



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202166312 U

(45) 授权公告日 2012. 03. 14

(21) 申请号 201120219150. 3

(22) 申请日 2011. 06. 27

(73) 专利权人 南京梅山冶金发展有限公司

地址 210000 江苏省南京市雨花台区中华门
外新建

专利权人 宝钢集团上海梅山有限公司

(72) 发明人 高英杰 胡荣卓 和建章 郭占军
陈勇军 王国强 鲍亮亮

(74) 专利代理机构 南京众联专利代理有限公司
32206

代理人 顾进

(51) Int. Cl.

F27B 13/14 (2006. 01)

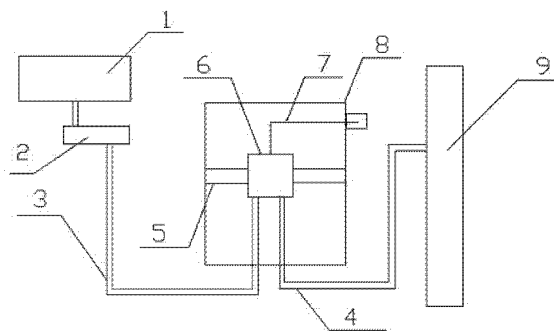
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

套筒窑烧嘴快切阀控制装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种套筒窑烧嘴快切阀控制装置,包括烧嘴快切阀、电磁阀,管道接头,进气管、出气管,所述的进气管连接压缩空气罐,所述的出气管连接烧嘴快切阀,其特征在于:所述的控制装置还包括电磁阀保护箱,所述电磁阀保护箱设置在电磁阀上且将电磁阀包裹其中,在所述的进气管上设置管道接头,所述的电磁阀保护箱内设置电磁阀固定装置与 220V 电源,所述电源通过导线与电磁阀相连接。由于本实用新型中设置了保护箱,将电磁阀加以保护,从而避免了由于电磁阀进水而导致供气不足,因此,本实用新型可以有效保证在天气情况恶劣的情况下电磁阀的正常工作。



1. 一种套筒窑烧嘴快切阀控制装置,包括烧嘴快切阀、电磁阀,管道接头,进气管、出气管,所述的进气管连接压缩空气罐,所述的出气管连接烧嘴快切阀,其特征在于:所述的控制装置还包括电磁阀保护箱,所述电磁阀保护箱设置在电磁阀上且将电磁阀包裹其中。

2. 根据权利要求 1 所述的套筒窑烧嘴快切阀控制装置,其特征在于:在所述的进气管上设置管道接头。

3. 根据权利要求 2 所述的套筒窑烧嘴快切阀控制装置,其特征在于:所述的电磁阀保护箱内设置电磁阀固定装置与 220V 电源,所述电源通过导线与电磁阀相连接。

套筒窑烧嘴快切阀控制装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种环形套筒窑的调节装置,尤其是一种环形套筒窑烧嘴燃气及助燃空气助燃独立调节装置。

背景技术

[0002] 套筒窑可以煅烧热值在 1400cal/Nm³ 的低热值燃气,因此国内冶金及化工行业中回收的转炉煤气、高炉及焦炉的混合煤气、电石炉气等均在套筒窑上得到了利用。

[0003] 据申请人了解,现有套筒窑设置两层烧嘴,每层烧嘴的数量按套筒窑的产量进行设置,一般设置 4~7 个,同一层上的每个烧嘴均要求燃气及助燃空气的稳定输入。由于助燃空气的阀门为露天设置,在风吹雨淋后容易发生短路,导致空气供应不足,烧嘴随之熄火,严重影响了正常的生产工作。

发明内容

[0004] 本实用新型的目的在于:针对上述弊端,提供一种可以保证煅烧均匀性及安全性的环形套筒窑烧嘴燃气助燃空气独立调节装置。

[0005] 为了达到上述目的,本实用新型采用如下技术方案加以实现:

[0006] 一种套筒窑烧嘴快切阀控制装置,包括烧嘴快切阀、电磁阀,管道接头,进气管、出气管,所述的进气管连接压缩空气罐,所述的出气管连接烧嘴快切阀,所述的控制装置还包括电磁阀保护箱,所述电磁阀保护箱设置在电磁阀上且将电磁阀包裹其中。

[0007] 作为本实用新型的一种改进,在所述的进气管上设置管道接头,所述的电磁阀保护箱内设置电磁阀固定装置与 220V 电源,所述电源通过导线与电磁阀相连接。

[0008] 由于本实用新型中设置了保护箱,将电磁阀加以保护,从而避免了由于电磁阀进水而导致供气不足。

[0009] 因此,本实用新型可以有效保证在天气情况恶劣的情况下电磁阀的正常工作。

附图说明

[0010] 图 1 为本实用新型结构示意图。

[0011] 其中 1-气动快切阀、2-管道接头、3-出气管、4-进气管、5-电磁阀固定装置、6-电磁阀、7-220V 电源、8-电磁阀保护箱、9-压缩空气罐。

具体实施方式

[0012] 下面结合说明书附图对本实用新型进行进一步详述:

[0013] 本实用新型涉及一种套筒窑烧嘴快切阀控制装置,其包括一个电磁阀 6,在电磁阀上设置有进气管 3 与出气管 4,所述出气管 3 与启动快切阀 1 连接,所述进气管 4 与压缩空气罐 9 连接,在出气管 3 上还设置有管道接头 2。本实用新型与现有技术不同点在于在电磁阀 6 的外部设置有电磁阀保护箱 8,所述电磁阀保护箱 8 将电磁阀 6 包裹于其中,从而给予

电磁阀 6 一个保护层,使其不受风吹雨淋。

[0014] 在本实用新型中,所述的控制装置还包括有电磁阀固定装置 5,所述的电磁阀固定装置 5 设置在电磁阀保护箱 8 内,利用电磁阀固定装置将电磁阀 6 固定其中,在电磁阀保护箱 8 内还设置有供给电磁阀 6 电力的 220V 电源。

[0015] 当烧嘴需要点火时,控制系统发出指令,电磁阀 6 得电打开,压缩空气罐 9 中的压缩空气经出气管 4,电磁阀 6,进气管 3,管道接头 2,到达快切阀,快切阀打开完成进气。

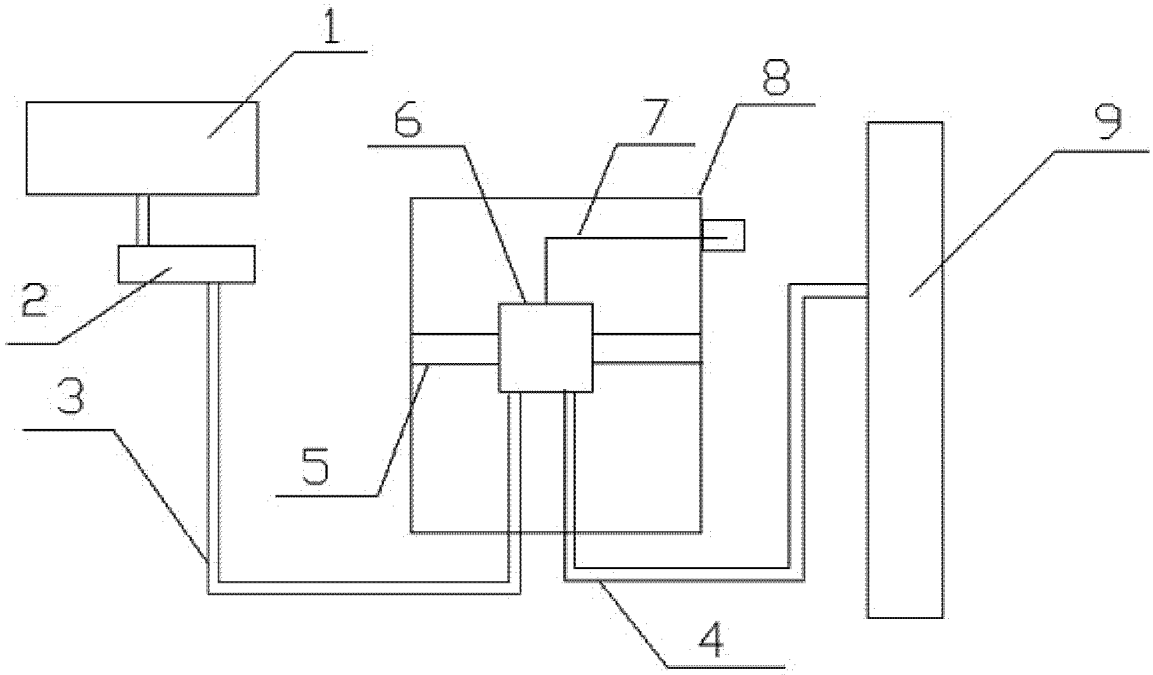


图 1