



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216806576 U

(45) 授权公告日 2022.06.24

(21) 申请号 202122616963.2

(22) 申请日 2021.10.29

(73) 专利权人 苏州山鹰纸业纸品有限公司

地址 215000 江苏省苏州市苏州吴中经济
开发区澄湖东路1号

(72) 发明人 游云斌 李应灿 郭仲路 黄鹏飞

(74) 专利代理机构 上海众象合一知识产权代理
有限公司 31395

专利代理师 姜微微

(51) Int.Cl.

B65D 81/05 (2006.01)

B65D 85/30 (2006.01)

B65D 5/42 (2006.01)

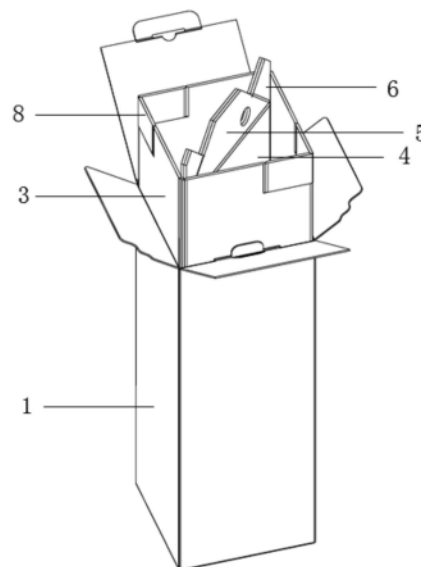
权利要求书1页 说明书3页 附图5页

(54) 实用新型名称

一种瓶装类产品缓冲包装

(57) 摘要

本实用新型公开了一种瓶装类产品缓冲包装,由全纸材料制成,包括外盒和套在所述外盒内的内衬,所述内衬包括内衬本体和缓冲件,所述缓冲件分别连接在所述内衬本体的两侧边缘;所述内衬折叠成型后,所述内衬本体呈四棱柱状,所述缓冲件容纳在所述内衬本体并连接所述内衬本体的对角,将所述内衬本体分隔为截面为三角形的两部分空间,每部分空间内分别放置瓶装类产品;所述缓冲件在所述内衬上部开口方向设有向下折叠后卡和所述内衬本体并封闭所述内衬的上盖。该包装内衬可由一片式纸板模切加工成型,通过多次折叠,形成两个三角型的缓冲结构,结构紧凑、对玻璃容器防护效果好,且不需要使用多余的包装附件和填充材料。



1. 一种瓶装类产品缓冲包装,由全纸材料制成,包括外盒(1)和套在所述外盒(1)内的内衬(2),其特征在于,所述内衬(2)包括内衬本体(3)和缓冲件(4),所述缓冲件(4)分别连接在所述内衬本体(3)的两侧边缘;

所述内衬(2)折叠成型后,所述内衬本体(3)呈四棱柱状,所述缓冲件(4)容纳在所述内衬本体(3)内并连接所述内衬本体(3)的对角,将所述内衬本体(3)分隔为截面为三角形的两部分空间,每部分空间内分别放置瓶装类产品;

所述缓冲件(4)在所述内衬(2)上部开口方向设有向下折叠后卡和所述内衬本体(3)内并封闭所述内衬(2)的上盖(5)。

2. 根据权利要求1所述的瓶装类产品缓冲包装,其特征在于,所述内衬(2)折叠成型后,所述内衬本体(3)呈上下底面为矩形的四棱柱状。

3. 根据权利要求2所述的瓶装类产品缓冲包装,其特征在于,所述上盖(5)为梯形。

4. 根据权利要求2所述的瓶装类产品缓冲包装,其特征在于,所述上盖(5)两侧分别设有侧部缓冲件(6),所述上盖(5)向下折叠后相邻两个所述侧部缓冲件(6)呈角度打开并贴紧所述内衬本体(3)的内壁。

5. 根据权利要求4所述的瓶装类产品缓冲包装,其特征在于,所述上盖(5)向下折叠后相邻两个所述侧部缓冲件(6)间的夹角为135度。

6. 根据权利要求1所述的瓶装类产品缓冲包装,其特征在于,所述上盖(5)设有便于开启的提孔(7)。

7. 根据权利要求1至6任一项所述的瓶装类产品缓冲包装,其特征在于,所述内衬本体(3)折叠后不与所述缓冲件(4)接触的两个对角分别用作锁扣(8),所述锁扣(8)可向内折叠并垂直于所述上盖(5)从而将所述上盖(5)锁住。

8. 根据权利要求7所述的瓶装类产品缓冲包装,其特征在于,所述锁扣(8)下边缘部分与所述内衬本体(3)断开连接或通过撕扯线与所述内衬本体(3)连接。

9. 根据权利要求8所述的瓶装类产品缓冲包装,其特征在于,所述内衬(2)下部开口方向设有与所述上盖(5)结构相同的下盖(12),并同时设有与上部开口方向结构相同的侧部缓冲件(6)和锁扣(8)。

10. 根据权利要求1所述的瓶装类产品缓冲包装,其特征在于,所述外盒(1)在上部开口方向设有插槽(9),所述外盒(1)的外盖(10)设有与所述插槽(9)相配合的插锁(11)。

一种瓶装类产品缓冲包装

技术领域

[0001] 本实用新型涉及瓶类包装领域，具体涉及一种瓶装类产品缓冲包装。

背景技术

[0002] 玻璃容器属于易碎品，针对易碎品，包装的度很难把握。尤其是当一个包装盒内需要放置一个以上玻璃容器时，包装不足或不合理，则容易因冲击和振动引起破损，为避免玻璃容器之间相互碰撞引起的破损，往往需要在玻璃容器间的间隙内填充大量的缓冲物，该过程又易造成过度包装。

[0003] 另一方面，针对玻璃易碎品的包装普遍采用的缓冲材料有EPS、EPE和气柱袋等。这类塑料缓冲材料体积大，重量轻，难以回收利用。被丢弃的塑料包装垃圾难以降解，造成环境污染。

实用新型内容

[0004] 本实用新型要解决的技术问题是现有的玻璃容器包装易包装过度且填充材料不环保。

[0005] 为解决上述技术问题，本实用新型采用的技术方案是：

[0006] 提供一种瓶装类产品缓冲包装，由全纸材料制成，包括外盒(1)和套在所述外盒(1)内的内衬(2)，所述内衬(2)包括内衬本体(3)和缓冲件(4)，所述缓冲件(4)分别连接在所述内衬本体(3)的两侧边缘；

[0007] 所述内衬(2)折叠成型后，所述内衬本体(3)呈四棱柱状，所述缓冲件(4)容纳在所述内衬本体(3)内并连接所述内衬本体(3)的对角，将所述内衬本体(3)分隔为截面为三角形的两部分空间，每部分空间内分别放置瓶装类产品；

[0008] 所述缓冲件(4)在所述内衬(2)上部开口方向设有向下折叠后卡在所述内衬本体(3)内并封闭所述内衬(2)的上盖(5)。

[0009] 进一步地，所述内衬(2)折叠成型后，所述内衬本体(3)呈上下底面为矩形的四棱柱状。

[0010] 进一步地，所述上盖(5)为梯形。

[0011] 进一步地，所述上盖(5)两侧分别设有侧部缓冲件(6)，所述上盖(5)向下折叠后相邻两个所述侧部缓冲件(6)呈角度打开并贴紧所述内衬本体(3)的内壁。侧部缓冲件的设置可进一步稳固上盖和内衬本体侧壁的缓冲效果。

[0012] 进一步地，所述上盖(5)向下折叠后相邻两个所述侧部缓冲件(6)间的夹角为135度。

[0013] 进一步地，所述上盖(5)设有便于开启的提孔(7)。

[0014] 进一步地，所述内衬本体(3)折叠后不与所述缓冲件(4)接触的两个对角分别用作锁扣(8)，所述锁扣(8)可向内折叠并垂直于所述上盖(5)从而将所述上盖(5)锁住。锁扣可将上盖进一步固定，加强缓冲件的稳定性和对玻璃容器的防护。

[0015] 进一步地,所述锁扣(8)下边缘部分与所述内衬本体(3)断开连接或通过撕扯线与所述内衬本体(3)连接。

[0016] 进一步地,所述内衬(2)下部开口方向设有与所述上盖(5)结构相同的下盖(12),并同时设有与上部开口方向结构相同的侧部缓冲件(6)和锁扣(8)。在内衬的下部同时设置下盖、侧部缓冲件和锁扣,可增加内衬整体的缓冲性能,进一步加强对玻璃容器的防护。

[0017] 进一步地,所述外盒(1)在上部开口方向设有插槽(9),所述外盒(1)的外盖(10)设有与所述插槽(9)相配合的插锁(11)。

[0018] 本实用新型取得的有益效果是:

[0019] 本包装内衬可由一片式纸板模切加工成型,通过多次折叠,形成两个三角型的缓冲结构,然后将内衬插入外包装盒,将玻璃类容器放入两个三角形内部,最后把盖上上盖,形成一套缓冲结构,最后将外盒合盖形成完整的包装。该方案操作方便,结构紧凑,对玻璃容器防护效果好,且不需要使用多余的包装附件和填充材料,节约材料且环保。

附图说明

[0020] 图1:外盒平面结构示意图;

[0021] 图2:外盒折叠成型示意图;

[0022] 图3:内衬平面结构示意图;

[0023] 图4:内衬折叠过程示意图;

[0024] 图5:外盒与内衬组装示意图;

[0025] 图6:瓶类容器包装过程示意图。

[0026] 附图标记:1-外盒;2-内衬;3-内衬本体;4-缓冲件;5-上盖;6-侧部缓冲件;7-提孔;8-锁扣;9-插槽;10-外盖;11-插锁;12-下盖。

具体实施方式

[0027] 以下结合附图和具体实施例对本实用新型要求保护的技术方案做进一步清楚的阐述。

[0028] 实施例1

[0029] 如图1至6所示,本实用新型提供的瓶装类产品缓冲包装,由B坑瓦楞纸材料制成,包括外盒1和套在所述外盒1内的内衬2,所述内衬2包括内衬本体3和缓冲件4,所述缓冲件4分别连接在所述内衬本体3的两侧边缘;

[0030] 具体地,所述内衬2折叠成型后,所述内衬本体3呈四棱柱状,所述缓冲件4容纳在所述内衬本体3内并连接所述内衬本体3的对角,将所述内衬本体3分隔为截面为三角形的两部分空间,每部分空间内分别放置瓶装类产品;

[0031] 所述缓冲件4在所述内衬2上部开口方向设有向下折叠后卡在所述内衬本体3内并封闭所述内衬2的上盖5。优选地,所述内衬2折叠成型后,所述内衬本体3呈上下底面为矩形的四棱柱状,所述上盖5为梯形。

[0032] 进一步地,所述上盖5两侧分别设有侧部缓冲件6,所述上盖5向下折叠后相邻两个所述侧部缓冲件6呈角度打开并贴紧所述内衬本体3的内壁。侧部缓冲件的设置可进一步稳固上盖和内衬本体侧壁的缓冲效果。具体的,所述上盖5向下折叠后相邻两个所述侧部缓冲

件6间的夹角为135度。所述上盖5还设有便于开启的提孔7。

[0033] 进一步地,所述内衬本体3折叠后不与所述缓冲件4接触的两个对角分别用作锁扣8,所述锁扣8可向内折叠并垂直于所述上盖5从而将所述上盖5锁住。锁扣可将上盖进一步固定在同一平面上,加强缓冲件的稳定性和对玻璃容器的防护。具体地,所述锁扣(8)下边缘部分与所述内衬本体(3)断开连接或通过撕扯线与所述内衬本体(3)连接。

[0034] 进一步地,所述内衬2下部开口方向设有与所述上盖5结构相同的下盖12,并同时设有与上部开口方向结构相同的侧部缓冲件6和锁扣8。在内衬的下部同时设置下盖、侧部缓冲件和锁扣,可增加内衬整体的缓冲性能,进一步加强对玻璃容器的防护。

[0035] 进一步地,所述外盒1在上部开口方向设有插槽9,所述外盒1的外盖10设有与所述插槽9相配合的插锁11。

[0036] 以折叠后上下底面为正方形的内衬本体3为例,本实用新型提供的瓶装类产品缓冲包装具体组装过程如下:

[0037] (1) 将内衬本体3沿折边折叠成正四棱柱结构,将位于内衬本体3两侧的缓冲件4向内衬本体3内部方向折叠,折叠完成后缓冲件4将内衬本体3分隔为截面为三角形的两部分空间;

[0038] (2) 将缓冲件4的下盖90度折叠,并利用内衬本体3的内壁卡和在衬本体3内,此时位于下盖12两侧的侧部缓冲件6间的夹角为135度;

[0039] (3) 向内衬本体3下部两个对角上的锁扣8施力(设置撕扯线时先施力使撕扯线断开)使其往内折叠,进一步将下盖12固定;

[0040] (4) 将步骤(3)的内衬2放入折叠好的外盒1内,在两个截面为三角形的空间内分别放入瓶装产品;

[0041] (5) 采用与下盖12相同的方式折叠上盖5,并利用内衬本体3上部两个对角上的锁扣8锁住上盖5;

[0042] (6) 最后将外盒1的外盖10上的插锁11插入插槽9,完成包装。

[0043] 本包装内衬可由一片式纸板模切加工成型,通过多次折叠,形成两个三角型的缓冲结构,然后将内衬插入外包装盒,将玻璃类容器放入两个三角形内部,最后把盖上上盖,形成一套缓冲结构,最后将外盒合盖形成完整的包装。该方案操作方便,结构紧凑,对玻璃容器防护效果好,且不需要使用多余的包装附件和填充材料,节约材料且环保。

[0044] 以上所述的实施例仅是对本实用新型做示例性描述,并非对本实用新型的范围进行限定,在不脱离本实用新型设计精神的前提下,本领域普通技术人员对本实用新型的技术方案做出的各种变形和改进,均应落入本实用新型权利要求书确定的保护范围内。

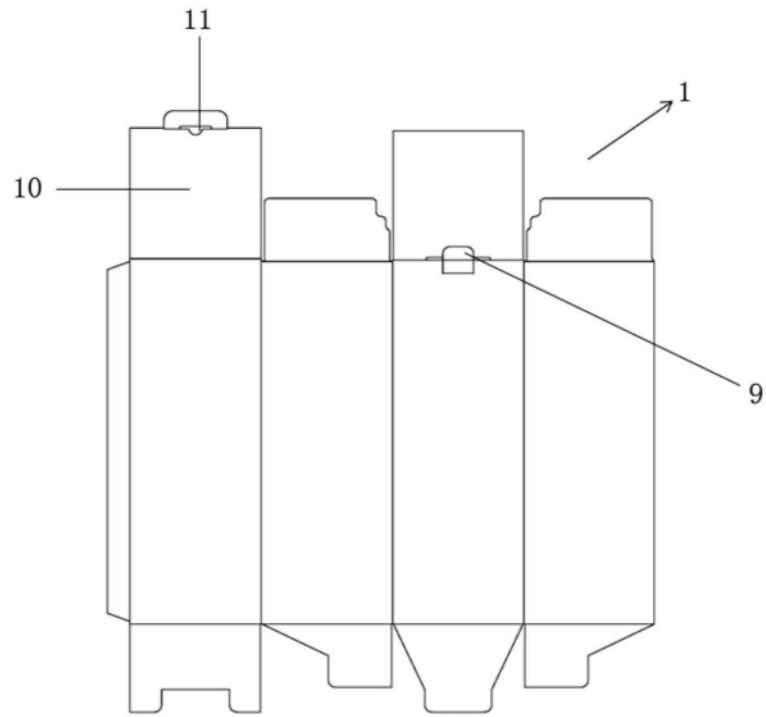


图1

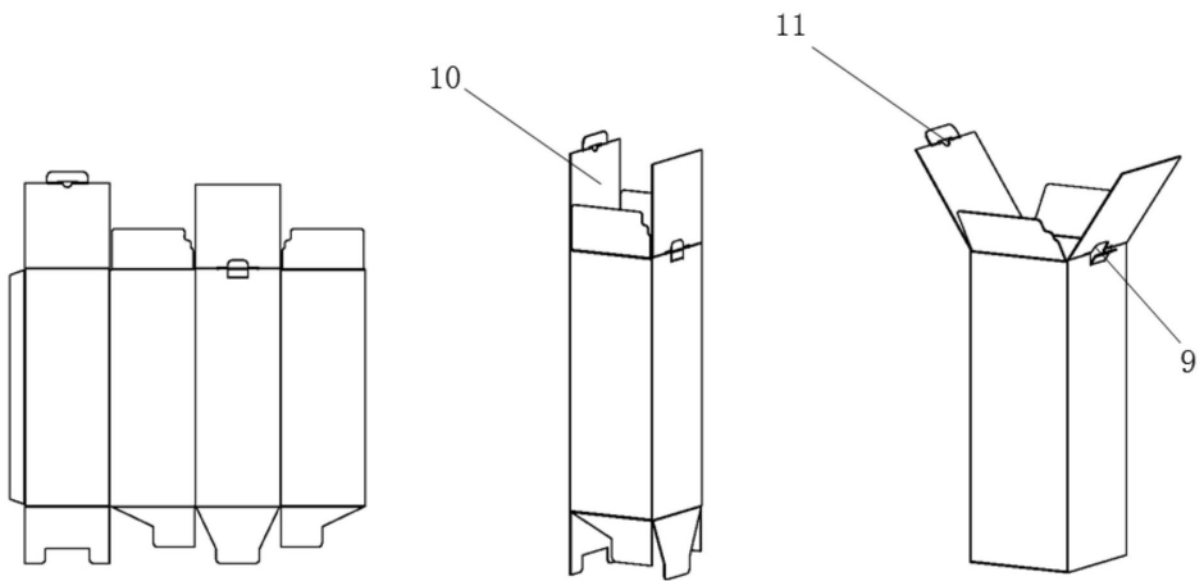


图2

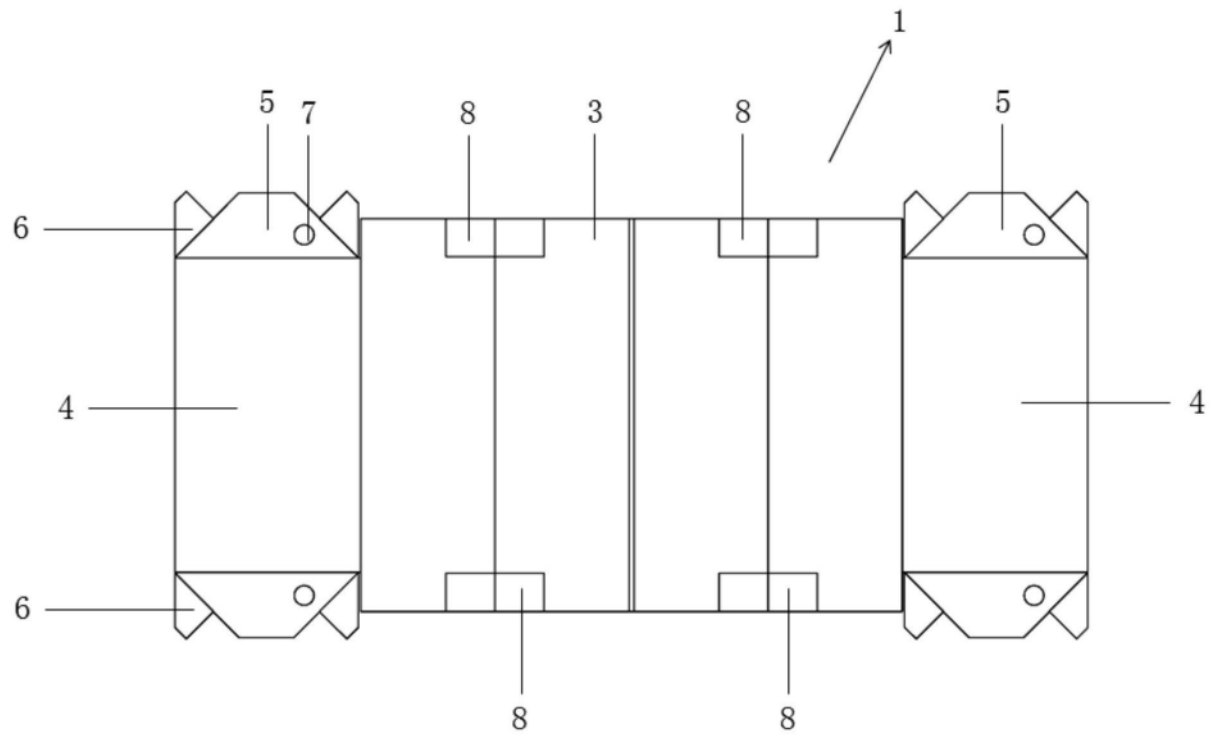


图3

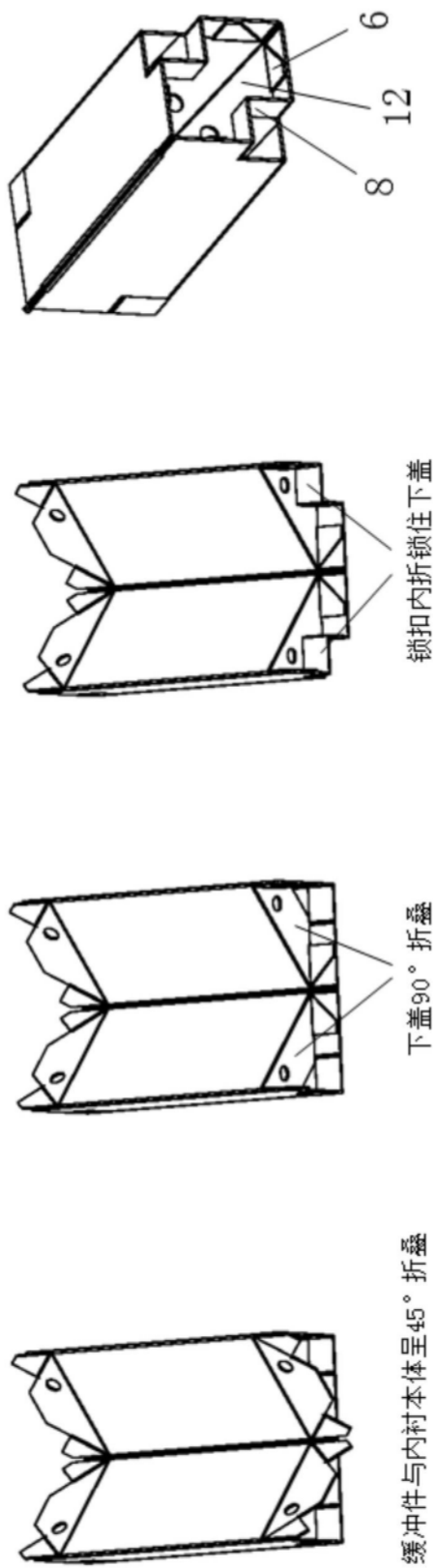


图4

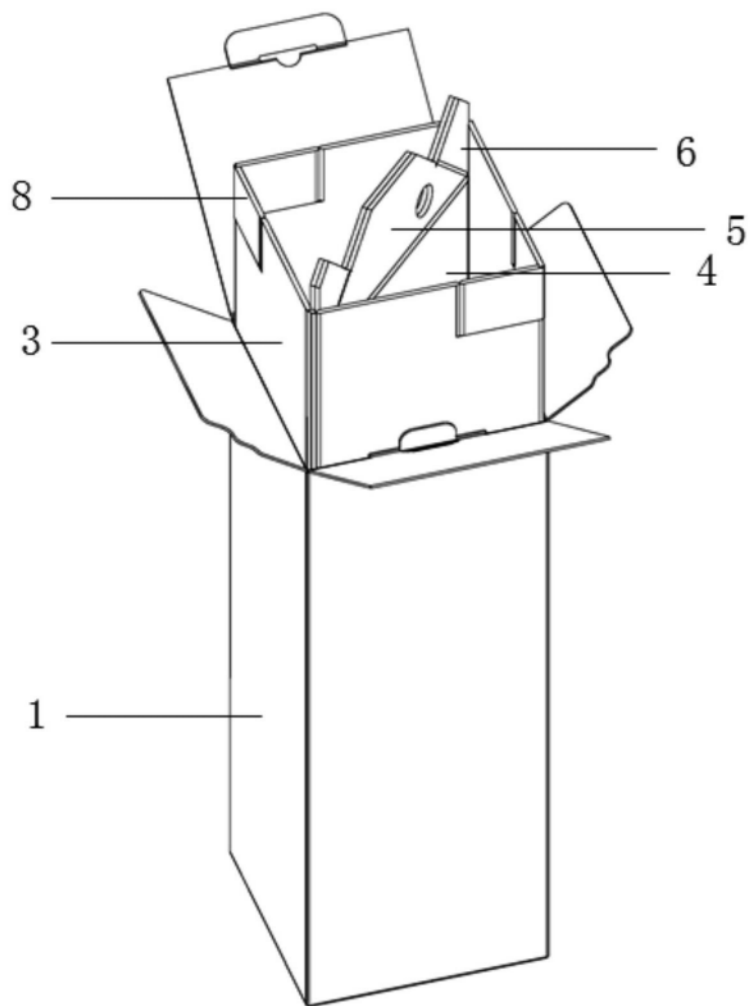


图5

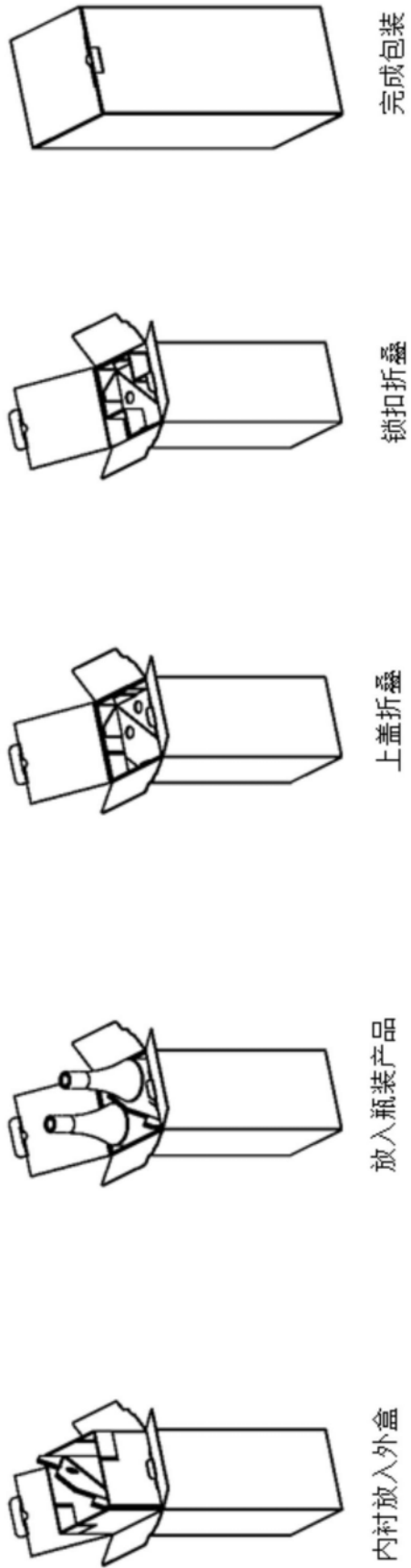


图6