



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 215149441 U

(45) 授权公告日 2021.12.14

(21) 申请号 202121655992.3

(22) 申请日 2021.07.20

(73) 专利权人 江苏勤裕鼎环保科技有限公司  
地址 224400 江苏省盐城市阜宁县经济示范基地11号1-109

(72) 发明人 邵争光

(74) 专利代理机构 南京常青藤知识产权代理有限公司 32286

代理人 曹帅

(51) Int. Cl.

B26D 1/14 (2006.01)

B26D 5/04 (2006.01)

B26D 7/26 (2006.01)

B26D 7/00 (2006.01)

D06H 7/00 (2006.01)

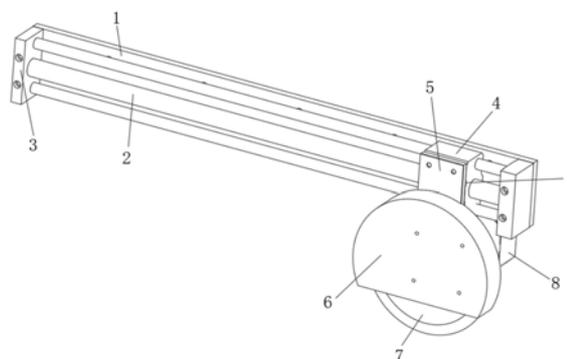
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种滤袋生产线裁切装置

(57) 摘要

本实用新型涉及滤袋生产技术领域,具体为一种滤袋生产线裁切装置,包括气缸板,气缸板的前端设置有切布气缸带动横向滑动的滑块,滑块的下端安装有裁切电机驱动的切刀,切刀上设置有防护用的切刀罩盖,切刀的下端延伸至气缸板的下端,切刀的上端圆弧外壁包覆在切刀罩盖中;有益效果为:通过设置气缸带动的滑块和切刀,实现滑动式切割滤袋,进而使得切刀的裁切长度适配于不同长度的滤袋切割,大大增大了装置的适用范围和适配性;通过设置线性分布的螺栓孔和上下调节的插条,实现对切刀的位置和高度进行精确调节,从而使得切刀可便捷安装在生产线的多个生产工位上,避免另设裁切架,大大提高了裁切的效率和成本。



1. 一种滤袋生产线裁切装置,包括气缸板(1),其特征在于:所述气缸板(1)的前端设置有切布气缸(2)带动横向滑动的滑块(4),所述滑块(4)的下端安装有裁切电机(8)驱动的切刀(7),所述切刀(7)上设置有防护用的切刀罩盖(6),切刀(7)的下端延伸至气缸板(1)的下端,切刀(7)的上端圆弧外壁包覆在切刀罩盖(6)中。

2. 根据权利要求1所述的一种滤袋生产线裁切装置,其特征在于:所述气缸板(1)的前端设置有横向线性分布的多组螺栓孔(14),所述切布气缸(2)的前后两端均设置有带有连接螺栓(13)的侧板(3),所述连接螺栓(13)贯穿螺栓孔(14)并紧固连接气缸板(1)。

3. 根据权利要求1所述的一种滤袋生产线裁切装置,其特征在于:所述滑块(4)的侧面设置有与切布气缸(2)伸缩杆位置对应的贯穿孔(10),滑块(4)通过贯穿孔(10)固定套接在切布气缸(2)的伸缩杆上。

4. 根据权利要求3所述的一种滤袋生产线裁切装置,其特征在于:所述滑块(4)的前端设置有安装板(5),滑块(4)的前端外壁设置有上下对称的一对卡槽(11),所述安装板(5)的后侧设置有卡接在卡槽(11)中的插条(9)。

5. 根据权利要求4所述的一种滤袋生产线裁切装置,其特征在于:所述滑块(4)的前端四个边角位置均设置有螺钉孔(12),所述安装板(5)通过螺纹转动安装在螺钉孔(12)中的螺钉紧固安装在滑块(4)的前端。

6. 根据权利要求4所述的一种滤袋生产线裁切装置,其特征在于:所述安装板(5)的下端固定安装在切刀罩盖(6)上,切刀(7)转动安装在切刀罩盖(6)中,且切刀(7)的下端延伸至切刀罩盖(6)的下端,切刀(7)的后侧转动连接裁切电机(8)。

7. 根据权利要求4所述的一种滤袋生产线裁切装置,其特征在于:所述卡槽(11)的前端设置有倒角开口,所述插条(9)压合在卡槽(11)中,插条(9)固定焊接在安装板(5)的后侧上端。

## 一种滤袋生产线裁切装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及滤袋生产技术领域,具体为一种滤袋生产线裁切装置。

### 背景技术

[0002] 滤袋在生产过程中通常为长条状成卷流水生产,生产后需要对成卷的滤袋进行开卷裁切。

[0003] 然而在实际生产过程中,由于滤袋的尺寸不同,导致滤袋在裁切时所需切割的长度也不同,且现有的裁切大多为切刀冲压裁切,因此切刀的长度固定,无法适配与较长距离的滤袋切割。

[0004] 为此提供一种滤袋生产线裁切装置,以解决切刀与滤袋裁切长度的适配问题。

### 实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种滤袋生产线裁切装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0007] 一种滤袋生产线裁切装置,包括气缸板,所述气缸板的前端设置有切布气缸带动横向滑动的滑块,所述滑块的下端安装有裁切电机驱动的切刀,所述切刀上设置有防护用的切刀罩盖,切刀的下端延伸至气缸板的下端,切刀的上端圆弧外壁包覆在切刀罩盖中。

[0008] 优选的,所述气缸板的前端设置有横向线性分布的多组螺栓孔,所述切布气缸的前后两端均设置有带有连接螺栓的侧板,所述连接螺栓贯穿螺栓孔并紧固连接气缸板。

[0009] 优选的,所述滑块的侧面设置有与切布气缸伸缩杆位置对应的贯穿孔,滑块通过贯穿孔固定套接在切布气缸的伸缩杆上。

[0010] 优选的,所述滑块的前端设置有安装板,滑块的前端外壁设置有上下对称的一对卡槽,所述安装板的后侧设置有卡接在卡槽中的插条。

[0011] 优选的,所述滑块的前端四个边角位置均设置有螺钉孔,所述安装板通过螺纹转动安装在螺钉孔中的螺钉紧固安装在滑块的前端。

[0012] 优选的,所述安装板的下端固定安装在切刀罩盖上,切刀转动安装在切刀罩盖中,且切刀的下端延伸至切刀罩盖的下端,切刀的后侧转动连接裁切电机。

[0013] 优选的,所述卡槽的前端设置有倒角开口,所述插条压合在卡槽中,插条固定焊接在安装板的后侧上端。

[0014] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0015] 1. 本实用新型通过设置气缸带动的滑块和切刀,实现滑动式切割滤袋,进而使得切刀的裁切长度适配于不同长度的滤袋切割,大大增大了装置的适用范围和适配性;

[0016] 2. 本实用新型通过设置线性分布的螺栓孔和上下调节的插条,实现对切刀的位置和高度进行精确调节,从而使得切刀可便捷安装在生产线的多个生产工位上,避免另设裁切架,大大提高了裁切的效率和成本。

## 附图说明

[0017] 图1为本实用新型的立体结构示意图；

[0018] 图2为本实用新型的立体结构侧视图；

[0019] 图3为本实用新型的滑块立体结构示意图；

[0020] 图4为本实用新型的主视图。

[0021] 图中：1、气缸板；2、切布气缸；3、侧板；4、滑块；5、安装板；6、切刀罩盖；7、切刀；8、裁切电机；9、插条；10、贯穿孔；11、卡槽；12、螺钉孔；13、连接螺栓；14、螺栓孔。

## 具体实施方式

[0022] 下面将对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述。本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0023] 请参阅图1至图4，本实用新型提供一种技术方案：

[0024] 一种滤袋生产线裁切装置，包括气缸板1，气缸板1的前端设置有横向线性分布的多组螺栓孔14，切布气缸2的前后两端均设置有带有连接螺栓13的侧板3，连接螺栓13贯穿螺栓孔14并紧固连接气缸板1，利用线性分布的螺栓孔14和侧板3的配合，使得切布气缸2的位置实现便捷调节，使得切布气缸2的安装位置适配于生产线上的不同位置。

[0025] 气缸板1的前端设置有切布气缸2带动横向滑动的滑块4，滑块4的侧面设置有与切布气缸2伸缩杆位置对应的贯穿孔10，滑块4通过贯穿孔10固定套接在切布气缸2的伸缩杆上，利用贯穿孔10实现滑块4的紧固安装。

[0026] 滑块4的下端安装有裁切电机8驱动的切刀7，切刀7上设置有防护用的切刀罩盖6，滑块4的前端设置有安装板5，安装板5的下端固定安装在切刀罩盖6上，切刀7转动安装在切刀罩盖6中，且切刀7的下端延伸至切刀罩盖6的下端，切刀7的后侧转动连接裁切电机8，利用安装板5实现滑块4与切刀7的连接，进而通过裁切电机8带动切刀7转动切割，同时在切割过程中，利用切刀罩盖6实现对切刀的上端外壁进行防护。

[0027] 滑块4的前端外壁设置有上下对称的一对卡槽11，安装板5的后侧设置有卡接在卡槽11中的插条9，卡槽11的前端设置有倒角开口，插条9压合在卡槽11中，插条9固定焊接在安装板5的后侧上端，利用上下对称的一对卡槽11和插条9的配合，实现对安装板5位置高度进行调节，使得切刀7的高度适配于生产线上滤袋的位置。

[0028] 切刀7的下端延伸至气缸板1的下端，切刀7的上端圆弧外壁包覆在切刀罩盖6中，滑块4的前端四个边角位置均设置有螺钉孔12，安装板5通过螺纹转动安装在螺钉孔12中的螺钉紧固安装在滑块4的前端，利用螺钉于螺钉孔12的配合实现安装板5的紧固安装。

[0029] 工作原理：首先利用线性分布的螺栓孔14和侧板3的配合，使得切布气缸2的位置实现便捷调节，使得切布气缸2的安装位置适配于生产线上的不同位置，利用贯穿孔10实现滑块4的紧固安装，利用上下对称的一对卡槽11和插条9的配合，实现对安装板5位置高度进行调节，使得切刀7的高度适配于生产线上滤袋的位置，利用螺钉于螺钉孔12的配合实现安装板5的紧固安装，通过对切刀7的位置和高度进行精确调节，从而使得切刀7可便捷安装在生产线的多个生产工位上，避免另设裁切架，大大提高了裁切的效率和成本

[0030] 通过切布气缸2实现对滑块4进行位置滑动调节，实现滑动式切割滤袋，进而使得

切刀7的裁切长度适配于不同长度的滤袋切割,利用安装板5实现滑块4与切刀7的连接,进而通过裁切电机8带动切刀7转动切割,同时在切割过程中,利用切刀罩盖6实现对切刀的上端外壁进行防护。

[0031] 其中切布气缸2、裁切电机8均为本领域常见的驱动设备,不作详述。

[0032] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

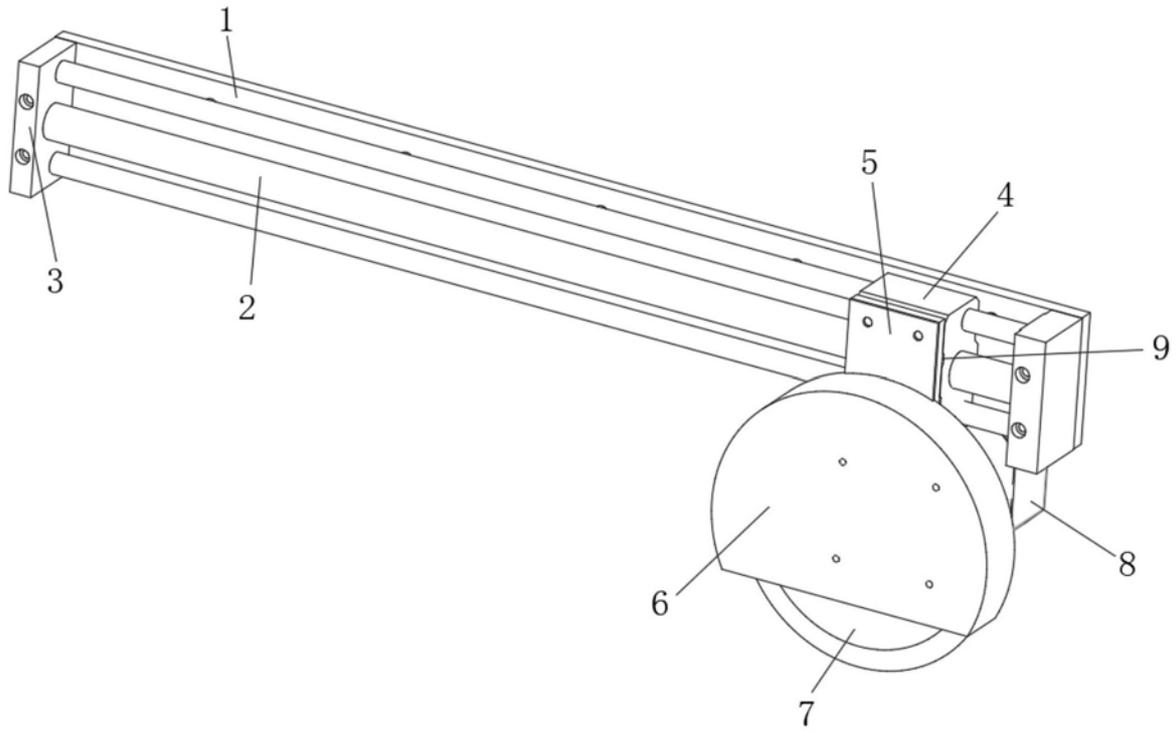


图1

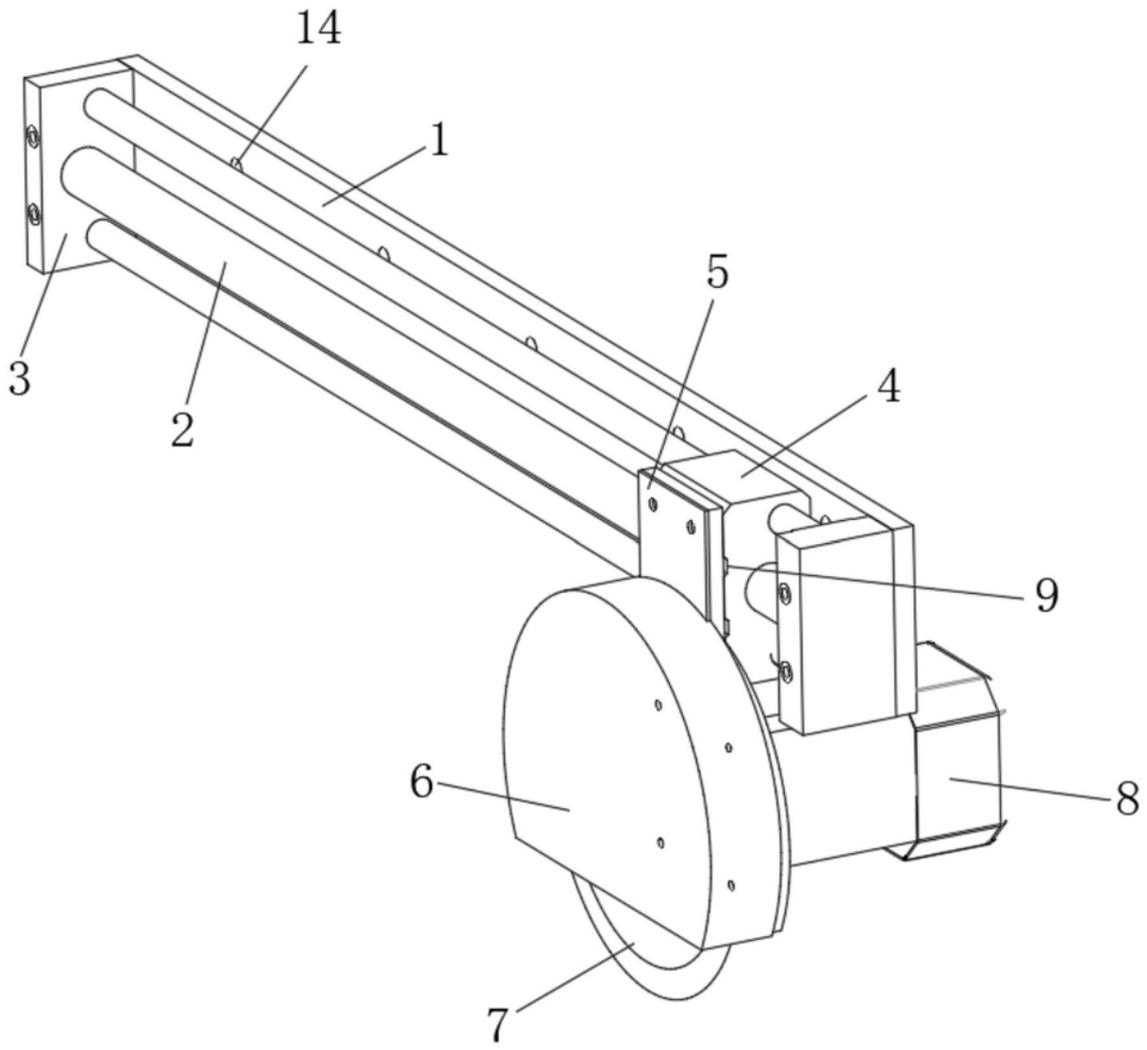


图2

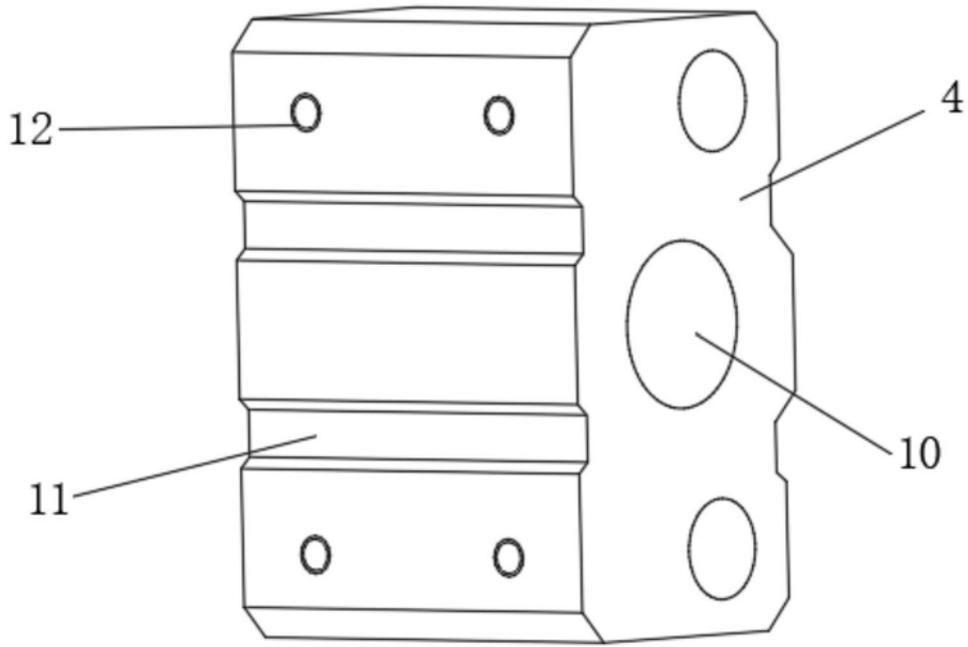


图3

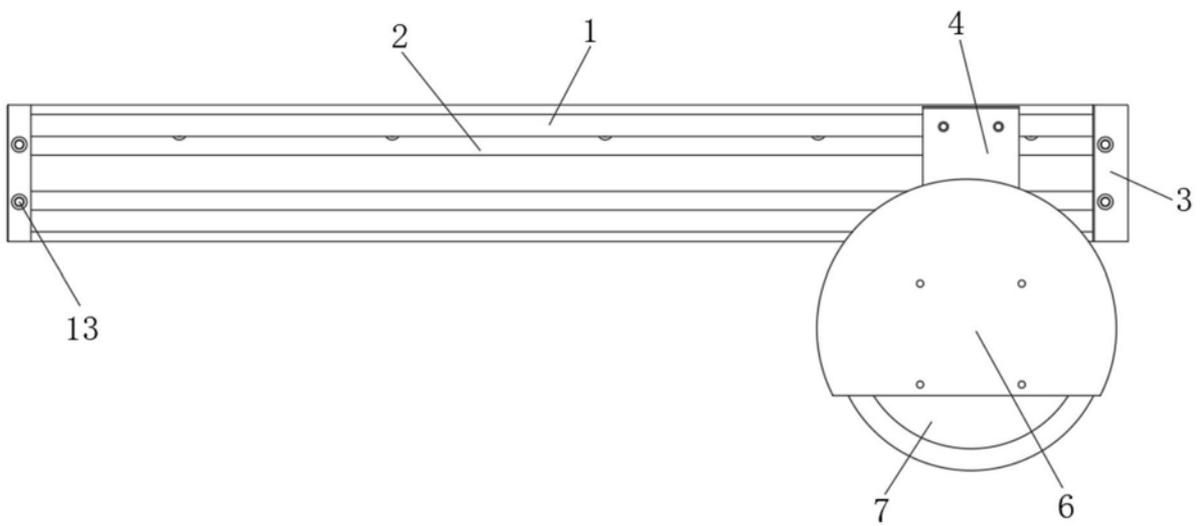


图4