



(43)申请公布日 2019.11.12

B65H 18/10(2006.01)

权利要求书1页 说明书5页 附图3页

1. 一种汽车座椅衬套生产的多层卷料架结构,其特征在于:该汽车座椅衬套生产的多层卷料架结构包括:

主体(1),推动杆(101),移动轮(102),支撑杆(103),接触件(104),支撑件(2),前挡(201),挡块(202),导流件(203),安装槽(204),内槽(205),接触轮(206),旋转件(3),导向件(301),插槽(302),收卷杆(4),插头(401),夹槽(402),夹板(403),导件(5),拉槽(501)和防滑垫(502);

所述主体(1)为矩形内部中空结构,该主体(1)的左侧上方通过固定连接的方式安装有推动杆(101),再者,主体(1)的底部边角位置通过固定连接的方式安装有移动轮(102);所述支撑件(2)的外侧通过固定连接的方式与主体(1)的内部两侧相连接,还有的是,安装槽(204)的内部嵌入安装有旋转件(3),并且,内槽(205)的内部嵌入安装有导向件(301),且接触轮(206)的外侧与导向件(301)的外侧相接触;所述旋转件(3)的外侧手摇件相连接,且插槽(302)朝上的时候手摇件朝下;所述收卷杆(4)安装在主体(1)的内部,且插头(401)插入安装在插槽(302)的内部,并且夹板(403)的前端为楔形结构;所述导件(5)的内部通过固定连接的方式与收卷杆(4)的两侧相连接,且拉槽(501)的外侧通过粘接的方式安装有橡胶材质的防滑垫(502)。

2. 如权利要求1所述汽车座椅衬套生产的多层卷料架结构,其特征在于:所述支撑杆(103)为菱形结构,且支撑杆(103)的顶端通过固定连接的方式安装在主体(1)的前端两侧,并且支撑杆(103)的底部通过粘接的方式安装有橡胶材质的接触件(104)。

3. 如权利要求1所述汽车座椅衬套生产的多层卷料架结构,其特征在于:所述支撑件(2)为矩形长条状结构,且支撑件(2)的前端上方设有楔形结构的前挡(201),并且支撑件(2)的中间位置上方设有两个矩形结构的挡块(202),并且挡块(202)的上方设有楔形结构的导流件(203)。

4. 如权利要求1所述汽车座椅衬套生产的多层卷料架结构,其特征在于:所述支撑件(2)的上方中间位置以及挡块(202)内侧设有圆形结构的安装槽(204),且安装槽(204)的后方设有圆形结构的内槽(205),并且内槽(205)的内部通过连接板与转轴安装有接触轮(206)。

5. 如权利要求1所述汽车座椅衬套生产的多层卷料架结构,其特征在于:所述旋转件(3)为圆柱形结构,且旋转件(3)的后方外侧设有圆形板状结构的导向件(301),并且旋转件(3)的前端上方设有矩形结构的插槽(302)。

6. 如权利要求1所述汽车座椅衬套生产的多层卷料架结构,其特征在于:所述收卷杆(4)为圆柱形结构,且收卷杆(4)的两侧设有矩形结构的插头(401),并且收卷杆(4)的上方两侧设有夹槽(402),并且夹槽(402)的内部设有弧形结构弹性板材质的夹板(403)。

7. 如权利要求1所述汽车座椅衬套生产的多层卷料架结构,其特征在于:所述导件(5)为圆形板状结构,且导件(5)的外侧为倾斜状结构,并且导件(5)的外侧设有数个弧形结构的拉槽(501)。

一种汽车座椅衬套生产的多层卷料架结构

技术领域

[0001] 本发明属于卷料架结构技术领域,更具体地说,特别涉及一种汽车座椅衬套生产的多层卷料架结构。

背景技术

[0002] 在汽车座椅衬套生产的时候,通常需要将布料进行移动,从而将布料移动到适当的位置进行加工,从而生产成座椅衬套。

[0003] 例如,申请号:CN201620614297.5中涉及一种布料收卷架,包括底架,底架两侧各设有一支撑架,支撑架上架设有卷布辊,底架一侧设有滚轮,另一侧设有支撑脚,设有支撑脚的一侧底架还设有定位端,定位端上设有用于卡嵌翻转尖端的第一定位槽,翻转尖端顶部与第一定位槽槽底呈间隙设置,定位端上还设有用于卡嵌承重台阶的第二定位槽,承重台阶表面与第二定位槽内部呈紧贴设置。当收卷架需要转弯的时候,与现有技术抵接的连接方式相比避免了撬杆与收卷架脱离,有利于增加工作连续性从而提高了工作效率,呈间隙设置的翻转尖端顶部与第一定位槽槽底主要起到定位的作用,而呈紧贴设置的承重台阶与第二定位槽主要起到承重的作用,避免重量承受于翻转尖端,而引起翻转尖端断裂。

[0004] 基于现有技术中的设备发现,现有的卷料架结构在使用的时候,根据需求通过人力便捷手摇收卷的结构不够完善,不便于通过人力转动快速收卷,且现有的卷料架结构在使用的时候,卷料杆与布料便捷快速进行连接收卷的结构不够完善,通常需要人力先将布料初步收卷再转动收卷。

发明内容

[0005] 本发明的目的在于提供一种汽车座椅衬套生产的多层卷料架结构,以解决上述背景技术中提出的技术问题。

[0006] 为实现上述目的,本发明提供如下技术方案:

[0007] 一种汽车座椅衬套生产的多层卷料架结构,包括主体,推动杆,移动轮,支撑杆,接触件,支撑件,前挡,挡块,导流件,安装槽,内槽,接触轮,旋转件,导向件,插槽,收卷杆,插头,夹槽,夹板,导件,拉槽和防滑垫;所述主体为矩形内部中空结构,该主体的左侧上方通过固定连接的方式安装有推动杆,再者,主体的底部边角位置通过固定连接的方式安装有移动轮;所述支撑件的外侧通过固定连接的方式与主体的内部两侧相连接,还有的是,安装槽的内部嵌入安装有旋转件,并且,内槽的内部嵌入安装有导向件,且接触轮的外侧与导向件的外侧相接触;所述旋转件的外侧手摇件相连接,且插槽朝上的时候手摇件朝下;所述收卷杆安装在主体的内部,且插头插入安装在插槽的内部,并且夹板的前端为楔形结构;所述导件的内部通过固定连接的方式与收卷杆的两侧相连接,且拉槽的外侧通过粘接的方式安装有橡胶材质的防滑垫。

[0008] 进一步的,所述支撑杆为菱形结构,且支撑杆的顶端通过固定连接的方式安装在主体的前端两侧,并且支撑杆的底部通过粘接的方式安装有橡胶材质的接触件。

[0009] 进一步的,所述支撑件为矩形长条状结构,且支撑件的前端上方设有楔形结构的前挡,并且支撑件的中间位置上方设有两个矩形结构的挡块,并且挡块的上方设有楔形结构的导流件。

[0010] 进一步的,所述支撑件的上方中间位置以及挡块内侧设有圆形结构的安装槽,且安装槽的后方设有圆形结构的内槽,并且内槽的内部通过连接板与转轴安装有接触轮。

[0011] 进一步的,所述旋转件为圆柱形结构,且旋转件的后方外侧设有圆形板状结构的导向件,并且旋转件的前端上方设有矩形结构的插槽。

[0012] 进一步的,所述收卷杆为圆柱形结构,且收卷杆的两侧设有矩形结构的插头,并且收卷杆的上方两侧设有夹槽,并且夹槽的内部设有弧形结构弹性板材质的夹板。

[0013] 进一步的,所述导件为圆形板状结构,且导件的外侧为倾斜状结构,并且导件的外侧设有数个弧形结构的拉槽。

[0014] 与现有技术相比,本发明具有如下有益效果:

[0015] 在本装置中,设置了旋转件以及收卷杆,此处的旋转件是用来通过外部的手摇杆进行转动的,从而带动收卷杆将布料进行收卷或放出,使得布料可以便捷快速的收卷,而导向件则是用来嵌入在内槽的内部,使得旋转件在旋转的时候不会脱离,可以稳定的进行旋转,使得导向件的外侧与接触轮的外侧进行接触,使得旋转件以及导向件在转动的时候,可以更加的流畅,从而带动收卷杆进行旋转,而插槽则是用来插入收卷杆两端的插头的,使得收卷杆可以快速的与旋转件进行连接,从而带动收卷杆以及布料进行转动;

[0016] 而此处的收卷杆则是用来带动布料进行便捷的转动收卷的,而插头则是用来出入到插槽的内部,使得旋转件在旋转的时候,可以带动收卷杆进行便捷的转动,从而完成对布料的收卷,而夹槽则是用来安装夹板的,使得布料的一端可以插入在夹槽的内部,从而被夹板夹住固定,使得布料在初步收卷的时候,可以快速的与收卷杆进行连接固定,不用先将收卷杆提前转动收卷,而夹板为弹性板材材质,是为了使得夹板可以将夹板有效的夹住,使得布料可以被便捷固定,而夹板的外端为楔形结构,是为了使得布料在初步插入的时候,可以更加的快速便捷,从而解决了在使用的时候,根据需求通过人力便捷手摇收卷的结构不够完善,不便于通过人力转动快速收卷,且现有的卷料架结构在使用的时候,卷料杆与布料便捷快速进行连接收卷的结构不够完善,通常需要人力先将布料初步收卷再转动收卷的问题。

附图说明

[0017] 图1是本发明的立体结构示意图。

[0018] 图2是本发明由图1引出的A部局部放大结构示意图。

[0019] 图3是本发明的支撑件局部侧视内部结构示意图。

[0020] 图4是本发明的收卷杆主视以及侧视内部结构示意图。

[0021] 图5是本发明的结构导件侧视示意图。

[0022] 图中,部件名称与附图编号的对应关系为:

[0023] 1、主体;101、推动杆;102、移动轮;103、支撑杆;104、接触件;2、支撑件;201、前挡;202、挡块;203、导流件;204、安装槽;205、内槽;206、接触轮;3、旋转件;301、导向件;302、插槽;4、收卷杆;401、插头;402、夹槽;403、夹板;5、导件;501、拉槽;502、防滑垫。

具体实施方式

[0024] 下面结合附图和实施例对本发明的实施方式作进一步详细描述。以下实施例用于说明本发明,但不能用来限制本发明的范围。

[0025] 在本发明的描述中,除非另有说明,“多个”的含义是两个或两个以上;术语“上”、“下”、“左”、“右”、“内”、“外”、“前端”、“后端”、“头部”、“尾部”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本发明和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本发明的限制。此外,术语“第一”、“第二”、“第三”等仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性。

[0026] 在本发明的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本发明中的具体含义。

[0027] 实施例:

[0028] 如附图1至附图5所示:

[0029] 本发明提供一种汽车座椅衬套生产的多层卷料架结构,包括主体1,推动杆101,移动轮102,支撑杆103,接触件104,支撑件2,前挡201,挡块202,导流件203,安装槽204,内槽205,接触轮206,旋转件3,导向件301,插槽302,收卷杆4,插头401,夹槽402,夹板403,导件5,拉槽501和防滑垫502;所述主体1为矩形内部中空结构,该主体1的左侧上方通过固定连接的方式安装有推动杆101,再者,主体1的底部边角位置通过固定连接的方式安装有移动轮102;所述支撑件2的外侧通过固定连接的方式与主体1的内部两侧相连接,还有的是,安装槽204的内部嵌入安装有旋转件3,并且,内槽205的内部嵌入安装有导向件301,且接触轮206的外侧与导向件301的外侧相接触;所述旋转件3的外侧手摇件相连接,且插槽302朝上的时候手摇件朝下;所述收卷杆4安装在主体1的内部,且插头401插入安装在插槽302的内部,并且夹板403的前端为楔形结构;所述导件5的内部通过固定连接的方式与收卷杆4的两侧相连接,且拉槽501的外侧通过粘接的方式安装有橡胶材质的防滑垫502。

[0030] 其中,所述支撑杆103为菱形结构,且支撑杆103的顶端通过固定连接的方式安装在主体1的前端两侧,并且支撑杆103的底部通过粘接的方式安装有橡胶材质的接触件104,此处的支撑杆103是用来安装在主体1的前端的,防止操作人员忘记解除移动轮102限位就进行推动的时候,来将主体1的前端进行支撑的,防止本装置产生侧翻,而橡胶材质的接触件104则是用来与地面进行接触的,橡胶材质可以有效的起到防滑的作用。

[0031] 其中,所述支撑件2为矩形长条状结构,且支撑件2的前端上方设有楔形结构的前挡201,并且支撑件2的中间位置上方设有两个矩形结构的挡块202,并且挡块202的上方设有楔形结构的导流件203,此处的支撑件2是用来安装挡块202以及旋转件3的,使得收卷杆4可以放置进行收卷,而挡块202则是用来将旋转件3挡住的,放置旋转件3脱离,而挡块202的内部为弧形结构,是为了使得旋转件3在转动的时候,不会使插头401脱离,使得收卷杆4可以被带动流畅的转动,而楔形结构的导流件203则是用来将插头401进行导流的,使得插头401在插入连接的时候,可以更加的快速便捷。

[0032] 其中,所述支撑件2的上方中间位置以及挡块202内侧设有圆形结构的安装槽204,

且安装槽204的后方设有圆形结构的内槽205,并且内槽205的内部通过连接板与转轴安装有接触轮206,此处的安装槽204是用来安装旋转件3的,使得旋转件3在转动的时候不会脱离,也起到了在旋转件3转动的时候,不会使插头401脱离,从而使收卷杆4可以稳定的收卷,而内槽205则是用来与导向件301进行接触的,使得旋转件3在旋转的时候不会脱离,且更加稳定,而接触轮206则是用来与导向件301的外侧进行接触的,使得导向件301在旋转的时候,可以更加的流畅。

[0033] 其中,所述旋转件3为圆柱形结构,且旋转件3的后方外侧设有圆形板状结构的导向件301,并且旋转件3的前端上方设有矩形结构的插槽302,此处的旋转件3是用来通过外部的摇杆进行转动的,从而带动收卷杆4将布料进行收卷或放出,使得布料可以便捷快速的收卷,而导向件301则是用来嵌入在内槽205的内部的,使得旋转件3在旋转的时候不会脱离,可以稳定的进行旋转,使得导向件301的外侧与接触轮206的外侧进行接触,使得旋转件3以及导向件301在转动的时候,可以更加的流畅,从而带动收卷杆4进行旋转,而插槽302则是用来插入收卷杆4两端的插头401的,使得收卷杆4可以快速的与旋转件3进行连接,从而带动收卷杆4以及布料进行转动。

[0034] 其中,所述收卷杆4为圆柱形结构,且收卷杆4的两侧设有矩形结构的插头401,并且收卷杆4的上方两侧设有夹槽402,并且夹槽402的内部设有弧形结构弹性板材质的夹板403,此处的收卷杆4则是用来带动布料进行便捷的转动收卷的,而插头401则是用来出入到插槽302的内部的,使得旋转件3在旋转的时候,可以带动收卷杆4进行便捷的转动,从而完成对布料的收卷,而夹槽402则是用来安装夹板403的,使得布料的一端可以插入在夹槽402的内部,从而被夹板403夹住固定,使得布料在初步收卷的时候,可以快速的与收卷杆4进行连接固定,不用先将收卷杆4提前转动收卷,而夹板403为弹性板材质,是为了使得夹板403可以将夹板403有效的夹住,使得布料可以被便捷固定,而夹板403的外端为楔形结构,是为了使得布料在初步插入的时候,可以更加的快速便捷。

[0035] 其中,所述导件5为圆形板状结构,且导件5的外侧为倾斜状结构,并且导件5的外侧设有数个弧形结构的拉槽501,此处的导件5是用来安装在收卷杆4的两侧的,使得导件5可以将收卷的布料进行限位,使得布料收卷的更加整齐,而导件5的外侧为楔形结构,是为了使得布料在初步收卷的时候,可以被导件5的外侧进行导流,使得布料可以进入到导件5内部收卷杆4的外侧,使得布料被收卷的更加整齐,而拉槽501则是用来通过人力拉动的,使得收卷杆4在收卷布料之后或收卷杆4需要移动的时候,可以通过人力使用拉槽501,从而将收卷杆4整体进行安装或移动。

[0036] 本实施例的具体使用方式与作用:

[0037] 本发明中,首先通过人力将本装置移动到需要使用的位置,然后通过人力使用拉槽501将导件5以及收卷杆4进行移动,使得收卷杆4两端的插头401插入到插槽302的内部,使得收卷杆4可以稳固的与旋转件3进行连接,使得旋转件3在转动的时候,可以带动收卷杆4流畅的进行旋转,且不会脱离,然后通过人力将布料拉动,使得布料的一端通过夹板403插入到夹槽402的内部,使得夹板403将布料的一端固定住,然后通过人力转动旋转件3外侧的摇杆,使得旋转件3可以带动收卷杆4进行转动,从而使布料在导件5的导流下,整齐的进入到导件5的内侧收卷杆4的外侧,从而将布料便捷快速的收集。

[0038] 本发明的实施例是为了示例和描述起见而给出的,而并不是无遗漏的或者将本发

明限于所公开的形式。很多修改和变化对于本领域的普通技术人员而言是显而易见的。选择和描述实施例是为了更好说明本发明的原理和实际应用,并且使本领域的普通技术人员能够理解本发明从而设计适于特定用途的带有各种修改的各种实施例。

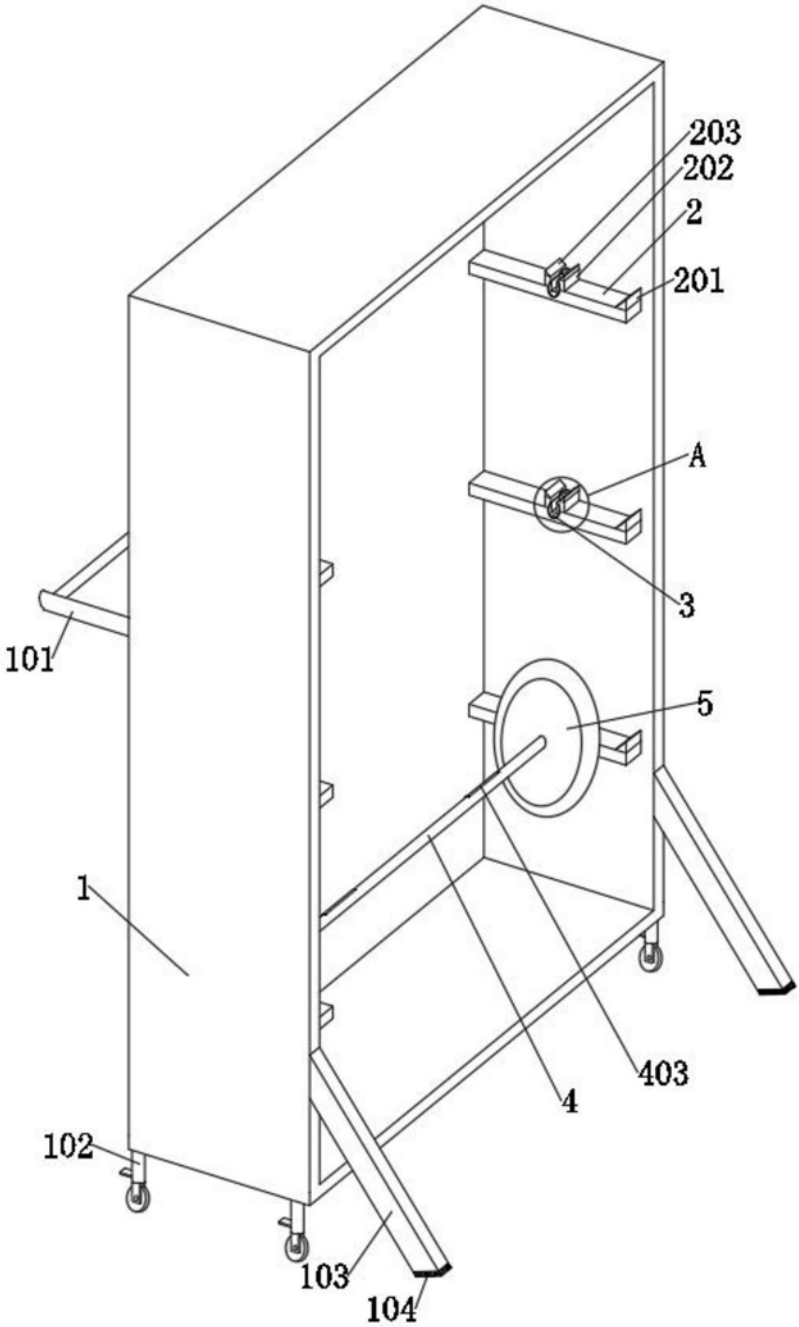


图1

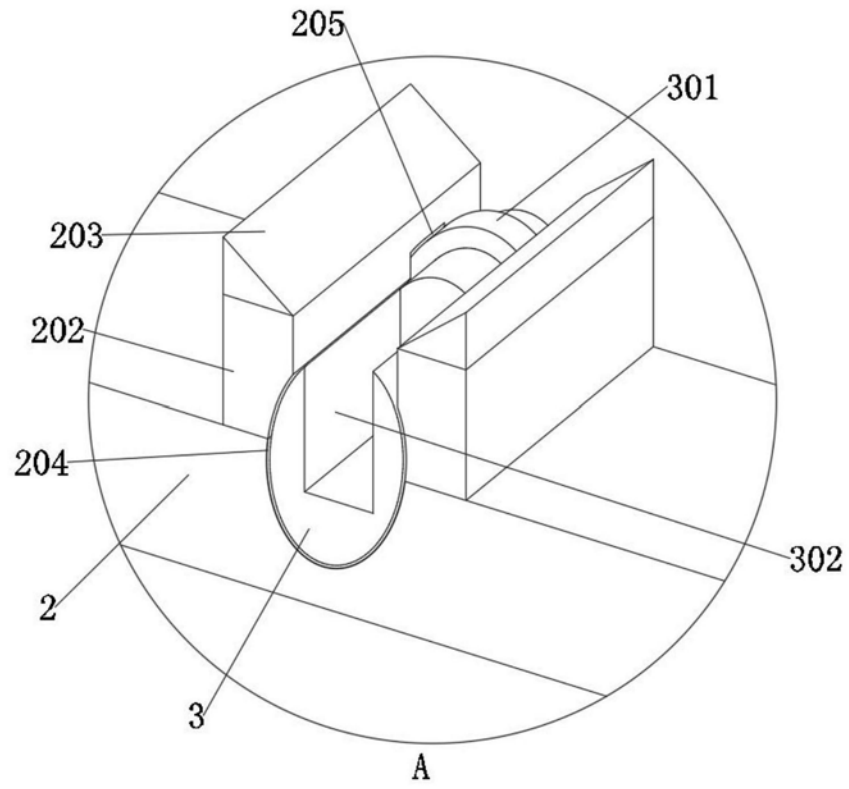


图2

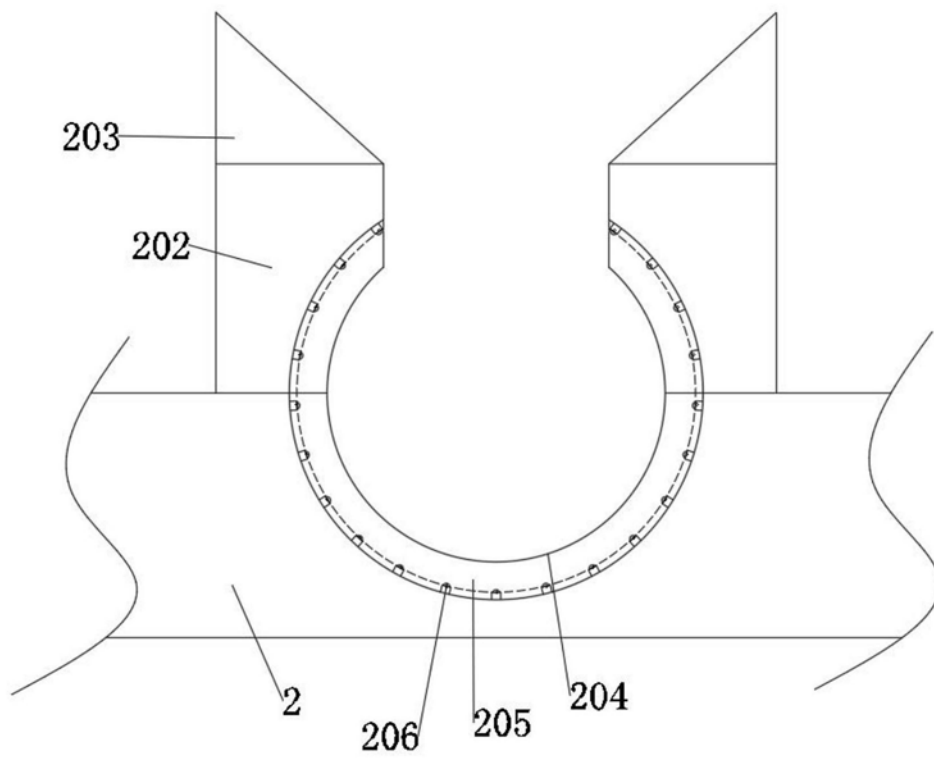


图3

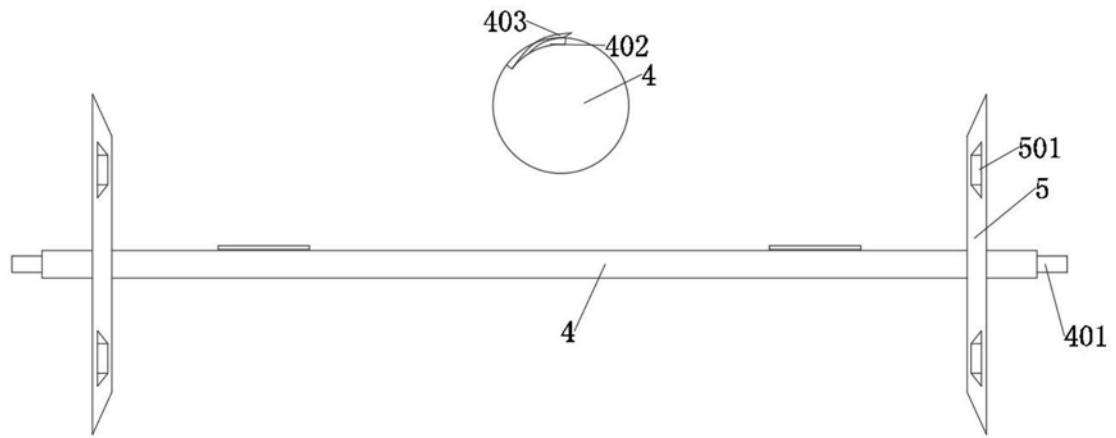


图4

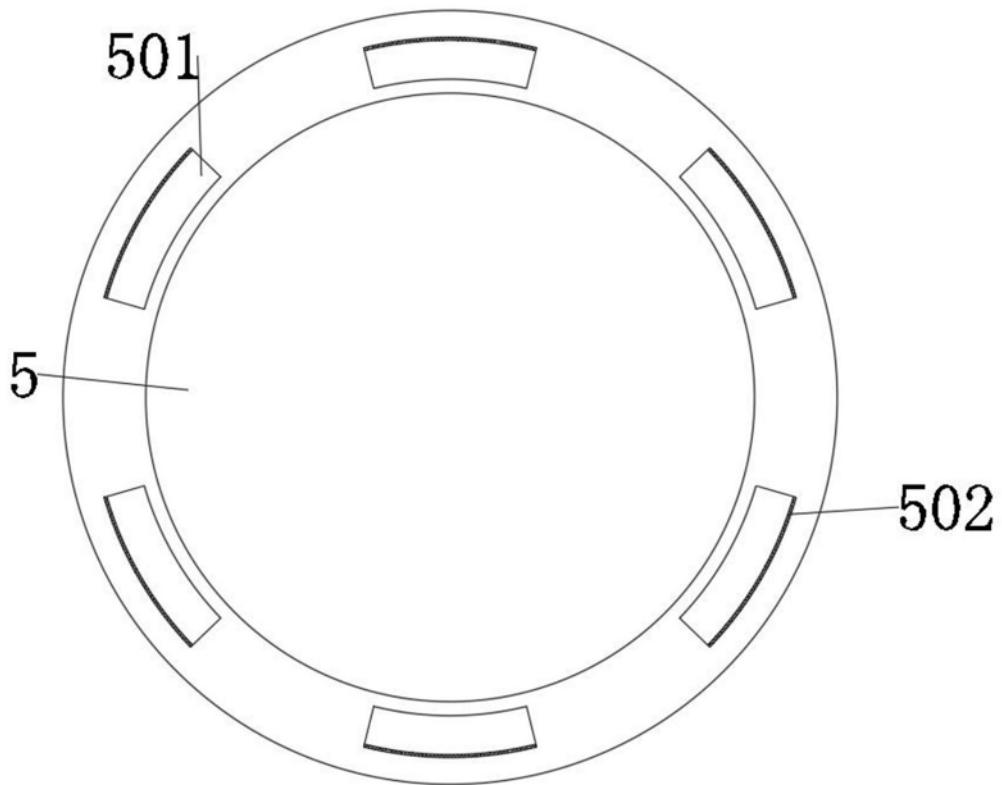


图5