(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 216705691 U
(45)授权公告日 2022.06.10

(21)申请号 202220060271.6

(22)申请日 2022.01.11

(73)专利权人 无锡艾赛特科技有限公司
地址 214000 江苏省无锡市新吴区鸿山街道金马路51

(72)发明人 朱军

(74)专利代理机构 无锡万里知识产权代理事务所(特殊普通合伙) 32263
专利代理师 李翀

(51)Int.Cl.
B21D 37/10(2006.01)
B21D 37/04(2006.01)
B21D 53/88(2006.01)

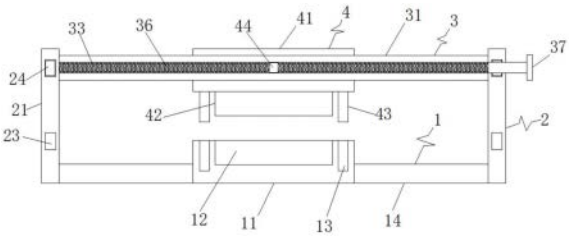
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种汽车零部件生产用带有微调结构的成型模具

(57)摘要

本实用新型公开了一种汽车零部件生产用带有微调结构的成型模具，包括下模具机构，下模具机构两端固定连接有两个支撑机构，两个支撑机构上端卡接有一个微调机构，微调机构一侧螺纹连接有一个上模具机构，本装置转动把手，使螺纹杆转动带动螺纹孔在螺纹杆上移动，同时带动上模具移动进行微调，使上模具与下模具位于同一竖直水平线，再拔出卡块滑动横杆，使第一滑块在第一滑槽内滑动，并带动横杆以及上模具下降，使模块卡进模槽内侧，使原料成型，再将卡块与第二卡槽卡接，固定第一滑块和第一滑槽，同时固定上模具和下模具，有效的实现了现有的成型模具具有微调结构，可以使上模具和下模具之间更好的契合，使生产出来的产品更加的完美。



CN 216705691 U

1.一种汽车零部件生产用带有微调结构的成型模具,包括下模具机构(1),其特征在于,所述下模具机构(1)两端固定连接有两个支撑机构(2),两个所述支撑机构(2)上端卡接有一个微调机构(3),所述微调机构(3)一侧螺纹连接有一个上模具机构(4),所述微调机构(3)包括一个横杆(31),所述横杆(31)一侧开设有一个第二滑槽(32),所述横杆(31)一侧开设有一个螺纹槽(33),所述横杆(31)两侧固定连接有两个第一滑块(34),所述第一滑块(34)一侧开设有一个第二卡槽(35),所述螺纹槽(33)内侧螺纹连接有一个螺纹杆(36),所述螺纹杆(36)一端固定连接有一个把手(37)。

2.根据权利要求1所述的一种汽车零部件生产用带有微调结构的成型模具,其特征在于:所述下模具机构(1)包括一个下模具(11),所述下模具(11)上端开设有一个模槽(12),所述下模具(11)上端四侧开设有四个限位槽(13),所述下模具(11)两侧固定连接有两个连接杆(14)。

3.根据权利要求1所述的一种汽车零部件生产用带有微调结构的成型模具,其特征在于:所述支撑机构(2)包括一个支撑杆(21),所述支撑杆(21)固定连接在两个连接杆(14)一端,所述支撑杆(21)一侧开设有一个第一滑槽(22),所述支撑杆(21)一侧开设有两个第一卡槽(23),所述第一卡槽(23)内侧卡接有两个卡块(24)。

4.根据权利要求1所述的一种汽车零部件生产用带有微调结构的成型模具,其特征在于:所述上模具机构(4)包括一个上模具(41),所述上模具(41)上端固定连接有一个模块(42),所述模块(42)四角处固定连接有四个限位杆(43),所述上模具(41)两侧固定连接有两个第二滑块(44),所述第二滑块(44)一侧开设有两个螺纹孔(45)。

5.根据权利要求1所述的一种汽车零部件生产用带有微调结构的成型模具,其特征在于:所述第一滑块(34)与第一滑槽(22)滑动连接,所述第二卡槽(35)与贯穿第一卡槽(23)且延伸至第一滑槽(22)内侧的卡块(24)卡接。

6.根据权利要求4所述的一种汽车零部件生产用带有微调结构的成型模具,其特征在于:所述第二滑块(44)与第二滑槽(32)滑动连接,所述螺纹孔(45)与螺纹杆(36)螺纹连接。

一种汽车零部件生产用带有微调结构的成型模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种模具，特别涉及一种汽车零部件生产用带有微调结构的成型模具，属于模具技术领域。

背景技术

[0002] 模具，工业生产上用以注塑、吹塑、挤出、压铸或锻压成型、冶炼、冲压等方法得到所需产品的各种模子和工具，简而言之，模具是用来制作成型物品的工具，这种工具由各种零件构成，不同的模具由不同的零件构成。

[0003] 现有的汽车零部件生产模具大多数都不能够进行微调，在成型的时候会有偏差，使生产出来的成品质量差，对此需要一种汽车零部件生产用带有微调结构的成型模具。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种汽车零部件生产用带有微调结构的成型模具，以解决上述背景技术中提出的汽车零部件生产模具大多数都不能够进行微调，在成型的时候会有偏差，使生产出来的成品质量差的问题。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种汽车零部件生产用带有微调结构的成型模具，包括下模具机构，所述下模具机构两端固定连接有两个支撑机构，两个所述支撑机构上端卡接有一个微调机构，所述微调机构一侧螺纹连接有一个上模具机构，所述微调机构包括一个横杆，所述横杆一侧开设有一个第二滑槽，所述横杆一侧开设有一个螺纹槽，所述横杆两侧固定连接有两个第一滑块，所述第一滑块一侧开设有一个第二卡槽，所述螺纹槽内侧螺纹连接有一个螺纹杆，所述螺纹杆一端固定连接有一个把手。

[0006] 优选的，所述下模具机构包括一个下模具，所述下模具上端开设有一个模槽，所述下模具上端四侧开设有四个限位槽，所述下模具两侧固定连接有两个连接杆。

[0007] 优选的，所述支撑机构包括一个支撑杆，所述支撑杆固定连接在两个连接杆一端，所述支撑杆一侧开设有一个第一滑槽，所述支撑杆一侧开设有两个第一卡槽，所述第一卡槽内侧卡接有两个卡块。

[0008] 优选的，所述上模具机构包括一个上模具，所述上模具上端固定连接有一个模块，所述模块四角处固定连接有四个限位杆，所述上模具两侧固定连接有两个第二滑块，所述第二滑块一侧开设有两个螺纹孔。

[0009] 优选的，所述第一滑块与第一滑槽滑动连接，所述第二卡槽与贯穿第一卡槽且延伸至第一滑槽内侧的卡块卡接。

[0010] 优选的，所述第二滑块与第二滑槽滑动连接，所述螺纹孔与螺纹杆螺纹连接。

[0011] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：本实用新型一种汽车零部件生产用带有微调结构的成型模具，具有微调结构，使成型模具更加方便的特点，在具体的使用中，与传统的模具相比较而言：

[0012] 本装置转动把手，使螺纹杆转动带动螺纹孔在螺纹杆上移动，同时带动上模具移

动进行微调，使上模具与下模具位于同一竖直水平线，再拔出卡块滑动横杆，使第一滑块在第一滑槽内滑动，并带动横杆以及上模具下降，使模块卡进模槽内侧，使原料成型，再将卡块与第二卡槽卡接，固定第一滑块和第一滑槽，同时固定上模具和下模具，有效的实现了现有的成型模具具有微调结构，可以使上模具和下模具之间更好的契合，使生产出来的产品更加的完美。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型整体结构示意图；

[0014] 图2为本实用新型的支撑机构结构示意图；

[0015] 图3为本实用新型的横杆结构示意图；

[0016] 图4为本实用新型的上模具机构结构示意图。

[0017] 图中：

[0018] 1、下模具机构；11、下模具；12、模槽；13、限位槽；14、连接杆；

[0019] 2、支撑机构；21、支撑杆；22、第一滑槽；23、第一卡槽；24、卡块；

[0020] 3、微调机构；31、横杆；32、第二滑槽；33、螺纹槽；34、第一滑块；35、第二卡槽；36、螺纹杆；37、把手；

[0021] 4、上模具机构；41、上模具；42、模块；43、限位杆；44、第二滑块；45、螺纹孔。

具体实施方式

[0022] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0023] 请参阅图1-4，本实用新型提供一种技术方案：一种汽车零部件生产用带有微调结构的成型模具，包括下模具机构1，下模具机构1两端固定连接有两个支撑机构2，两个支撑机构2上端卡接有一个微调机构3，微调机构3一侧螺纹连接有一个上模具机构4，微调机构3包括一个横杆31，横杆31一侧开设有一个第二滑槽32，横杆31一侧开设有一个螺纹槽33，横杆31两侧固定连接有两个第一滑块34，第一滑块34一侧开设有一个第二卡槽35，螺纹槽33内侧螺纹连接有一个螺纹杆36，螺纹杆36一端固定连接有一个把手37，起到了成型模具具有微调结构，可以使上模具41和下模具11之间更好的契合，使生产出来的产品更加的完美。

[0024] 其中，下模具机构1包括一个下模具11，下模具11上端开设有一个模槽12，下模具11上端四侧开设有四个限位槽13，下模具11两侧固定连接有两个连接杆14，起到了与上模具41之间配合使用，使生产的产品更加的完美。

[0025] 其中，支撑机构2包括一个支撑杆21，支撑杆21固定连接在两个连接杆14一端，支撑杆21一侧开设有一个第一滑槽22，支撑杆21一侧开设有两个第一卡槽23，第一卡槽23内侧卡接有两个卡块24，起到了支撑上模具机构4，使上模具机构4与支撑机构2连接更加的牢固。

[0026] 其中，上模具机构4包括一个上模具41，上模具41上端固定连接有一个模块42，模块42四角处固定连接有四个限位杆43，上模具41两侧固定连接有两个第二滑块44，第二滑

块44一侧开设有两个螺纹孔45，起到了与下模具11配合使用。

[0027] 其中，第一滑块34与第一滑槽22滑动连接，第二卡槽35与贯穿第一卡槽23且延伸至第一滑槽22内侧的卡块24卡接，起到了使支撑机构2与微调机构3之间连接牢固。

[0028] 其中，第二滑块44与第二滑槽32滑动连接，螺纹孔45与螺纹杆36螺纹连接，起到了使上模具机构4与微调机构3之间连接牢固。

[0029] 具体的，本实用新型使用时，通过将原料加入到下模具机构1中的模槽12内侧，再通过转动微调机构3中的把手37，使螺纹杆36转动，螺纹杆36转动并带动上模具机构4中的螺纹孔45在螺纹杆36上移动，同时带动第二滑块44在第二滑槽32内滑动，并且带动上模具41移动进行微调，使上模具41与下模具11位于同一竖直水平线，再通过拔出卡块24，使第一滑块34与第一滑槽22直接接触限定，再通过滑动横杆31，使第一滑块34在第一滑槽22内滑动，并带动横杆31以及上模具41下降，使限位杆43卡进限位槽13内侧，并同时带动模块42卡进模槽12内侧，使原料成型，再通过将卡块24一端贯穿第一卡槽23并延伸至第一滑槽22内侧与第二卡槽35卡接，固定第一滑块34和第一滑槽22，同时固定上模具41和下模具11，有效的实现了现有的成型模具具有微调结构，可以使上模具41和下模具11之间更好的契合，使生产出来的产品更加的完美。

[0030] 在本实用新型的描述中，需要理解的是，术语“同轴”、“底部”、“一端”、“顶部”、“中部”、“另一端”、“上”、“一侧”、“顶部”、“内”、“前部”、“中央”、“两端”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本实用新型和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0031] 此外，术语“第一”、“第二”、“第三”、“第四”仅用于描述目的，而不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量，由此，限定有“第一”、“第二”、“第三”、“第四”的特征可以明示或者隐含地包括至少一个该特征。

[0032] 在本实用新型中，除非另有明确的规定和限定，术语“安装”、“设置”、“连接”、“固定”、“旋接”等术语应做广义理解，例如，可以是固定连接，也可以是可拆卸连接，或成一体；可以是机械连接，也可以是电连接；可以是直接相连，也可以通过中间媒介间接相连，可以是两个元件内部的连通或两个元件的相互作用关系，除非另有明确的限定，对于本领域的普通技术人员而言，可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0033] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

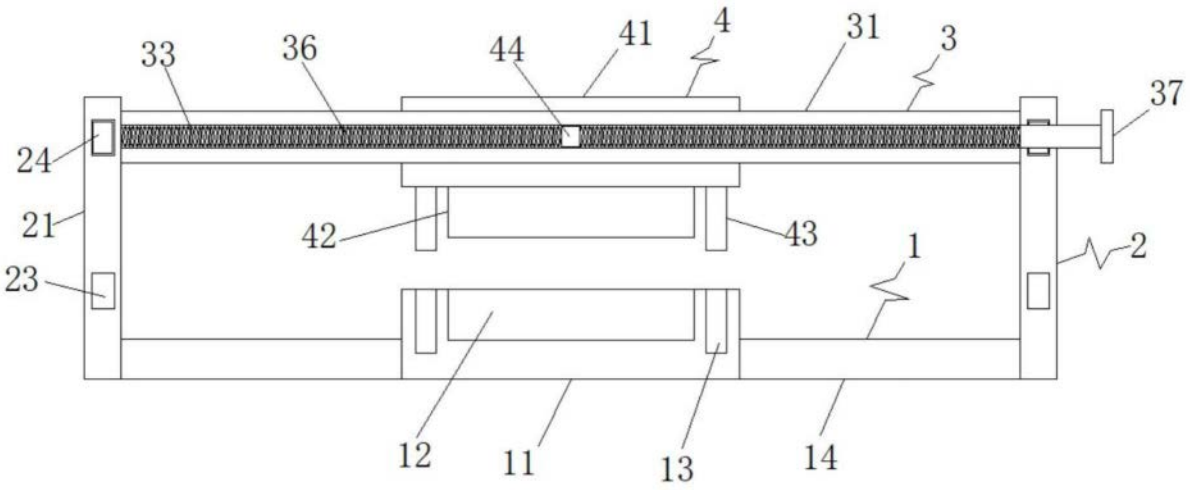


图1

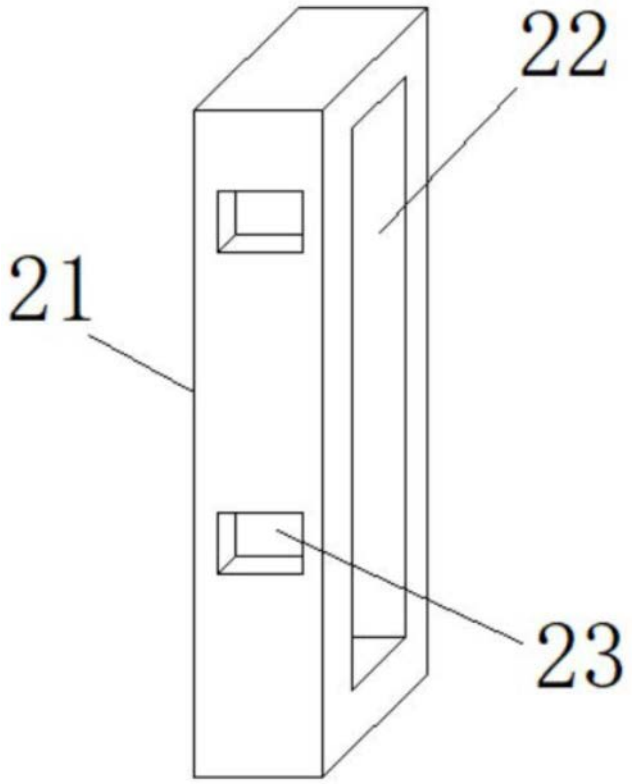


图2

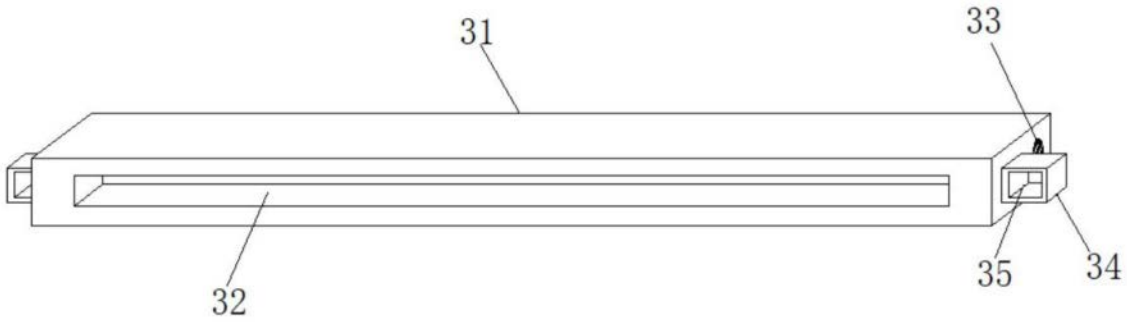


图3

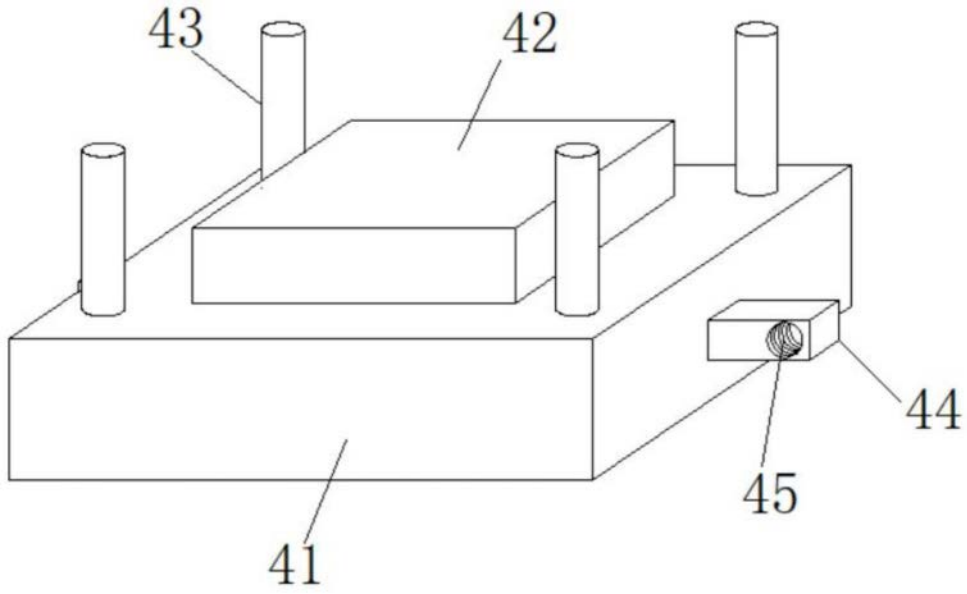


图4