[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.
A23F 3/06 (2006.01)

[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200720044519.5

[45] 授权公告日 2008 年 12 月 24 日

[11] 授权公告号 CN 201167554Y

[22] 申请日 2007.10.17

[21] 申请号 200720044519.5

[73] 专利权人 安徽农业大学

地址 230026 安徽省合肥市长江西路 130 号

[72] 发明人 李尚庆 夏 涛 王士有

[74] 专利代理机构 合肥诚兴知识产权代理有限公司

代理人 宣圣义

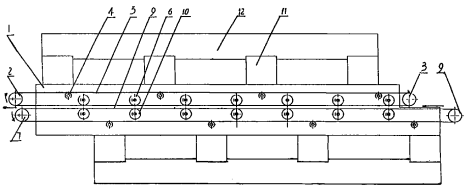
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称

扁形茶压制式连续成型干燥机

[57] 摘要

一种扁形茶压制式连续成型干燥机属制茶技术领域。 其目的是提供一种生产效率较高、碎茶率较低的扁形茶压制式连续成型干燥机。 其技术要点是：烘箱(1)的两头分别设置有上、下驱动滚筒(2、7)和上、下从动滚筒(3、8)，上、下驱动滚筒和上、下从动滚筒之间分别由贯穿烘箱内的上、下输送网带(5、9)连接，烘箱内上、下输送网带的中间分别对应垂直安装有若干对上、下碾压辊子(6、10)；烘箱的上、下端面分别开设有进风口，进风口分别由管道(11)将其与上、下热风管(12)连通。该机具有生产效率高，碎茶率低和结构简单、运行可靠等特点。



1、一种扁形茶压制式连续成型干燥机，包括烘箱、电机、驱动滚筒、从动滚筒、碾压辊子和输送网带，其特征在于：烘箱（1）的两头分别设置有上、下驱动滚筒（2、7）和上、下从动滚筒（3、8），上、下驱动滚筒和上、下从动滚筒之间分别由贯穿烘箱内的上、下输送网带（5、9）连接，烘箱内上、下输送网带的中间分别对应垂直安装有若干对上、下碾压辊子（6、10）；烘箱的上、下端面分别开设有进风口，进风口分别由管道（11）将其与上、下热风管（12）连通。

2、根据权利要求 1 所述的一种扁形茶压制式连续成型干燥机，其特征在于：上碾压辊子（6）安装在轴承座（13）上，轴承座固定在弹性片（14）上，弹性片与支架（15）连接，支架固定在机架上；支架上设有调压螺栓（16），调压螺栓与上碾压辊子之间设有弹簧（17）。

扁形茶压制式连续成型干燥机

技术领域

本实用新型涉及一种制茶机械，特别是一种扁形茶压制式连续成型干燥机。

背景技术

我国传统的名优茶叶中，有很多茶叶的外观形状都为扁平形状。例如：龙井茶、太平猴魁茶、六安瓜片茶等。现在新创名优茶叶中外形为扁平形状的则更多。目前，茶厂使用的制作扁平形状茶叶的成型干燥机械主要是茶叶往复式理条机和龙井茶做形机。但是，茶叶往复式理条机只是扁形茶叶成型干燥的辅助机械，不能单独制作扁形茶。龙井茶做形机虽然可以单独完成扁形茶叶的制作，但其存在碎茶率高和不易连续化生产等缺点。更重要的是龙井茶做形机，由于其每次投叶量只有200—300克，并且要长时间做形，故使得其生产效率低下。

发明内容

本实用新型的目的是提供一种生产效率较高、碎茶率较低的扁形茶压制式连续成型干燥机。

其技术方案是：一种扁形茶压制式连续成型干燥机，包括烘箱、电机、驱动滚筒、从动滚筒、碾压辊子和输送网带,其特征在于:所述烘箱的两头分别设置有上、下驱动滚筒和上、下从动滚筒,上、下驱动滚筒和上、下从动滚筒之间分别由贯穿烘箱内的上、下输送网带连接,烘箱内上、下输送网带的中间分别对应垂直安装有若干对上、下碾压辊子；烘箱的上、下端面分别开设有进风口,分别由管道将其与上下热风管连通。

其技术效果是:电机通过传动系统分别驱动上、下驱动滚筒，按相反的方向转动，从而带动上、下两条输送网带将茶叶从烘箱的进口端夹运至烘箱内,经烘箱内碾压辊子的不断压制,并经输送网带上、下热风的吹烘后,从烘箱的出口端被夹运输出,从而实现扁形茶叶连续压制和烘干成型的生产目的。具有生产效率高,碎茶率低和结构简单、运行可靠等特点。

附图说明

图1为本实用新型结构示意图;

图2为上辊子安装连接示意图。

具体实施方式

如图1所示,扁形茶压制式连续成型干燥机，包括烘箱、电机、驱动滚筒、从动滚筒、碾压辊子和输送网带。烘箱1的两头分别设置有上驱动滚筒2、下驱动滚筒7和上从动滚筒3、下从动滚筒8,上、下驱动滚筒和上、下从动滚筒之间分别由贯穿烘箱内的上输送网带5、下输送网带9连接。输送网带是开孔率很高的输送带，其透气性很好。烘箱内设有支撑上、下输送网带的支撑托辊4，上、下输送带的中间分别对应垂直安装有七对上、下碾压辊子6、10。电机通过传动系统分别驱动上、下驱动滚筒，按相反的方向转动（如附图中的箭头所示），从而带动上、下两条输送网带将茶叶从烘箱的进口端夹运至烘箱内,经烘箱内碾压辊子的不断压制,并经输送网带上、下热风的吹烘后,从烘箱的出口端被夹运输出（如附图中的箭头所示。,

上碾压辊子6安装在轴承座13上(见图2),轴承座固定在弹性片14上,弹性片与支架连接15,支架固定在机架上,支架上设有调压螺栓16,调压螺栓与上碾压辊子之间设有弹簧17,调整调压螺栓,可以调节上碾压辊子与下碾压辊子10之间的压力,从而实现对茶叶压力可控制的压制。烘箱的上、下端面分别开设有进风口,分别由管道11将其与上、下热风管12连通。

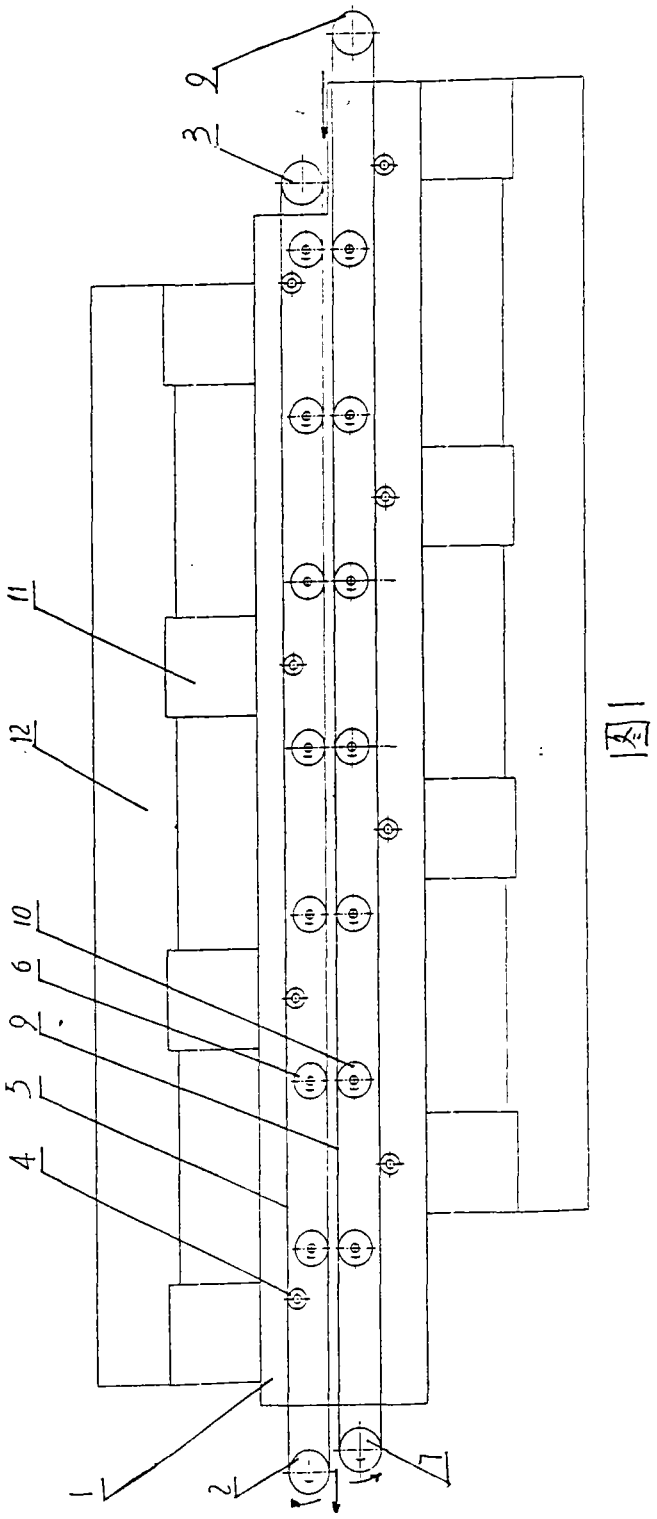


图1

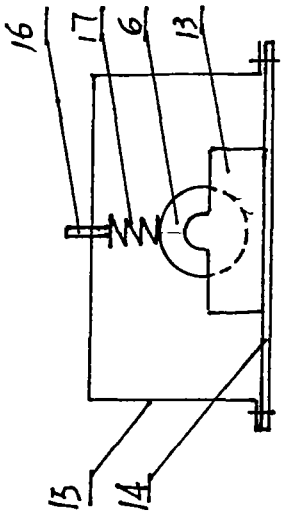


图2