

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **20840**

(21) Numer zgłoszenia: **21968**

(22) Data zgłoszenia: **13.02.2014**

(51) Klasyfikacja:
08-08

(54)

Kotwa chwytowo-przytwierdzająca

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
29.08.2014 WUP 08/2014

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**METALPOL WĘGIERSKA GÓRKA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Węgierska Górka, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

**JURASZ JAN, Węgierska Górka, (PL);
KARPIŃSKI JACEK, Żywiec, (PL);
STASICA TOMASZ, Cisiec, (PL)**

PL 20840

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest kotwa chwyto-przytwierdzająca do mocowania szyny do podkładu.

Przedmiot wzoru przemysłowego przedstawiony jest na rysunku, gdzie Fig. 1 przedstawia pierwszą odmianę kotwy w widoku z przodu, Fig. 1.1 - widok kotwy z tyłu, Fig. 2 - drugą odmianę kotwy w widoku z przodu, Fig. 2.1 - widok kotwy z tyłu, Fig. 2.2 - widok kotwy z boku, Fig. 3 - trzecią odmianę kotwy w widoku z przodu, Fig. 3.1 - widok kotwy z tyłu, Fig. 3.2 - widok kotwy z boku, Fig. 4 - czwartą odmianę kotwy w widoku z przodu, Fig. 4.1 - widok kotwy z tyłu, Fig. 4.2 - widok kotwy z boku, Fig. 5 - przedstawia piątą odmianę kotwy w widoku z przodu, Fig. 5.1 - widok kotwy z tyłu, Fig. 5.2 - widok kotwy z boku, Fig. 6 - przedstawia szóstą odmianę kotwy w widoku z przodu, Fig. 6.1 - widok kotwy z tyłu, Fig. 6.2 - widok kotwy z boku, Fig. 7 - przedstawia siódmą odmianę kotwy w widoku z przodu, Fig. 7.1 - widok kotwy z tyłu, Fig. 7.2 - widok kotwy z boku, Fig. 8 - przedstawia ósmą odmianę kotwy w widoku z przodu, Fig. 8.1 - widok kotwy z tyłu, Fig. 9 - przedstawia dziewiątą odmianę kotwy w widoku z przodu, Fig. 9.1 - widok kotwy z tyłu, Fig. 9.2 - widok kotwy z boku, Fig. 10 - przedstawia dziesiątą odmianę w widoku z przodu, Fig. 10.1 - widok kotwy z tyłu, Fig. 10.2 - widok kotwy z boku.

Wykaz odmian

Odmiana 1 przedstawiona jest na figurach 1; 1.1

Odmiana 2 przedstawiona jest na figurach 2; 2.1; 2.2

Odmiana 3 przedstawiona jest na figurach 3; 3.1; 3.2

Odmiana 4 przedstawiona jest na figurach 4; 4.1; 4.2

Odmiana 5 przedstawiona jest na figurach 5; 5.1; 5.2

Odmiana 6 przedstawiona jest na figurach 6; 6.1; 6.2

Odmiana 7 przedstawiona jest na figurach 7; 7.1; 7.2

Odmiana 8 przedstawiona jest na figurach 8; 8.1

Odmiana 9 przedstawiona jest na figurach 9; 9.1; 9.2

Odmiana 10 przedstawiona jest na figurach 10; 10.1; 10.2.

Kotwa chwyto-przytwierdzająca według pierwszej odmiany jest w postaci przestrzennej bryły, zawiera głowicę 1 o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi 2 do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą 3 w postaci filara zawierającą poniżej granicy przytwierdzenia dwa występy 4 które wklęsłymi łukami przechodzą w owalny filar kotwy o dłuższej osi przekroju owalnego prostopadłej do płaszczyzny czoła głowicy kotwy 1 zakończony u dołu stopą 5 owalną o powierzchni większej od przekroju filaru kotwy. Głowica 1 w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę 6 o głębokości połowy długości bocznych otworów 2, we wnęce 6 znajdują się dwa trójkątne wybrania 7, natomiast z tyłu głowicy i kotwy utworzone jest wybranie 8 o obrysie dużej litery U.

Cechą istotną pierwszej odmiany wzoru przemysłowego jest kotwa chwyto-przytwierdzająca w postaci przestrzennej bryły zawierająca głowicę o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą w postaci filara kotwy która poniżej granicy przytwierdzenia ma dwa występy które wklęsłymi łukami przechodzą w owalny filar kotwy zakończony stopą o owalnym obrysie. Dłuższa oś przekroju owalnego filaru jest prostopadła do czoła głowicy kotwy. Stopa o obrysie owalnym usytuowana jest prostopadle do czoła głowicy kotwy i posiada powierzchnię większą od przekroju powierzchni filara. Głowica w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę o głębokości połowy długości bocznych otworów, we wnęce znajdują się dwa trójkątne wybrania, natomiast z tyłu głowicy kotwy utworzone jest wybranie o obrysie dużej litery U.

Kotwa chwyto-przytwierdzająca według drugiej odmiany jest w postaci przestrzennej bryły, zawiera głowicę 1 o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi 2 do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą 3 w postaci filara zawierającą poniżej granicy przytwierdzenia dwa występy 4 które wklęsłymi łukami przechodzą w owalny filar kotwy o dłuższej osi przekroju owalnego prostopadłej do płaszczyzny czoła głowicy 1 zakończony u dołu stopą 5 owalną o powierzchni większej od przekroju filaru kotwy. Filar 3 kotwy jest wygięty do tyłu pod rozwartym kątem. Głowica 1 w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę 6 o głębokości połowy długości bocznych otworów 2, we wnęce 6 znajdują się dwa trójkątne wybrania 7, natomiast z tyłu głowicy 1 kotwy utworzone jest wybranie 8 o obrysie dużej litery U.

Cechą istotną drugiej odmiany wzoru przemysłowego jest kotwa chwytoowo-przytwierdzająca w postaci przestrzennej bryły zawierająca głowicę o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą w postaci filara kotwy która poniżej granicy przytwierdzenia ma dwa występy wklęsłymi łukami przechodzące w owalny filar kotwy zakończony stopą o owalnym obrysie. Dłuższa oś przekroju owalnego filaru jest prostopadła do czoła głowicy kotwy. Stopa o obrysie owalnym usytuowana jest prostopadłe do czoła głowicy kotwy i posiada powierzchnię większą od przekroju powierzchni filara. Filar kotwy jest wygięty do tyłu pod rozwartym kątem. Głowica w górnej części od strony czołowej posiada otwartą wnękę z dwoma trójkątnymi wybraniami, natomiast z tyłu głowicy kotwy utworzone jest wybranie o obrysie dużej litery U.

Kotwa chwytoowo-przytwierdzająca według trzeciej odmiany jest w postaci przestrzennej bryły, zawiera głowicę 1 o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi 2 do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą 3 w postaci filara zawierającą poniżej granicy przytwierdzenia dwa występy 4 które wklęsłymi łukami przechodzą w owalny filar kotwy o dłuższej osi przekroju owalnego prostopadłej do płaszczyzny czoła głowicy 1 i zakończony u dołu stopą 5 owalną o powierzchni większej od przekroju filaru kotwy. Filar 3 kotwy jest wygięty do tyłu pod rozwartym kątem. Głowica 1 w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę 6 o głębokości połowy długości bocznych otworów 2, natomiast z tyłu głowicy 1 kotwy utworzone jest wybranie 7 w kształcie dużej litery U.

Cechą istotną trzeciej odmiany wzoru przemysłowego jest kotwa chwytoowo-przytwierdzająca w postaci przestrzennej bryły zawierająca głowicę o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą w postaci filara kotwy która poniżej granicy przytwierdzenia ma dwa występy które wklęsłymi łukami przechodzą w owalny filar kotwy zakończony stopą o owalnym obrysie. Dłuższa oś przekroju owalnego filaru jest prostopadła do czoła głowicy kotwy. Stopa o obrysie owalnym usytuowana jest prostopadłe do czoła głowicy kotwy i posiada powierzchnię większą od przekroju powierzchni filara. Filar kotwy jest wygięty do tyłu pod rozwartym kątem. Głowica w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę, natomiast z tyłu głowicy kotwy utworzone jest wybranie o obrysie dużej litery U.

Kotwa chwytoowo-przytwierdzająca według czwartej odmiany jest w postaci przestrzennej bryły, zawiera głowicę 1 o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi 2 do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą 3 w postaci filara kotwy zawierającą poniżej granicy przytwierdzenia dwa występy 4, przy czym występy 4 wklęsłymi łukami przechodzą w filar 3 kotwy o przekroju owalnym i zakończony u dołu stopą 5 owalną o powierzchni większej od przekroju filaru 3. Dłuższa oś przekroju owalnego filara 3 i stopy 5 jest równoległa do płaszczyzny czołowej głowicy 1 kotwy. Filar 3 kotwy jest wygięty do tyłu pod rozwartym kątem. Głowica 1 w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę 6 o głębokości połowy długości bocznych otworów 2, natomiast z tyłu głowicy 1 kotwy utworzone jest wybranie 7 o obrysie dużej litery U.

Cechą istotną czwartej odmiany wzoru przemysłowego jest kotwa chwytoowo-przytwierdzająca w postaci przestrzennej bryły zawierająca głowicę o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą która poniżej granicy przytwierdzenia ma dwa występy, przy czym występy wklęsłymi łukami przechodzą w owalny filar kotwy zakończony stopą o owalnym obrysie o powierzchni większej od przekroju filaru kotwy. Dłuższa oś przekroju owalnego filaru i stopy jest równoległa do płaszczyzny czołowej głowicy kotwy. Filar kotwy wygięty jest do tyłu pod rozwartym kątem. Głowica w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę o głębokości połowy długości bocznych otworów, natomiast z tyłu głowicy kotwy utworzone jest wybranie o obrysie dużej litery U.

Kotwa chwytoowo-przytwierdzająca według piątej odmiany jest w postaci przestrzennej bryły, zawiera głowicę 1 o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi 2 do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą 3 w postaci filara kotwy zawierającą poniżej granicy przytwierdzenia dwa występy 4, przy czym występy 4 wklęsłymi łukami przechodzą w filar 3 kotwy o przekroju owalnym i zakończony u dołu stopą 5 owalną o powierzchni większej od przekroju filaru 3. Dłuższa oś przekroju owalnego filara 3 i stopy 5 jest równoległa do płaszczyzny czołowej głowicy 1 kotwy. Filar 3 kotwy jest wygięty do tyłu pod rozwartym kątem. Głowica 1 w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę 6 o głębokości połowy długości bocznych otworów 2

oraz dwa trójkątne wybrania 7 natomiast z tyłu głowicy 1 kotwy utworzone jest wybranie 8 o obrysie dużej litery U.

Cechą istotną piątej odmiany wzoru przemysłowego jest kotwa chwytoowo-przytwierdzająca w postaci przestrzennej bryły zawierająca głowicę o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą w postaci filara która poniżej granicy przytwierdzenia ma dwa występy, przy czym występy wklęsłymi łukami przechodzą w owalny filar kotwy zakończony stopą o owalnym obrysie o powierzchni większej od przekroju filaru. Dłuższa oś przekroju owalnego filaru i stopy jest równoległa do płaszczyzny czołowej głowicy kotwy. Filar kotwy jest wygięty do tyłu pod rozwartym kątem. Głowica w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę o głębokości połowy długości bocznych otworów oraz dwa trójkątne wybrania, natomiast z tyłu głowicy utworzone jest wybranie o obrysie dużej litery U.

Kotwa chwytoowo-przytwierdzająca według szóstej odmiany jest w postaci przestrzennej bryły, zawiera głowicę 1 o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi 2 do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą 3 w postaci filara kotwy zawierającą poniżej granicy przytwierdzenia dwa występy 4, przy czym występy 4 wklęsłymi łukami przechodzą w filar 3 kotwy o przekroju owalnym i zakończony u dołu stopą 5 owalną o powierzchni większej od przekroju filaru 3. Dłuższa oś przekroju owalnego filara 3 i stopy 5 jest równoległa do płaszczyzny czołowej głowicy 1 kotwy. Filar 3 kotwy jest wygięty do przodu pod rozwartym kątem. Głowica 1 w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę 6 o głębokości połowy długości bocznych otworów 2 oraz dwa trójkątne wybrania 7, natomiast z tyłu głowicy 1 kotwy utworzone jest wybranie 8 o obrysie dużej litery U.

Cechą istotną szóstej odmiany wzoru przemysłowego jest kotwa chwytoowo-przytwierdzająca w postaci przestrzennej bryły zawierająca głowicę o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą w kształcie filara która poniżej granicy przytwierdzenia ma dwa występy, przy czym występy wklęsłymi łukami przechodzą w owalny filar kotwy zakończony stopą o owalnym obrysie o powierzchni większej od przekroju filaru. Dłuższa oś przekroju owalnego filaru i stopy jest równoległa do płaszczyzny czołowej głowicy kotwy. Filar kotwy jest wygięty do przodu pod rozwartym kątem. Głowica w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę o głębokości połowy długości bocznych otworów oraz dwa trójkątne wybrania, natomiast z tyłu głowicy utworzone jest wybranie o obrysie dużej litery U.

Kotwa chwytoowo-przytwierdzająca według siódmej odmiany jest w postaci przestrzennej bryły, zawiera głowicę 1 o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi 2 do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą 3 w postaci filara kotwy zawierającą poniżej granicy przytwierdzenia dwa występy 4, przy czym występy 4 wklęsłymi łukami przechodzą w filar 3 kotwy o przekroju owalnym i zakończony u dołu stopą 5 owalną o powierzchni większej od przekroju filaru 3. Dłuższa oś przekroju owalnego filara 3 i stopy 5 jest równoległa do płaszczyzny czołowej głowicy 1 kotwy. Filar 3 kotwy jest wygięty do przodu pod rozwartym kątem. Głowica 1 w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę 6 o głębokości połowy długości bocznych otworów 2, natomiast z tyłu głowicy 1 kotwy utworzone jest wybranie 7 o obrysie dużej litery U.

Cechą istotną siódmej odmiany wzoru przemysłowego jest kotwa chwytoowo-przytwierdzająca w postaci przestrzennej bryły zawierająca głowicę o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą w postaci filara kotwy która poniżej granicy przytwierdzenia ma dwa występy, przy czym występy wklęsłymi łukami przechodzą w owalny filar kotwy zakończony stopą o owalnym obrysie o powierzchni większej od przekroju filaru. Dłuższa oś przekroju owalnego filaru i stopy jest równoległa do płaszczyzny czołowej głowicy kotwy. Filar kotwy jest wygięty do przodu pod rozwartym kątem. Głowica w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę o głębokości połowy długości bocznych otworów, natomiast z tyłu głowicy utworzone jest wybranie o obrysie dużej litery U.

Kotwa chwytoowo-przytwierdzająca według ósmej odmiany jest w postaci przestrzennej bryły, zawiera głowicę 1 o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi 2 do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą 3 w postaci filara kotwy zawierającą poniżej granicy przytwierdzenia dwa występy 4, przy czym występy 4 wklęsłymi łukami przechodzą w filar 3 kotwy o przekroju owalnym i zakończony u dołu stopą 5 owalną o powierzchni większej od przekroju filaru 3. Dłuższa oś przekroju owalnego filara 3 jest prostopadła do płaszczyzny czołowej głowicy 1 kotwy. Głowica 1 w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę 6 o głębokości

połowy długości bocznych otworów 2, natomiast z tyłu głowicy 1 kotwy utworzone jest wybranie 7 o obrysie dużej litery U.

Cechą istotną ósmej odmiany wzoru przemysłowego jest kotwa chwytoowo-przytwierdzająca w postaci przestrzennej bryły zawierająca głowicę o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą w postaci filara kotwy która poniżej granicy przytwierdzenia ma dwa występy, przy czym występy wklęsłymi łukami przechodzą w owalny filar kotwy zakończony stopą o owalnym obrysie o powierzchni większej od przekroju filaru. Dłuższa oś przekroju owalnego filaru jest prostopadła do płaszczyzny czołowej głowicy kotwy. Głowica w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę o głębokości połowy długości bocznych otworów, natomiast z tyłu głowicy utworzone jest wybranie o obrysie dużej litery U.

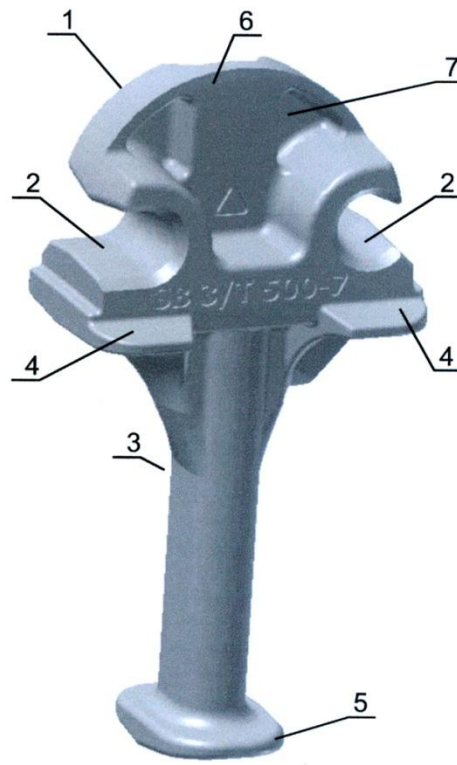
Kotwa chwytoowo-przytwierdzająca według dziewiątej odmiany jest w postaci przestrzennej bryły, zawiera głowicę 1 o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi 2 do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą 3 w postaci filara kotwy zawierającą poniżej granicy przytwierdzenia dwa występy 4, przy czym występy 4 wklęsłymi łukami przechodzą w filar 3 kotwy o przekroju owalnym i zakończony u dołu stopą 5 owalną o powierzchni większej od przekroju filaru 3. Dłuższa oś przekroju owalnego filara 3 jest prostopadła do płaszczyzny czołowej głowicy 1 kotwy. Filar 3 jest wygięty do przodu po rozwartym kątem. Głowica 1 w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę 6 o głębokości połowy długości bocznych otworów 2 oraz dwa trójkątne wybrania 7, natomiast z tyłu głowicy 1 kotwy utworzone jest wybranie 8 o obrysie dużej litery U.

Cechą istotną dziewiątej odmiany wzoru przemysłowego jest kotwa chwytoowo-przytwierdzająca w postaci przestrzennej bryły zawierająca głowicę o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą w postaci filara kotwy która poniżej granicy przytwierdzenia ma dwa występy, przy czym występy wklęsłymi łukami przechodzą w owalny filar kotwy zakończony stopą o owalnym obrysie o powierzchni większej od przekroju filaru. Dłuższa oś przekroju owalnego filaru jest prostopadła do płaszczyzny czołowej głowicy kotwy. Filar kotwy jest wygięty do przodu pod rozwartym kątem. Głowica w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę o głębokości połowy długości bocznych otworów oraz dwa trójkątne wybrania, natomiast z tyłu głowicy utworzone jest wybranie o obrysie dużej litery U.

Kotwa chwytoowo-przytwierdzająca według dziesiątej odmiany jest w postaci przestrzennej bryły, zawiera głowicę 1 o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi 2 do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą 3 w postaci filara kotwy zawierającą poniżej granicy przytwierdzenia dwa występy 4, przy czym występy 4 wklęsłymi łukami przechodzą w filar 3 kotwy o przekroju owalnym i zakończony u dołu stopą 5 owalną o powierzchni większej od przekroju filaru 3. Dłuższa oś przekroju owalnego filara 3 jest prostopadła do płaszczyzny czołowej głowicy 1 kotwy. Filar 3 kotwy jest wygięty do przodu pod rozwartym kątem. Głowica 1 w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę 6 o głębokości połowy długości bocznych otworów 2, natomiast z tyłu głowicy 1 kotwy utworzone jest wybranie 7 o obrysie dużej litery U.

Cechą istotną dziesiątej odmiany wzoru przemysłowego jest kotwa chwytoowo-przytwierdzająca w postaci przestrzennej bryły zawierająca głowicę o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą w postaci filara kotwy która poniżej granicy przytwierdzenia ma dwa występy, przy czym występy wklęsłymi łukami przechodzą w owalny filar kotwy zakończony stopą o owalnym obrysie o powierzchni większej od przekroju filaru. Dłuższa oś przekroju owalnego filaru jest prostopadła do płaszczyzny czołowej głowicy kotwy. Filar kotwy jest wygięty do przodu pod rozwartym kątem. Głowica w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę o głębokości połowy długości bocznych otworów, natomiast z tyłu głowicy utworzone jest wybranie o obrysie dużej litery U.

Ilustracja wzoru



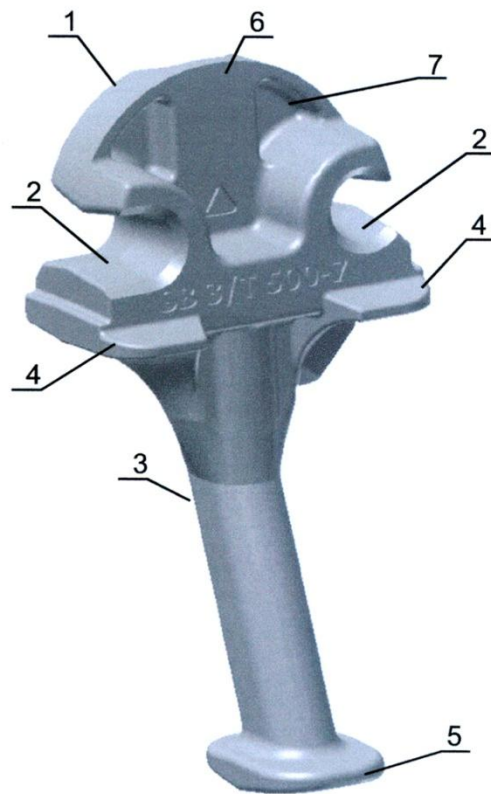


Fig.2



Fig.2.1



Fig.2.2

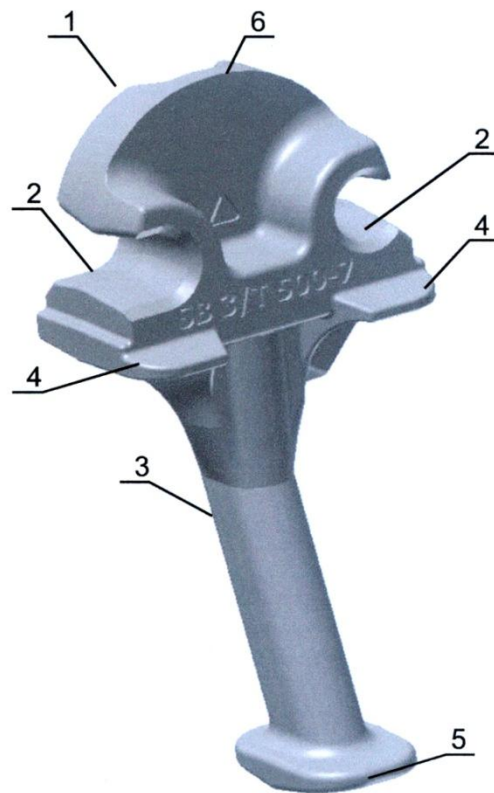


Fig.3



Fig. 3.1



Fig. 3.2

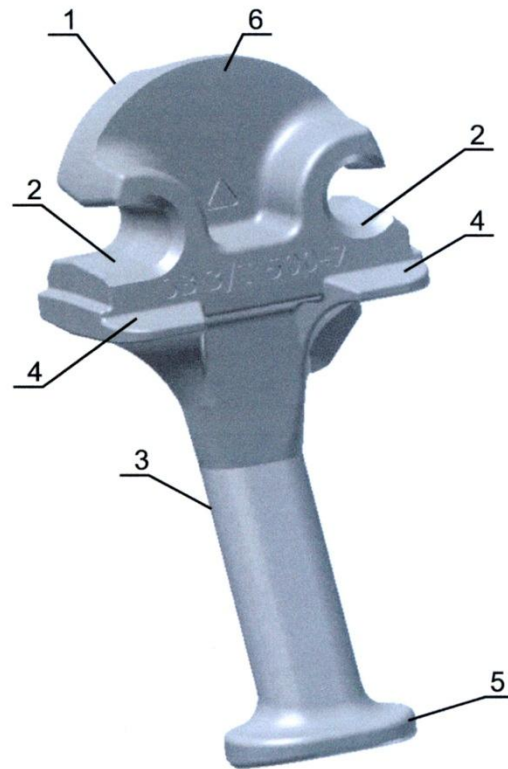


Fig. 4



Fig. 4.1



Fig. 4.2

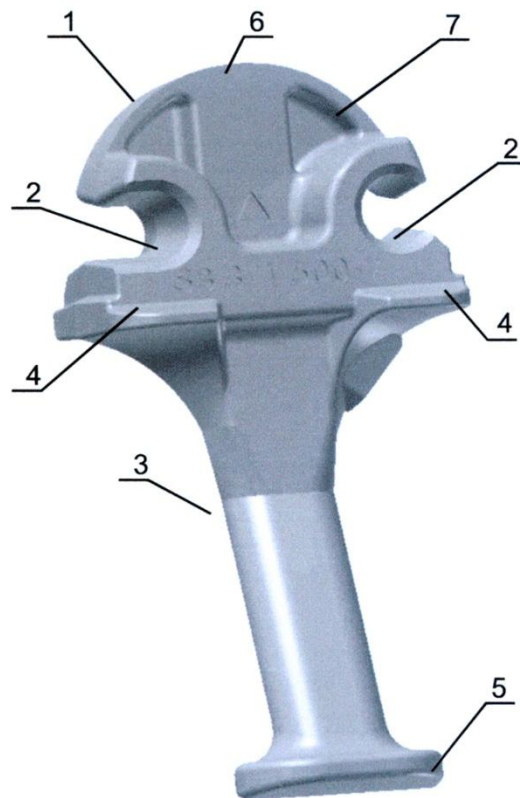


Fig. 5



Fig. 5.1



Fig. 5.2

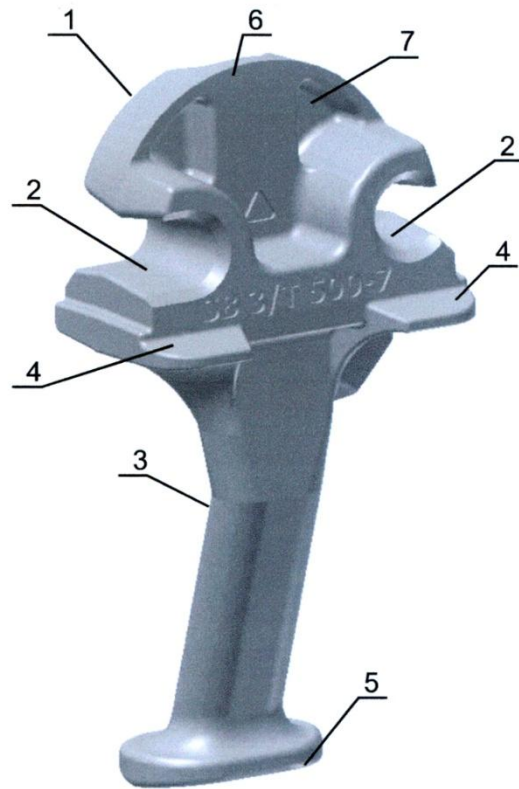


Fig. 6



Fig. 6.1



Fig. 6.2

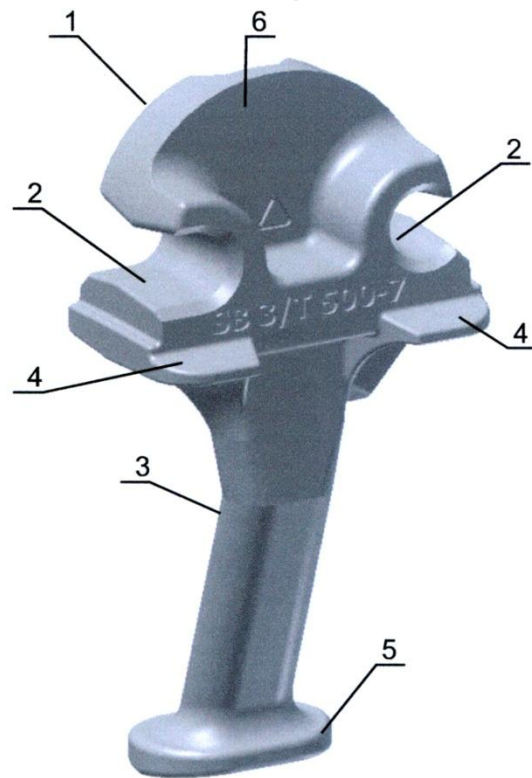


Fig. 7



Fig. 7.1



Fig. 7.2

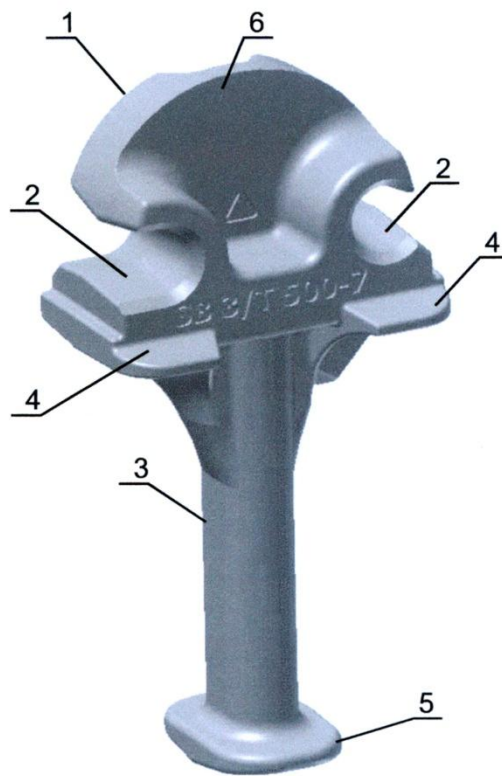


Fig. 8



Fig. 8.1

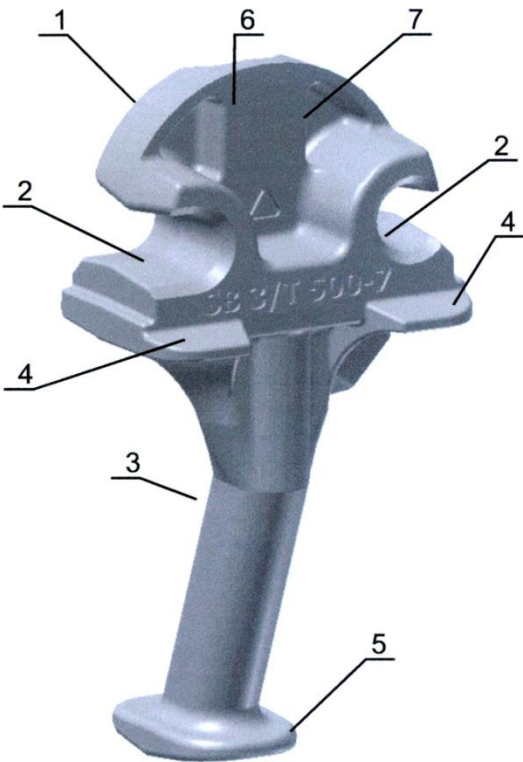


Fig. 9



Fig. 9.1



Fig. 9.2

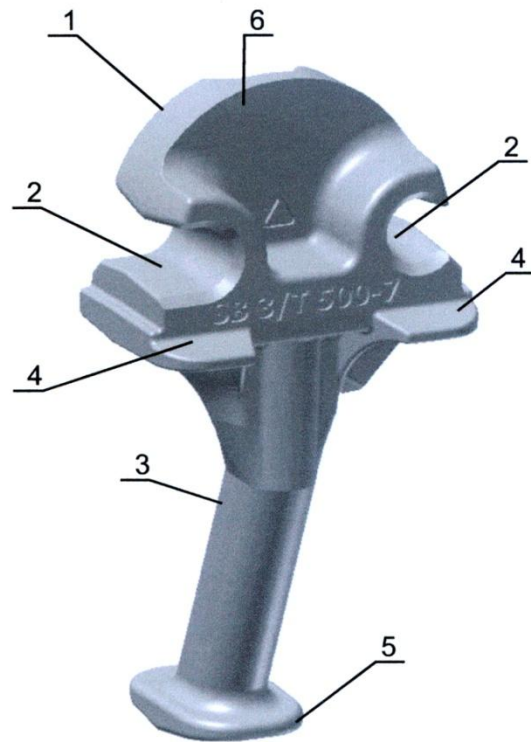


Fig. 10



Fig. 10.1



Fig. 10.2

