



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) ОПИСАНИЕ ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ К ПАТЕНТУ

(52) СПК
A47C 3/02 (2024.01)

(21)(22) Заявка: 2024110063, 12.04.2024

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
12.04.2024

Дата регистрации:
13.08.2024

Приоритет(ы):
(22) Дата подачи заявки: 12.04.2024

(45) Опубликовано: 13.08.2024 Бюл. № 23

Адрес для переписки:
428000, г. Чебоксары, ул. Правая набережная
Сугутки, 7, кв. 207, Пегасов Максим
Леонидович

(72) Автор(ы):
Пегасов Максим Леонидович (RU)

(73) Патентообладатель(и):
Пегасов Максим Леонидович (RU)

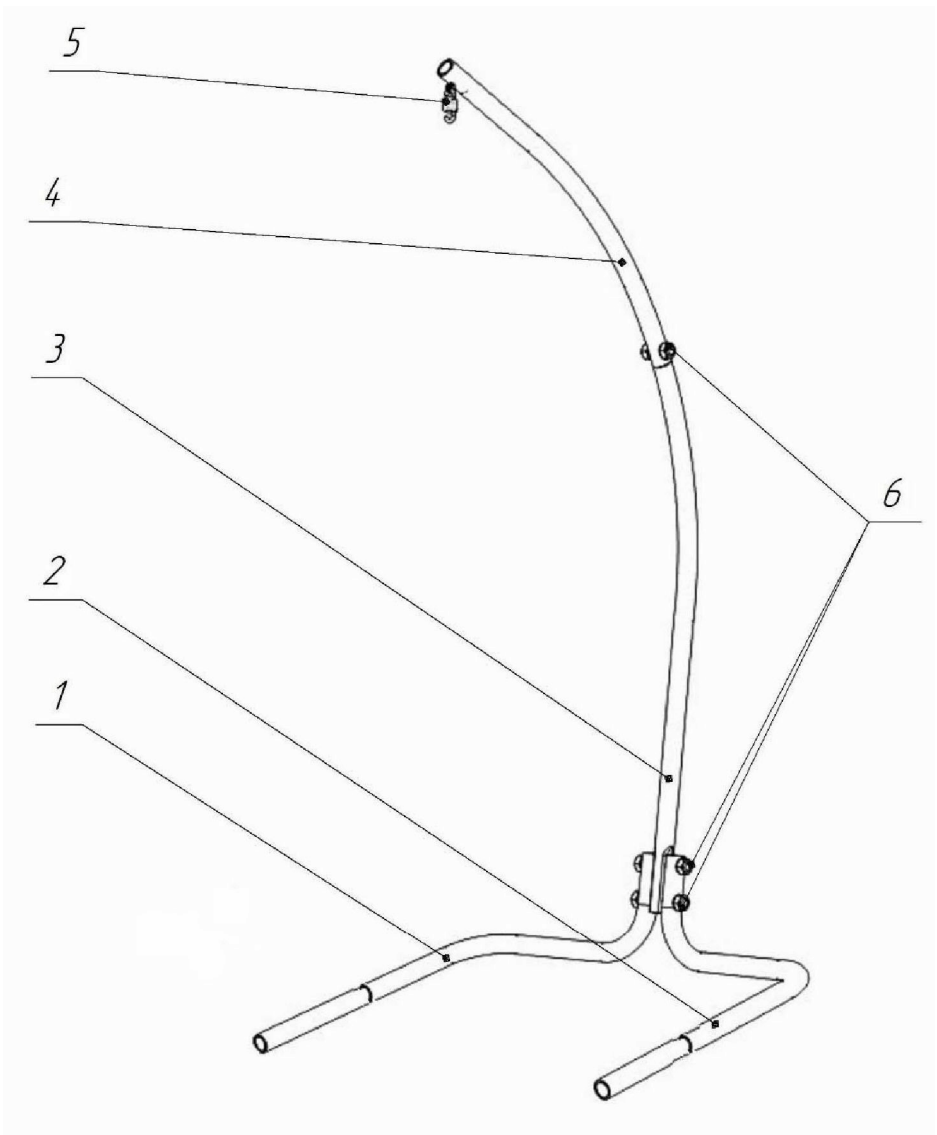
(56) Список документов, цитированных в отчете
о поиске: RU 223024 U1, 29.01.2024. RU 222104
U1, 11.12.2023. RU 218596 U1, 01.06.2023. RU
156967 U1, 20.11.2015. WO 2004080240 A1,
23.09.2004.

(54) Стойка для подвешного кресла

(57) Реферат:

Полезная модель относится к мебельной промышленности, в частности к конструкции подвесных изделий, осуществляющих процесс качания (кресла-качели, диваны-качели, подвесные колыбели и т.д.). Таким образом, предлагаемое техническое решение направлено на создание кресла с повышенным показателем компактности при транспортировке. Техническое решение достигается за счет сборной составной

конструкции стойки, содержащей основание, состоящее из двух частей (правая и левая опоры), которые, в свою очередь, являются составными, сборной многосоставной консоли, имеющей форму дуги, причем нижняя консоль имеет сужение в месте соединения с основанием и в этом месте происходит скрепление консоли с основанием.



Фиг. 1

Полезная модель относится к мебельной промышленности, в частности к конструкции подвесных изделий, осуществляющих процесс качания (кресла-качели, диваны-качели, подвесные колыбели и т.д.).

Тенденция развития мебельной промышленности показывает, что в последнее время все более широкое распространение приобретают такие предметы мебели, как подвесные кресла или подвесные диваны. При этом производители стремятся к созданию трансформируемых сборных изделий для возможности уменьшения габаритных размеров изделий при транспортировании и хранении. А также весьма актуальной задачей является вопрос замены сварных конструкций на сборные. Стремление замены сварных конструкций объясняется возникновением остаточных напряжений в свариваемых элементах и, следовательно, недостаточной надежностью сварных конструкций при значительных вибрационных и ударных нагрузках, а также необходимостью проведения дополнительных операций, необходимых, к примеру, для устранения коробления или зачистки сварных швов.

Наиболее близким по сущности аналогом-прототипом будет являться стойка, защищенная патентом РФ на ПМ 222104.

Стойка содержит основание, верхнюю и нижнюю консоли, выполненные из заготовок трубчатой формы, соединенные между собой с помощью одного разъемного соединения. Имеются отверстия под крепежные элементы, а нижняя консоль сплющена в месте соединения с основанием. Основание выполнено составным и состоит из двух опор, а закрепление нижней консоли к обоим опорам производится в четырех местах таким образом, что на две противоположные стороны сплющенной части консоли приходится по два разъемных соединения.

Однако полезная модель может быть более компактной при транспортировке благодаря выполнению некоторых составных элементов составными.

Таким образом, предлагаемое техническое решение направлено на создание кресла с повышенным показателем компактности при транспортировке.

Техническое решение достигается за счет сборной составной конструкции стойки, содержащей основание, состоящее из двух частей (правая и левая опоры), которые, в свою очередь, являются составными, сборной многосоставной консоли, имеющей форму дуги, причем нижняя консоль имеет сужение в месте соединения с основанием и в этом месте происходит скрепление консоли с основанием.

Компактность при транспортировке обеспечивается благодаря тому, что основание состоит из двух частей, отсутствуют неразъемные соединения, две части основания (правая и левая опоры) выполнены составными и, соответственно, занимают меньше места при транспортировке. Сборная составная конструкция консоли так же способствует тому, чтобы конструкция имела повышенную компактность. Необходимо так же отметить, что выполнение конструкции стойки составной и компактной возможно так же благодаря тому, что основание с консолью соединены с помощью разъемного соединения в месте сплющивания нижней части консоли, так, как только в таком виде возможно надежное закрепление консоли с основанием, которое позволит применять конструкцию стойки по назначению.

Функционирование полезной модели поясняется фиг. 1, на которой обозначены:

- 1 - опора правая
- 2 - опора левая
- 3 - консоль нижняя
- 4 - консоль верхняя
- 5 - пружина для подвеса

б - крепежные элементы

Верхняя консоль 4 и нижняя консоль 3 представляют собой изогнутые трубчатые элементы и соединяются с помощью разъемного соединения (крепежных элементов б) и в собранном виде представляют собой форму дуги. Для соединения между собой в нижней части верхней консоли и верхней части нижней консоли предусмотрены сквозные отверстия. Нижняя консоль имеет сужение в месте соединения с опорами 1 и 2. Основание стойки состоит из опоры правой 1 и опоры левой 2. Нижняя консоль соединяется с опорой правой 1 с опорой левой 2 с двух сторон в двух местах с каждой стороны с помощью разъемного соединения (крепежные элементы б) и, соответственно, в опоре правой 1 и опоре левой 2 предусмотрено наличие двух сквозных отверстий для крепежных элементов.

В стойке для подвесного кресла на верхней части консоли верхней предусмотрено отверстие для установки крепежного элемента, предназначенного для места подвеса кресла.

Кроме того, закрепление нижней консоли к опорам производится в четырех местах, таким образом, что на каждую опору приходится по два разъёмных соединения.

Консоль может состоять из большего количества составных частей, при этом соединение может производиться благодаря использованию крепежных элементов. Один из соединяемых между собой концов трубы частей консоли обжимается и вставляется стыкуемую трубу с большим диаметром. Положение составных частей консоли друг относительно друга может фиксироваться благодаря шариковым фиксаторам.

К верхней консоли 4 может быть прикреплена пружина для подвеса 5, на которую подвешивается подвесное кресло.

Опоры 1 и 2 выполнены составными, состоят из нескольких частей. Соединение может производиться благодаря использованию крепежных элементов. При этом один из соединяемых между собой концов трубы обжимается и вставляется стыкуемую трубу с большим диаметром. Положение составных частей опор друг относительно друга может фиксироваться благодаря шариковым фиксаторам.

Под опорами 1 и 2 предусмотрены винтовые регулировочные ножки, компенсирующие неровности пола и регулирующие перекося основания.

Транспортировку и хранение данной стойки для подвесного кресла производят в разобранном виде, то есть в виде двух отдельных деталей консоли, двух деталей опоры и крепежных элементов.

(57) Формула полезной модели

1. Стойка для подвесного кресла, содержащая основание, составную консоль, а также крепежные элементы, при этом имеются отверстия под крепежные элементы, а нижняя консоль сплющена в месте соединения с основанием, основание состоит из двух опор, отличающаяся тем, что опоры основания выполнены составными, а на верхней части консоли предусмотрено отверстие для установки крепежного элемента, предназначенного для места подвеса кресла.

2. Стойка для подвесного кресла по п. 1, отличающаяся тем, что части опор соединены таким образом, что один из соединяемых между собой концов трубы обжимается и вставляется стыкуемую трубу с большим диаметром.

3. Стойка для подвесного кресла по пп. 1, 2, отличающаяся тем, что под опорами присутствуют винтовые регулировочные ножки.

4. Стойка для подвесного кресла по пп. 1-3, отличающаяся тем, что закрепление нижней консоли к опорам производится в четырех местах, таким образом, что на

каждую опору приходится по два разъёмных соединения.

5. Стойка для подвесного кресла по пп. 1-4, отличающаяся тем, что положение составных частей опор фиксируется относительно друг друга благодаря шариковым фиксаторам.

5

10

15

20

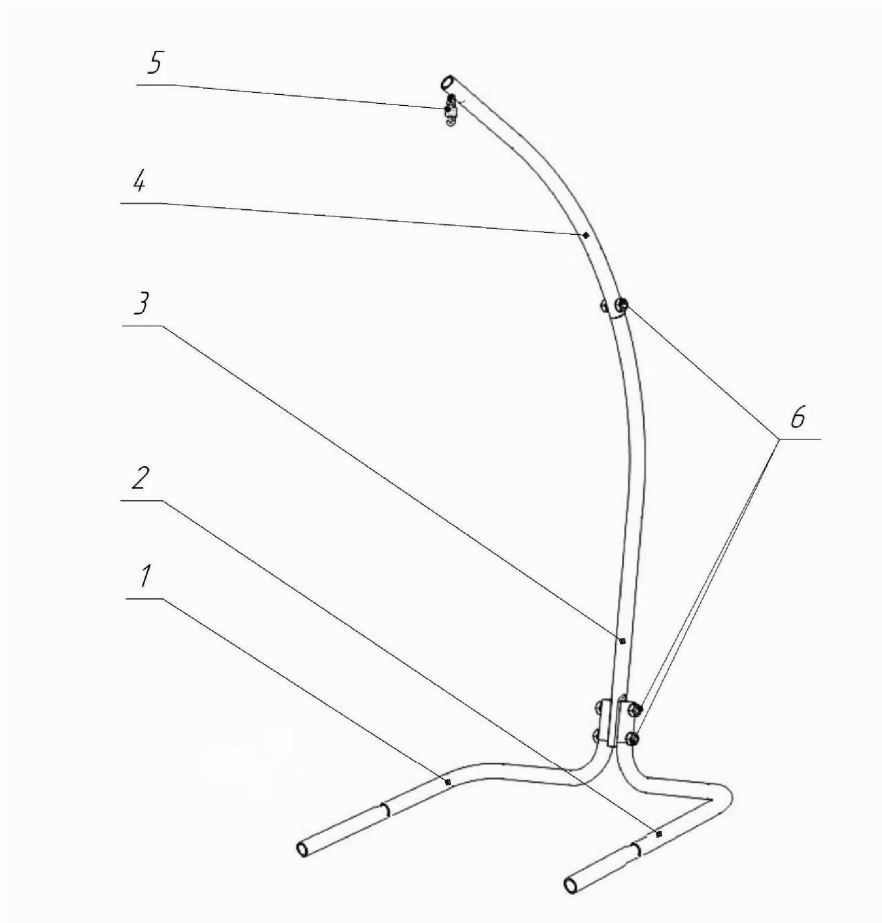
25

30

35

40

45



Фиг. 1