

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **17203**

(51) Klasyfikacja:
09-05

(21) Numer zgłoszenia: **17572**

(22) Data zgłoszenia: **18.12.2010**

(54)

Jednostkowe opakowanie suchej mieszanki do torkretowania (B)

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.11.2011 WUP 11/2011

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**DRILLING MS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łączna, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

**KOZA MARIUSZ, Łączna, (PL);
HABRYŃ ANDRZEJ, Wolbrom, (PL)**

PL 17203

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest jednostkowe opakowanie suchej mieszanki do torkretowania z uformowanym lub nieuformowanym dnem, a zwłaszcza worek lub torba.

Znany worek lub torba wykonany jest zwykle z arkusza materiału zwiniętego w rurę, której jeden koniec jest zamknięty i stanowi dno opakowania. Materiał stanowi zwykle papier, folia, laminat lub tkanina, przy czym arkusz jest jedno lub wielowarstwowy. Typowe zamknięcie polega na założeniu na siebie i sklejeniu fragmentów końcówki rury. Inne znane zamknięcie polega na przeszyciu spłaszczonej końcówki. Natomiast w przypadku opakowań z tworzywa sztucznego końcówkę rury zgrzewa się. Druga końcówka rury może być stale otwarta albo zamknięta podobnie jak dno, albo może być wyposażona w wentyl. Opakowanie po napełnieniu przyjmuje kształt zbliżony do prostopadłościanu. Napełnione opakowania układa się na płasko, tak, aby największa ściana znajdowała się w płaszczyźnie poziomej. Opakowania układa się na paletach w stosy, a po owinięciu folią transportuje się do miejsca przeznaczenia.

W przypadku mieszanek powszechnie stosowanych w budownictwie ogólnym, każde jednostkowe opakowanie posiada dokładne oznaczenie mieszanki, jej parametry, zasady stosowania, dane producenta itp..

Natomiast w przypadku mieszanek do torkretowania, ze względu, na duże zapotrzebowanie suchej mieszanki do wykonywania betonu natryskowego, oznaczane są całe palety, zaś opakowania jednostkowe nie posiadają żadnych oznaczeń.

Jednostkowe opakowanie suchej mieszanki do torkretowania według wzoru przemysłowego wyróżnia się kształtem, układem linii i konturów, a także kolorami.

Przedmiot wzoru przemysłowego przedstawiony jest na rysunku zbiorczym i obejmuje cztery odmiany, przy czym:

- fig. 1 przedstawia opakowanie według pierwszej odmiany,
- fig. 2 przedstawia opakowanie według drugiej odmiany,
- fig. 3 przedstawia opakowanie według trzeciej odmiany,
- fig. 4 przedstawia opakowanie według czwartej odmiany.

Opakowanie według pierwszej odmiany przedstawione jest w pozycji leżącej, w widoku aksonometrycznym, to jest w takiej pozycji w jakiej jest składowane. Opakowanie ma postać zbliżoną do prostopadłościanu leżącego na pierwszej ścianie, która jest największa, zaś druga ściana (1) wraz z trzecią ścianą (2) są do niej oraz wzajemnie prostopadłe. Wzdłuż trzeciej ściany (2), przebiega pasek (3), który jest koloru niebieskiego.

Opakowanie według drugiej odmiany przedstawione jest także w pozycji leżącej. Druga odmiana różni się od pierwszej odmiany kolorem paska. Pasek jest koloru czerwonego.

Opakowanie według trzeciej odmiany przedstawione jest także w pozycji leżącej. Trzecia odmiana różni się od pierwszej odmiany kolorem paska. Jest on koloru żółtego.

Opakowanie według czwartej odmiany przedstawione jest w widoku aksonometrycznym. Czwarta odmiana różni się od pierwszej odmiany kolorem paska, jest on koloru zielonego.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

Opakowanie w kształcie zbliżonym do prostopadłościanu charakteryzuje się tym, że na tle trzeciej ściany (2), zwanej także dnem opakowania, znajduje się pasek (3). W pierwszej odmianie pasek jest koloru niebieskiego, w drugiej odmianie - czerwony, w trzeciej odmianie - żółty, zaś w czwartej odmianie pasek jest koloru zielonego.

Ilustracja wzoru

Fig. 1

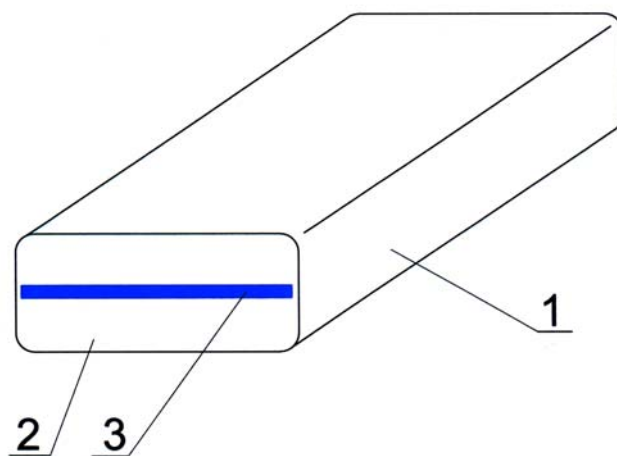


Fig. 2

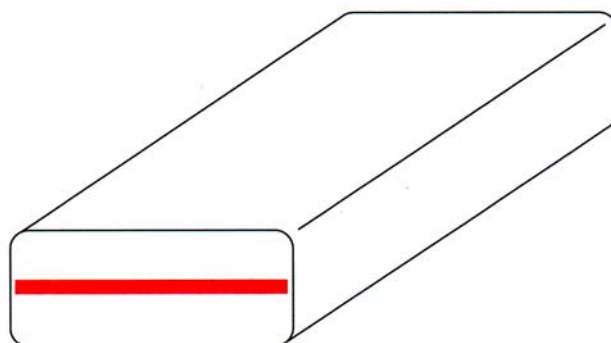


Fig. 3

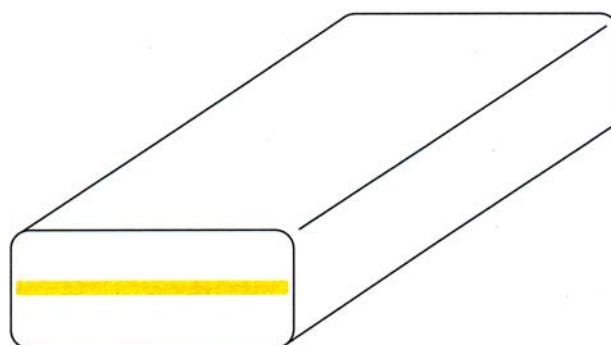


Fig. 4

