(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 204737368 U
(45)授权公告日 2015.11.04

(21)申请号 201520370482.X

(22)申请日 2015.06.02

(73)专利权人 康诚石矿(湖州)有限公司
地址 313000 浙江省湖州市吴兴区东林镇青山

(72)发明人 李继东 李正华 吴进和 顾永生 陈承荣

(74)专利代理机构 北京科亿知识产权代理事务所(普通合伙) 11350
代理人 汤东凤

(51)Int.Cl.
B65G 45/12(2006.01)

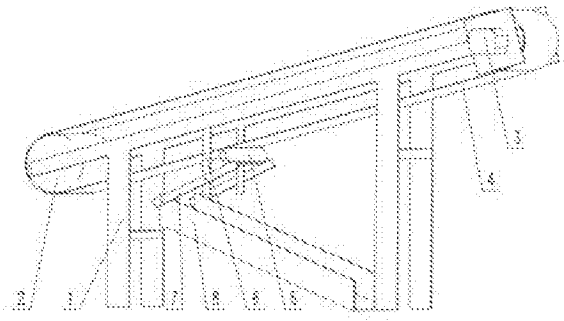
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种矿料输送带清理装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种矿料输送带清理装置,包括机架、电机、滚筒,所述机架顶部呈倾斜状且安装有倾斜设置的输送带,所述输送带两侧的机架上相对固定有竖直设置的连接板,所述连接板外侧对称铰接有倾斜设置的摆杆,所述摆杆的最高端架设有垂直于摆杆的多个刮板,所述刮板的顶部呈圆弧状且贴合输送带表面,所述摆杆最低端铰接有落料槽,本实用新型竖直贴合输送带表面的刮板,在输送机工作的情况下同时又能将输送带表面的粘土刮下,无需停机清理。



CN 204737368 U

1. 一种矿料输送带清理装置，包括机架 (1)、电机 (3)、滚筒 (2)，其特征在于：所述机架 (1) 顶部呈倾斜状且安装有倾斜设置的输送带 (4)，所述输送带 (4) 两侧的机架 (1) 上相对固定有竖直的连接板 (6)，所述连接板 (6) 外侧对称铰接有倾斜的摆杆 (7)，所述摆杆 (7) 的最高端架设有垂直于摆杆 (7) 的多个刮板 (5)，所述刮板 (5) 的顶部呈圆弧状且贴合输送带 (4) 表面，所述摆杆 (7) 最低端铰接有落料槽 (8)。

2. 根据权利要求 1 所述的矿料输送带清理装置，其特征在于：所述刮板 (5) 不少于 2 块。

3. 根据权利要求 1 所述的矿料输送带清理装置，其特征在于：所述落料槽 (8) 为金属板焊接而成。

4. 根据权利要求 1 所述的矿料输送带清理装置，其特征在于：所述刮板 (5) 之间的间距为 5 ～ 8cm。

5. 根据权利要求 1 所述的矿料输送带清理装置，其特征在于：所述落料槽 (8) 与水平面的夹角 A 为 20 ～ 30° 。

一种矿料输送带清理装置

[0001] 技术领域：

[0002] 本实用新型涉及输送机设备领域，具体是一种矿料输送带清理装置。

[0003] 背景技术：

[0004] 矿石的开采和加工中，需要输送机将石料输送出去，由于开采加工过程中石料容易和粘土混合，石料在输送中粘附的粘土会掉落在输送带上，长时间的输送使得输送带上的粘土越粘越多，将输送带变的很重，增加了电机的负荷，容易使电机损坏，所以需要工人每隔一段时间停机去刮掉输送带表面的粘土，费时费力，影响了正常的生产。

[0005] 实用新型内容：

[0006] 本实用新型的目的就是为了解决现有问题，而提供一种矿料输送带清理装置。

[0007] 本实用新型的技术解决措施如下：

[0008] 一种矿料输送带清理装置，包括机架、电机、滚筒，所述机架顶部呈倾斜状且安装有倾斜设置的输送带，所述输送带两侧的机架上相对固定有竖直设置的连接板，所述连接板外侧对称铰接有倾斜设置的摆杆，所述摆杆的最高端架设有垂直于摆杆的多个刮板，所述刮板的顶部呈圆弧状且贴合输送带表面，所述摆杆最低端铰接有落料槽。

[0009] 作为优选，所述刮板不少于 2 块。

[0010] 作为优选，所述落料槽为金属板焊接而成。

[0011] 作为优选，所述刮板之间的间距为 5 ～ 8cm。

[0012] 作为优选，所述落料槽与水平面的夹角 A 为 20 ～ 30° 。

[0013] 本实用新型的有益效果在于：竖直贴合输送带表面的刮板，在输送机工作的情况下同时又能将输送带表面的粘土刮下，无需停机清理，摆杆在落料槽重力作用下，使刮板对输送带又起到了张紧的作用。

[0014] 附图说明：

[0015] 图 1 为本实用新型的立体示意图；

[0016] 图 2 为本实用新型的前视示意图；

[0017] 附图中：1、机架；2、滚筒；3、电机；4、输送带；5、刮板；6、连接板；7、摆杆；8、落料槽。

[0018] 具体实施方式：

[0019] 如图 1-2 所示，矿料输送带清理装置，包括机架 1、电机 3、滚筒 2，所述机架 1 顶部呈倾斜状且安装有倾斜设置的输送带 4，所述输送带 4 两侧的机架 1 上相对固定有竖直设置的连接板 6，所述连接板 6 外侧对称铰接有倾斜设置的摆杆 7，所述摆杆 7 的最高端架设有垂直于摆杆 7 的多个刮板 5，所述刮板 5 的顶部呈圆弧状且贴合输送带 4 表面，所述摆杆 7 最低端铰接有落料槽 8。

[0020] 具体地，所述刮板 5 不少于 2 块，增强对输送带表 4 面的清洁强度。

[0021] 具体地，所述落料槽 8 为金属板焊接而成，使刮板 5 得到更大的上顶压力，能刮下粘性更强的粘土。

[0022] 具体地，所述刮板 5 之间的间距为 5 ～ 8cm。

[0023] 具体地，所述落料槽 8 与水平面的夹角 A 为 20 ～ 30°，有利于粘土的滑落，增加对摆杆 7 往下的拉力。

[0024] 在摆杆 7 的最低端铰接落料槽 8，通过杠杆原理将固定在摆杆 7 最高端的刮板 5 顶部贴紧输送带 4 表面，输送机工作时输送带 4 顺时针转动，刮板 5 自动持续将输送带 4 上的粘土刮下掉入落料槽 8 里。

[0025] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都应当属于本实用新型保护的范围。

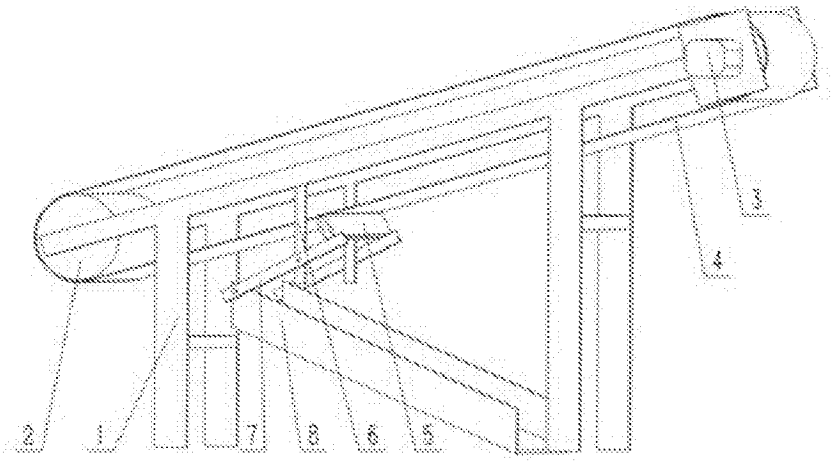


图 1

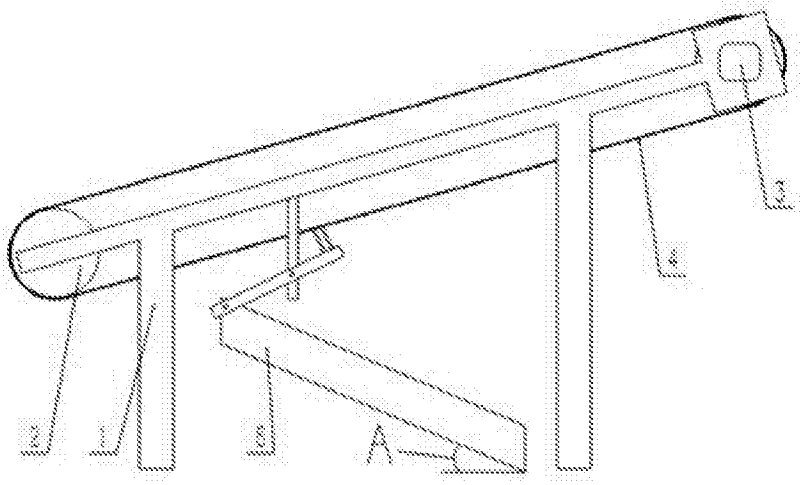


图 2