



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219404608 U

(45) 授权公告日 2023. 07. 25

(21) 申请号 202320187740.5

(22) 申请日 2023.02.08

(73) 专利权人 阳谷县状元红文化家具有限公司

地址 252300 山东省聊城市阳谷县侨润办事处燕山路汽车站北邻

(72) 发明人 王志达 王传成 韩伟 张丽丽

胡金英 刘登振 朱超

(74) 专利代理机构 济南河川专利代理事务所

(普通合伙) 37395

专利代理师 鲁法美

(51) Int. Cl.

B27C 1/14 (2006.01)

B27C 1/02 (2006.01)

B27C 1/12 (2006.01)

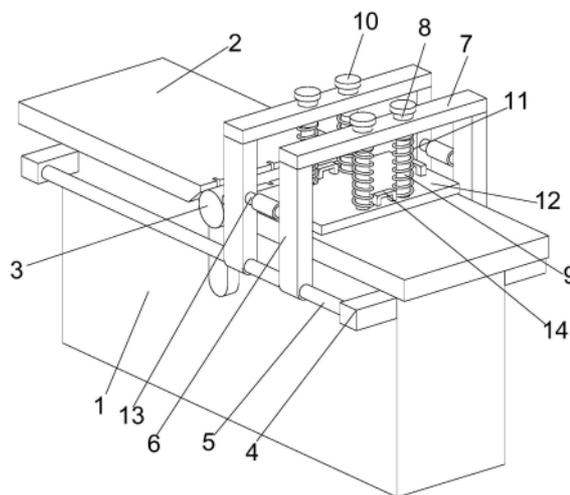
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种板材连续平刨机

(57) 摘要

本实用新型涉及平刨机技术领域,具体为一种板材连续平刨机,其能够对工作人员的手部起到保护作用,并且能够便于对板材进行拆卸和安装,包括平刨机主体,平刨机主体的顶端设置有平剖台面,平刨机主体顶端的中部设置有平剖刀,平刨机主体的左右两侧均设置有两个固定块,每侧的两个固定块之间均设置有滑杆,每个滑杆上均设置有两个支撑架,两个左右对应的支撑架的顶端之间均设置有安装架,每个安装架的中部均可设置有数个套筒,每个套筒的内部均设置有升降杆,每个升降杆的顶端均设置有防脱帽,升降杆的底端设置有下压板,每个升降杆的外部均设置有弹簧,每个滑杆上的两个支撑架之间均设置有连接杆,下压板的顶端设置有数个把手。



1. 一种板材连续平刨机,包括平剖机主体(1),其特征在于:所述平剖机主体(1)的顶端设置有平剖台面(2),所述平剖机主体(1)顶端的中部设置有平剖刀(3),所述平剖机主体(1)的左右两侧均设置有两个固定块(4),每侧的两个所述固定块(4)之间均设置有滑杆(5),每个所述滑杆(5)上均设置有两个支撑架(6),两个左右对应的所述支撑架(6)的顶端之间均设置有安装架(7),每个所述安装架(7)的中部均可设置有数个套筒(8),每个所述套筒(8)的内部均设置有升降杆(9),每个所述升降杆(9)的顶端均设置有防脱帽(10),所述升降杆(9)的底端设置有下压板(12),每个所述升降杆(9)的外部均设置有弹簧(11),每个所述滑杆(5)上的两个支撑架(6)之间均设置有连接杆(13)。

2. 根据权利要求1所述的一种板材连续平刨机,其特征在于:所述下压板(12)和平剖台面(2)之间有一定距离的间距,所述下压板(12)的底端设置有防滑纹。

3. 根据权利要求1所述的一种板材连续平刨机,其特征在于:下压板(12)的顶端设置有数个把手(14)。

4. 根据权利要求1所述的一种板材连续平刨机,其特征在于:所述连接杆(13)的外部安装有防滑套。

5. 根据权利要求1所述的一种板材连续平刨机,其特征在于:所述支撑架(6)和滑杆(5)呈滑动连接。

6. 根据权利要求1所述的一种板材连续平刨机,其特征在于:所述升降杆(9)和套筒(8)呈滑动连接。

7. 根据权利要求1所述的一种板材连续平刨机,其特征在于:所述防脱帽(10)的直径大于套筒(8)内壁的直径。

一种板材连续平刨机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及平刨机技术领域,具体为一种板材连续平刨机。

背景技术

[0002] 众所周知,平刨机是用来刨削工件的一个基准面或两个直交平面的工具,其通过电动机驱动刨刀轴高速旋转,手按工件沿导板紧贴前工作台向刨刀轴送进,从完成对板材的加工,而平刨主要用于板材的拼合面的加工。

[0003] 但现有的平刨机在对木材进行刨光时大多都是工人直接推动木材,由于没有防护措施,在刨板时很容易刨到手,从而影响刨板时的安全性。

[0004] 经检索申请号为CN202120050064.8公开的一种安全系数高的木材加工用平刨机,通过推料组件对木材进行推送,从而在平刨过程中,工作人员的手远离刨刀,从而提高装置安全系数,该专利虽然能够对工人的手部起到保护的作用,但是该推料组件利用调节螺杆对板材进行下压,在对板材进行连续刨平时,装卸板材时均需要拧动螺杆,致使该平刨机的工作效率太低,。

实用新型内容

[0005] (一)解决的技术问题

[0006] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种板材连续平刨机,能够对工作人员的手部起到保护作用,并且能够便于对板材进行拆卸和安装。

[0007] (二)技术方案

[0008] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种板材连续平刨机,包括平刨机主体,平刨机主体的顶端设置有平刨台面,平刨机主体顶端的中部设置有平刨刀,平刨机主体的左右两侧均设置有两个固定块,每侧的两个固定块之间均设置有滑杆,每个滑杆上均设置有两个支撑架,两个左右对应的支撑架的顶端之间均设置有安装架,每个安装架的中部均可设置有数个套筒,每个套筒的内部均设置有升降杆,每个升降杆的顶端均设置有防脱帽,升降杆的底端设置有下压板,每个升降杆的外部均设置有弹簧,每个滑杆上的两个支撑架之间均设置有连接杆。

[0009] 进一步的,下压板和平刨台面之间有一定距离的间距,下压板的底端设置有防滑纹。

[0010] 进一步的,下压板的顶端设置有数个把手。

[0011] 进一步的,连接杆的外部安装有防滑套。

[0012] 进一步的,支撑架和滑杆呈滑动连接。

[0013] 进一步的,升降杆和套筒呈滑动连接。

[0014] 进一步的,防脱帽的直径大于套筒内壁的直径。

[0015] (三)有益效果

[0016] 与现有技术相比,本实用新型提供了一种板材连续平刨机,具备以下有益效果:

[0017] 该板材连续平刨机,通过滑杆、支撑架、安装架、套筒、升降杆、弹簧和下压板的设置,弹簧为下压板提供弹力,使下压板和板材贴合的更加紧密,通过手动移动支撑架可以对板材进行推送,从而在平刨过程中,工作人员的手远离刨刀,从而提高装置安全系数,弹簧和下压板替代了调节螺杆的设置,当对板材进行安装和拆卸时,直接将下压板抬起即可,无需拧动调节螺杆,从而能够便于对板材进行拆卸和安装,对板材进行连续平剖时,相比调节螺杆的平剖机该连续平刨机提高了平剖效率。

附图说明

[0018] 图1为本实用新型的等测结构示意图;

[0019] 图2为本实用新型升降杆上升的等测结构示意图。

[0020] 图中:1、平剖机主体;2、平剖台面;3、平剖刀;4、固定块;5、滑杆;6、支撑架;7、安装架;8、套筒;9、升降杆;10、防脱帽;11、弹簧;12、下压板;13、连接杆;14、把手。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 请参阅图1-2,本实用新型的一种板材连续平刨机,包括平剖机主体1,平剖机主体1的顶端设置有平剖台面2,平剖机主体1顶端的中部设置有平剖刀3,平剖机主体1的左右两侧均设置有两个固定块4,对滑杆5起到固定的作用,每侧的两个固定块4之间均设置有滑杆5,每个滑杆5上均设置有两个支撑架6,支撑架6和滑杆5呈滑动连接,支撑架6可以沿着滑杆5的方向进行滑动,两个左右对应的支撑架6的顶端之间均设置有安装架7,每个安装架7的中部均可设置有数个套筒8,每个套筒8的内部均设置有升降杆9,升降杆9和套筒8呈滑动连接,升降杆9可以在套筒8的内部进行滑动,每个升降杆9的顶端均设置有防脱帽10,防脱帽10的直径大于套筒8内壁的直径,防止升降杆9脱落,升降杆9的底端设置有下压板12,下压板12和平剖台面2之间有一定距离的间距,下压板12的底端设置有防滑纹,每个升降杆9的外部均设置有弹簧11,弹簧11为下压板12提供弹力,使下压板12和板材贴合的更加紧密,通过手动移动支撑架6可以对板材进行推送,从而在平刨过程中,工作人员的手远离刨刀,从而提高装置安全系数,当对板材进行安装和拆卸时,直接将下压板12抬起即可,下压板12的顶端设置有数个把手14,便于将下压板12抬起,每个滑杆5上的两个支撑架6之间均设置有连接杆13,手握连接杆13对支撑架6进行移动,连接杆13的外部安装有防滑套。

[0023] 综上所述,该板材连续平刨机,在使用时,拉动连接杆13,使连接杆13移动到平剖机主体1的一端,将下压板12抬起,然后将板材放置在平剖台面2和下压板12之间,拉动连接杆13移动支撑架6,对板材进行推送,平剖刀3旋转对板材进行剖平,剖平完成的板材,抬起下压板12后将板材取出。

[0024] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

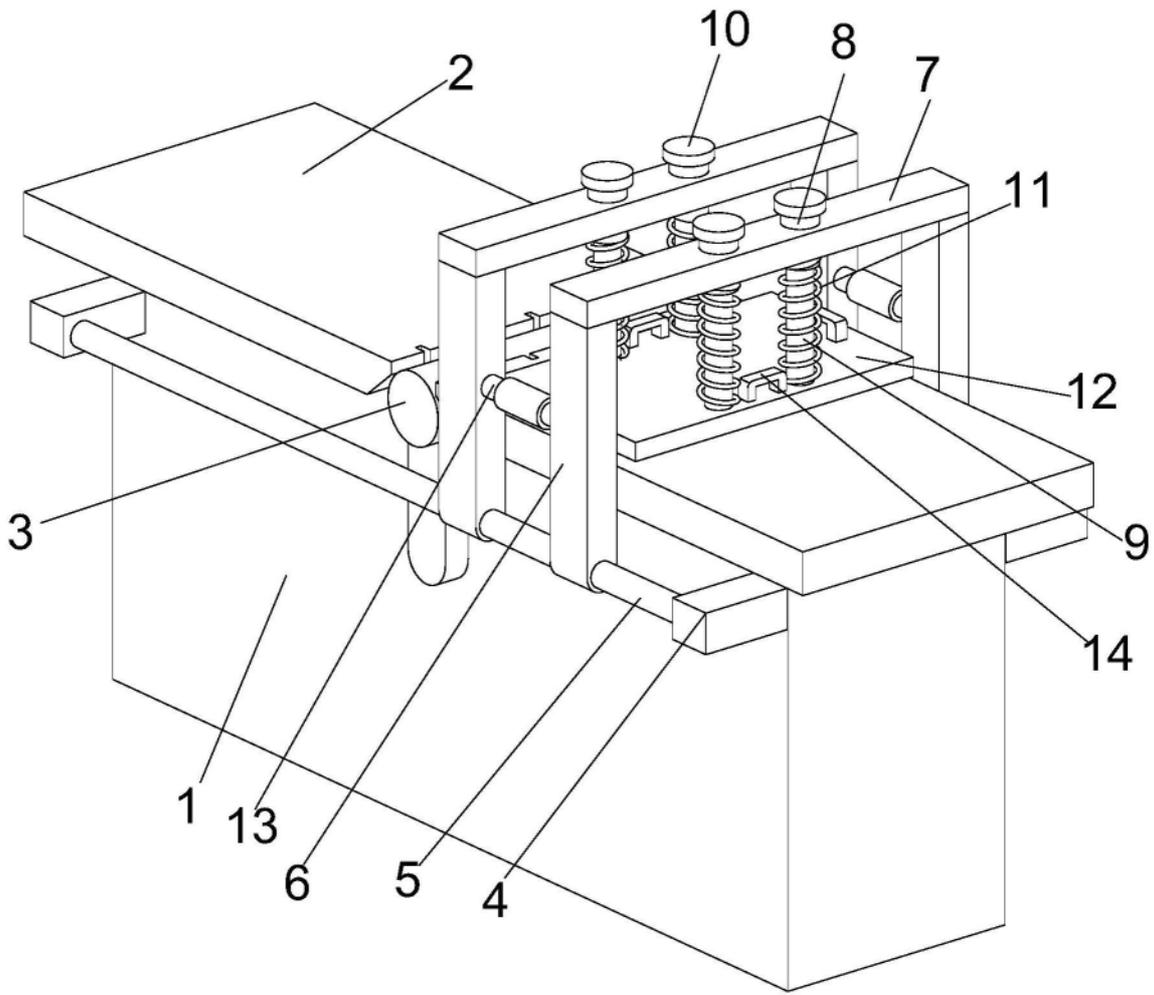


图1

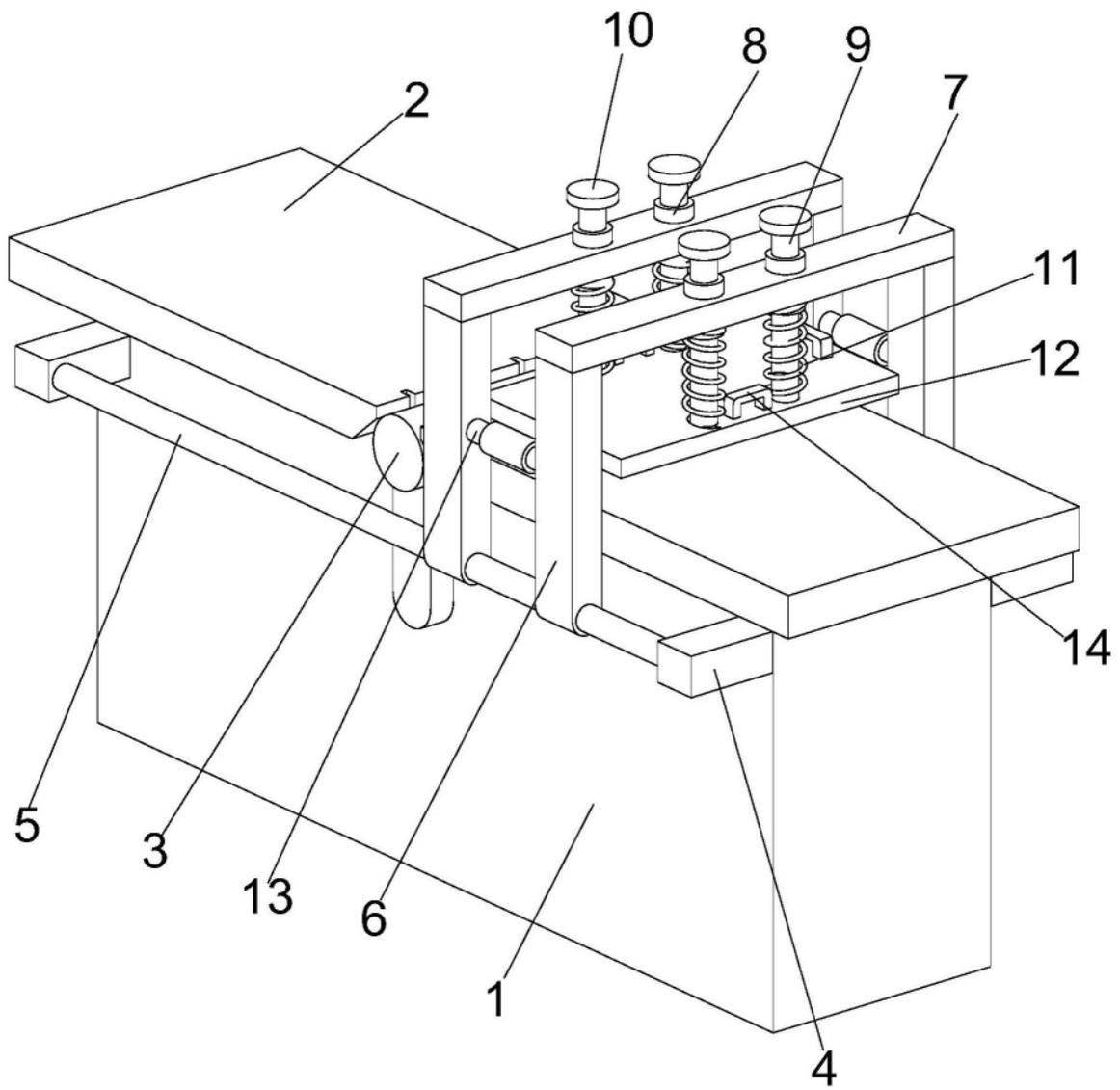


图2