



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216325734 U

(45) 授权公告日 2022. 04. 19

(21) 申请号 202123005867.0

(22) 申请日 2021.12.02

(73) 专利权人 洞口县江丽鑫电子科技有限责任公司

地址 422000 湖南省邵阳市洞口县高沙镇
月英村

(72) 发明人 任伟堂

(74) 专利代理机构 长沙湘驰达知识产权代理事
务所(普通合伙) 43242

代理人 罗若愚

(51) Int.Cl.

B23K 9/00 (2006.01)

B23K 9/12 (2006.01)

B23K 9/32 (2006.01)

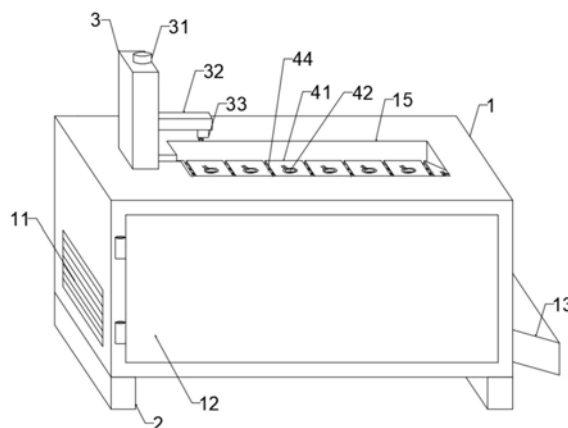
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种喇叭自动焊接装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种喇叭自动焊接装置,包括外壳,所述外壳的底部两端设有支撑腿,所述外壳的顶部一端中心设有固定柱,所述固定柱的内部设有升降柱,所述升降柱的中心固定连接有固定杆,所述固定杆一端下方固定连接有焊接头,所述固定杆的下方一端,且位于外壳的内部设有转动块,所述固定杆的一端呈“L”状,所述转动块的一侧固定连接有转动杆一,所述转动杆一的一端固定连接有弧形块,所述弧形块的一端固定连接有圆柱,所述弧形块的一侧固定连接有电机,装置上设置有固定板,固定板的中心开设有放置槽与线槽,且焊接头下降的频率与固定板移动的频率一致,加快了焊接的工作效率,而内部只设有一个电机,有效的减少了设备的耗电率。



1. 一种喇叭自动焊接装置,包括外壳,其特征在于,所述外壳的底部两端设有支撑腿,所述外壳的顶部一端中心设有固定柱,所述固定柱的内部设有升降柱,所述升降柱的中心固定连接固定杆,所述固定杆一端下方固定连接焊接头,所述固定杆的下方一端,且位于外壳的内部设有转动块,所述固定杆的一端呈“L”状,所述转动块的一侧固定连接转动杆一,所述转动杆一的一端固定连接弧形块,所述弧形块的一端固定连接圆柱,所述弧形块的一侧固定连接电机,所述弧形块的下方设有转动片,所述转动片的四角均开设有凹槽,所述转动片的中心固定连接转动杆二,所述转动杆二的中心固定连接转动轴。

2. 根据权利要求1所述的一种喇叭自动焊接装置,其特征在于:所述外壳的一侧设有排风口,所述外壳的正面一侧设有检修门,所述外壳的一端底部设有出料口,所述外壳的内部下方固定连接斜板,所述外壳的顶部中心开设有滑槽。

3. 根据权利要求1所述的一种喇叭自动焊接装置,其特征在于:两个所述转动轴的外部转动连接有固定板,所述固定板的顶部中心开设有放置槽,所述放置槽的一侧开设有两个线槽,所述固定板的一端两侧固定连接铰链,所述固定板的另一端中心固定连接转轴,所述转轴与铰链相对应。

4. 根据权利要求3所述的一种喇叭自动焊接装置,其特征在于:所述焊接头的底端与放置槽相对应,若干所述固定板的顶部位于滑槽的内部。

5. 根据权利要求1所述的一种喇叭自动焊接装置,其特征在于:所述圆柱的半径与凹槽的半径一致,所述圆柱与凹槽相对应。

6. 根据权利要求2所述的一种喇叭自动焊接装置,其特征在于:所述斜板的一端与出料口相对应。

一种喇叭自动焊接装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种焊接装置,特别涉及一种喇叭自动焊接装置,属于布袋焊接技术领域。

背景技术

[0002] 焊条电弧焊的原理是利用焊条和焊件之间产生的电弧热,将焊条和焊件局部加热到熔化状态,焊条端部熔化后的熔滴和熔化的母材融合一起形成熔池,在现有的喇叭焊接装置中,均采用人工手动焊接的方式,容易导致焊接的位置发生偏移,且焊接效率低下,也使的工作人员过多劳累。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种喇叭自动焊接装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种喇叭自动焊接装置,包括外壳,所述外壳的底部两端设有支撑腿,所述外壳的顶部一端中心设有固定柱,所述固定柱的内部设有升降柱,所述升降柱的中心固定连接有固定杆,所述固定杆一端下方固定连接有焊接头,所述固定杆的下方一端,且位于外壳的内部设有转动块,所述固定杆的一端呈“L”状,所述转动块的一侧固定连接有转动杆一,所述转动杆一的一端固定连接有弧形块,所述弧形块的一端固定连接有圆柱,所述弧形块的一侧固定连接有电机,所述弧形块的下方设有转动片,所述转动片的四角均开设有凹槽,所述转动片的中心固定连接有转动杆二,所述转动杆二的中心固定连接有转动轴。

[0005] 优选的,所述外壳的一侧设有排风口,所述外壳的正面一侧设有检修门,所述外壳的一端底部设有出料口,所述外壳的内部下方固定连接有斜板,所述外壳的顶部中心开设有滑槽。

[0006] 优选的,两个所述转动轴的外部转动连接有固定板,所述固定板的顶部中心开设有放置槽,所述放置槽的一侧开设有两个线槽,所述固定板的一端两侧固定连接有铰链,所述固定板的另一端中心固定连接有转轴,所述转轴与铰链相对应。

[0007] 优选的,所述焊接头的底端与放置槽相对应,若干所述固定板的顶部位于滑槽的内部。

[0008] 优选的,所述圆柱的半径与凹槽的半径一致,所述圆柱与凹槽相对应。

[0009] 优选的,所述斜板的一端与出料口相对应。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型一种喇叭自动焊接装置,装置上设置有固定板,固定板的中心开设有放置槽与线槽,且焊接头下降的频率与固定板移动的频率一致,加快了焊接的工作效率,而内部只设有一个电机,有效的减少了设备的耗电率。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型一种喇叭自动焊接装置的立体结构示意图；

[0012] 图2为本实用新型一种喇叭自动焊接装置的侧面剖切图；

[0013] 图3为本实用新型一种喇叭自动焊接装置的正面剖切图；

[0014] 图4为本实用新型一种喇叭自动焊接装置中固定板的立体结构图；

[0015] 图5为本实用新型一种喇叭自动焊接装置附图2中A处的结构放大示意图。

[0016] 图中：1、外壳；11、排风口；12、检修门；13、出料口；14、斜板；15、滑槽；2、支撑腿；3、固定柱；31、升降柱；32、固定杆；33、焊接头；34、转动块；35、转动杆一；36、弧形块；361、圆柱；37、电机；38、转动片；381、凹槽；39、转动杆二；4、转动轴；41、固定板；42、放置槽；43、线槽；44、铰链；45、转轴。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 请参阅图1-5，本实用新型提供一种技术方案：一种喇叭自动焊接装置，包括外壳1，所述外壳1的底部两端设有支撑腿2，所述外壳1的顶部一端中心设有固定柱3，所述固定柱3的内部设有升降柱31，所述升降柱31的中心固定连接固定杆32，所述固定杆32一端下方固定连接焊接头33，所述固定杆32的下方一端，且位于外壳1的内部设有转动块34，所述固定杆32的一端呈“L”状，所述转动块34的一侧固定连接转动杆一35，所述转动杆一35的一端固定连接弧形块36，所述弧形块36的一端固定连接圆柱361，所述弧形块36的一侧固定连接电机37，所述弧形块36的下方设有转动片38，所述转动片38的四角均开设有凹槽381，所述转动片38的中心固定连接转动杆二39，所述转动杆二39的中心固定连接转动轴4。

[0019] 其中，所述外壳1的一侧设有排风口11，所述外壳1的正面一侧设有检修门12，所述外壳1的一端底部设有出料口13，所述外壳1的内部下方固定连接斜板14，所述外壳1的顶部中心开设有滑槽15，可通过检修门12对内部检修与维护，且排风口11对内部进行通风。

[0020] 其中，两个所述转动轴4的外部转动连接固定板41，所述固定板41的顶部中心开设有放置槽42，所述放置槽42的一侧开设有两个线槽43，所述固定板41的一端两侧固定连接铰链44，所述固定板41的另一端中心固定连接转轴45，所述转轴45与铰链44相对应，将喇叭放置在放置槽42内部，将电线放置在线槽43内部，方便与焊接头33进行焊接。

[0021] 其中，所述焊接头33的底端与放置槽42相对应，若干所述固定板41的顶部位于滑槽15的内部，便于固定板41沿着滑槽15进行移动，使得在焊接时更加方便快捷。

[0022] 其中，所述圆柱361的半径与凹槽381的半径一致，所述圆柱361与凹槽381相对应，使得圆柱361在转动时与凹槽381想对应，从而带动转动片38转动。

[0023] 其中，所述斜板14的一端与出料口13相对应，使得焊接完成后的喇叭沿着斜板14滑落从出料口13漏出。

[0024] 具体的，本实用新型一种喇叭自动焊接装置使用时，将喇叭与喇叭线放置在放置

槽42与线槽43内,通过启动电机37带动弧形块36转动,使得弧形块36同步带动转动杆一35与转动块34转动,从而达到转动块34带动升降柱31上升下降的与喇叭进行焊接的目的,且弧形块36同步带动圆柱361转动,通过圆柱361与凹槽381的嵌合转动,使得转动片38带动转动杆二39转动,从而达到转动杆二39带动转动轴4转动带动固定板41转动的目的。

[0025] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“同轴”、“底部”、“一端”、“顶部”、“中部”、“另一端”、“上”、“一侧”、“顶部”、“内”、“前部”、“中央”、“两端”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0026] 此外,术语“第一”、“第二”、“第三”、“第四”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量,由此,限定有“第一”、“第二”、“第三”、“第四”的特征可以明示或者隐含地包括至少一个该特征。

[0027] 在本实用新型中,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“设置”、“连接”、“固定”、“旋接”等术语应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或成一体;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通或两个元件的相互作用关系,除非另有明确的限定,对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0028] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

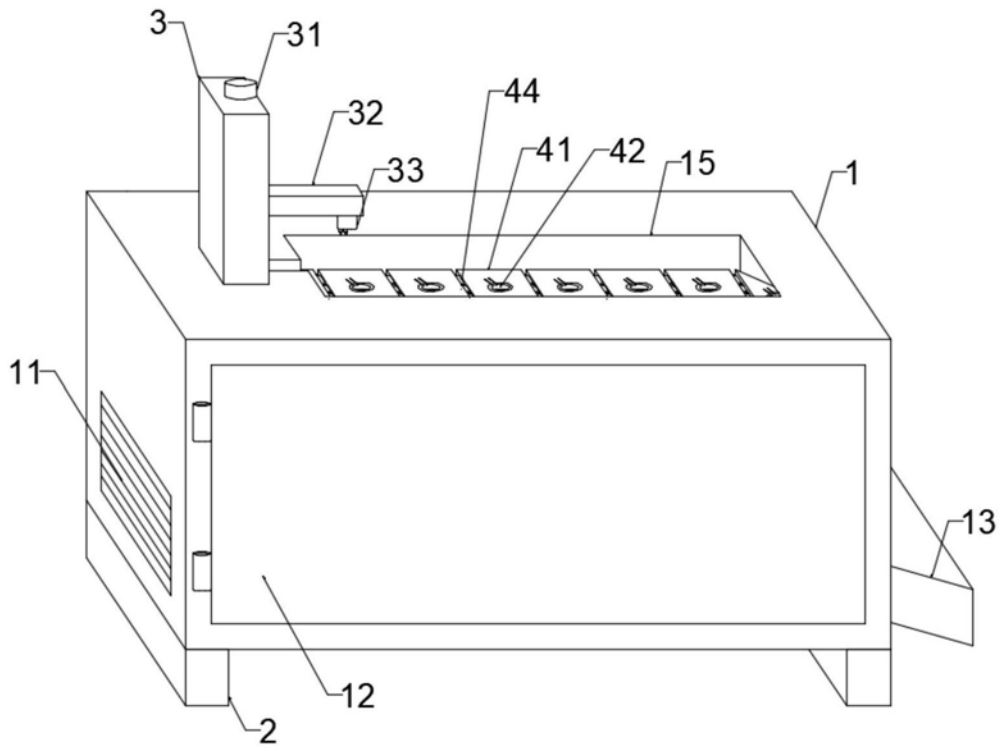


图1

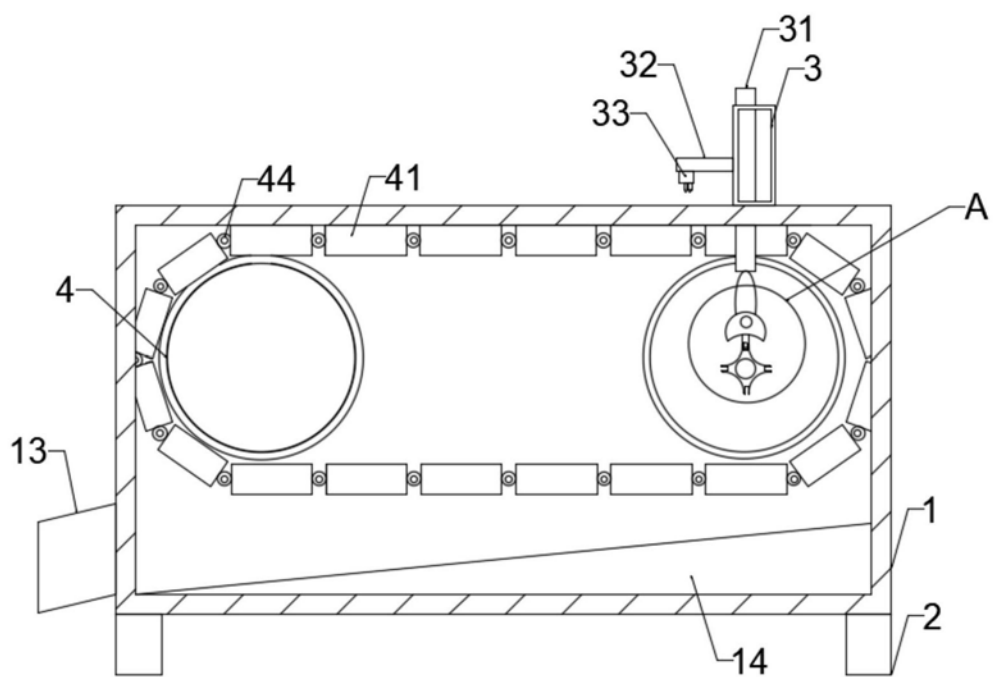


图2

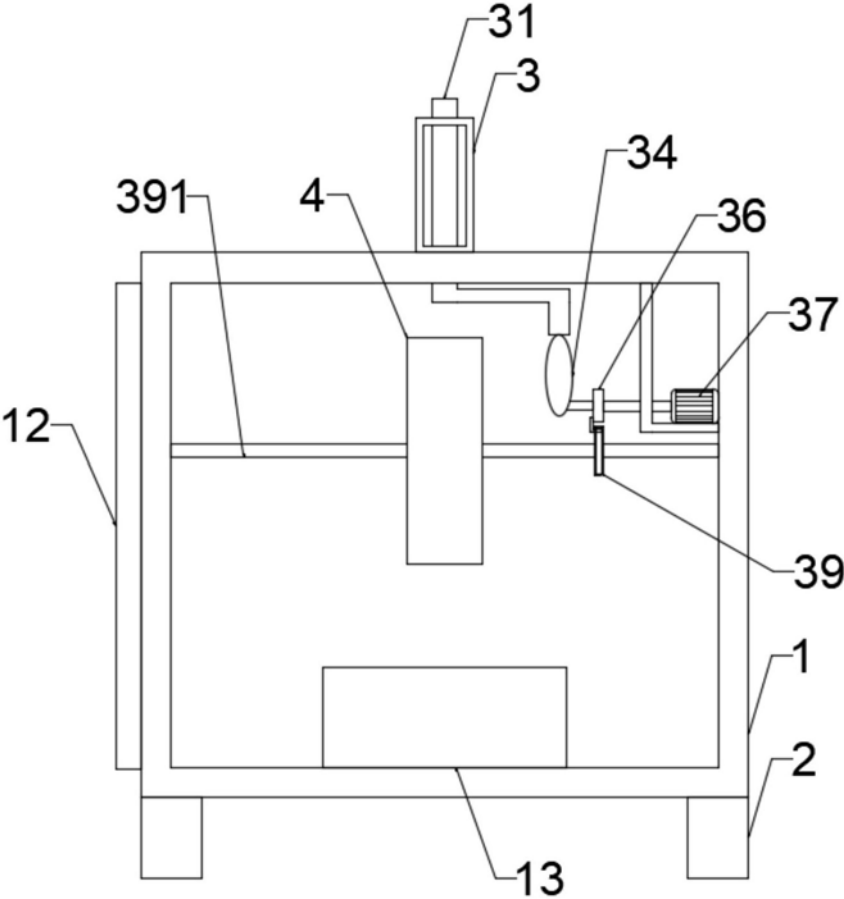


图3

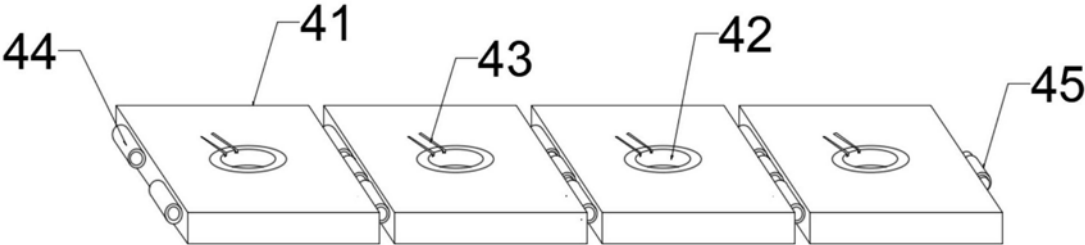


图4

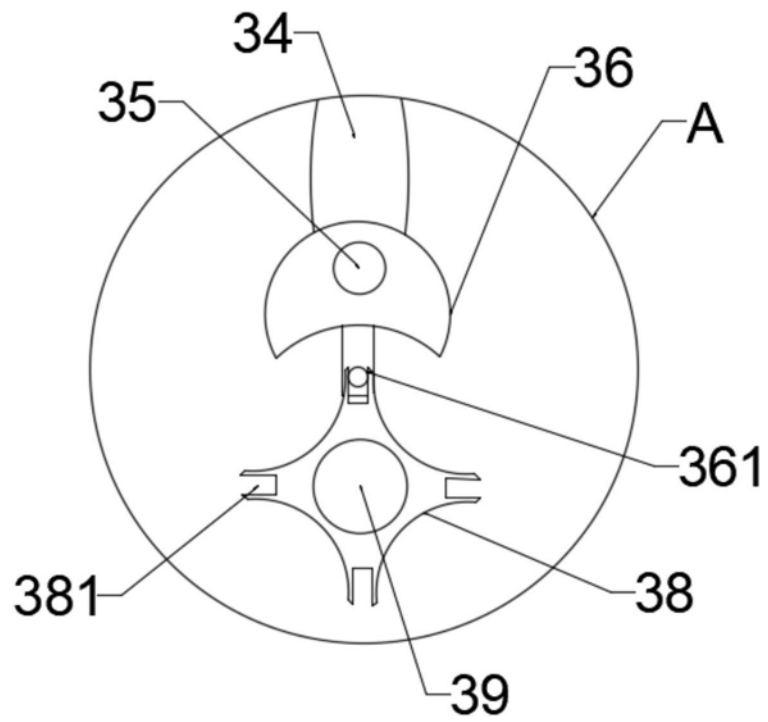


图5