(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206855978 U
(45)授权公告日 2018.01.09

(21)申请号 201720569623.X

(22)申请日 2017.05.19

(73)专利权人 江门市荣龙新材料科技有限公司
地址 529000 广东省江门市蓬江区联合二路猪斗围工业区9号厂房

(72)发明人 梁生

(74)专利代理机构 广州嘉权专利商标事务所有限公司 44205
代理人 温利利

(51)Int.Cl.
B29C 47/88(2006.01)

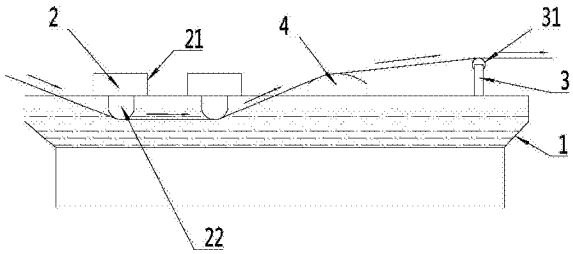
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种塑料带的冷却系统

(57)摘要

一种塑料带的冷却系统，包括上部敞口的水槽，水槽一端的上部设置有多个把料带引导到水槽内部的导向器，以及设置在水槽另一端的用于承托料带的承托机构，导向器与承托机构之间还设置有干燥器。本实用新型通过在水槽一端的上部设置有多个把料带引导到水槽内部的导向器，以及设置在水槽另一端的用于承托料带的承托机构，导向器与承托机构之间还设置有干燥器。代替了传统的风冷，避免了风冷时由于风力使塑料料带变形，并且提高了料带冷却的效率。



CN 206855978 U

1.一种塑料带的冷却系统，其特征在于：包括上部敞口的水槽，所述水槽一端的上部设置有多个把料带引导到水槽内部的导向器，以及设置在水槽另一端的用于承托料带的承托机构，所述导向器与承托机构之间还设置有干燥器。

2.根据权利要求1所述的一种塑料带的冷却系统，其特征在于：所述导向器包括固定在水槽上的底座，所述底座的下部设置有向水槽内部延伸的引导器，所述引导器的端部设置为弧形。

3.根据权利要求1所述的一种塑料带的冷却系统，其特征在于：所述承托机构包括固定在水槽上的支架，所述支架的上部可转动安装有滚柱。

4.根据权利要求1所述的一种塑料带的冷却系统，其特征在于：所述干燥器的上部设置有弧形部，所述弧形部上设置有用于干燥料带的干燥件。

5.根据权利要求4所述的一种塑料带的冷却系统，其特征在于：所述干燥件包括吸水布料或海绵。

一种塑料带的冷却系统

技术领域

[0001] 本实用新型涉及塑料成型技术领域，具体而言，涉及一种塑料带的冷却系统。

背景技术

[0002] 在塑料热挤成型的工艺里，热挤后的塑料脚软，为了避免变形，通常需要进行冷却，传统的方法是用鼓风机对塑料带进行吹风冷却，但是该方法的冷却效率不高，并且容易造成塑料带受力变形，因此需要一种新型的冷却设备。

实用新型内容

[0003] 本实用新型旨在至少在一定程度上解决相关技术中的上述技术问题之一。为此，本实用新型提出一种塑料带的冷却系统，其具有快速冷却的功能，提高了塑料带的冷却效率。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型的技术方案如下：

[0005] 一种塑料带的冷却系统，包括上部敞口的水槽，水槽一端的上部设置有多个把料带引导到水槽内部的导向器，以及设置在水槽另一端的用于承托料带的承托机构，导向器与承托机构之间还设置有干燥器。

[0006] 根据上述技术方案进行进一步的改进，导向器包括固定在水槽上的底座，底座的下部设置有向水槽内部延伸的引导器，引导器的端部设置为弧形。

[0007] 根据上述技术方案进行进一步的改进，承托机构包括固定在水槽上的支架，支架的上部可转动安装有滚柱。

[0008] 根据上述技术方案进行进一步的改进，干燥器的上部设置有弧形部，弧形部上设置有用于干燥料带的干燥件。

[0009] 根据上述技术方案进行进一步的改进，干燥件包括吸水布料或海绵。

[0010] 本实用新型的有益效果是：本实用新型通过在水槽一端的上部设置有多个把料带引导到水槽内部的导向器，以及设置在水槽另一端的用于承托料带的承托机构，导向器与承托机构之间还设置有干燥器。代替了传统的风冷，避免了风冷时由于风力使塑料料带变形，并且提高了料带冷却的效率。

附图说明

[0011] 以下结合附图和实例作进一步说明。

[0012] 图1是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0013] 下面详细描述本实用新型的实施例，所述实施例的示例在附图中示出，其中自始至终相同或类似的标号表示相同或类似的元件或具有相同或类似功能的元件。下面通过参考附图描述的实施例是示例性的，旨在用于解释本实用新型，而不能理解为对本实用新型

的限制。

[0014] 参照图1，一种塑料带的冷却系统，包括上部敞口的水槽1，水槽1一端的上部设置有多个把料带引导到水槽1内部的导向器2，以及设置在水槽1另一端的用于承托料带的承托机构3，导向器2与承托机构3之间还设置有干燥器4。如图1中箭头所示，塑料料带从水槽1的左侧向右侧运动，先经过水槽1左端上部的两个导向器2中位于左侧的导向器2的引导，进入水槽1的冷却液中进行冷却，在经过另一导向器2的引导离开冷却液，期间位于两导向器2之间的塑料料带始终保持在液面下进行冷却，离开冷却液的料带通过干燥器4表面的拭擦，去除料带上的冷却液，再经过水槽1末端的承托机构3，输送到下一工序。

[0015] 根据上述技术方案进行进一步的改进，导向器2包括固定在水槽1上的底座21，底座21的下部设置有向水槽1内部延伸的引导器22，引导器22的端部设置为弧形，输送料带在经过弧形的引导器22时，可免遭引导器22刮坏，保证料带的质量。

[0016] 根据上述技术方案进行进一步的改进，承托机构3包括固定在水槽1上的支架，支架的上部可转动安装有滚柱31，滚柱31可沿料带的输送反向转动，减少承托机构3与料带之间的摩擦。

[0017] 根据上述技术方案进行进一步的改进，为了拭擦干净塑料料带上残留的冷却液，干燥器4的上部设置有弧形部，弧形部上设置有用于干燥料带的干燥件。作为优选，干燥件包括吸水布料或海绵。

[0018] 在本实用新型的描述中，需要理解的是，术语“中心”、“纵向”、“横向”、“长度”、“宽度”、“厚度”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”“内”、“外”、“顺时针”、“逆时针”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本实用新型和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0019] 此外，术语“第一”、“第二”仅用于描述目的，而不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量。由此，限定有“第一”、“第二”的特征可以明示或者隐含地包括一个或者更多个该特征。在本实用新型的描述中，“多个”的含义是至少两个，例如两个，三个等，除非另有明确具体的限定。

[0020] 在本实用新型中，除非另有明确的规定和限定，术语“安装”、“相连”、“连接”、“固定”等术语应做广义理解，例如，可以是固定连接，也可以是可拆卸连接，或成一体；可以是机械连接，也可以是电连接；可以是直接相连，也可以通过中间媒介间接相连，可以是两个元件内部的连通或两个元件的相互作用关系。对于本领域的普通技术人员而言，可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0021] 在本实用新型中，除非另有明确的规定和限定，第一特征在第二特征之“上”或之“下”可以包括第一和第二特征直接接触，也可以包括第一和第二特征不是直接接触而是通过它们之间的另外的特征接触。而且，第一特征在第二特征“之上”、“上方”和“上面”包括第一特征在第二特征正上方和斜上方，或仅仅表示第一特征水平高度高于第二特征。第一特征在第二特征“之下”、“下方”和“下面”包括第一特征在第二特征正下方和斜下方，或仅仅表示第一特征水平高度小于第二特征。

[0022] 在本说明书的描述中，参考术语“一个实施例”、“一些实施例”、“示例”、“具体示例”、或“一些示例”等的描述意指结合该实施例或示例描述的具体特征、结构、材料或者特

点包含于本实用新型的至少一个实施例或示例中。在本说明书中，对上述术语的示意性表述不必须针对的是相同的实施例或示例。而且，描述的具体特征、结构、材料或者特点可以在任何的一个或多个实施例或示例中以合适的方式结合。此外，本领域的技术人员可以将本说明书中描述的不同实施例或示例进行接合和组合。

[0023] 尽管上面已经示出和描述了本实用新型的实施例，可以理解的是，上述实施例是示例性的，不能理解为对本实用新型的限制，本领域的普通技术人员在本实用新型的范围内可以对上述实施例进行变化、修改、替换和变型。

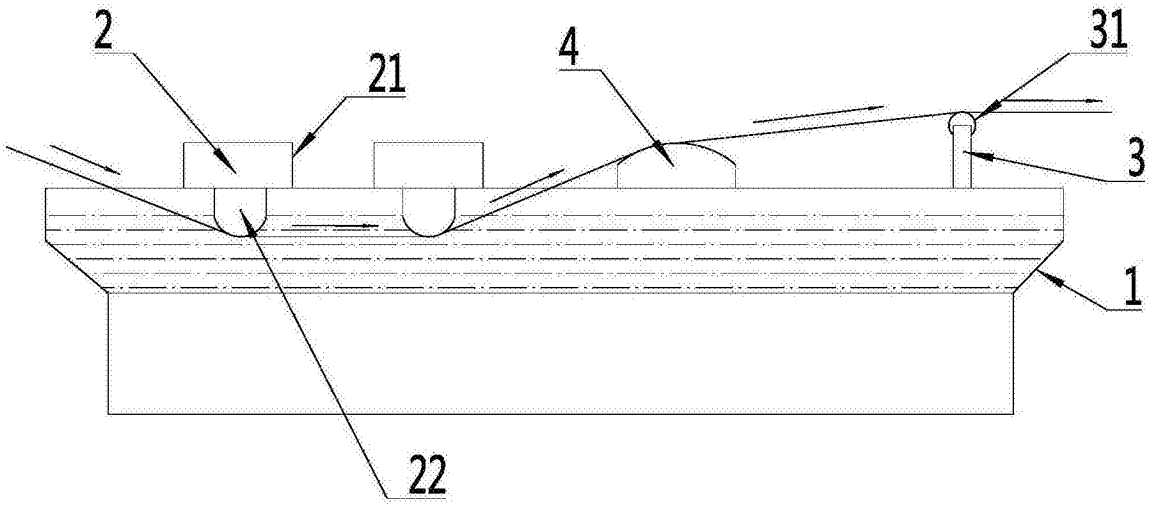


图1