

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載
 【部門区分】第1部門第2区分
 【発行日】令和2年4月9日(2020.4.9)

【公開番号】特開2017-176683(P2017-176683A)
 【公開日】平成29年10月5日(2017.10.5)
 【年通号数】公開・登録公報2017-038
 【出願番号】特願2016-71947(P2016-71947)
 【国際特許分類】

A 4 7 K 10/16 (2006.01)

D 2 1 H 21/14 (2006.01)

【F I】

A 4 7 K 10/16 D

D 2 1 H 21/14 Z

A 4 7 K 10/16 C

A 4 7 K 10/16 A

【手続補正書】

【提出日】令和2年2月25日(2020.2.25)

【手続補正1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0006

【補正方法】変更

【補正の内容】

【0006】

以上の課題を解決するため、請求項1に記載の発明は、衛生薄葉紙の製造装置において

、
 衛生薄葉紙の原紙に対してローション薬液を塗布する液体塗布装置と、
前記液体塗布装置によりローション薬液が塗布された衛生薄葉紙の原紙の塗布面に対し
 て粉体を塗布する粉体塗布装置と、

前記粉体を原紙の前記塗布面に定着させる定着装置とを備えることを特徴とする。

【手続補正2】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0007

【補正方法】変更

【補正の内容】

【0007】

請求項2に記載の発明は、請求項1に記載の衛生薄葉紙の製造装置において、
 前記粉体塗布装置は、前記粉体を静電塗布により前記原紙に塗布することを特徴とする

。
 請求項3に記載の発明は、請求項1又は2に記載の衛生薄葉紙の製造装置において、
 前記液体塗布装置が、グラビア印刷装置であることを特徴とする。

請求項4に記載の発明は、請求項1から3のいずれか一項に記載の衛生薄葉紙の製造装置において、

前記粉体塗布装置は、

前記粉体を原紙の前記塗布面に散布する散布ローラと、

前記散布ローラに対して前記原紙の搬送方向上流側と下流側とに接する二つの飛散防止ローラと、を備えることを特徴とする。

【手続補正3】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】 0 0 0 8

【補正方法】 変更

【補正の内容】

【 0 0 0 8 】

請求項 5 に記載の発明は、衛生薄葉紙の製造方法において、衛生薄葉紙の原紙に対してローション薬液を塗布する液体塗布工程と、ローション薬液が塗布された衛生薄葉紙の原紙の塗布面に対して粉体を塗布する粉体塗布工程と、

前記粉体を原紙の前記塗布面に定着させる定着工程とを備えることを特徴とする。

【手続補正 4】

【補正対象書類名】 明細書

【補正対象項目名】 0 0 0 9

【補正方法】 変更

【補正の内容】

【 0 0 0 9 】

請求項 6 に記載の発明は、請求項 5 に記載の衛生薄葉紙の製造方法において、前記粉体塗布工程は、前記粉体が静電塗布により前記原紙に塗布されることを特徴とする。

請求項 7 に記載の発明は、請求項 5 又は 6 に記載の衛生薄葉紙の製造方法において、前記液体塗布工程が、グラビア印刷方式により行われることを特徴とする。

請求項 8 に記載の発明は、請求項 5 から 7 のいずれか一項に記載の衛生薄葉紙の製造方法において、

前記粉体塗布工程は、前記原紙の表面と裏面とに個々の粉体塗布装置により塗布することを特徴とする。

【手続補正 5】

【補正対象書類名】 特許請求の範囲

【補正対象項目名】 全文

【補正方法】 変更

【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項 1】

衛生薄葉紙の原紙に対してローション薬液を塗布する液体塗布装置と、前記液体塗布装置によりローション薬液が塗布された衛生薄葉紙の原紙の塗布面に対して粉体を塗布する粉体塗布装置と、

前記粉体を原紙の前記塗布面に定着させる定着装置とを備えることを特徴とする衛生薄葉紙の製造装置。

【請求項 2】

前記粉体塗布装置は、前記粉体を静電塗布により前記原紙に塗布することを特徴とする請求項 1 記載の衛生薄葉紙の製造装置。

【請求項 3】

前記液体塗布装置は、グラビア印刷装置であることを特徴とする請求項 1 又は 2 記載の衛生薄葉紙の製造装置。

【請求項 4】

前記粉体塗布装置は、

前記粉体を原紙の前記塗布面に散布する散布ローラと、

前記散布ローラに対して前記原紙の搬送方向上流側と下流側とに接する二つの飛散防止ローラと、

を備えることを特徴とする請求項 1 から 3 のいずれか一項に記載の衛生薄葉紙の製造装置。

【請求項 5】

衛生薄葉紙の原紙に対してローション薬液を塗布する液体塗布工程と、
ローション薬液が塗布された衛生薄葉紙の原紙の塗布面に対して粉体を塗布する粉体塗布工程と、

前記粉体を原紙の前記塗布面に定着させる定着工程とを備えることを特徴とする衛生薄葉紙の製造方法。

【請求項 6】

前記粉体塗布工程は、前記粉体が静電塗布により前記原紙に塗布されることを特徴とする請求項 5 記載の衛生薄葉紙の製造方法。

【請求項 7】

前記液体塗布工程は、グラビア印刷方式により行われることを特徴とする請求項 5 又は 6 記載の衛生薄葉紙の製造方法。

【請求項 8】

前記粉体塗布工程は、前記原紙の表面と裏面とに個々の粉体塗布装置により塗布することを特徴とする請求項 5 から 7 のいずれか一項に記載の衛生薄葉紙の製造方法。