(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 220827618 U
(45)授权公告日 2024.04.23

(21)申请号 202322355361.5

(22)申请日 2023.08.31

(73)专利权人 金华市锐拓服饰有限公司
地址 321000 浙江省金华市金东区傅村镇金义都市新区华金北街666号厂房(金华市永兴工艺品厂内)(自主申报)(中国(浙江)自由贸易试验区金义片区)

(72)发明人 徐小雷

(74)专利代理机构 杭州云睿专利代理事务所(普通合伙) 33254
专利代理师 张骁敏

(51)Int.Cl.
D06H 7/00(2006.01)
B26D 7/18(2006.01)

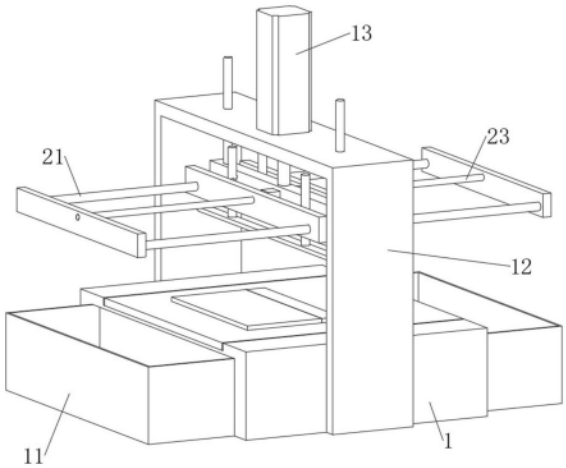
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种运动内衣生产用切边机

(57)摘要

本实用新型涉及内衣切边机技术领域,具体为一种运动内衣生产用切边机,包括:切边台,所述切边台的顶面两侧分别安装有一组收集箱,所述收集箱的顶面固定安装有支架,所述支架的顶面固定安装有液压缸,所述液压缸的顶出端固定连接有安装架,所述安装架的底端固定安装有切刀主体;所述切边台的上侧安装有辅助结构,所述辅助结构包括导杆,所述导杆固定安装在安装架的侧壁上,所述安装架的中部固定安装有双头电机。本实用新型切边机通过安装架的移动带动橡胶压板下压布料,来将布料固定在切边台顶面,并通过双头电机两组活动板相互远离,可推动布料和边角料分别进入到两组收集箱中,实现对布料和边角料的自动收集。



CN 220827618 U

1.一种运动内衣生产用切边机,包括:切边台(1),所述切边台(1)的顶面两侧分别安装有一组收集箱(11),所述收集箱(11)的顶面固定安装有支架(12),所述支架(12)的顶面固定安装有液压缸(13),所述液压缸(13)的顶出端固定连接有安装架(14),所述安装架(14)的底端固定安装有切刀主体(15);

其特征在于:

所述切边台(1)的上侧安装有辅助结构(2),所述辅助结构(2)包括导杆(21),所述导杆(21)固定安装在安装架(14)的侧壁上,所述安装架(14)的中部固定安装有双头电机(22),所述双头电机(22)两端的输出端固定连接有螺纹杆(23),所述导杆(21)上滑动安装有活动板(24),所述活动板(24)的底端插设有导柱(25),所述导柱(25)的上端固定连接有弹簧(26),所述导柱(25)的底端固定安装有橡胶压板(27)。

2.根据权利要求1所述的一种运动内衣生产用切边机,其特征在于:所述安装架(14)和切刀主体(15)皆安装在支架(12)的内侧。

3.根据权利要求1所述的一种运动内衣生产用切边机,其特征在于:所述导杆(21)垂直于安装架(14)安装,所述螺纹杆(23)与活动板(24)螺纹连接。

4.根据权利要求1所述的一种运动内衣生产用切边机,其特征在于:所述活动板(24)设置有两组,两组所述活动板(24)分别安装在安装架(14)的左右两侧。

5.根据权利要求1所述的一种运动内衣生产用切边机,其特征在于:所述弹簧(26)的一端与活动板(24)的表面固定连接。

6.根据权利要求1所述的一种运动内衣生产用切边机,其特征在于:所述橡胶压板(27)的底端低于切刀主体(15)的底端。

一种运动内衣生产用切边机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及内衣切边机技术领域,具体为一种运动内衣生产用切边机。

背景技术

[0002] 内衣是指贴身穿的衣物,内衣在生产时,需要使用切边机对布料的边缘进行切边。

[0003] 对此,中国专利申请号:CN202121273020.8,公开了一种内衣生产加工用切边装置,包括装置主体,所述装置主体的上端外表面设置有夹紧机构,所述装置主体的一侧外表面设置有机箱,所述机箱的上端外表面设置有支架,所述支架的上端外表面设置有切边气缸,所述切边气缸的下端外表面设置有轴承,所述轴承的下端外表面设置有切刀,所述切刀的下端设置有收集机构。该实用新型所述的一种内衣生产加工用切边装置,通过设置的夹紧机构,可以有效的防止内衣在切边的时候会松动影响切边效果,有效的提高了人们的便捷性,通过设置的收集机构,可以更方便人们收集切边好的内衣以及收集切边后的边角料,防止堆放的比较混杂,带来更好的使用前景。

[0004] 该切边装置通过定位盘下压布料,并通过收集箱对边角料进行收集,但是在使用的过程中,仍需要手动将切下来的边角料放入到收集箱中,较为不便,影响切边的效率。

[0005] 因此,为了解决上述问题,提出一种运动内衣生产用切边机。

实用新型内容

[0006] 本实用新型的目的在于提供一种运动内衣生产用切边机,以解决上述背景技术中提到的现有技术中的切边装置通过定位盘下压布料,并通过收集箱对边角料进行收集,但是在使用的过程中,仍需要手动将切下来的边角料放入到收集箱中,较为不便,影响切边的效率的问题。

[0007] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种运动内衣生产用切边机,包括:切边台,所述切边台的顶面两侧分别安装有一组收集箱,所述收集箱的顶面固定安装有支架,所述支架的顶面固定安装有液压缸,所述液压缸的顶出端固定连接有安装架,所述安装架的底端固定安装有切刀主体;

[0008] 所述切边台的上侧安装有辅助结构,所述辅助结构包括导杆,所述导杆固定安装在安装架的侧壁上,所述安装架的中部固定安装有双头电机,所述双头电机两端的输出端固定连接有螺纹杆,所述导杆上滑动安装有活动板,所述活动板的底端插设有导柱,所述导柱的上端固定连接有弹簧,所述导柱的底端固定安装有橡胶压板。

[0009] 优选的,所述安装架和切刀主体皆安装在支架的内侧。

[0010] 优选的,所述导杆垂直于安装架安装,所述螺纹杆与活动板螺纹连接。

[0011] 优选的,所述活动板设置有两组,两组所述活动板分别安装在安装架的左右两侧。

[0012] 优选的,所述弹簧的一端与活动板的表面固定连接。

[0013] 优选的,所述橡胶压板的底端低于切刀主体的底端。

[0014] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型切边机通过安装架的移

动带动橡胶压板下压布料,来将布料固定在切边台顶面,并通过双头电机两组活动板相互远离,可推动布料和边角料分别进入到两组收集箱中,实现对布料和边角料的自动收集。

[0015] 设置有辅助结构,启动液压缸,带动安装架和切刀主体下降,安装架移动时,带动导杆和橡胶压板移动,橡胶压板即在切刀主体之前接触布料,两组橡胶压板可压在切刀主体两侧的布料,可将布料压在切边台的顶面,实现对布料的固定,随着液压缸的继续运行,切刀主体下降即切除布料的边缘,同时导柱在活动板内部上升,并拉伸弹簧;

[0016] 启动双头电机,带动螺纹杆旋转,螺纹杆与活动板螺纹连接,螺纹杆的旋转即带动两组活动板相互远离,两组活动板在移动时,即带动两组橡胶压板在切边台顶面移动,两组橡胶压板在移动时,即推动分切下来的布料和边角料在切边台顶面向两侧移动,使得布料和边角料分别进入到两组收集箱中,实现对布料和边角料的自动收集。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型的结构正视示意图;

[0018] 图2为本实用新型的结构爆炸示意图;

[0019] 图3为本实用新型辅助结构的结构正视示意图;

[0020] 图4为本实用新型辅助结构的结构爆炸示意图。

[0021] 图中:1、切边台;11、收集箱;12、支架;13、液压缸;14、安装架;15、切刀主体;2、辅助结构;21、导杆;22、双头电机;23、螺纹杆;24、活动板;25、导柱;26、弹簧;27、橡胶压板。

具体实施方式

[0022] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0023] 请参阅图1-4,本实用新型提供的一种实施例:

[0024] 本申请中使用的切边台1、收集箱11、支架12、液压缸13、安装架14、切刀主体15和双头电机22为市场上可直接购买到的产品,其原理和连接方式均为本领域技术人员熟知的现有技术,故在此不再赘述。

[0025] 一种运动内衣生产用切边机,包括:切边台1,切边台1的顶面两侧分别安装有一组收集箱11,收集箱11的顶面固定安装有支架12,支架12的顶面固定安装有液压缸13,液压缸13的顶出端固定连接有安装架14,安装架14的底端固定安装有切刀主体15;

[0026] 切边台1的上侧安装有辅助结构2,辅助结构2包括导杆21,导杆21固定安装在安装架14的侧壁上,安装架14的中部固定安装有双头电机22,双头电机22两端的输出端固定连接有螺纹杆23,导杆21上滑动安装有活动板24,活动板24的底端插设有导柱25,导柱25的上端固定连接有弹簧26,导柱25的底端固定安装有橡胶压板27,通过安装架14的移动带动橡胶压板27下压布料,来将布料固定在切边台1顶面,并通过双头电机22两组活动板24相互远离,可推动布料和边角料分别进入到两组收集箱11中,实现对布料和边角料的自动收集。

[0027] 进一步的,安装架14和切刀主体15皆安装在支架12的内侧,液压缸13的运行可带动安装架14和切刀主体15的移动。

[0028] 进一步的,导杆21垂直于安装架14安装,螺纹杆23与活动板24螺纹连接,螺纹杆23的旋转可带动活动板24在导杆21上移动,以调整橡胶压板27的位置,且通过橡胶压板27带动布料和边角料分别进入到两组收集箱11中,实现对布料和边角料的自动收集。

[0029] 进一步的,活动板24设置有两组,两组活动板24分别安装在安装架14的左右两侧,两组活动板24可带动两组橡胶压板27在安装架14的两侧移动。

[0030] 进一步的,弹簧26的一端与活动板24的表面固定连接,弹簧26为橡胶压板27的复位提供动力。

[0031] 进一步的,橡胶压板27的底端低于切刀主体15的底端,橡胶压板27可在切刀主体15切除边角料之前与布料接触,实现对布料的定位。

[0032] 工作原理:使用时,将布料放置在切边台1顶面,启动液压缸13,带动安装架14和切刀主体15下降,安装架14移动时,带动导杆21和橡胶压板27移动,橡胶压板27即在切刀主体15之前接触布料,两组橡胶压板27可压在切刀主体15两侧的布料,可将布料压在切边台1的顶面,实现对布料的固定,随着液压缸13的继续运行,切刀主体15下降即切除布料的边缘,同时导柱25在活动板24内部上升,并拉伸弹簧26;

[0033] 启动双头电机22,带动螺纹杆23旋转,螺纹杆23与活动板24螺纹连接,螺纹杆23的旋转即带动两组活动板24相互远离,两组活动板24在移动时,即带动两组橡胶压板27在切边台1顶面移动,两组橡胶压板27在移动时,即推动分切下来的布料和边角料在切边台1顶面向两侧移动,使得布料和边角料分别进入到两组收集箱11中,实现对布料和边角料的自动收集。

[0034] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

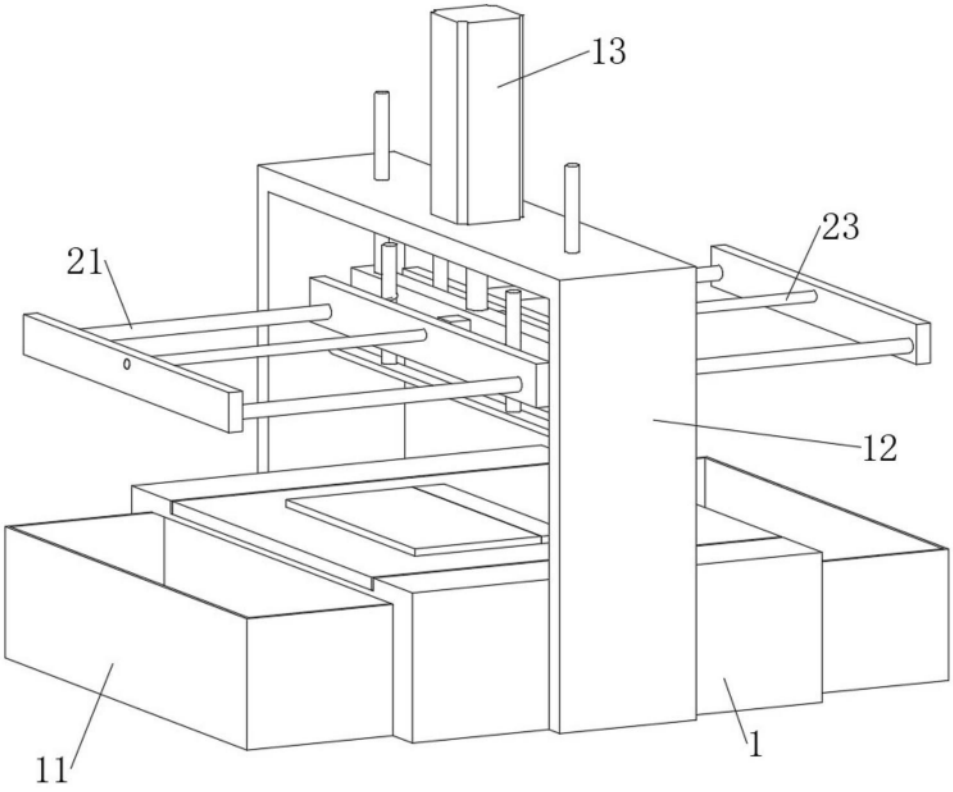


图1

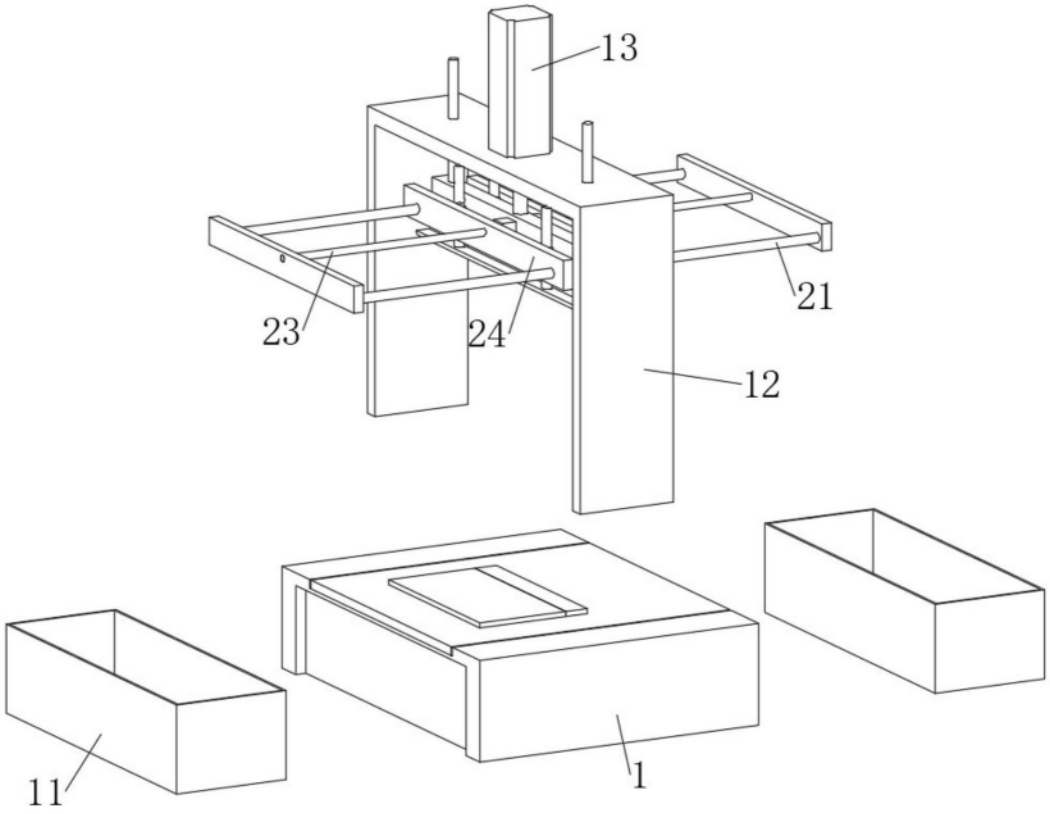


图2

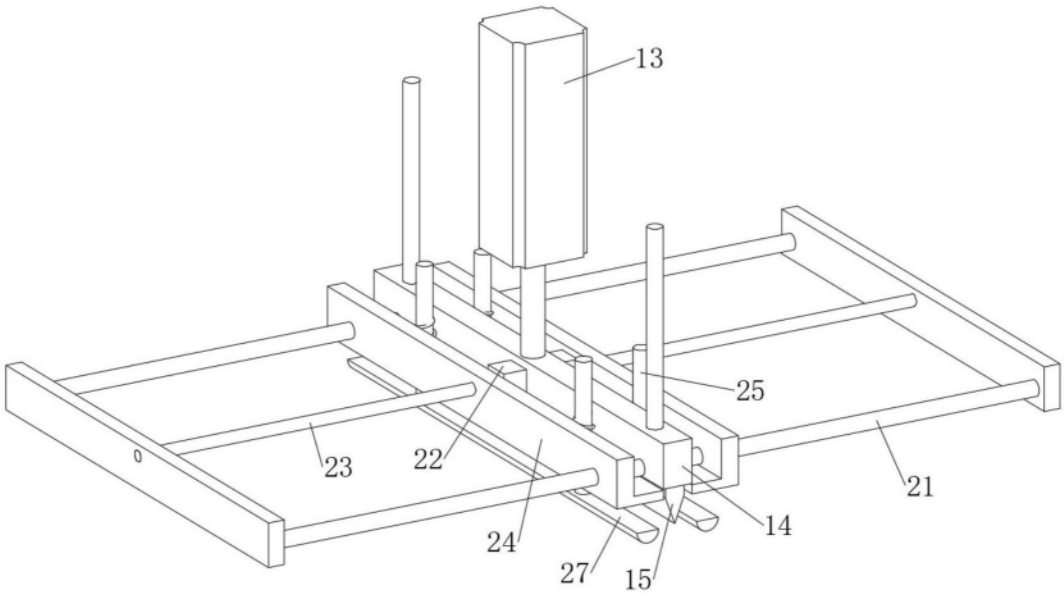


图3

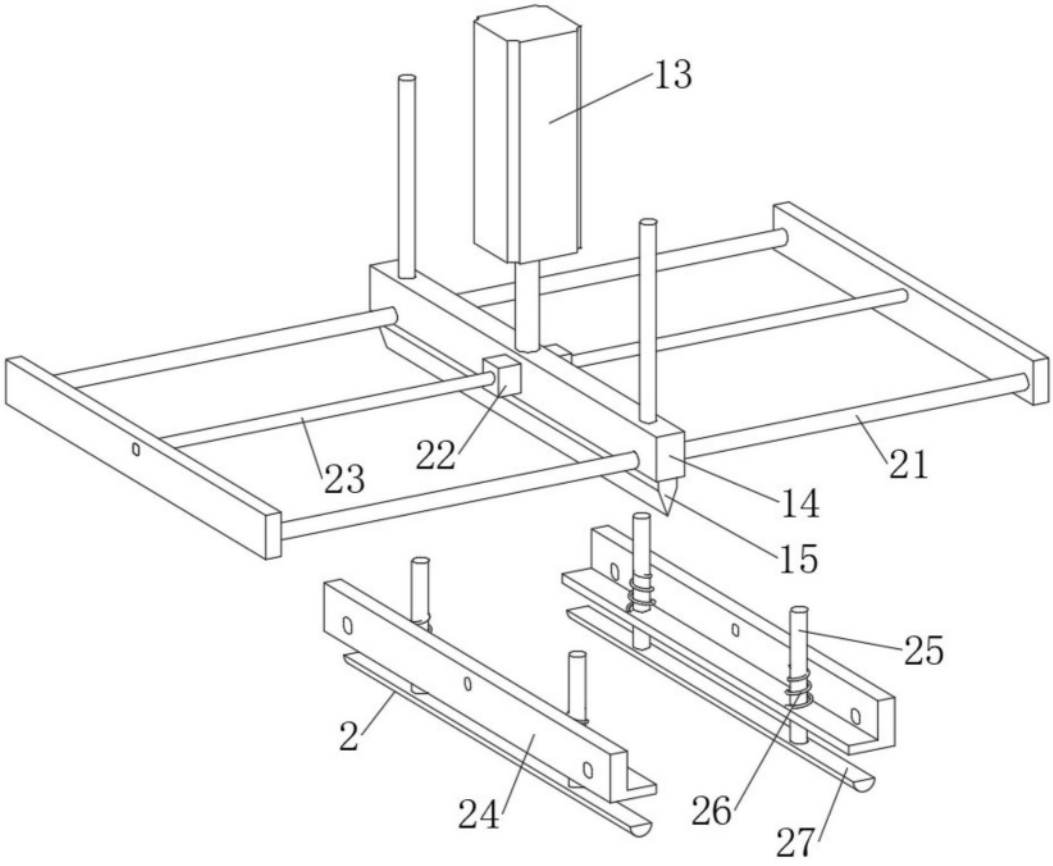


图4