

# (12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103446815 A

(43) 申请公布日 2013. 12. 18

(21) 申请号 201210170872. 3

(22) 申请日 2012. 05. 29

(71) 申请人 党庆风

地址 264006 山东省烟台市开发区旭日小区  
16 号楼 1 单元 4 号

(72) 发明人 党庆风

(51) Int. Cl.

B01D 46/04 (2006. 01)

B01D 46/42 (2006. 01)

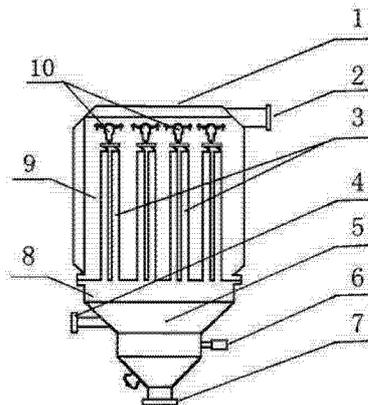
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

## (54) 发明名称

多功能带抖动清灰器的袋式除尘系统

## (57) 摘要

本发明公开了一种多功能带抖动清灰器的袋式除尘系统,是由器体、净空气出气管、过滤布袋、含尘进气管、集尘斗、反冲管、卸灰口、含尘气仓、净气仓、抖动清灰器组成的;采用在过滤到上部设置抖动清灰器,带动过滤布袋自动清灰,实现环保高效除尘之目的,具有结构简单,故障率低,维护方便,具有除尘效率高,过滤效果好,滤袋使用寿命长的特点。



1. 多功能带抖动清灰器的袋式除尘系统,其特征是:由器体、净空气出气管、过滤布袋、含尘进气管、集尘斗、反冲管、卸灰口、含尘气仓、净气仓、抖动清灰器组成;器体上部一侧设置净空气出气管、下部设置含尘进气管和反冲管,底部设置卸灰口。

2. 根据权利要求1所述的多功能带抖动清灰器的袋式除尘系统,其特征是:器体内部设置含尘气仓和净气仓,净气仓内设置多根带抖动清灰器的过滤布袋,过滤布袋底口与含尘气仓连接。

## 多功能带抖动清灰器的袋式除尘系统

### 技术领域

[0001] 本发明涉及除尘器的技术领域,尤其指多功能带抖动清灰器的袋式除尘系统。

### 背景技术

[0002] 目前,国内在生产中多采用袋式除尘器,一般为机械回转反吹风清灰形式,虽然结构各有不同,但基本形式均相同,由于需要配套部件多,似的整机造价高,而且故障点多,维护费用亦高,因风速高使得滤袋的纤维间隙阻塞率高,反吹时间频繁,从而增加滤袋损坏和更还率,且功能少、除尘效果亦不理想,作业环境污染严重。

### 发明内容

[0003] 本发明多功能带抖动清灰器的袋式除尘系统,采用在过滤到上部设置抖动清灰器,带动过滤布袋自动清灰,实现环保多功能高效除尘之目的。

[0004] 为了实现上述目的,本发明的技术解决方案为:多功能带抖动清灰器的袋式除尘系统包括由器体、净空气出气管、过滤布袋、含尘进气管、集尘斗、反冲管、卸灰口、含尘气仓、净气仓、抖动清灰器组成;器体上部一侧设置净空气出气管、下部设置含尘进气管和反冲管,底部设置卸灰口;器体内部设置含尘气仓和净气仓,净气仓内设置多根带抖动清灰器的过滤布袋,过滤布袋底口与含尘气仓连接。

[0005] 本发明结构简单,故障率低,维护方便,具有除尘效率高,过滤效果好,滤袋使用寿命长的特点。

### 附图说明

[0006] 下面结合附图和具体实施方式对发明进一步描述。

[0007] 附图多功能带抖动清灰器的袋式除尘系统示意图。

[0008] 图中:1、器体,2、净空气出气管,3、过滤布袋,4、含尘进气管,5、集尘斗,6、反冲管,7、卸灰口,8、含尘气仓,9、净气仓,9、抖动清灰器。

### 具体实施方式

[0009] 由附图所示,本发明多功能带抖动清灰器的袋式除尘系统包括由器体1、净空气出气管2、过滤布袋3、含尘进气管4、集尘斗5、反冲管6、卸灰口7、含尘气仓8、净气仓9、抖动清灰器10组成;器体1上部一侧设置净空气出气管2、下部设置含尘进气管4和反冲管6,底部设置卸灰口7;器体1内部设置含尘气仓8和净气仓9,净气仓9内设置多根带抖动清灰器10的过滤布袋3;过滤布袋3底口与含尘气仓8连接。

[0010] 运行时,含尘气流从下部的含尘进气管4进入,部分较大的颗粒在惯性的作用下落入集尘斗5中,细小的颗粒在气流的作用下通过上部的过滤布袋3时,被阻留在过滤布袋3表面上,净空气从过滤布袋3的净空气出气管2排出;粉尘被阻留在过滤布袋3表面,被抖动清灰器10震动落入下部的集气斗5内,由卸灰口7排出。

[0011] 以上所述,实施方式仅仅是对本发明的优选实施方式进行描述,并非对本发明的范围进行限定,在不脱离本发明技术的精神的前提下,本领域工程技术人员对本发明的技术方案作出的各种变形和改进,均应落入本发明的权利要求书确定的保护范围内。

