



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204980330 U

(45) 授权公告日 2016. 01. 20

(21) 申请号 201520335740. 0

(22) 申请日 2015. 05. 22

(73) 专利权人 浙江中轴物流设备有限公司

地址 313000 浙江省湖州市吴兴区妙西镇生态工业集中区

(72) 发明人 金志学 李玮 陈龙

(74) 专利代理机构 北京科亿知识产权代理事务所(普通合伙) 11350

代理人 汤东风

(51) Int. Cl.

B65G 47/90(2006. 01)

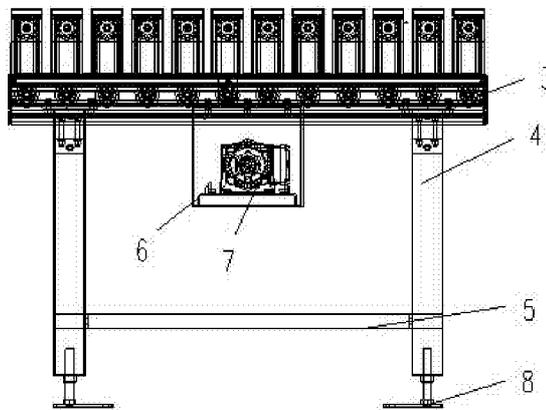
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

抓取式单链包胶辊道机

(57) 摘要

抓取式单链包胶辊道机。提供了一种结构简单,方便操作,提高工作可靠性的抓取式单链包胶辊道机。包括机架、若干辊筒、支腿组件、电机、电机链轮、驱动链轮、传动轴和驱动链轮机架,若干辊筒均布设在所述机架上,所述支腿组件通过机架连接板连接在所述机架的下方、且用于支撑所述机架,所述电机通过电机座连接在所述机架的中下部,所述电机链轮连接在所述电机上,所述驱动链轮通过所述传动轴连接在所述驱动链轮机架上,所述驱动链轮机架连接在所述机架上、且位于所述辊筒和电机之间;所述辊筒位于所述驱动链轮的正上方的一端具有链轮;所述辊筒的链轮上可拆卸设有挡板,所述挡板的顶部设有感应器。本实用新型提高了工作的可靠性。



1. 抓取式单链包胶辊道机,其特征在于,包括机架、若干辊筒、支腿组件、电机、电机链轮、驱动链轮、传动轴和驱动链轮机架,

若干辊筒均布设在所述机架上,所述支腿组件通过机架连接板连接在所述机架的下方、且用于支撑所述机架,所述电机通过电机座连接在所述机架的中下部,所述电机链轮连接在所述电机上,所述驱动链轮通过所述传动轴连接在所述驱动链轮机架上,所述驱动链轮机架连接在所述机架上、且位于所述辊筒和电机之间;

所述辊筒位于所述驱动链轮的正上方的一端具有链轮,所述电机通过所述电机链轮带动所述驱动链轮,所述驱动链轮带动所述辊筒的链轮;

所述辊筒的链轮上可拆卸设有挡板,所述挡板的顶部设有感应器。

2. 根据权利要求1所述的抓取式单链包胶辊道机,其特征在于,所述传动轴上设有隔套,所述隔套位于所述驱动链轮的两侧。

3. 根据权利要求1所述的抓取式单链包胶辊道机,其特征在于,所述支腿组件具有四组、且分别位于所述机架下方的四角,相邻支腿组件之间设有支腿拉杆。

抓取式单链包胶辊道机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及传输设备,尤其涉及抓取式单链包胶辊道机。

背景技术

[0002] 随着科技技术的进步,在物料传输中,从初期的单独使用皮带传输机、辊道机到后来开始使用机械手与辊道机共同作用,提高了传输的效率。然而,通过机械手抓取辊道机上的物料,可靠性差。

实用新型内容

[0003] 本实用新型针对以上问题,提供了一种结构简单,方便操作,提高工作可靠性的抓取式单链包胶辊道机。

[0004] 本实用新型的技术方案是:包括机架、若干辊筒、支腿组件、电机、电机链轮、驱动链轮、传动轴和驱动链轮机架,

[0005] 若干辊筒均布设在所述机架上,所述支腿组件通过机架连接板连接在所述机架的下方、且用于支撑所述机架,所述电机通过电机座连接在所述机架的中下部,所述电机链轮连接在所述电机上,所述驱动链轮通过所述传动轴连接在所述驱动链轮机架上,所述驱动链轮机架连接在所述机架上、且位于所述辊筒和电机之间;

[0006] 所述辊筒位于所述驱动链轮的正上方的一端具有链轮,所述电机通过所述电机链轮带动所述驱动链轮,所述驱动链轮带动所述辊筒的链轮;

[0007] 所述辊筒的链轮上可拆卸设有挡板,所述挡板的顶部设有感应器。

[0008] 所述传动轴上设有隔套,所述隔套位于所述驱动链轮的两侧。

[0009] 所述支腿组件具有四组、且分别位于所述机架下方的四角,相邻支腿组件之间设有支腿拉杆。

[0010] 本实用新型在工作中,通过在辊筒的一侧设置电机动作,依次驱动电机链轮、驱动链轮和辊筒的链轮实现辊筒的动作,保证传输的可靠性;同时,在辊筒的链轮上设置挡板,一方面,起到罩板的作用,有利于遮挡灰尘等,另一方面,配合机械手动作,将物料往挡板一侧靠近,保证了抓取的可靠性;挡板上设置感应器,配合机械手动作,若出现物料从挡板翻出,发出警报,提高工作的可靠性。

附图说明

[0011] 图1是本实用新型的结构示意图,

[0012] 图2是图1的俯视图,

[0013] 图3是图1的左视图;

[0014] 图中1是辊筒,2是机架,3是机架连接板,4是支腿组件,5是支腿拉杆,6是电机座,7是电机,8是脚杯,9是挡板,10是传动轴,11是电机链轮,12是驱动链轮,13是驱动链轮机架,14是隔套,15是链轮,16是感应器。

具体实施方式

[0015] 本实用新型如图 1-3 所示,包括机架 2、若干辊筒 1、支腿组件 4、电机 7、电机链轮 11、驱动链轮 12、传动轴 10 和驱动链轮机架 13,

[0016] 若干辊筒 1 均布设在所述机架 2 上,所述支腿组件 4 通过机架连接板 3 连接在所述机架 2 的下方、且用于支撑所述机架,所述电机 7 通过电机座 6 连接在所述机架 2 的中下部,所述电机链轮 11 连接在所述电机 7 上,所述驱动链轮 12 通过所述传动轴 10 连接在所述驱动链轮机架 13 上,所述驱动链轮机架 13 连接在所述机架 2 上、且位于所述辊筒和电机之间;

[0017] 所述辊筒 1 位于所述驱动链轮的正上方的一端具有链轮 15(另一端直接插入机架的孔内,实现旋转动作),所述电机通过所述电机链轮带动所述驱动链轮,所述驱动链轮带动所述辊筒的链轮,两两之间分别连接链条;

[0018] 所述辊筒的链轮上可拆卸设有挡板 9,所述挡板的顶部设有感应器 16,感应器用于感应物料是否翻出挡板,提高工作的可靠性。

[0019] 所述传动轴 10 上设有隔套 14,所述隔套位于所述驱动链轮的两侧,保证驱动链轮动作的可靠性。

[0020] 所述支腿组件 4 具有四组、且分别位于所述机架下方的四角,相邻支腿组件之间设有支腿拉杆 5,提高支腿连接的稳固性。支腿组件的底部设有脚杯 8,便于固定支腿组件,调整高度。

[0021] 本实用新型在工作中,配合机械手抓取,将带辊筒的链条上的挡板调高,使得在机械手抓取时物料可以贴靠在挡板上,并将输出电机置于设备的中下部,方便维修。

[0022] 同时,为了方便机械手插入辊道空隙从货物底部将货物托起码垛,机架需做成分段式;对于特殊要求的货物输送需要将辊筒表面包胶货包聚氨酯处理。

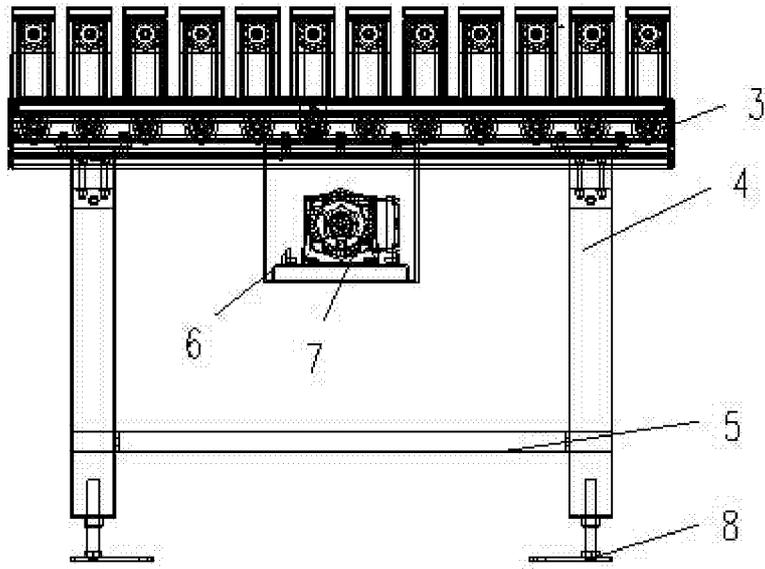


图 1

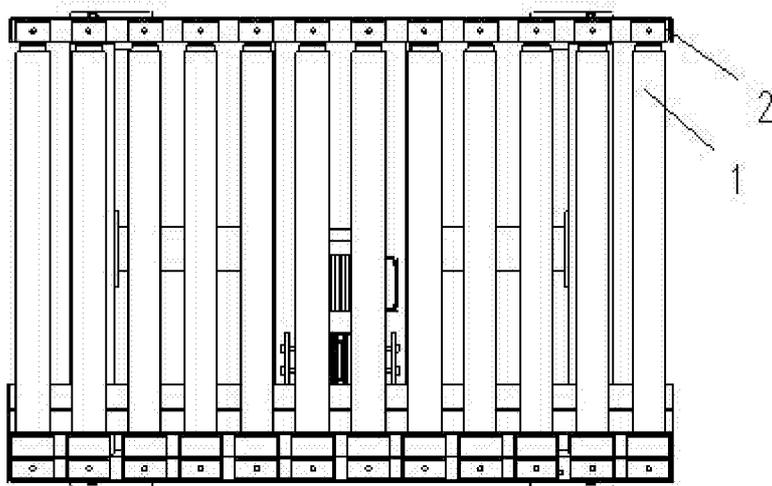


图 2

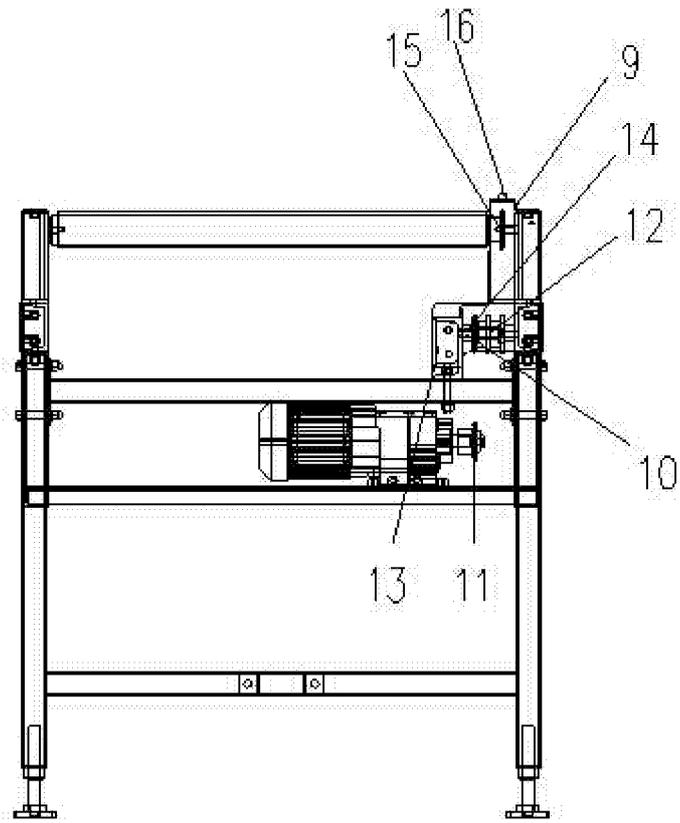


图 3