(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 220244952 U
(45)授权公告日 2023.12.26

(21)申请号 202321625210.0

(22)申请日 2023.06.26

(73)专利权人 江苏格莱特复合材料科技有限公司

地址 225400 江苏省泰州市泰兴市滨江镇马甸电厂路北侧

(72)发明人 蔡洁 雍蓉 蔡祥年 阴文辉

(74)专利代理机构 北京汇捷知识产权代理事务所(普通合伙) 11531

专利代理师 于武贵

(51)Int.Cl.

B65H 18/10(2006.01)
B65H 18/26(2006.01)
B65H 23/34(2006.01)

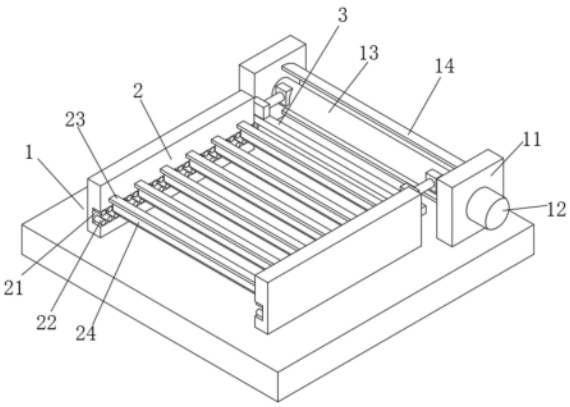
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种布料生产用可检测平整度的收卷机

(57)摘要

本实用新型涉及特氟龙高温布生产技术领域,具体为一种布料生产用可检测平整度的收卷机,包括底板,所述底板的顶端靠对应一侧两端的位置均安装有安装板,且其中一组安装板的对应一侧安装有电机,所述电机的输出端传动连接有收卷辊,且两组安装板的对应一侧分别与弧形板的对应一端相安装,所述底板的顶端靠另一侧两端的位置均安装有侧板,且两组侧板的对应一侧靠底端的位置均开设有安装槽。通过侧板、安装槽、滚动条、放置板、整平板、连接板、安装块、平整辊、安装座、延伸杆和弧形块等零部件设置可有效解决现有的收卷机只具备单一收卷的功能,不能在收卷的过程中,同步实现进行平整度检查的操作的问题。



CN 220244952 U

1.一种布料生产用可检测平整度的收卷机,包括底板(1),其特征在于:所述底板(1)的顶端靠对应一侧两端的位置均安装有安装板(11),且其中一组安装板(11)的对应一侧安装有电机(12),所述电机(12)的输出端传动连接有收卷辊(13),且两组安装板(11)的对应一侧分别与弧形板(14)的对应一端相安装,所述底板(1)的顶端靠另一侧两端的位置均安装有侧板(2),且两组侧板(2)的对应一侧靠底端的位置均开设有安装槽(21),两组所述安装槽(21)的顶端内壁和底端内壁均安装有若干组滚动条(22),且两组侧板(2)的对应一侧分别与若干组放置板(23)的对应一端相安装,对应若干组所述放置板(23)的底端均安装有整平板(24),两组所述侧板(2)的对应一侧分别与连接板(3)的对应一侧的对应位置相安装,所述连接板(3)的底端靠两侧的位置均安装有安装块(31),且两组安装块(31)的对应一侧分别与平整辊(32)的对应一端相安装,所述连接板(3)的顶端靠两端的位置均安装有安装座(33),且两组安装座(33)的对应一端均安装有延伸杆(34),两组所述延伸杆(34)的对应一端均安装有弧形块(35)。

2.根据权利要求1所述的一种布料生产用可检测平整度的收卷机,其特征在于:其中一组所述安装板(11)的内部靠收卷辊(13)的对应一端开设有贯穿槽,且收卷辊(13)的对应一端通过贯穿槽贯穿与其中一组安装板(11)的内部。

3.根据权利要求1所述的一种布料生产用可检测平整度的收卷机,其特征在于:所述收卷辊(13)的对应另一端套设有轴承,且收卷辊(13)的对应另一端通过轴承与另一组安装板(11)的对应一侧相安装。

4.根据权利要求1所述的一种布料生产用可检测平整度的收卷机,其特征在于:所述平整辊(32)的两端均套设有轴承,且平整辊(32)的两端分别通过对应轴承与对应安装块(31)的对应一侧相安装。

5.根据权利要求1所述的一种布料生产用可检测平整度的收卷机,其特征在于:若干组所述放置板(23)均匀且等距的分布在两组侧板(2)之间的位置进行相应设置。

一种布料生产用可检测平整度的收卷机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及特氟龙高温布生产技术领域,具体为一种布料生产用可检测平整度的收卷机。

背景技术

[0002] 特氟龙高温布或者铁氟龙高温布,是以聚四氟乙烯(俗称塑料王)乳液为原料,浸渍高性能玻璃纤维布而成的纤维布,是一种高性能,多用途的复合材料新产品。

[0003] 在特氟龙高温布生产完毕后,需要将其进行相应收卷收纳,此时就需要利用收卷机进行相应收卷操作,但现有的收卷机只具备单一收卷的功能,不能在收卷的过程中,同步实现进行平整度检查的操作,故需要针对上述问题进行相应的改进。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种布料生产用可检测平整度的收卷机,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种布料生产用可检测平整度的收卷机,包括底板,所述底板的顶端靠对应一侧两端的位置均安装有安装板,且其中一组安装板的对应一侧安装有电机,所述电机的输出端传动连接有收卷辊,且两组安装板的对应一侧分别与弧形板的对应一端相安装,所述底板的顶端靠另一侧两端的位置均安装有侧板,且两组侧板的对应一侧靠底端的位置均开设有安装槽,两组所述安装槽的顶端内壁和底端内壁均安装有若干组滚动条,且两组侧板的对应一侧分别与若干组放置板的对应一端相安装,对应若干组所述放置板的底端均安装有整平板,两组所述侧板的对应一侧分别与连接板的对应一侧的对应位置相安装,所述连接板的底端靠两侧的位置均安装有安装块,且两组安装块的对应一侧分别与平整辊的对应一端相安装,所述连接板的顶端靠两端的位置均安装有安装座,且两组安装座的对应一端均安装有延伸杆,两组所述延伸杆的对应一端均安装有弧形块。

[0006] 优选的,其中一组所述安装板的内部靠收卷辊的对应一端开设有贯穿槽,且收卷辊的对应一端通过贯穿槽贯穿与其中一组安装板的内部。

[0007] 优选的,所述收卷辊的对应另一端套设有轴承,且收卷辊的对应另一端通过轴承与另一组安装板的对应一侧相安装。

[0008] 优选的,所述平整辊的两端均套设有轴承,且平整辊的两端分别通过对应轴承与对应安装块的对应一侧相安装。

[0009] 优选的,若干组所述放置板均匀且等距的分布在两组侧板之间的位置进行相应设置。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0011] 通过侧板、安装槽、滚动条、放置板、整平板、连接板、安装块、平整辊、安装座、延伸杆和弧形块等零部件设置可有效解决现有的收卷机只具备单一收卷的功能,不能在收卷的

过程中,同步实现进行平整度检查的操作的问题。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型的主体结构的立体示意图。

[0013] 图2为本实用新型的连接板结构的立体示意图。

[0014] 图中:1、底板;11、安装板;12、电机;13、收卷辊;14、弧形板;2、侧板;21、安装槽;22、滚动条;23、放置板;24、整平板;3、连接板;31、安装块;32、平整辊;33、安装座;34、延伸杆;35、弧形块。

具体实施方式

[0015] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0016] 请参阅图1至图2,本实用新型提供一种技术方案:一种布料生产用可检测平整度的收卷机,包括底板1,底板1的顶端靠对应一侧两端的位置均安装有安装板11,且其中一组安装板11的对应一侧安装有电机12,电机12的输出端传动连接有收卷辊13,且两组安装板11的对应一侧分别与弧形板14的对应一端相安装,其中一组安装板11的内部靠收卷辊13的对应一端开设有贯穿槽,且收卷辊13的对应一端通过贯穿槽贯穿与其中一组安装板11的内部,收卷辊13的对应另一端套设有轴承,且收卷辊13的对应另一端通过轴承与另一组安装板11的对应一侧相安装。

[0017] 底板1的顶端靠另一侧两端的位置均安装有侧板2,且两组侧板2的对应一侧靠底端的位置均开设有安装槽21,两组安装槽21的顶端内壁和底端内壁均安装有若干组滚动条22,且两组侧板2的对应一侧分别与若干组放置板23的对应一端相安装,若干组放置板23均匀且等距的分布在两组侧板2之间的位置进行相应设置,对应若干组放置板23的底端均安装有整平板24。

[0018] 两组侧板2的对应一侧分别与连接板3的对应一侧的对应位置相安装,连接板3的底端靠两侧的位置均安装有安装块31,且两组安装块31的对应一侧分别与平整辊32的对应一端相安装,平整辊32的两端均套设有轴承,且平整辊32的两端分别通过对应轴承与对应安装块31的对应一侧相安装,连接板3的顶端靠两端的位置均安装有安装座33,且两组安装座33的对应一端均安装有延伸杆34,两组延伸杆34的对应一端均安装有弧形块35。

[0019] 在使用时,使用人员可将布料的两端分别伸入对应安装槽21的内部中,并进行向收卷辊13的方向进行移动,在移动过程中,对应若干组滚动条22会随之进行相应滚动,此时,对应若干组整平板24的底端能够与布料的表面进行贴合摩擦,从而能够对布料进行平整度检测并能够实时对布料进行整平操作,当布料移动至平整辊32的底面时,可带动平整辊32进行相应滚动,同时可将电机12进行启动,从而在电机12的运转作用下使得收卷辊13能够进行相应转动,当布料到达收卷辊13的外表面时,可带动收卷辊13进行向对应一侧进行移动,并在弧形板14的设置下,可使得布料能够围绕着收卷辊13的外表面进行相应转动,并在两组弧形块35的设置可使得布料能够围绕着收卷辊13进行相应收卷,通过上述操作和

设置,能够实现对布料进行收卷的同时对布料进行平整度检测以及对布料进行整平操作。

[0020] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通的技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

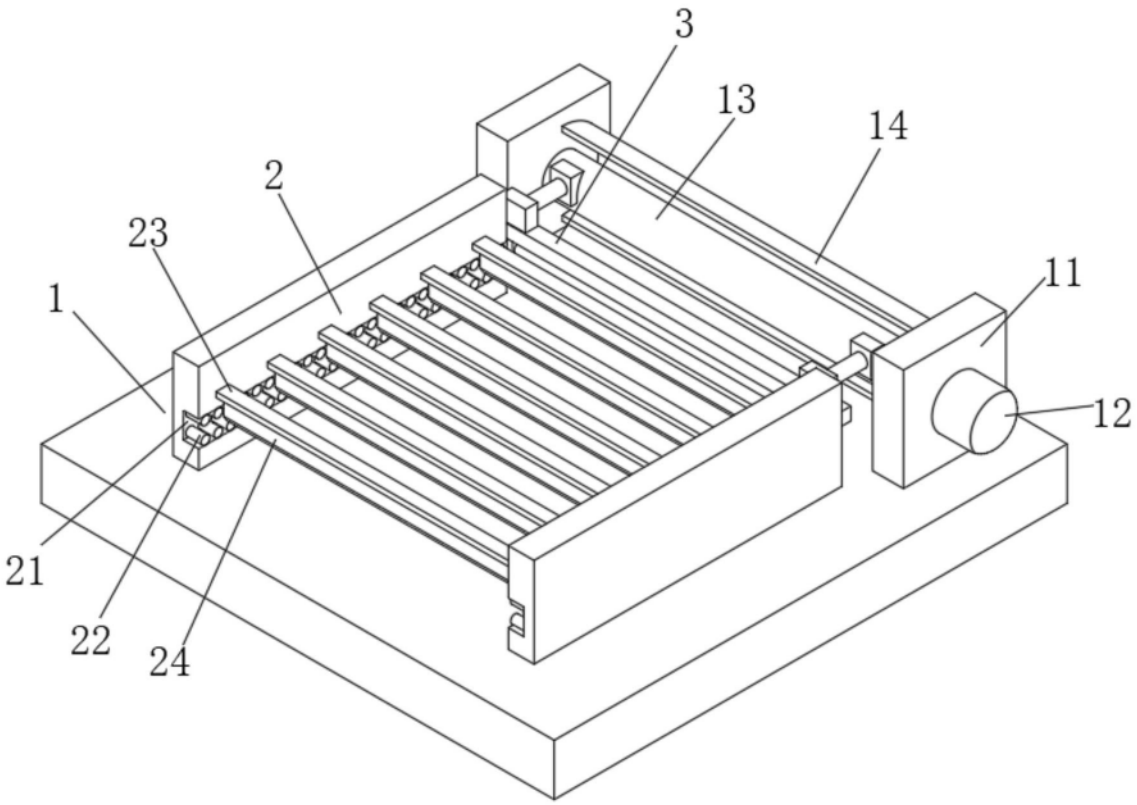


图1

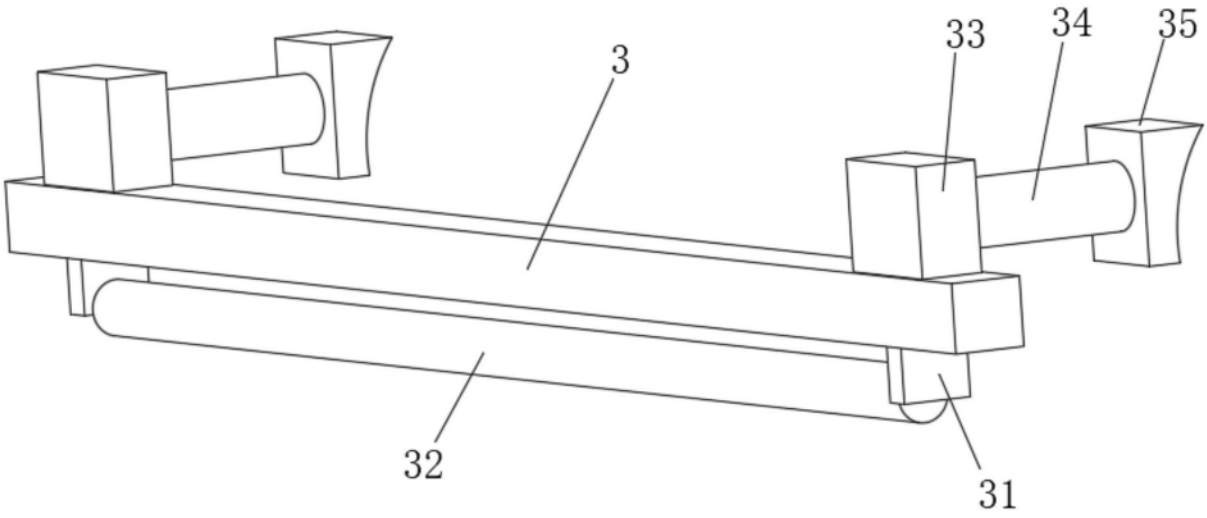


图2