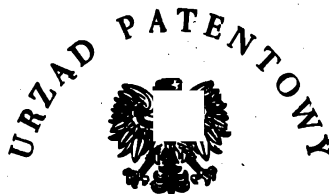


E04 b 5/
23



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 41512

Kl. ~~32 b~~, 2701

Jan Krasodomski
Kraków, Polska

37a 5/30

Prefabrykowana lekka płyta stropowa

Patent trwa od dnia 27 listopada 1957 r.

Ustroje stropów w nowoczesnym budownictwie uprzemysłowionym nie mają jeszcze typowych rozwiązań. Stosowane stropy w budownictwie mieszkaniowym są ciężkie, a stąd nieekonomiczne. Przeciętna waga 1 m^2 płyty stropowej ceramicznej albo płyt żelbetowych z otworami okrągłymi lub otworami owalnymi waha się w granicach $300 - 400 \text{ kg/m}^2$. Zużycie betonu dla tych płyt wynosi ok. $0,16 \text{ m}^3$ - cementu ok. 50 kg - na 1 m^2 płyty.

Wybitnie obniża wagę stropu prefabrykowana lekka płyta stropowa według wynalazku. Ustrój tej płyty przedstawia skrzynię żelbetową odwróconą, z odpowiednim uźebrowaniem, wypuszczonymi na zewnątrz hakami do kotwienia oraz wypuszczonymi z żeber końcami, odpowiednio wykształconych odwróconych strzemion za pomocą których umocowuje się podsufitkę wykonaną np. z desek gipsowych, z lekkiego betonu, z mat trzcinowych, siatki Ledóchowskiego itp.

Na rysunku fig. 1 przedstawia rzut poziomy płyty, fig. 2 - przekrój poprzeczny, fig. 3 - przekrój podłużny, fig. 4 i 5 - szczegóły wbudowania strzemion odwróconych, fig. 6 - widok wielowymiarowy płyty od dołu,

fig.7 - widok wielowymiarowy płyty z góry.

Lekka płyta stropowa składa się z płyty właściwej a /fig.2/, żeber skrajnych b /fig.2/, żeber środkowych c /fig.2 i 3/ i wbudowanej z dowolnie wybranego materiału podsufitki d /fig.2 i 3/, umocowanej wypustkami odwróconych strzemion e i f /fig.4 i 5/ przez ich odgięcie do pozycji poziomej. Płytę prefabrykowaną lekką wykonuje się z żelbetu odpowiedniej marki. Strzemiona sgrzewane są punktowo ze zbrojeniem płyty. Strzemiona odwrócone e i f /fig.4 i 5/ zakłada się po zmontowaniu uzbrojenia podstawowego do gotowych otworów w stendzie. Odwrócone strzemiona służą do umocowania podsufitki, a lekkie płyty stropowe mogą być stosowane do różnych rozpiętości i szerokości traktów pomieszczeń. Technologia produkcji płyt nie nastręcza żadnych trudności w zakładach zorganizowanych w warunkach produkcji półfabrycznej, formy mogą być wykonane na grzanej parą stendzie z betonu krytego lastrykiem.

Dla instalacji elektrycznej pozostawia się w żebrach płyt otwory do rurek Bergmanowskich prowadzonych wewnątrz stropu, albo instalację elektryczną wykonuje się bezpośrednio na stropie w igielicie.

Transport pionowy i poziomy płyt na budowach i zakładach produkcyjnych odbywa się przy użyciu dźwigów. Stropy z płyt prefabrykowanych lekkich, według wynalasku, eliminują całkowicie ceramikę na rzecz budownictwa tradycyjnego i dają poważną oszczędność cementu.

Z a s t r z e ż e n i e p a t e n t o w e

Prefabrykowana lekka płyta stropowa, znamienne tym, że ustrój tej płyty przedstawia skrzynię żelbetową odwróconą /fig.1,2 i 3/ z odpowiednim uźebrowaniem /b i c/ z wypuszczonymi na zewnątrz hakami do kotwienia /g/ i wypuszczonymi z żeber na zewnątrz końcami odpowiednio wykształconych odwróconych strzemion /e i f/, którymi umocowuje się podsufitkę /d//fig.2 i 3/ przez ich odgięcie do pozycji poziomej.

J a n K r a s o d o m s k i

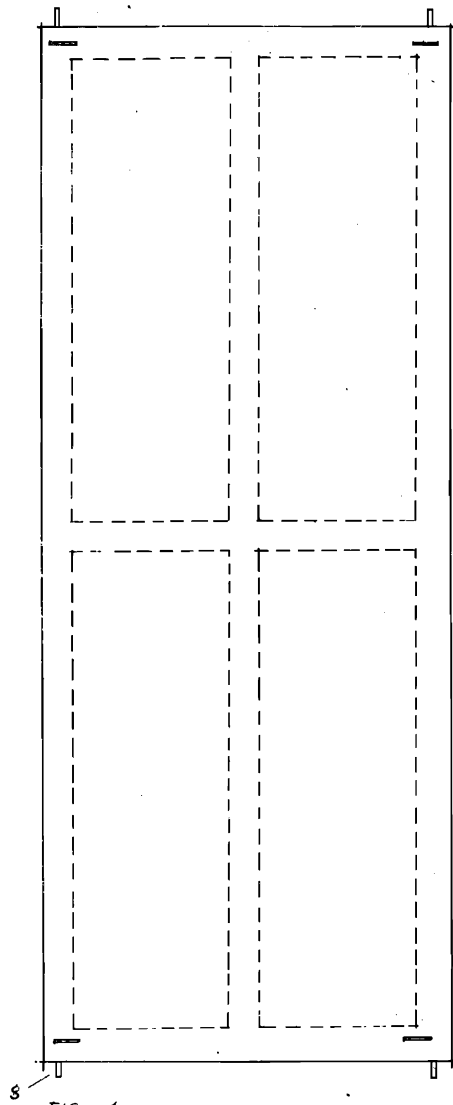


FIG. 1

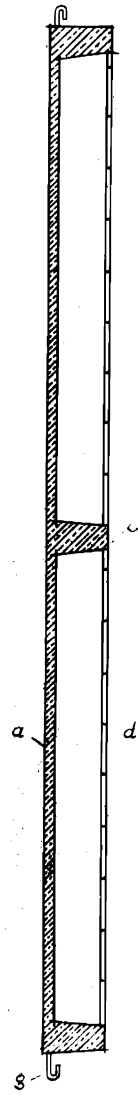


FIG. 3

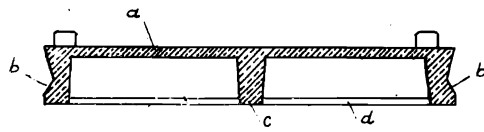
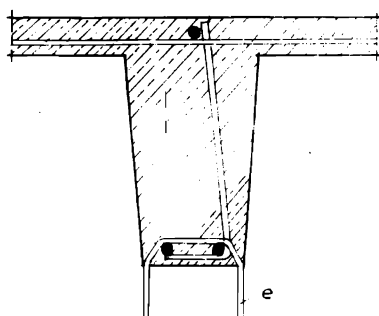
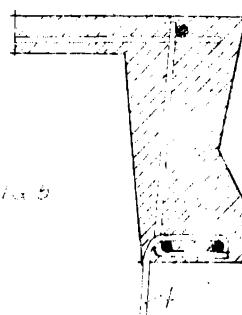


FIG. 2

 $\therefore 16$ 

7125

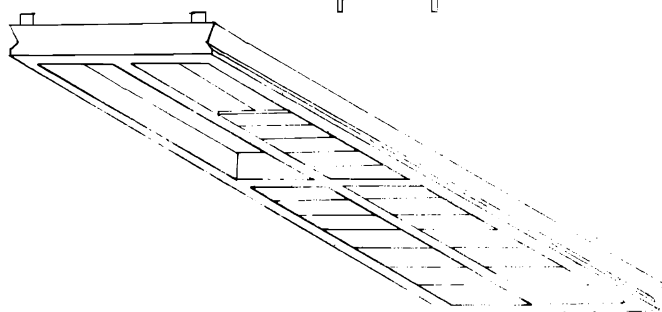


FIG. 5

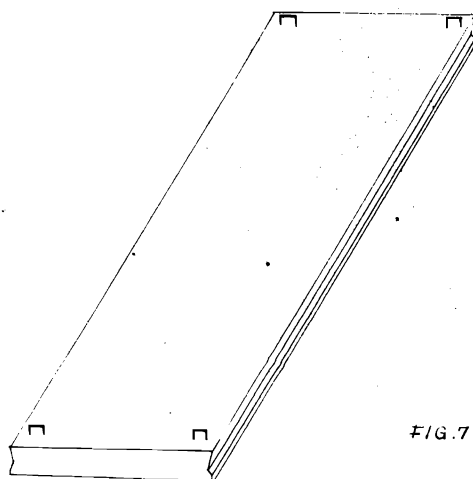


FIG. 7

2000