

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIŚ PATENTOWY

Nr 17830.

Kl. 12 o 25.

Schering - Kahlbaum A. G.
(Berlin, Niemcy).

Sposób wytwarzania 3 - mentenu.

Zgłoszono 16 marca 1931 r.

Udzielono 19 stycznia 1933 r.

Pierwszeństwo: 20 marca 1930 r. (Niemcy).

Stwierdzono, że przy ogrzewaniu 1-mentenu w temperaturze wyższej, zwłaszcza w temperaturze powyżej 300°, w obecności katalizatorów, jak np. katalizatorów powierzchniowych, jak pumeksu, ziemi bielącej, żelu krzemowego, „Tonsil'u” i t. d. lub soli metalów, jak siarczanu manganowego, fosforanu miedziowego, i t. d., otrzymuje się produkt reakcji, składający się z pewnej ilości 3-mentenu i izomerycznych mentenów, zwłaszcza 1-mentenu.

Z tej mieszaniny reakcyjnej można łatwo wydzielić 3-menten zapomocą destylacji frakcyjnej. W ten sposób łatwo dostępny 1-menten można przeprowadzić w cenę pod względem przemysłowym 3-menten.

Można również pracować w sposób ciągły, jeśli od mieszaniny reakcyjnej odciągać 3-menten, a odzyskany zpowrotem materiał wyjściowy, po doprowadzeniu doń nowych ilości 1-mentenu, zawrócić do procesu.

Przykład I. 100 g 1-mentenu przepuszcza się przez ogrzane do 450° bryłki pumeksu i uchodzące pary poddaje się ponownie podobnemu traktowaniu. Mieszaninę reakcyjną po kilku godzinach frakcjonuje się. Można z niej wydzielić 87 g 3-mentenu w postaci bezbarwnej cieczy, wrzącej w temperaturze 167° — 169°.

Przykład II. 1-menten przepuszcza się w postaci pary w temperaturze 350° przez katalizator, składający się z pume-

ksu, na którym umieszczono 5% siarczanu magnezowego. Po jednokrotnym przepuszczeniu 60% 1-mentenu przechodzi w czysty 3-menten.

Przykład III. 200 g 1-mentenu przepuszcza się w temperaturze 320° — 350° przez katalizator, składający się z ziarnistego fosforanu miedziowego, do którego dodano 1/2% kwasu fosforowego w stosunku do wagi fosforanu. Otrzymuje się płynny produkt reakcji, który rozkłada się za pomocą frakcyjnej destylacji. Zawiera on 50—60% frakcji o punkcie wrzenia 166°—168°, którą stanowi praktycznie czysty 3-menten. Przedgon i niedogon łączy się razem i przepuszcza ponownie przez katalizator.

Przykład IV. 300 g 1-mentenu przepuszcza się w temperaturze 300° — 350° przez katalizator, który otrzymuje się w ten sposób, że opiłki miedziane utlenia się powierzchniowo, tak iż katalizator składa się z tlenku miedzi. Otrzymuje się płynny produkt reakcji, z którego wydziela się 3-menten.

Przykład V. 1-menten traktuje się, jak w przykładzie I; uchodzące jednak pary przepuszcza się przez kolumnę, która u-

tworzony 3-menten wydziela jako frakcję, zaś materiał wyjściowy zawraca zpowrotem do procesu. Jednocześnie oddestylowany 3-menten zastępuje się odpowiednią ilością 1-mentenu.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wytwarzania 3-mentenu, znamienny tem, że 1-menten ogrzewa się w obecności katalizatorów w temperaturze wyższej, zwłaszcza nad 300°, i z otrzymanej mieszaniny reakcyjnej izomerycznych mentenów wydziela 3-menten.

2. Sposób według zastrz. 1, znamienny tem, że stosuje się katalizator powierzchniowy, na którym są osadzone sole metalowe.

3. Sposób według zastrz. 1 i 2, znamienny tem, że pracę prowadzi się w sposób ciągły, doprowadzając świeże ilości 1-mentenu na miejsce skraplanej ilości 3-mentenu.

Schering-Kahlbaum A. G.

Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.