



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



⑪ Número de publicación: **1 067 277**

⑫ Número de solicitud: U 200800227

⑮ Int. Cl.:
E03C 1/12 (2006.01)

⑫

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

⑫ Fecha de presentación: **22.01.2008**

⑪ Solicitante/s: **Francisco José Antúnez Martos**
c/ Virgen de la Cabeza, 12 - Piso 7º 2
29007 Málaga, ES

⑬ Fecha de publicación de la solicitud: **01.05.2008**

⑭ Inventor/es: **Antúnez Martos, Francisco José**

⑯ Agente: **No consta**

⑰ Título: **Kit de recipiente de aceites residuales para fregaderos y encimeras.**

ES 1 067 277 U

DESCRIPCIÓN

Kit de recipiente de aceites residuales para fregaderos y encimeras.

5 La presente invención se refiere a un kit de recipiente de aceites usados, ideado especialmente para aplicarlo en fregaderos de cocinas y lavaderos.

El expresado kit de recipiente se caracteriza por aplicarse dando solución directa a la mala utilización de echar los aceites usados por el desagüe del agua, con resultado de contaminación de los ríos y mares del planeta.

10 Por medio de esta invención se consigue recepcionar estos aceites usados sin malos olores, gracias a su técnica hermética.

15 La experiencia demuestra que el amo/a de casa, necesita de este tipo de solución, para contribuir con el medio ambiente de manera sostenible.

La clave está, que la entrada al depósito del recipiente se halla en el mismo fregadero, lo que implica una enorme facilidad de uso, nunca vista antes de tal manera.

20 En cuanto a su constitución, es la unión de tres elementos: 1. Una boca para recepcionar el aceite, que es de metal, y con tapadera con su sistema de seguridad de cierre de “click” abatible; 2. Una manguera técnicamente resistente a las altas temperaturas que pueda tener el aceite. Que además es flexible y con sistema para enroscar ambos extremos; y, por último; 3. Recipiente de PVC, apto técnicamente para aceites residuales, con una boca para enroscar el extremo de la manguera que le corresponda, cuya capacidad no es inferior a 1 litro.

25 *Acoplamiento en el fregadero*

Conseguido a través de un orificio practicado a semejanza al que ya se realiza al grifo, y enroscado haciendo presión con unas arandelas o juntas por arriba y/o abajo del fregadero.

30 Descripción de figuras

Detallaremos 4 figuras:

35 Figura 1, representa, sección diametral del tapón de entrada al kit para recipientes usados. La letra A nos indica propiamente el tapón para sellarlo con sistema de cierre abatible “en click”.

La letra B nos representa la tuerca más las juntas y arandelas necesarias para fijar al fregadero.

40 La letra C nos representa la zona donde se sitúa el reductor “cuello de botella” para acoplar perfectamente la manguera, representada en la Fig. 2.

Figura 2, representa, el alzado de la manguera, donde D y D’ representan la boca superior e inferior que conecta con la zona C de la figura 1, y la zona F de la figura 3, haciendo rosca. La letra E representa la manguera técnicamente apta a altas temperaturas, de mayor o menor longitud, y flexibilidad.

45 Figura 3, representa, el alzado del recipiente que albergará el aceite usado antes de ser reciclado. La figura G corresponde a su depósito optativamente probado contra las altas temperaturas. La letra F es la zona para enroscar la zona D’.

50 Figura 4, representa, la planta del fregadero “x”, donde la zona H corresponde al agujero en la chapa donde situar sobre ella la zona A de la figura 1.

55

60

65

REIVINDICACIONES

1. Kit de recipiente de aceites residuales para fregaderos y encimeras, **caracterizado** por: 1. Desagüe, figura 1, para
5 recepcionar el aceite residual, con sistema de cierre con tapón no enroscado. 2. Una manguera flexible que conecte
con la figura 1 y la figura 3, con sendas bocas para enroscarlas; 3. Recipiente para depositar los residuos.

2. Kit de recipiente de aceites residuales para fregaderos y encimeras, **caracterizado** por: según reivindicación
10 primera, **caracterizado** porque la figura 1 tiene un sistema de fijación, al fregadero a base de tuerca/s mas juntas o
arandelas, y, a la figura 2, con una reducción o “cuello de botella”.

3. Kit de recipiente de aceites residuales para fregaderos y encimeras, **caracterizado** por: según reivindicación
primera, **caracterizado** porque la figura 3 tiene, optativamente, una manguera de alta calidad capaz de resistir optati-
vamente las elevadas temperaturas de aceites residuales.

FIG. 1

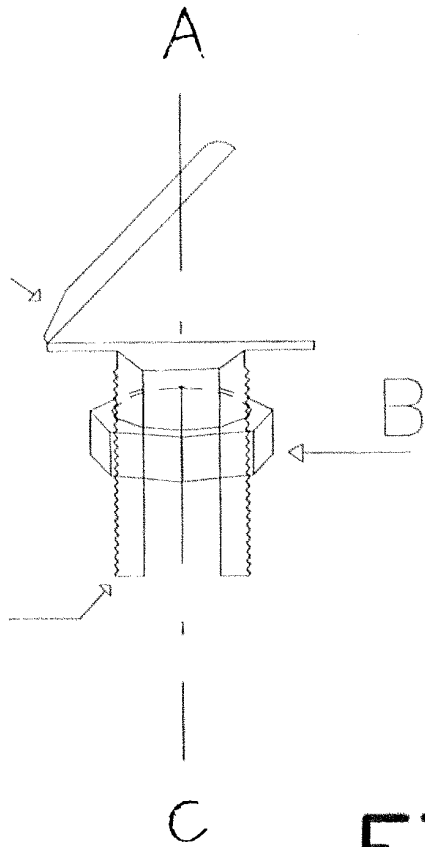


FIG. 2

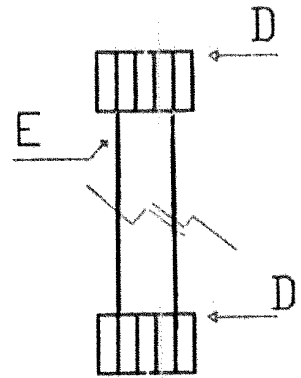


FIG. 3

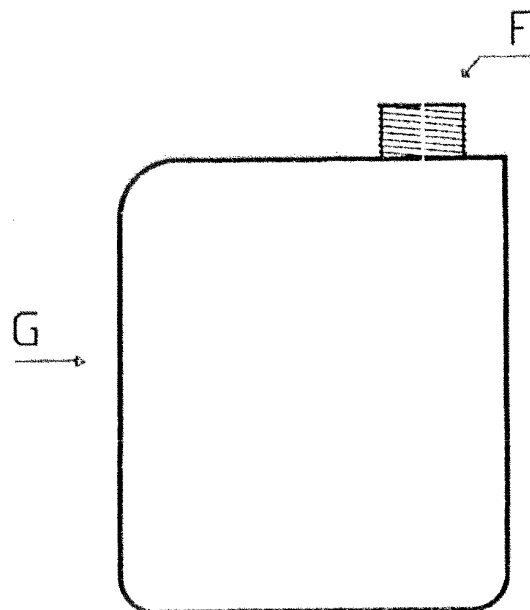


FIG. 4

