



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216801737 U

(45) 授权公告日 2022.06.24

(21) 申请号 202220427277.2

(22) 申请日 2022.03.01

(73) 专利权人 嘉兴迈思特管件制造有限公司
地址 314303 浙江省嘉兴市海盐县秦山工
业区金城路1号

(72) 发明人 沈辉 高超 薛峰 周中皓 陶凯
洪哲 姜佳丽

(74) 专利代理机构 杭州昱呈专利代理事务所
(普通合伙) 33303
专利代理师 张蜜

(51) Int. Cl.
B23B 31/02 (2006.01)

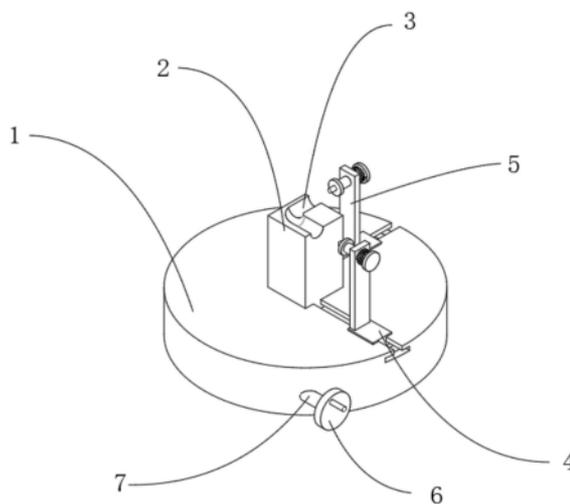
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种异形接头生产用旋转卡盘夹具

(57) 摘要

本实用新型涉及卡盘夹具技术领域,具体为一种异形接头生产用旋转卡盘夹具,包括底座、夹持装置和导向杆,所述底座的顶部固定安装有异形模具,所述异形模具的顶部设置有卡槽,所述夹持装置包括连板,所述连板的一侧固定连接有滑杆。本实用新型的优点在于:将异形接头放置在卡槽的内部,转动摇把从而带动蜗杆进行转动,蜗杆的转动带动蜗轮和转盘进行转动,使得导向杆沿着滑槽的方向进行移动,带动移动底座向异形模具方向移动,插柱和夹持头最先接触到异形接头,拉伸弹簧形变的回弹力使得夹持头能够牢牢的将异形接头进行固定,该装置能够将异形接头牢牢固定在模具上,从而方便进行作业,能够大大增加作业的效率。



1. 一种异形接头生产用旋转卡盘夹具,包括底座(1)、夹持装置(5)和导向杆(11),其特征在于:所述底座(1)的顶部固定安装有异形模具(2),所述异形模具(2)的顶部设置有卡槽(3),所述夹持装置(5)包括连板(501),所述连板(501)的一侧滑动连接有滑杆(502),所述滑杆(502)的一侧固定连接有限位板(503),所述滑杆(502)的另一侧固定连接有限位板(503),所述限位板(503)靠近滑杆(502)的一侧固定连接有拉伸弹簧(504)。

2. 根据权利要求1所述的一种异形接头生产用旋转卡盘夹具,其特征在于:所述底座(1)的顶部滑动连接有移动底座(4),所述移动底座(4)的数量为两个。

3. 根据权利要求2所述的一种异形接头生产用旋转卡盘夹具,其特征在于:所述移动底座(4)的顶部固定连接有连板(501),所述移动底座(4)的底部固定连接有导向杆(11)。

4. 根据权利要求1所述的一种异形接头生产用旋转卡盘夹具,其特征在于:所述底座(1)的外表面转动连接有蜗杆(7),所述底座(1)的内部转动连接有与蜗杆(7)啮合的蜗轮(8),所述蜗轮(8)的顶部固定安装有转盘(9)。

5. 根据权利要求4所述的一种异形接头生产用旋转卡盘夹具,其特征在于:所述转盘(9)的顶部设置有滑槽(10),所述滑槽(10)的内部滑动连接有导向杆(11)。

6. 根据权利要求4所述的一种异形接头生产用旋转卡盘夹具,其特征在于:所述蜗杆(7)的一端固定连接有摇把(6)。

7. 根据权利要求1所述的一种异形接头生产用旋转卡盘夹具,其特征在于:所述拉伸弹簧(504)远离限位板(503)的一端与连板(501)固定连接,所述夹持装置(5)的数量为两个。

一种异形接头生产用旋转卡盘夹具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及卡盘夹具技术领域,特别是一种异形接头生产用旋转卡盘夹具。

背景技术

[0002] 卡盘是机床上用来夹紧工件的机械装置。利用均布在卡盘体上的活动卡爪的径向移动,把工件夹紧和定位的机床附件。卡盘一般由卡盘体、活动卡爪和卡爪驱动机构3部分组成,现有的卡盘夹具在使用的过程中,一般都只能对较为对称规则的物体进行夹持,无法对异形接头进行有效的夹持,导致异形接头在生产过程中效率较为低下。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服现有技术的缺点,提供一种异形接头生产用旋转卡盘夹具。

[0004] 本实用新型的目的通过以下技术方案来实现:一种异形接头生产用旋转卡盘夹具,包括底座、夹持装置和导向杆,所述底座的顶部固定安装有异形模具,所述异形模具的顶部设置有卡槽,所述夹持装置包括连板,所述连板的一侧滑动连接有滑杆,所述滑杆的一侧固定连接有限位板,所述滑杆的另一侧固定连接有限位板,所述限位板的一侧固定连接有插柱,所述限位板靠近滑杆的一侧固定连接有拉伸弹簧。

[0005] 优选的,所述底座的顶部滑动连接有移动底座,所述移动底座的数量为两个。

[0006] 优选的,所述移动底座的顶部固定连接有连板,所述移动底座的底部固定连接有导向杆。

[0007] 优选的,所述底座的外表面转动连接有蜗杆,所述底座的内部转动连接有与蜗杆啮合的蜗轮,所述蜗轮的顶部固定安装有转盘。

[0008] 优选的,所述转盘的顶部设置有滑槽,所述滑槽的内部滑动连接有导向杆。

[0009] 优选的,所述蜗杆的一端固定连接有摇把。

[0010] 优选的,所述拉伸弹簧远离限位板的一端与连板固定连接,所述夹持装置的数量为两个。

[0011] 本实用新型具有以下优点:

[0012] 该异形接头生产用旋转卡盘夹具,将异形接头放置在卡槽的内部,然后转动摇把从而带动蜗杆进行转动,蜗杆的转动带动蜗轮进行旋转,蜗轮顶部的转盘跟随进行转动,从而使得导向杆沿着滑槽的方向进行移动,从而带动移动底座向异形模具方向移动,插柱和夹持头最先接触到异形接头,从而使得拉伸弹簧发生拉伸形变,拉伸弹簧形变的回弹力使得夹持头能够牢牢的将异形接头进行固定,该装置能够将异形接头牢牢固定在模具上,从而方便进行作业,能够大大增加作业的效率。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型实施例一的结构示意图;

- [0014] 图2为本实用新型实施例一的局部结构示意图；
- [0015] 图3为本实用新型实施例一的转盘结构示意图；
- [0016] 图4为本实用新型实施例一的夹持装置结构示意图。
- [0017] 图中：1-底座，2-异形模具，3-卡槽，4-移动底座，5-夹持装置，501-连板，502-滑杆，503-限位板，504-拉伸弹簧，505-夹持头，506-插柱，6-摇把，7-蜗杆，8-蜗轮，9-转盘，10-滑槽，11-导向杆。

具体实施方式

[0018] 下面结合附图对本实用新型做进一步的描述，但本实用新型的保护范围不局限于以下所述。

[0019] 实施例一：

[0020] 如图1-4所示一种异形接头生产用旋转卡盘夹具，包括底座1、夹持装置5和导向杆11，底座1的顶部固定安装有异形模具2，异形模具2的顶部设置有卡槽3，夹持装置5包括连板501，连板501的一侧滑动连接有滑杆502，滑杆502的一侧固定连接有限位板503，滑杆502的另一侧固定连接有限位板503，夹持头505的一侧固定连接有插柱506，限位板503靠近滑杆502的一侧固定连接有拉伸弹簧504，通过插柱506和夹持头505最先接触到异形接头，从而使得拉伸弹簧504发生拉伸形变，拉伸弹簧504形变的回弹力使得夹持头505能够牢牢的将异形接头进行固定。

[0021] 作为本实用新型的一种可选技术方案：底座1的顶部滑动连接有移动底座4，移动底座4的数量为两个。

[0022] 作为本实用新型的一种可选技术方案：移动底座4的顶部固定连接有连板501，移动底座4的底部固定连接有导向杆11。

[0023] 作为本实用新型的一种可选技术方案：底座1的外表面转动连接有蜗杆7，底座1的内部转动连接有与蜗杆7啮合的蜗轮8，蜗轮8的顶部固定安装有转盘9，转动摇把6从而带动蜗杆7进行转动，蜗杆7的转动带动蜗轮8进行旋转，蜗轮8顶部的转盘9跟随进行转动。

[0024] 作为本实用新型的一种可选技术方案：转盘9的顶部设置有滑槽10，滑槽10的内部滑动连接有导向杆11，转盘9的转动带动导向杆11沿着滑槽10进行移动，从而使得移动底座4进行移动。

[0025] 作为本实用新型的一种可选技术方案：蜗杆7的一端固定连接有摇把6。

[0026] 作为本实用新型的一种可选技术方案：拉伸弹簧504远离限位板503的一端与连板501固定连接，夹持装置5的数量为两个。

[0027] 本实用新型的工作过程如下：该异形接头生产用旋转卡盘夹具，将异形接头放置在卡槽3的内部，然后转动摇把6从而带动蜗杆7进行转动，蜗杆7的转动带动蜗轮8进行旋转，蜗轮8顶部的转盘9跟随进行转动，从而使得导向杆11沿着滑槽10的方向进行移动，从而带动移动底座4向异形模具2方向移动，插柱506和夹持头505最先接触到异形接头，从而使得拉伸弹簧504发生拉伸形变，拉伸弹簧504形变的回弹力使得夹持头505能够牢牢的将异形接头进行固定，该装置能够将异形接头牢牢固定在模具上，从而方便进行作业，能够大大增加作业的效率。

[0028] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，

可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

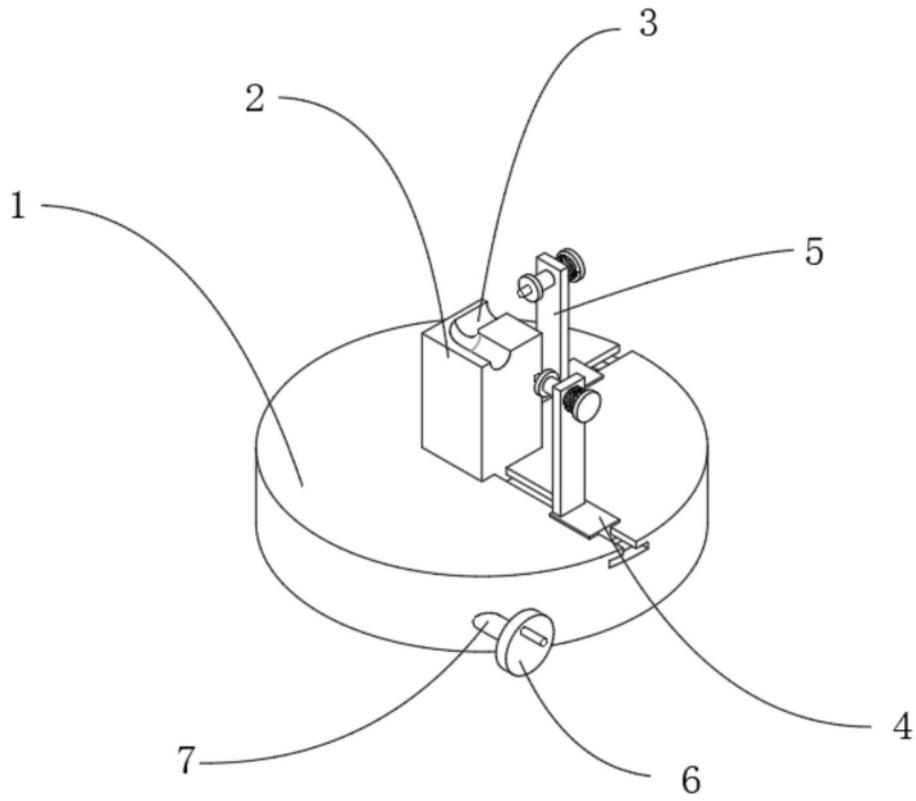


图1

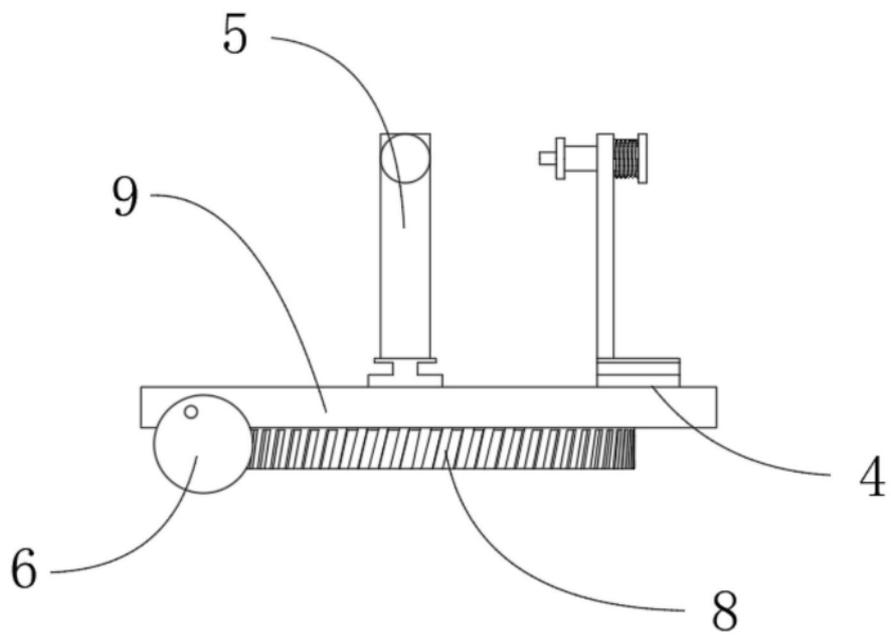


图2

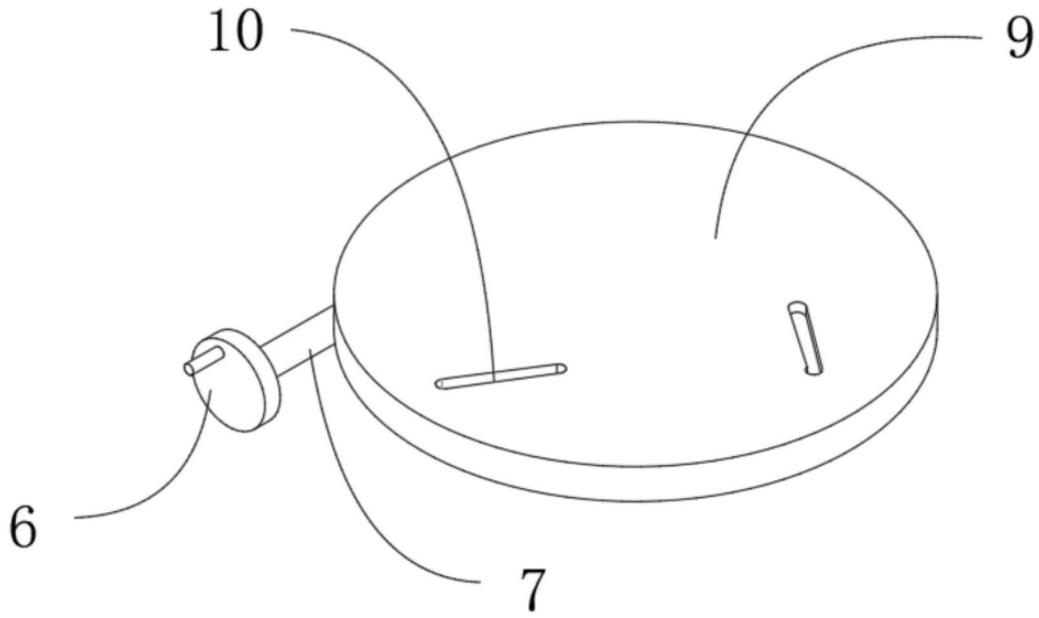


图3

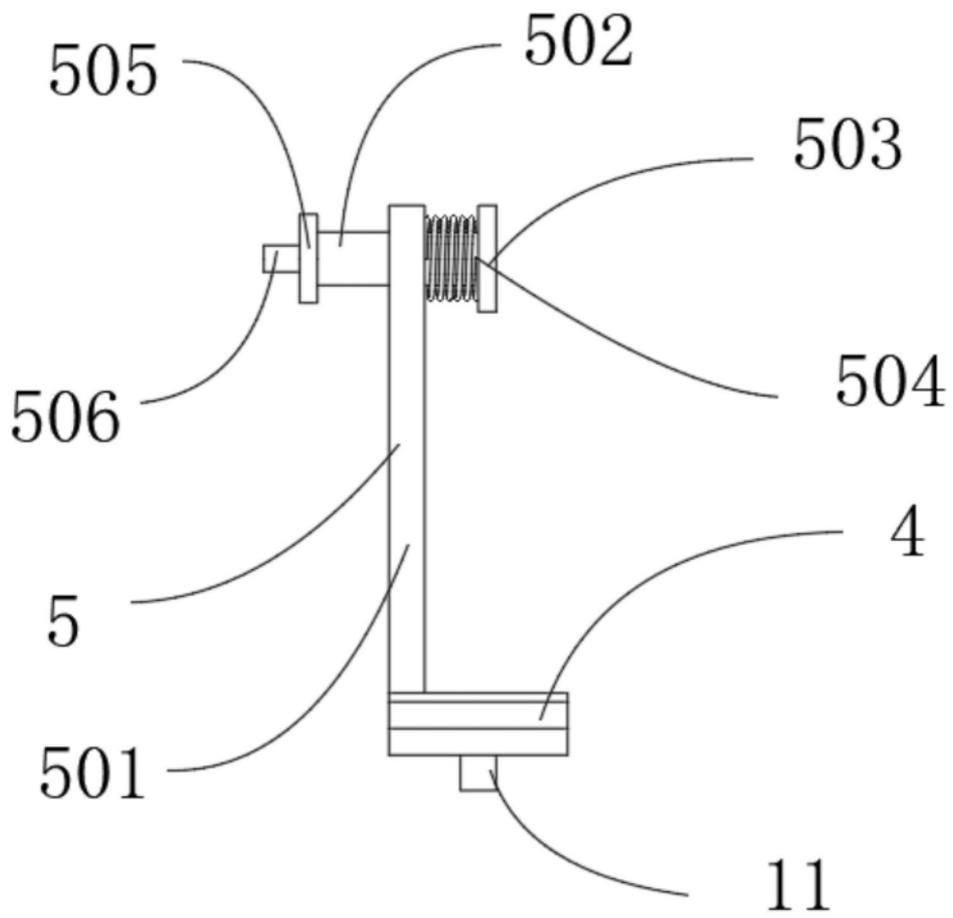


图4