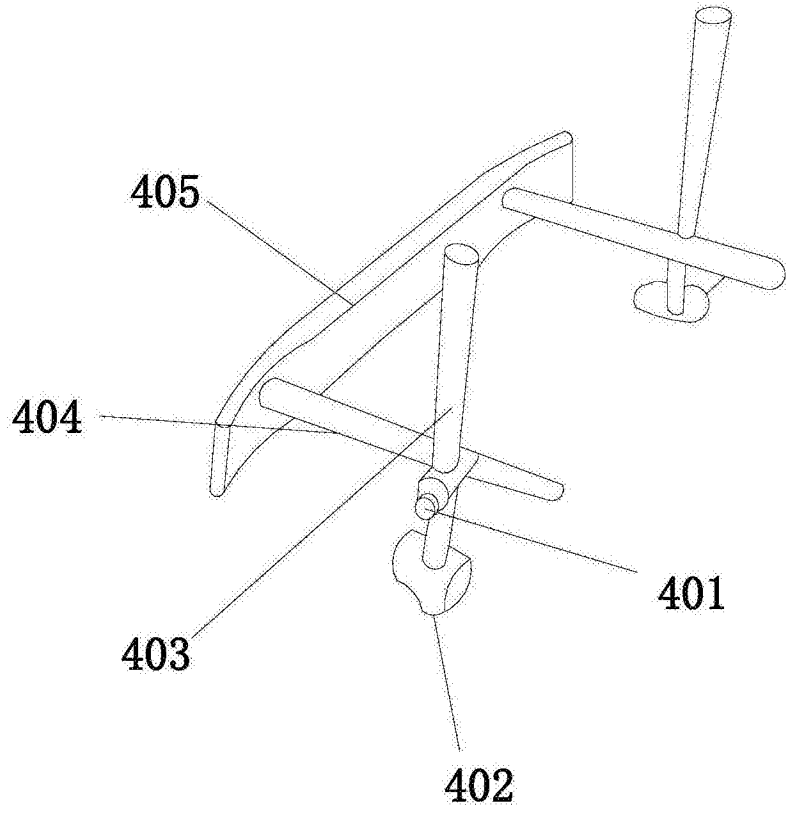


图2