



# (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201713678 U

(45) 授权公告日 2011. 01. 19

(21) 申请号 201020196441. 0

(22) 申请日 2010. 05. 19

(73) 专利权人 江苏海大印染机械有限公司

地址 214112 江苏省无锡市梅村南丰一路 8 号

(72) 发明人 陈丽洁

(74) 专利代理机构 南京经纬专利商标代理有限公司 32200

代理人 张惠忠

(51) Int. Cl.

D06C 7/02(2006. 01)

D06C 3/00(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

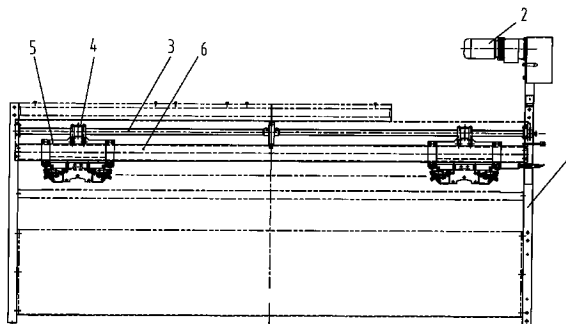
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

## (54) 实用新型名称

一种拉幅定型机的烘房

## (57) 摘要

本实用新型公开了一种拉幅定型机的烘房，包括壳体以及调幅装置，所述的调幅装置包括导轨、与导轨平行的丝杆以及两个夹头，两个夹头的上端与丝杆配合，两个夹头的下端套在导轨上，其特征在于：所述的丝杆设置在壳体内部的顶端。所述的调幅装置还包括一电机，该电机设置在壳体的上端，电机的输出轴与所述的丝杆传动连接。与现有技术相比，本实用新型在烘房壳体内部的顶部设置丝杆，然后通过夹头以及导轨来对织物调幅，因为丝杆设置在壳体内顶部，所以不会对运行中的织物造成油污影响，织物的毛尖更不会掉落到丝杆上，所以也不造成堵塞，机械能长时间正常运行。



1. 一种拉幅定型机的烘房,包括壳体以及调幅装置,所述的调幅装置包括导轨、与导轨平行的丝杆以及两个夹头,两个夹头的上端与丝杆配合,两个夹头的下端套在导轨上,其特征在于:所述的丝杆设置在壳体内部的顶端。

2. 根据权利要求 1 所述的拉幅定型机的烘房,其特征在于:所述的调幅装置还包括一电机,该电机设置在壳体的上端,电机的输出轴与所述的丝杆传动连接。

## 一种拉幅定型机的烘房

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种纺织用拉幅定型机,具体是拉幅定型机的烘房。

### 背景技术

[0002] 现有的拉幅定型机烘房内的调幅丝杆设置烘房轨道的下面,由于织物在运行中会出现下垂现象,这样就不可避免的出现织物与丝杆有所接触,丝杆上的油污就可能溅到织物上;另织物上的毛尖在运行中落在死赶上,会造成堵塞,容易引起机械故障。

### 发明内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是针对上述现有技术的不足,而提供一种织物品质好,不堵塞丝杆的的拉幅定型机的烘房。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型的技术方案是:一种拉幅定型机烘房,包括壳体以及调幅装置,所述的调幅装置包括导轨、与导轨平行的丝杆以及两个夹头,两个夹头的上端与丝杆配合,两个夹头的下端套在导轨上,其特征在于:所述的丝杆设置在壳体内部的顶端。

[0005] 所述的调幅装置还包括一电机,该电机设置在壳体的上端,电机的输出轴与所述的丝杆传动连接。

[0006] 与现有技术相比,本实用新型在烘房壳体内部的顶部设置丝杆,然后通过夹头以及导轨来对织物调幅,因为丝杆设置在壳体内顶部,所以不会对运行中的织物造成油污影响,织物的毛尖更不会掉落到丝杆上,所以也不造成堵塞,机械能长时间正常运行。

### 附图说明

[0007] 图1是本实用新型的结构示意图。

### 具体实施方式

[0008] 下面结合附图,对本实用新型作详细说明。

[0009] 一种拉幅定型机烘房,包括壳体1,在壳体1内安装有调幅装置的丝杆3、导轨6以及夹头5,夹头5的上端为螺母4,螺母4与丝杆3配合,夹头5的下端套在导轨6上。在壳体1的上端安装有电机2,电机2通过链条传动与丝杆3连接,通过电机2带动丝杆3转动。当电机2转动后,丝杆3转动,与丝杆3配合的夹头5左右移动,从而调节两夹头5之间的距离从而打到调幅的目的,因为丝杆3设置在壳体1的顶部,所以,织物的轨道正好只能位于丝杆3的下部。

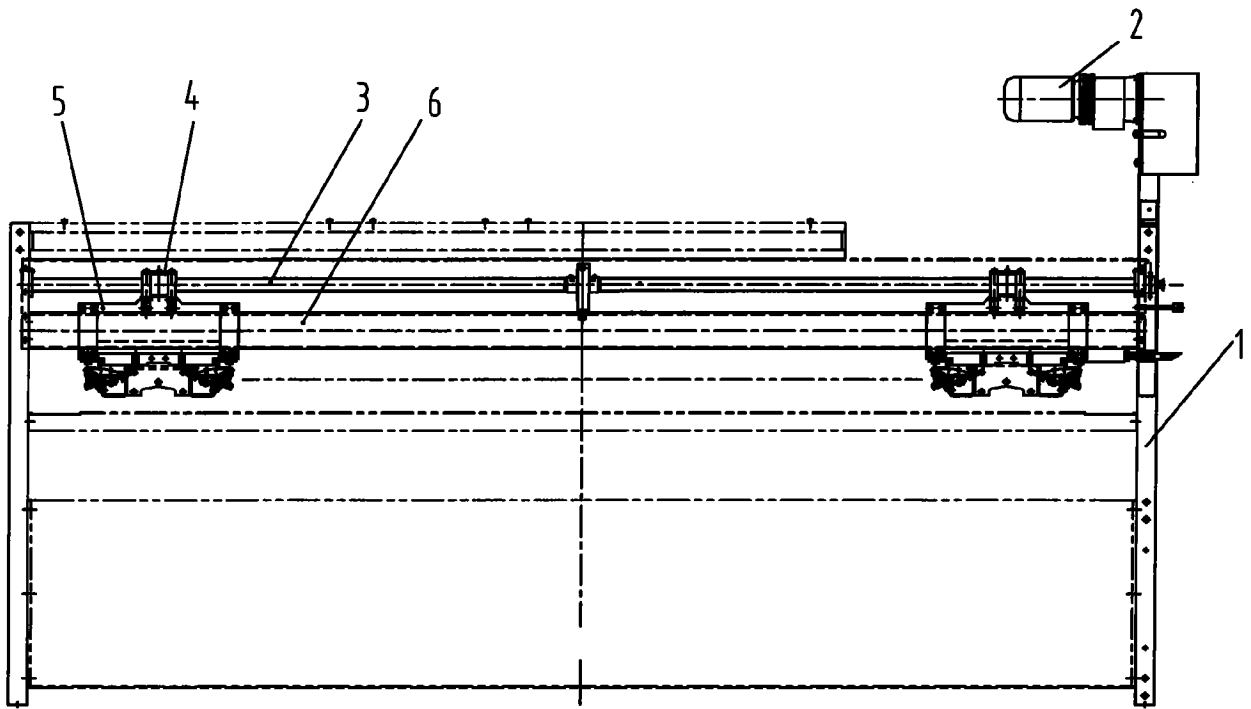


图 1