



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21)(22) Заявка: 2023113579, 25.05.2023

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 25.05.2023

(43) Дата публикации заявки: 25.11.2024 Бюл. № 33

Адрес для переписки:

400005, г.Волгоград, пр-т им. В.И. Ленина, 28,
ФГБОУ ВО "ВолгГТУ", Кузьмин Сергей
Викторович

(71) Заявитель(и):

Федеральное государственное бюджетное
образовательное учреждение высшего
образования "Волгоградский
государственный технический университет"
(ВолгГТУ) (RU)

(72) Автор(ы):

Крыхтин Юрий Иванович (RU),
Карлов Виталий Иванович (RU)

(54) **ЗАГОТОВКА НАКЛАДКИ ФРИКЦИОННОЙ И СПОСОБ ЕЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ**

(57) Формула изобретения

1. Заготовка накладки фрикционной, состоящая из металлического каркаса с защитным покрытием и припеченной к нему порошковой прессовки из фрикционного материала, отличающаяся тем, что между защитным покрытием и порошковой прессовкой выполнен подслой из карбонильного железа.

2. Способ изготовления заготовки накладки фрикционной, включающий нанесение защитного металлического покрытия на каркас заготовки, прессование накладки и спекание заготовки, отличающийся тем, что на защитное покрытие каркаса напыляется подслой из порошка карбонильного железа, на которое напрессовывают порошковую шихту при давлении 450-500 МПа, припекают порошковую прессовку к каркасу с изотермической выдержкой в защитной атмосфере эндогаза в течение 1-2 часов с последующим охлаждением, быстрым нагреванием предварительно спеченной заготовки до температуры 1000-1100°C и динамическим горячим прессованием накладки в штампе при давлении 500-700 МПа с последующим ее охлаждением на воздухе.

A
6
5
7
9
1
1
3
5
7
9
2
0
2
3
1
1
3
5
7
9
R
U

R
U
2
0
2
3
1
1
3
5
7
9
A