



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 102423905 B

(45) 授权公告日 2014. 04. 16

(21) 申请号 201110241843. 7

JP 8105297 A, 1996. 04. 23, 全文.

(22) 申请日 2011. 08. 22

CN 201728736 U, 2011. 02. 02, 全文.

(73) 专利权人 中山建华墙体材料有限公司

审查员 任亮平

地址 528437 广东省中山市火炬开发区窈窕村白岗一街 15 号-1

(72) 发明人 宋震峰

(74) 专利代理机构 中山市科创专利代理有限公司 44211

代理人 尹文涛

(51) Int. Cl.

B28B 11/24 (2006. 01)

(56) 对比文件

CN 201458257 U, 2010. 05. 12, 说明书第 11 段、图 2-4.

CN 202642667 U, 2013. 01. 02, 全文.

CN 101786539 A, 2010. 07. 28,

US 4207042 A, 1980. 06. 10, 全文.

CN 201857095 U, 2011. 06. 08, 全文.

CN 201808904 U, 2011. 04. 27, 权利要求

1-3, 附图 1-3.

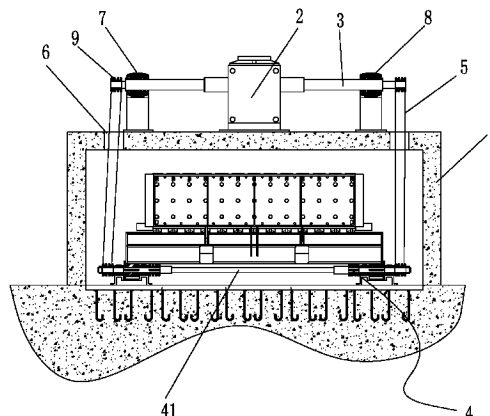
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 发明名称

一种立模运输设备

(57) 摘要

本发明公开了一种立模运输设备,包括设置在蒸养池顶部外表面上的减速电机,在所述的减速电机上设有主传动轴,在蒸养池内部立模运输组件,在所述的主传动轴与立模运输组件之间设有传动链条。本发明的目的是为了克服现有技术中的不足之处,提供一种结构简单,适用于蒸养池内运送立模的立模运输设备。



1. 一种立模运输设备,其特征在于:包括设置在蒸养池(1)顶部外表面上的减速电机(2),在所述的减速电机(2)上设有主传动轴(3),在蒸养池(1)内部设有立模运输组件(4),在所述的主传动轴(3)与立模运输组件(4)之间设有传动链条(5),所述的立模运输组件(4)包括多个副传动轴(41),在所述的副传动轴(41)上设有链条(42),所述的传动链条(5)设置在位于所述蒸养池(1)同一端的副传动轴(41)与主传动轴(3)之间。

2. 根据权利要求1所述的一种立模运输设备,其特征在于在所述的蒸养池(1)顶部设有连接孔(6),所述的传动链条(5)设置在所述的连接孔(6)内。

3. 根据权利要求1所述的一种立模运输设备,其特征在于在所述的蒸养池(1)顶部上分别设有左、右轴承(7,8),所述的主传动轴(3)设置在所述的左、右轴承(7,8)内,在所述的主传动轴(3)两端上分别设有链轮(9)。

4. 根据权利要求2所述的一种立模运输设备,其特征在于在所述的连接孔(6)上设有能减少蒸养池内蒸汽浪费的密封。

一种立模运输设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种立模运输设备。

背景技术

[0002] 近几年来,我国墙板模具生产过程中的运输方式,一般都采用传统的模式,那就是在模具底盘下面装行走轮子,在地面铺好导轨。动力原靠人工推或卷扬机拉。此方式生产效率底,劳动强度高,而且在生产过程中容易造成工伤。解决模具行走,而且要使模具在不同的工位间停,而又方便的控制行走与停将是这种工艺自动化发展趋势。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了克服现有技术中的不足之处,提供一种结构简单,适用于蒸养池内运送立模的立模运输设备。

[0004] 为了达到上述目的,本实用新型采用以下方案:

[0005] 一种立模运输设备,包括设置在蒸养池顶部外表面上的减速电机,在所述的减速电机上设有主传动轴,在蒸养池内部立模运输组件,在所述的主传动轴与立模运输组件之间设有传动链条。

[0006] 如上所述的一种立模运输设备,其特征在于在所述的蒸养池顶部设有连接孔,所述的传动链条设置在所述的连接孔内。

[0007] 如上所述的一种立模运输设备,其特征在于所述的立模运输组件包括多个副传动轴,在所述的副传动轴上设有链条,所述的传动链条设置在一端的副传动轴与主传动轴之间。

[0008] 如上所述的一种立模运输设备,其特征在于在所述的蒸养池顶部上分别设有左、右轴承,所述的主传动轴设置在所述的左、右轴承内,在所述的主传动轴两端上分别设有链轮。

[0009] 如上所述的一种立模运输设备,其特征在于在所述的连接孔上设有能减少蒸养池内蒸汽浪费的密封。

[0010] 综上所述,本实用新型相对于现有技术其有益效果是:

[0011] 本实用新型立模运输装置适用于蒸养池内部立模运输,在蒸养池顶上安装减速电机能解决蒸养池温度高,而且湿度很大等问题,本实用新型通过链条传动,并在连接孔内安装密封有效保证蒸养池的蒸汽不会浪费,同时保证动车组能够很好的运行。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型的示意图;

[0013] 图2为立模运输组件的示意图。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图说明和具体实施方式对本实用新型作进一步描述：

[0015] 如图 1 和 2 所示的一种立模运输设备,包括设置在蒸养池 1 顶部外表面上的减速电机 2,在所述的减速电机 2 上设有主传动轴 3,在蒸养池 1 内部立模运输组件 4,在所述的主传动轴 3 与立模运输组件 4 之间设有传动链条 5。

[0016] 本实用新型中在所述的蒸养池 1 顶部设有连接孔 6,所述的传动链条 5 设置在所述的连接孔 6 内。

[0017] 本实用新型中所述的立模运输组件 4 包括多个副传动轴 41,在所述的副传动轴 41 上设有链条 42,所述的传动链条 5 设置在一端的副传动轴 41 于主传动轴 3 之间。

[0018] 本实用新型中在所述的蒸养池 1 顶部上分别设有左、右轴承 7,8,所述的主传动轴 3 设置在所述的左、右轴承 7,8 内,在所述的主传动轴 3 两端上分别设有链轮 9。在所述的连接孔 6 上设有能减少蒸养池内蒸汽浪费的密封。

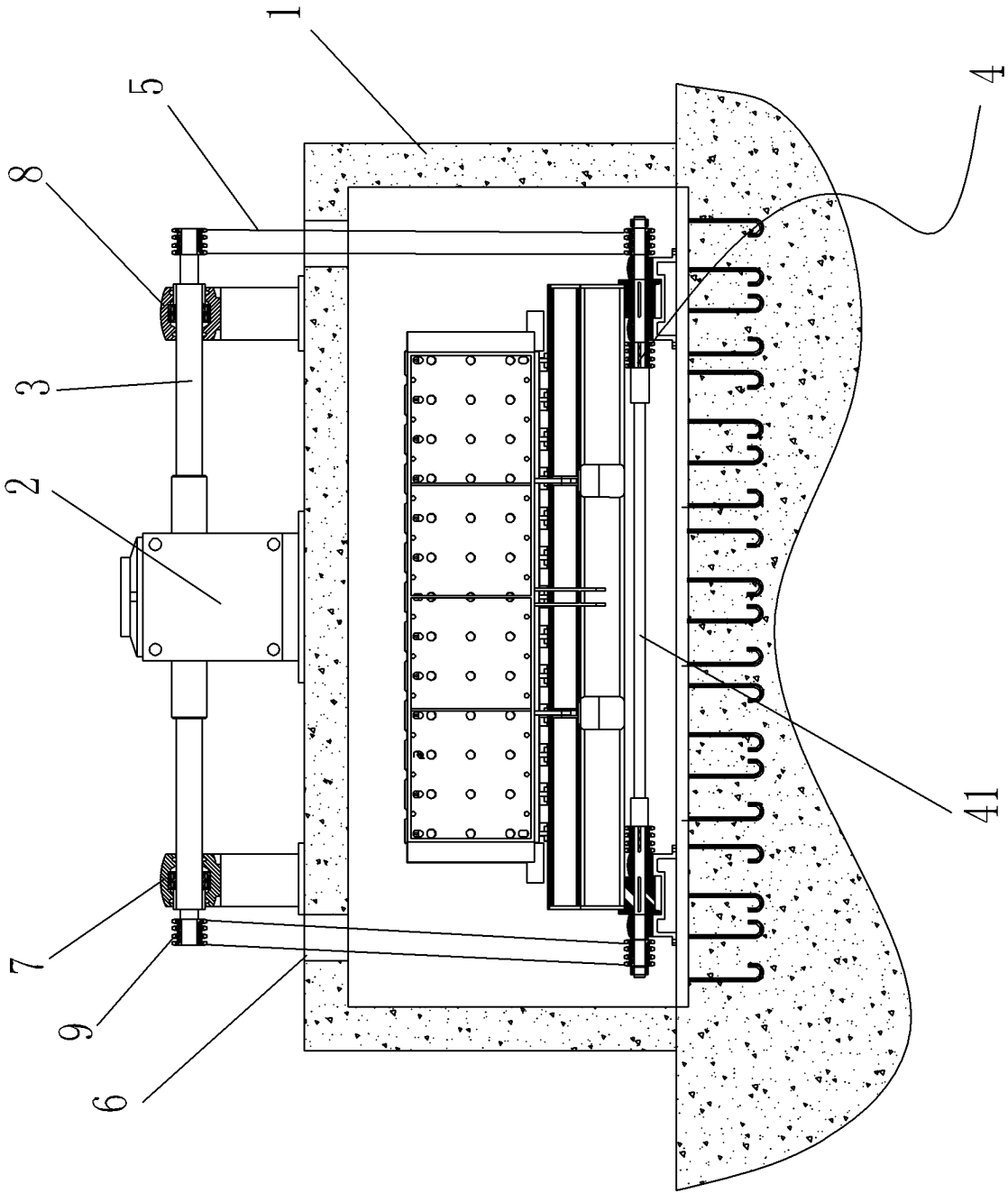


图 1

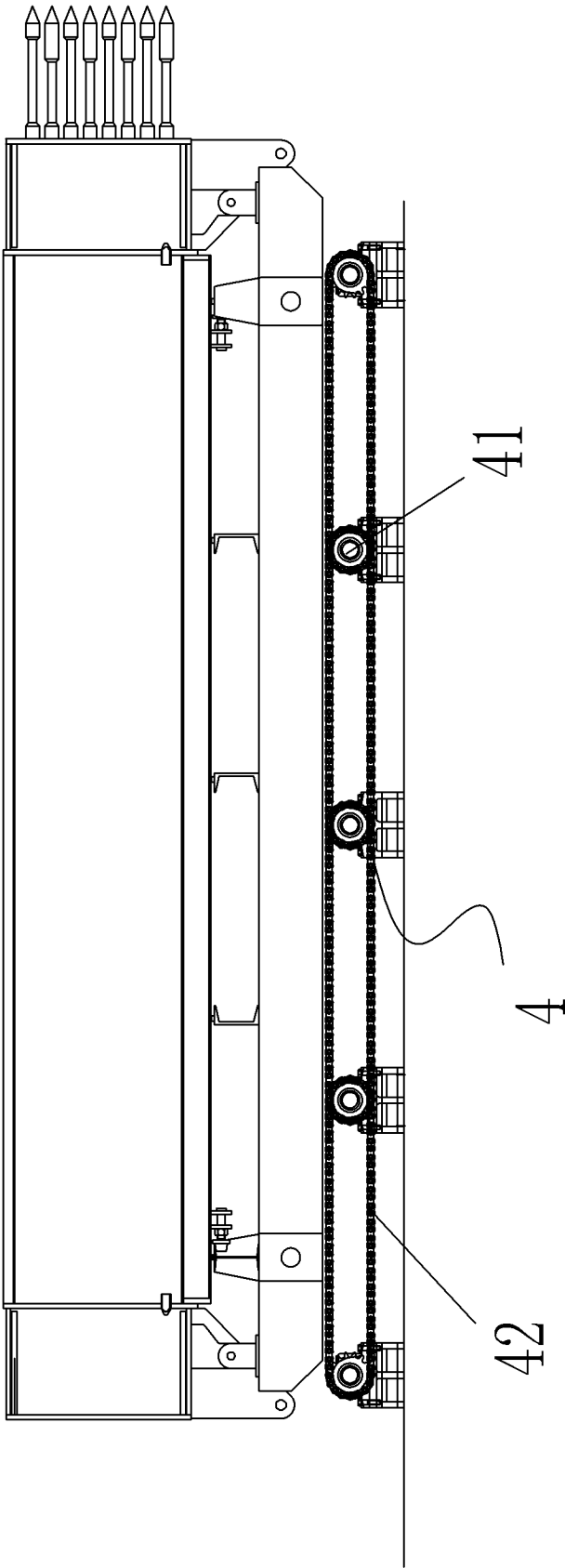


图 2