



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203559261 U

(45) 授权公告日 2014. 04. 23

(21) 申请号 201320686291. 5

(22) 申请日 2013. 10. 31

(73) 专利权人 安徽鸿安合成革有限公司

地址 237000 安徽省六安市经济开发区横一路

(72) 发明人 王习安 臧德华 高士林

(74) 专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理有限公司 34112

代理人 余成俊

(51) Int. Cl.

D06C 7/00 (2006. 01)

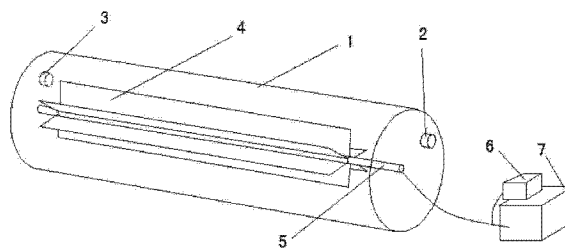
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

用于合成革制备的冷却辊

(57) 摘要

本实用新型公开了用于合成革制备的冷却辊,包括有冷却辊本体,所述冷却辊一侧设有进水口,另一侧设有出水口,所述冷却辊内设有搅拌叶轮。本实用新型辊体内部设有搅拌叶轮,有效平衡了进水一端与出水一端的水流温差,同时也提高了水流与辊壁的接触频率,实现更加有效的传热,进而提高冷却效率。



1. 用于合成革制备的冷却辊,包括有冷却辊本体,所述冷却辊一侧设有进水口,另一侧设有出水口,其特征在于:所述冷却辊内设有搅拌叶轮,所述搅拌叶轮活动连接于辊内横杆上,所述搅拌叶轮通过控制器与电机电连接。

用于合成革制备的冷却辊

技术领域

[0001] 本实用新型主要涉及合成革生产设备领域,尤其涉及用于合成革制备的冷却辊。

背景技术

[0002] 现有技术中合成革生产设备领域中运用的冷却辊是从辊体一端进水,另一端出水,形成一个水流循环,以达到冷却目的,可是这样进水一端与出水一端的水流便存在一个不容忽视的温差,不能实现皮革的均匀冷却。

实用新型内容

[0003] 本实用新型目的就是为了弥补已有技术的缺陷,提供用于合成革制备的冷却辊。

[0004] 本实用新型是通过以下技术方案实现的:

[0005] 用于合成革制备的冷却辊,包括有冷却辊本体,所述冷却辊一侧设有进水口,另一侧设有出水口,所述冷却辊内设有搅拌叶轮,所述搅拌叶轮活动连接于辊内横杆上,所述搅拌叶轮通过控制器与电机电连接。

[0006] 本实用新型的优点是:

[0007] 本实用新型辊体内部设有搅拌叶轮,有效平衡了进水一端与出水一端的水流温差,同时也提高了水流与辊壁的接触频率,实现更加有效的传热,进而提高冷却效率。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0009] 如图1、2所示,用于合成革制备的冷却辊,包括有冷却辊本体1,所述冷却辊1一侧设有进水口2,另一侧设有出水口3,所述冷却辊1内设有搅拌叶轮4,所述搅拌叶轮4活动连接于辊内横杆5上,所述搅拌叶轮4通过控制器6与电机7电连接。

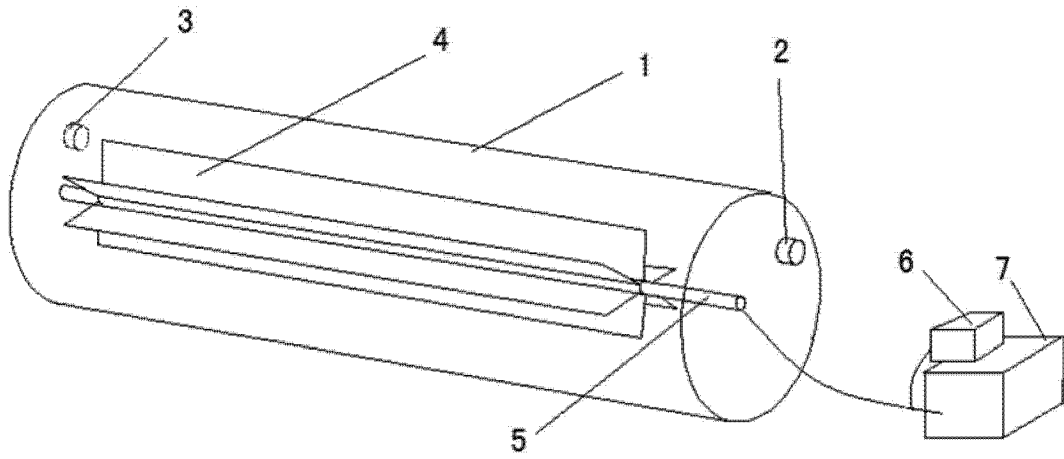


图 1