

19



Octrooi Centrum
Nederland

11 2000313

12 C OCTROOI²⁰

21 Aanvraag om octrooi: 2000313

51 Int.Cl.:
F16B12/24 (2006.01)

22 Ingediend: 13.11.2006

41 Ingeschreven:
14.05.2008 I.E. 2008/07

47 Dagtekening:
14.05.2008

45 Uitgegeven:
01.07.2008 I.E. 2008/07

73 Octrooihouder(s):
Kenmark Industrial Co., Ltd. te Taipei,
Taiwan (TW).

72 Uitvinder(s):
James Hawang te Taipei (TW).

74 Gemachtigde:
Drs. A. Kupecz c.s. te 1000 HB Amsterdam.

54 Koppeleenheid voor een combinerend basisproduct.

57 Koppeleenheid voor een combinerend basisproduct dat kan verbinden door koppeling van platen van een computertafel, een TV-cabinet etc. om het combinerend basisproduct samen te stellen zonder gebruikmaking van een hulpgereedschap, waarbij de koppeleenheid tenminste omvat: een bevestigingszitting ingebed in een eerste plaat, een hol koppelingsdeel ingebed in een tweede plaat en waarvan het bodemdeel is gekoppeld in de bevestigingszitting, en een bevestigingsstang die zich uitstrekt in het inwendige van het holle koppelingsdeel om het holle koppelingsdeel in een toestand te houden van koppeling met de bevestigingszitting. Door combineren van de hierboven genoemde bevestigingszitting, holle koppelingsdeel en bevestigingsstang, kan het combinerende basisproduct worden samengesteld zonder gebruikmaking van een hulpgereedschap.

NL C 2000313

De inhoud van dit octrooi wijkt af van de oorspronkelijk ingediende beschrijving met conclusie(s) en eventuele tekening(en). De oorspronkelijk ingediende stukken kunnen bij het Octrooi Centrum Nederland worden ingezien. Octrooi Centrum Nederland is een agentschap van het ministerie van Economische Zaken

KOPPELEENHEID VOOR EEN COMBINEREND BASISPRODUCT

ACHTERGROND VAN DE UITVINDING

1. Gebied van de uitvinding

De onderhavige uitvinding heeft betrekking op een koppeleenheid voor combinerende basisproducten, en in het
5 bijzonder op een eenheid die door koppeling van platen van een computertafel, een TV-cabinet etc. kan verbinden, om een combinerend basisproduct samen te stellen, zonder een hulpge-
reedschap te gebruiken.

10 2. Beschrijving van de stand van de techniek

Overall zijn markten ontstaan waarbij klanten kunnen genieten van het plezier en de voldoening van een doe-het-zelf combinatie; er zijn daarom verscheidene combinerende ba-
sisproducten, zoals computertafels, TV-kasten etc. op de
15 planken voor het bevorderen van klanten om een doe-het-zelf combinatie te vormen. In de samenstelling van deze combine-
rende basisproducten, worden normaal schroeven geschroefd of worden houten pennen ingeslagen om een bovenplaat te verbind-
den met een ondersteunende zijplaat.

20 Echter, ongeacht welke werkwijze wordt gebruikt voor het samenstellen van een combinerend basisproduct, het schroeven van schroeven of het inhameren van houten pennen, tijdens het proces van samenstelling door en klant zelf, hij heeft een gereedschap nodig zoals bijvoorbeeld een schroeven-
25 draaier of hamer etc.: hij moet kracht uitoefenen om schroeven te schroeven of houten pennen in te hameren, dit ver-
bruikt energie en is bovendien onaangenaam voor de klant.

Bovendien, platen van een combinerend basisproduct zijn meestal sterk compact gemaakte platen of houten platen;
30 wanneer deze platen worden aangedraaid voor het verbinden door het inschroeven van schroeven, kan van de schroefgaten de schroefdraden afbreken; hiermee is het niet alleen moei-
lijk om het basisproduct stevig samen te stellen, maar het maakt dit ook ongeschikt om herhaald te worden gemonteerd en
35 gedemonteerd.

Met het oog hierop verschaft de uitvinder van de onderhavige uitvinding een combinatie-eenheid die wordt samengesteld door te combineren, om een combinerend basisproduct samen te stellen zonder een hulpgereedschap te gebruiken.

5 Een dergelijke eenheid is bekend uit US 5,902,083. De eenheid volgens US 5,902,083 omvat een bevestigingsstomp in de vorm van een holle cilinder, waarvan de bodem is bevestigd aan een eerste te koppelen voorwerp, en een buitenhuls inde vorm van een holle cilinder met een schacht die geschikt is
10 om te worden ingebracht in de centrale opening van de bevestigingsstomp, door een tweede te koppelen voorwerp. Een positioneringsstang is inbrengbaar in een centrale opening van de buitenhuls om te verhinderen dat de schacht uit de centrale opening van de bevestigingsstomp wordt genomen.

15 In GB 2 380 760 wordt een eenheid beschreven, soortgelijk aan de eenheid van US 5,902,083. Het verschil is dat in GB 2 380 760 echter geen bevestigingsstomp wordt gebruikt, maar dat de functie van de bevestigingsstomp wordt vervuld door een geprofileerd blind gat in het eerste te koppelen
20 voorwerp. Zowel de eenheid volgens US 5,902,083 als volgens GB 2 380 760 vertonen echter het nadeel, dat wanneer er trekkrachten worden uitgeoefend op de eenheid tussen de beide te koppelen voorwerpen, de schacht dan door elastische vervorming los kan raken van de bevestigingsstomp, respectievelijk
25 van het gat in het eerste te koppelen voorwerp.

Dit nadeel wordt opgeheven door een koppel eenheid volgens conclusie 1.

SAMENVATTING VAN DE UITVINDING

30 De onderhavige uitvinding verschaft een koppel eenheid voor een combinerend basisproduct die door het combineren van platen van een computertafel, een TV-cabinet etc. kan verbinden om een combinerend basisproduct samen te stellen zonder gebruik te maken van een hulpgereedschap.

35 In het bijzonder is de koppel eenheid verbonden aan een combinerend basisproduct (bijv. een TV-cabinet) door het koppelen van een eerste plaat (bijv. een zijplaat van het TV-cabinet) met een tweede plaat (bijv. een bovenplaat van de

TV-cabinet), het omvat tenminste: een bevestigingszitting, ingebed in de eerste plaat, en hol koppeldeel ingebed in de tweede plaat waarvan het onderste deel aangrijpt in de bevestigingszitting, en een bevestigingsstang die zich uitstrekt
5 in het inwendige van het holle koppeldeel om het holle koppeldeel in een toestand van koppeling met de bevestigingszitting te houden.

De bevestigingszitting is ingebed in een bevestigingsgat van de eerste plaat en heeft een onderste verbinding
10 deelsdeel met een functie van het bestendig maken tegen omkeren en heeft een bovendeel met een koppelingsgat; het koppelingsgat is aangebracht met een koppelingsgroef waarvan de binnenstraal groter is dan de binnenstraal van het koppelingsgat.

15 Het holle koppelingsdeel is ingebed in een doorgaand gat van de tweede plaat; en omvat een kop inbedbaar in het doorgaande gat, een uitstekende schacht onder de kop en in staat om zich uit te strekken door en tot buiten het doorgaande gat, en een centrale doorgang die zich uitstrekt door
20 de kop en de uitstekende schacht. Waarbij de uitstekende schacht ingebed kan zijn in een koppelingsgat van de bevestigingszitting en heeft aan zijn buitenwand een uitstekend elastisch positioneringsdeel; wanneer de kop van het holle koppeldeel is ingebed in het doorgaande gat van de tweede
25 plaat en de uitstekende schacht strekt zich uit door het doorgaande gat om zich in te bedden in het koppelingsgat van de bevestigingszitting, dan kan het elastisch positioneringsdeel elastisch zijn gekoppeld in de koppelingsgroef; en daardoor vormt de eerste plaat een tijdelijke bevestigingstoestand op de tweede plaat.
30

De bevestigingsstang omvat een steel en een stangkop, de steel kan zich uitstrekken in de centrale doorgang in het inwendige van het holle koppelingsdeel en aanliggen tegen de wand van de centrale doorgang binnen het elastische positioneringsdeel, zodat het elastische positioneringsdeel in de
35 toestand van koppeling blijft gehouden in de koppelingsgroef, daardoor kunnen het holle koppelingsdeel en de bevestigingszitting stevig met elkaar zijn verbonden; door onderlinge

verbinding en koppeling van de bovengenoemde bevestigingszitting, het holle koppelingsdeel en bevestigingsstang, kan de eerste plaat volledig worden gecombineerd met de tweede plaat.

5 Verder is de centrale doorgang van het bovengenoemde holle koppelingsdeel voorzien aan de zijkant van zijn bovenzijde van tenminste een geleidingsdeel, en op overeenkomstige wijze is de stangkop van de bevestigingsstang voorzien van een geleidend uitsteeksel; wanneer de bevestigingsstang wordt
10 gedraaid, komt het geleidend uitsteeksel omhoog langs het geleidingsdeel om de bevestigingsstang omhoog te bewegen, daardoor komt de steel van de bevestigingsstang vrij van aanligging tegen de wand van de centrale doorgang binnen het elastische positioneringsdeel, zodat het holle verbindingsdeel
15 zijn oorspronkelijke toestand herstelt om het elastische positioneringsdeel elastisch te koppelen in de koppelingsgroef van de bevestigingszitting.

 Wanneer het combinerend basisproduct moet worden gedemonteerd om de bevestigingsstang omhoog te laten bewegen,
20 kan, dankzij dat het holle koppelingsdeel en de bevestigingszitting in een toestand van onderling elastische koppeling zijn, het holle bevestigingsdeel omhoog worden getrokken, en daardoor wordt het elastische positioneringsdeel naar binnen samengedrukt om vrij te komen van de bevestigingszitting, en
25 kan de eerste plaat van de tweede plaat worden gescheiden.

 In vergelijking met de conventionele techniek, heeft de technische maatregel van de onderhavige uitvinding ten minste de volgende voordelen:

- 30 1. Door onderlinge verbinding en aangrijping van de bevestigingszitting, het holle koppelingsdeel en de bevestigingsstang, kan de eerste plaat snel en volledig worden gecombineerd met de tweede plaat om snel het combinerend basisproduct samen te stellen zonder een hulpgereedschap te gebruiken.
- 35 2. Wanneer het combinerend basisproduct noodzakelijk moet worden ontmanteld, kan dit eenvoudig worden gedaan door de eerste plaat te scheiden van de tweede plaat zonder het combinerende basisproduct te beschadigen.

De onderhavige uitvinding zal duidelijk worden na het lezen van de gedetailleerde beschrijving van de voorkeursuitvoeringsvorm daarvan, met verwijzing naar de bijgevoegde tekeningen.

5

KORTE BESCHRIJVING VAN DE TEKENINGEN

Fig. 1 is een anatomisch aanzicht in perspectief dat een uitvoeringsvorm toont van de onderhavige uitvinding;

Fig. 2 is een aanzicht in perspectief en doorsnede
10 dat de structuur toont van de onderhavige uitvinding;

Fig. 3 is een schematisch aanzicht in doorsnede dat een uitstekende schacht toont die is ingebed in een koppelingsgat bij het samenstellen van de uitvoeringsvorm van de onderhavige uitvinding;

15 Fig. 4 is een schematisch aanzicht in doorsnede dat de uitstekende schacht toont die is ingebed in het koppelingsgat en koppelt in een koppelingsgroef bij het samenstellen van de uitvoeringsvorm van de onderhavige uitvinding;

20 Fig. 5 is een schematisch aanzicht in doorsnede dat een steel toont van een bevestigingsstang die is uitgestrekt in een centrale doorgang in het inwendige van een koppelingsdeel bij het samenstellen van de uitvoeringsvorm van de onderhavige uitvinding;

25 Fig. 6 is een schematisch aanzicht in doorsnede dat de structuur toont na het voltooiën van de samenstelling van de uitvoeringsvorm van de onderhavige uitvinding;

Fig. 7 is een schematisch aanzicht in doorsnede dat de werking toont van het ontmantelen van de bevestigingsstang van het holle koppelingsdeel van de uitvoeringsvorm van de
30 onderhavige uitvinding;

Fig. 8 is een aanzicht in perspectief dat het uiterlijk toont van een ander soort verbindingsdeel van een bevestigingszitting op de uitvoeringsvorm van de onderhavige uitvinding.

35

GEDETAILLEERDE BESCHRIJVING VAN DE VOORKEURSUITVOERINGSVORM

Met verwijzing naar Fign. 1 en 2, omvat de onderhavige uitvinding hoofdzakelijk een bevestigingszitting 10, een

hol koppelingsdeel 20 en een bevestigingsstang 30. Waarbij de onderhavige uitvinding is verbonden met een combinerend basisproduct (bijvoorbeeld een TV-cabinet) door het koppelen van een eerste plaat 40 (bijvoorbeeld een zijplaat van het TV-cabinet), met een tweede plaat 50 (bijvoorbeeld een bovenplaat van het TV-cabinet), om het combinerend basisproduct samen te stellen zonder gebruik te maken van een hulpgereedschap.

10 Waarin de bevestigingszitting 10 is ingebed in een bevestigingsgat 41 van de eerste plaat 40 en is voorzien van een verbindingsbodemdeel 11 met een functie van het bestendig maken tegen omkeren en een bovendeel met een verbindingsgat 12; het verbindingsgat 12 is voorzien daarin van een koppelingsgroef 13, waarvan de inwendige radius groter is dan de
15 inwendige radius van het koppelingsgat 12.

 Het holle koppelingsdeel 20 is ingebed in een doorgaand gat 51 van de tweede plaat 50, en omvat een kop 21 die inbedbaar is in het doorgaande gat 51, een uitstekende schacht 22 onder de kop 21 die zich kan uitstrekken door en
20 buiten het doorgaande gat 51, en een centrale doorgang 23 die zich uitstrekt door de kop 21 en de uitstekende schacht 22. Waarin de uitstekende schacht 22 ingebed kan zijn in een koppelingsgat 12 van de bevestigingszitting 10 en is aan zijn buitenwand voorzien van een veelvoud van spleten 24 en een
25 uitstekend elastisch positioneringsdeel 25, wanneer de kop 21 van het holle koppelingsdeel 20 is ingebed in het doorgaande gat 51 van de tweede plaat 50 en de uitstekende schacht 22 zich uitstrekt door het doorgaande gat 51 om in te bedden in het koppelingsgat 12 van de bevestigingszitting 10, kan het
30 elastische positioneringsdeel 25 elastisch koppelen in de koppelingsgroef 13; en daardoor vormt de eerste plaat 40 een tijdelijke bevestigingstoestand op de tweede plaat 50.

 De bevestigingsstang 30 omvat een stangkop 31 en een steel 32, waarbij de steel uitgestrekt kan zijn in de centrale doorgang 23 in het inwendige van het holle koppelingsdeel
35 20 en kan aanliggen tegen de wand van de centrale doorgang 23 binnen het elastische positioneringsdeel 25, zodat het elastische positioneringsdeel 25 behouden blijft in de toestand

van koppeling in de koppelingsgroef 13, en daardoor kunnen het holle koppelingsdeel 20 en de bevestigingszitting 10 stevig met elkaar zijn verbonden, door onderlinge verbinding van de hierboven genoemde bevestigingszitting 10, het holle koppelingsdeel 20 en de bevestigingsstang 30, kan de eerste
 5 plaat 40 volledig worden gecombineerd met de tweede plaat 50.

Zoals wordt getoond in de Fign. 3 en 4, met de hierboven genoemde structuur, wanneer een gebruiker de eerste plaat 40 moet verbinden met de tweede plaat 50, wordt de bevestigingszitting 10 in de eerste plaats ingebed in het bevestigingsgat 41 van de eerste plaats 40, dan wordt de tweede
 10 plaat 50 gestapeld boven de eerste plaat 40, en de kop 21 van het holle koppelingsdeel 20 wordt ingebed in het doorgaande gat 51 om de uitstekende schacht 22 te kunnen doen uitstrekken door het doorgaande gat 51 en worden ingebracht in het
 15 koppelingsgat 12 van de bevestigingszitting 10, door het koppelen van het elastisch positioneringsdeel 25 met de koppelingsgroef 13, vormt de eerste plaat 40 een tijdelijke bevestigingstoestand op de tweede plaat 50.

In het bovenstaande proces van samenstellen, nadat het holle koppelingsdeel 20 is uitgestrekt door het doorgaande gat 51, wordt het onderste uiteinde van de uitstekende schacht 22 uitgestrekt in het koppelingsgat 12 van de bevestigingszitting 10; dankzij het feit dat de uitstekende
 20 schacht 22 aan zijn buitenwand is voorzien van een veelvoud van spleten 24, is er ruimte voor compressie verschaft om compressie mogelijk te maken tegen het elastische positioneringsdeel 25 wanneer deze laatste aanligt tegen de wand van het koppelingsgat 12, derhalve kan het elastische positioneringsdeel 25, dat normaal een grotere uitwendige radius
 25 heeft, doorgaan door het koppelingsgat 12 met een kleinere inwendige radius, totdat het elastische positioneringsdeel 25 de positie bereikt van de koppelingsgroef 13 om daar elastisch in te worden gekoppeld.

Zoals is getoond in Fign. 5 en 6, nadat het holle koppelingsdeel 20 is gekoppeld met de bevestigingszitting 10, wordt de steel 32 van de bevestigingsstang 30 gestoken in de centrale doorgang 23 van het holle koppelingsdeel 20. Op dit
 35

moment ligt de steel 32 van de bevestigingsstang 30 aan tegen de wand van de centrale doorgang 23 binnen het elastische positioneringsdeel 25, zodat het elastische positionerend deel 25 nauw aanligt tegen de wand van de koppelingsgroef 13 en
 5 onmogelijk verder naar binnen toe kan worden samengedrukt; en de buitenradius van het elastische positioneringsdeel 25 is groter dan de inwendige radius van het koppelingsgat 12, zodat het holle koppelingsdeel 20 nauw is gekoppeld met de bevestigingszitting 10, en niet omhoog kan worden getrokken;
 10 dit geeft een nauwe verbinding tussen de bevestigingszitting 10, het holle koppelingsdeel 20 en de bevestigingsstang 30 tegen uit elkaar vallen; daardoor kan de eerste plaat 40 snel en volledig worden gecombineerd met de tweede plaat 50, d.w.z., het combinerende basisproduct wordt snel samengesteld
 15 zonder een hulpgereedschap te gebruiken.

Zoals wordt getoond in Fign. 1, 2 en 7, wanneer de hierboven samengestelde structuur noodzakelijkerwijs moet worden ontmanteld, is de centrale doorgang 23 van de holle koppelingsdeel 20 aan de zijkant van zijn bovenzijde voorzien
 20 van ten minste een geleidingsdeel 26, dienovereenkomstig is de stangkop 32 van de bevestigingsstang 30 voorzien van een geleidend uitsteeksel 33; wanneer de bevestigingsstang 30 wordt gedraaid, beweegt het geleidend uitsteeksel 33 omhoog langs het geleidingsdeel 26 om de bevestigingsstang omhoog te
 25 bewegen, daardoor komt de stangkop 31 van de bevestigingsstang 30 vrij van aanligging tegen de wand van de centrale doorgang 23 binnen het elastische positioneringsdeel 25, zodat holle koppelingsdeel 20 terugkeert naar zijn oorspronkelijke toestand om het elastische positioneringsdeel 25 elastisch te koppelen in de koppelingsgroef 13 van de bevestigingszitting 10. Op dit moment is het holle koppelingsdeel 20
 30 elastisch gekoppeld met de bevestigingszitting 10, zodat het holle koppelingsdeel 20 omhoog kan worden getrokken, waarbij het elastische positioneringsdeel 25 naar binnen wordt samengedrukt om vrij te komen van de bevestigingszitting 10, en de
 35 eerste plaat 40 kan worden gescheiden van de tweede plaat 50.

En verder om het proces van het ontmantelen vloeiend te maken, is de stangkop 31 verder voorzien van een kracht

uitoefenend deel 34; wanneer bij het ontmantelen van het combinerende basisproduct kracht kan worden uitgeoefend op het kracht uitoefenend deel 34 om de bevestigingsstang 30 omhoog te bewegen; in de tekeningen is het kracht uitoefenend deel
 5 34 een gereedschapsgat om kracht uit te oefenen met een schroevendraaier, en in de praktijk kan het ook een vierkant of zeshoekig gat zijn om kracht uit te kunnen oefenen met een ander gereedschap.

Bovendien kan het holle koppelingsdeel 20 aan het
 10 buitenoppervlak van de kop 21 worden voorzien van ten minste een stopuitsteeksel 27, wanneer de kop 21 is ingebed in het doorgaande gat 51 van de tweede plaat 50, kan het stopuitsteeksel 27 samenwerken met de wand van het doorgaande gat 51 om de wrijvingskracht tussen de kop 21 van het holle koppelingsdeel 20 en het doorgaande gat 51 van de holle plaat 50
 15 te vergroten, en daardoor kan worden verhinderd dat het koppelingsdeel 20 verdraait wanneer de bevestigingsstang 30 wordt ontmanteld.

Bovendien is het verbindende bodemdeel 11 van de bevestigingszitting 10 van Fig. 1 gevormd van een veelvoud van onderling evenwijdig ringvormig getrapte omtreksdelen en kan worden aangebracht aan een houten plank, tafel, stoel of een soort meubilair etc.; wanneer de bevestigingszitting 10 in een bevestigingsgat 41 is gestoken van de eerste plaat 40,
 25 heeft het verbindende bodemdeel 11 een functie van bestendig maken tegen omkeren ten opzichte van het bevestigingsgat 41, en daardoor kan de bevestigingszitting 10 stevig worden gecombineerd in en met eerste plaat 40.

Verder bij de uitvoering kan het verbindende bodemdeel 11 van de structuur zijn van een uitwendige omtrekschroefdraad zoals is getoond in Fig. 8, en de wand van het bevestigingsgat 41 kan zijn voorzien van een inwendige schroefdraad, deze schroefdraden kunnen met elkaar worden verbonden; dit wordt hoofdzakelijk toegepast op een eerste
 30 plaat 40 en een bevestigingsgat 41, die van metalen materialen zijn vervaardigd; dankzij het feit dat de hardheid van de metalen materialen groter is, kan de door de wijze van verbinding tussen schroefdraden de bevestigingszitting 10 stevi-

ger worden bevestigd in het bevestigingsgat 41 van de eerste plaat 40; dit is bijzonder geschikt voor het toepassen op een combinerend basisproduct zoals een metalen plank, tafel of stoel etc.

Echter de hierboven genoemde uitvoeringsvorm dient slechts voor het illustreren van de onderhavige uitvinding, het zal duidelijk zijn voor deskundigen in deze techniek dat verschillende equivalente wijzigingen of de geest van de onderhavige uitvinding ook zal vallen binnen de reikwijdte van de bijgevoegde conclusies.

CONCLUSIES

1. Koppeleenheid voor een combinerend basisproduct voor het koppelen van een eerste plaat met een tweede plaat van het genoemde combinerende basisproduct, waarbij de genoemde koppeleenheid tenminste omvat:

- 5 een bevestigingszitting ingebed in de genoemde eerste plaat en voorzien van een bovendeel met een koppelingsgat, waarbij genoemde koppelingsgat is voorzien van een koppelingsgroef waarvan een inwendige radius groter is dan een inwendige radius van het genoemde koppelingsgat;
- 10 een hol koppelingsdeel ingebed in een doorgaand gat van de genoemde tweede plaat, waarbij het genoemde holle koppelingsdeel is voorzien van een kop inbedbaar in het genoemde gat, een uitstekende schacht onder de genoemde kop en geschikt om zich uit te strekken door en buiten het genoemde
- 15 doorgaande gat, en een centrale doorgang die zich naar beneden uitstrekt van boven door de genoemde kop en de genoemde uitstekende schacht; waarbij de genoemde uitstekende schacht is ingebed in een koppelingsgat van de genoemde bevestigingszitting en aan zijn buitenwand is voorzien van een uitstekend
- 20 elastisch positioneringsdeel waarvan een grotere uitwendige radius normaal groter is dan de genoemde inwendige radius van het genoemde koppelingsgat, het genoemde elastische positioneringsdeel elastisch is gekoppeld in de genoemde koppelingsgroef; en
- 25 een bevestigingsstang die zich uitstrekt in het genoemde holle koppelingsdeel **met het kenmerk**, dat de bevestigingsstang ten minste ten dele aanligt tegen een wand van de genoemde centrale doorgang binnen het genoemde elastische positioneringsdeel, om het genoemde holle koppelingsdeel te be-
- 30 houden in een toestand van koppeling met de genoemde koppelingsgroef.

2. Koppeleenheid voor een combinerend basisproduct volgens conclusie 1, waarbij: een bodemdeel van de genoemde bevestigingszitting is ingebed in een bevestigingsgat van de

35 genoemde eerste plaat, het genoemde bodemdeel van de genoemde

bevestigingszitting is voorzien van een veelvoud van onderling evenwijdige ringvormig getrapte omtreksdelen die een verbindend bodemdeel vormen en een functie hebben van het bestendig maken tegen omkeren.

5 3. Koppeleenheid voor een combinerend basisproduct volgens conclusie 1, waarbij: een bodemdeel van de genoemde bevestigingszitting is ingebed in een bevestigingsgat van de genoemde eerste plaat, waarbij het genoemde bodemdeel van de genoemde bevestigingszitting een uitwendige omtreksschroef-
10 draad heeft die een verbindend bodemdeel vormt en een functie heeft van bestendig maken tegen omkeren.

 4. Koppeleenheid voor een combinerend basisproduct volgens conclusie 1, waarbij: de genoemde uitstekende schacht aan zijn buitenwand is voorzien van een veelvoud van spleten
15 en dus geschikt is om naar binnen toe te worden samengedrukt.

 5. Koppeleenheid voor een combinerend basisproduct volgens conclusie 1, waarbij: het genoemde holle koppelingsdeel is voorzien aan een buitenoppervlak van de genoemde kop van ten minste een stopuitsteeksel om samen te werken met een
20 wand van het genoemde doorgaande gat.

 6. Koppeleenheid voor een combinerend basisproduct volgens conclusie 1, waarbij: de genoemde centrale doorgang van het genoemde holle koppelingsdeel is voorzien aan de genoemde zijkant van zijn bovenzijde van tenminste een geleidingsdeel, en dienovereenkomstig de genoemde bevestigingsstang is voorzien van een stangkop die is voorzien van een geleidend uitsteeksel.
25

 7. Koppeleenheid voor een combinerend basisproduct volgens conclusie 6, waarbij: de genoemde stangkop verder is
30 voorzien van een kracht uitoefenend deel.

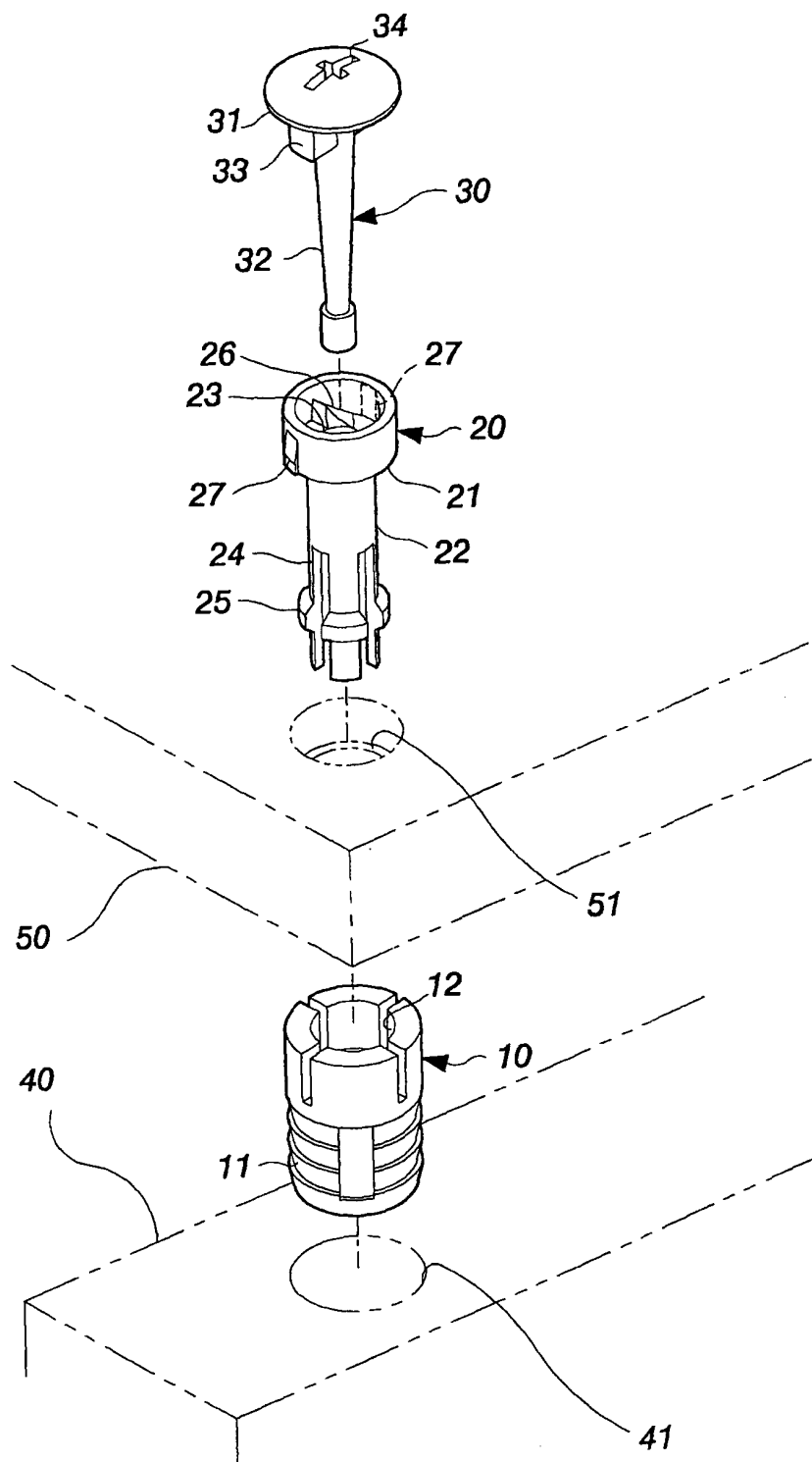


FIG. 1

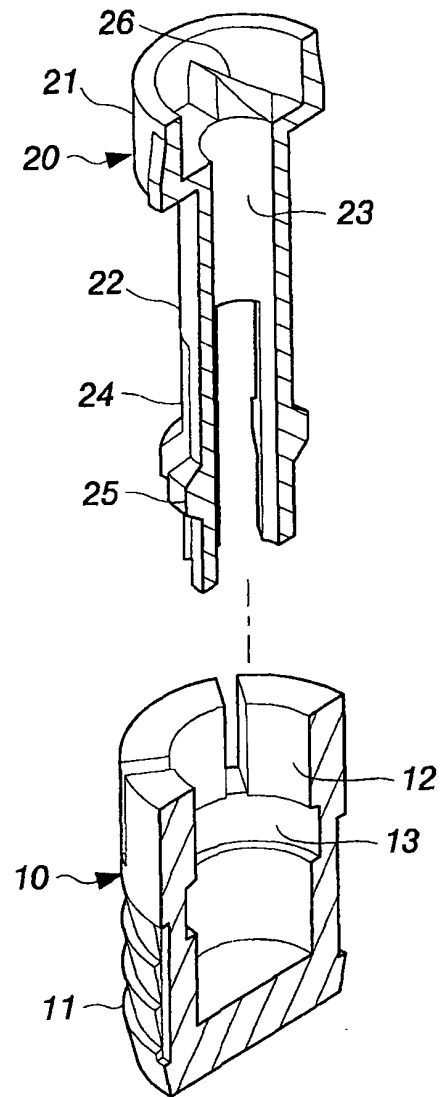


FIG. 2

3/8

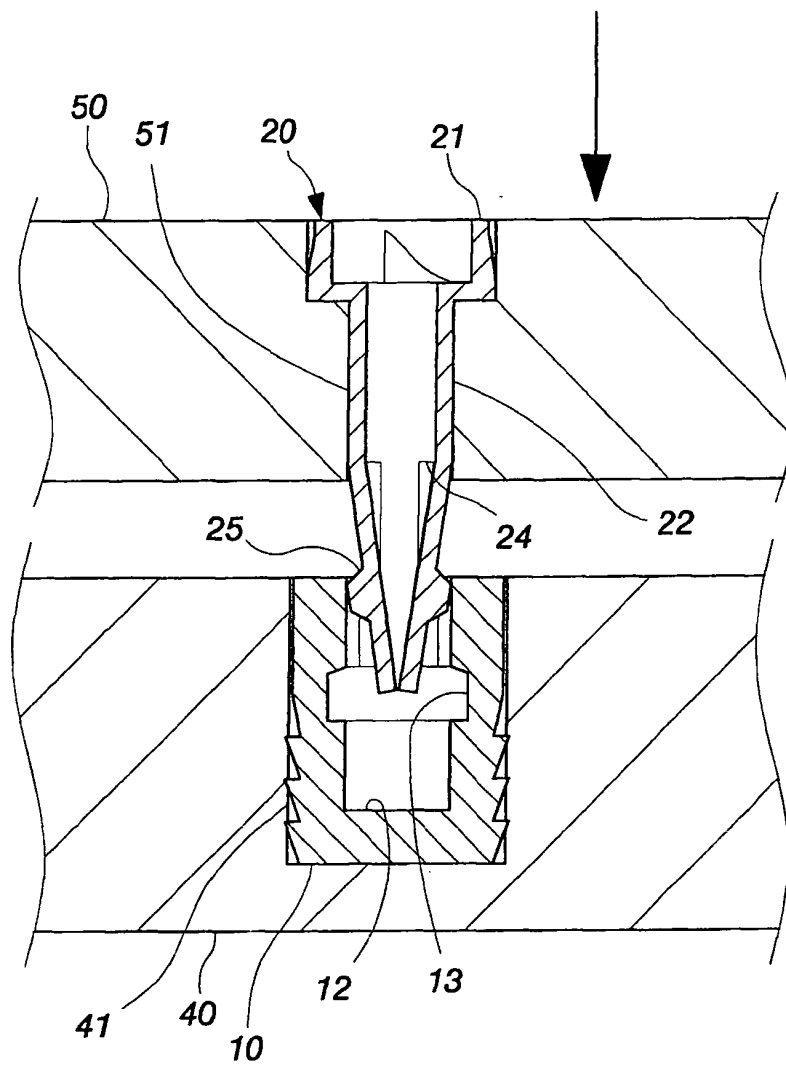


FIG. 3

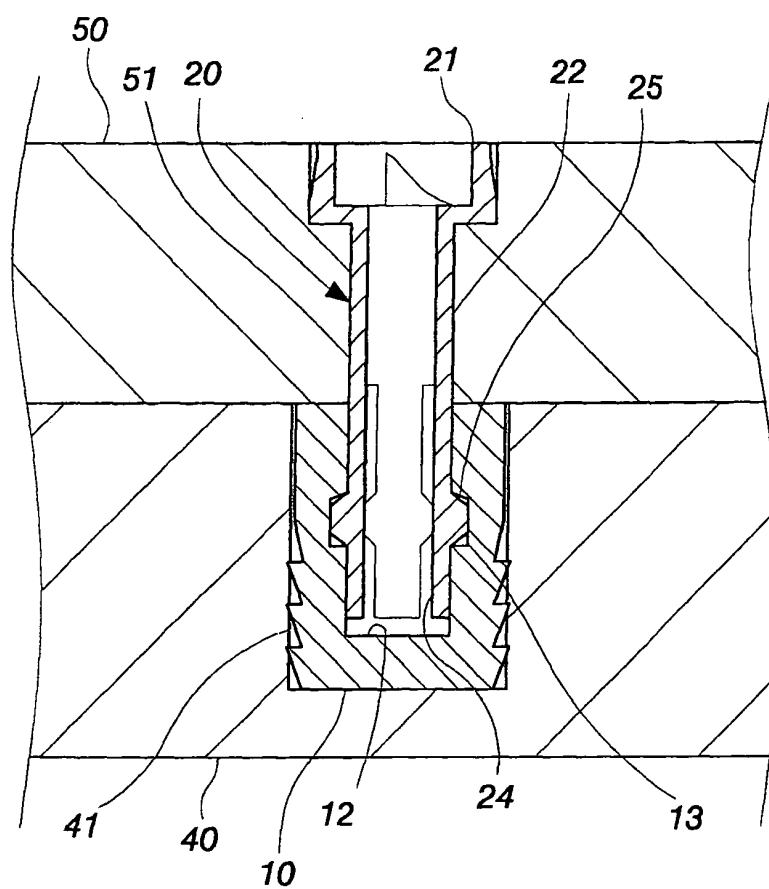


FIG. 4

5/8

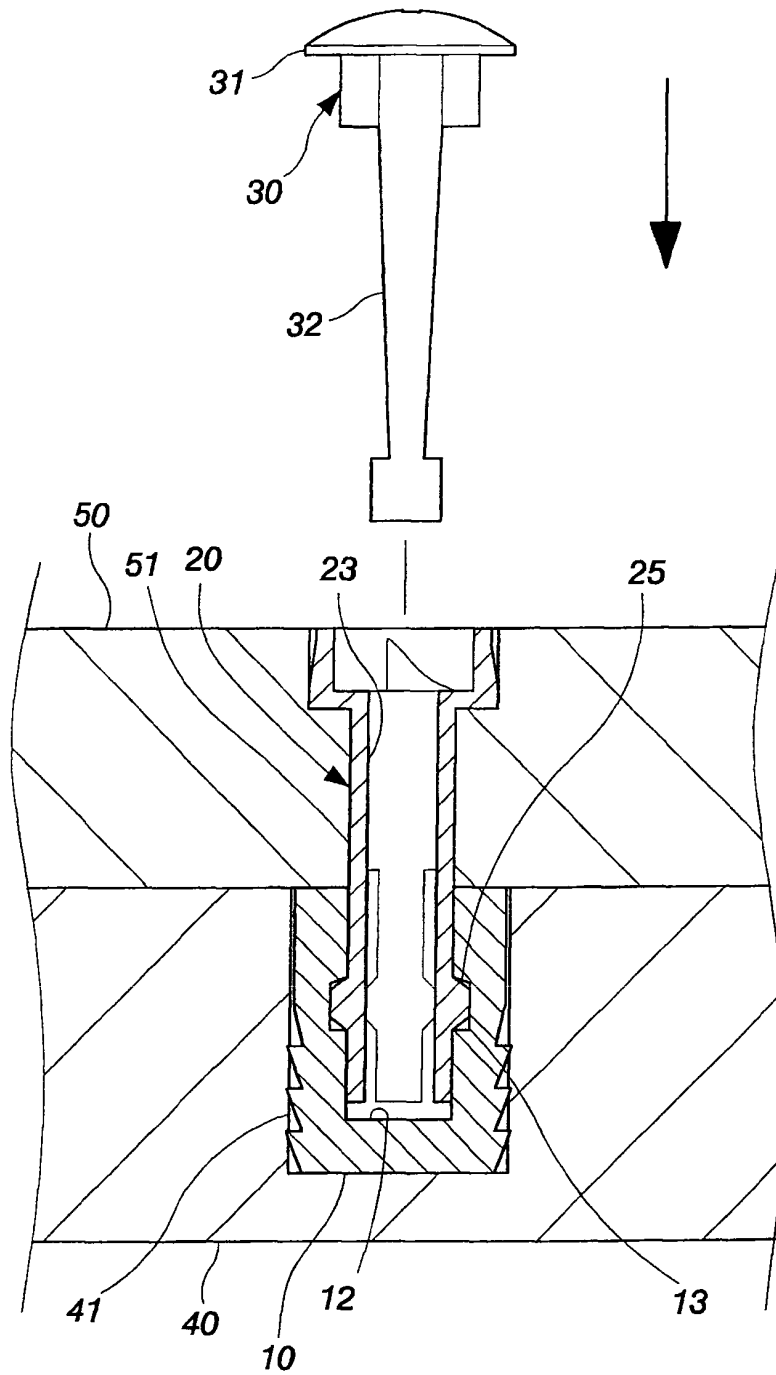


FIG. 5

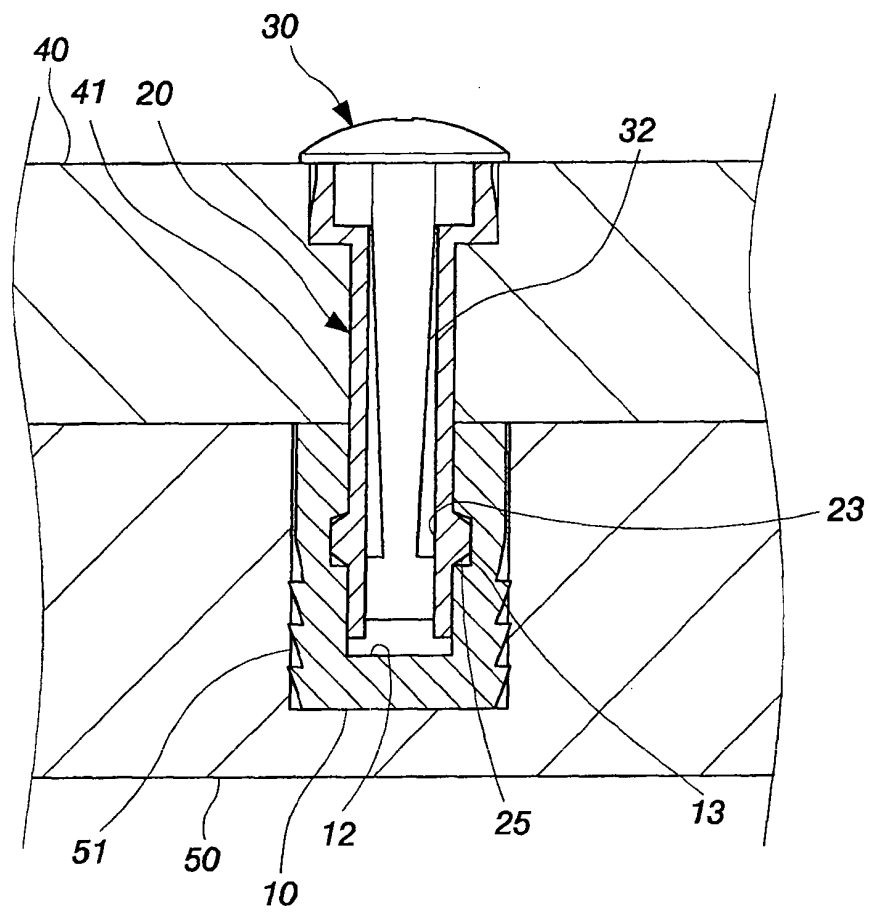


FIG. 6

7/8

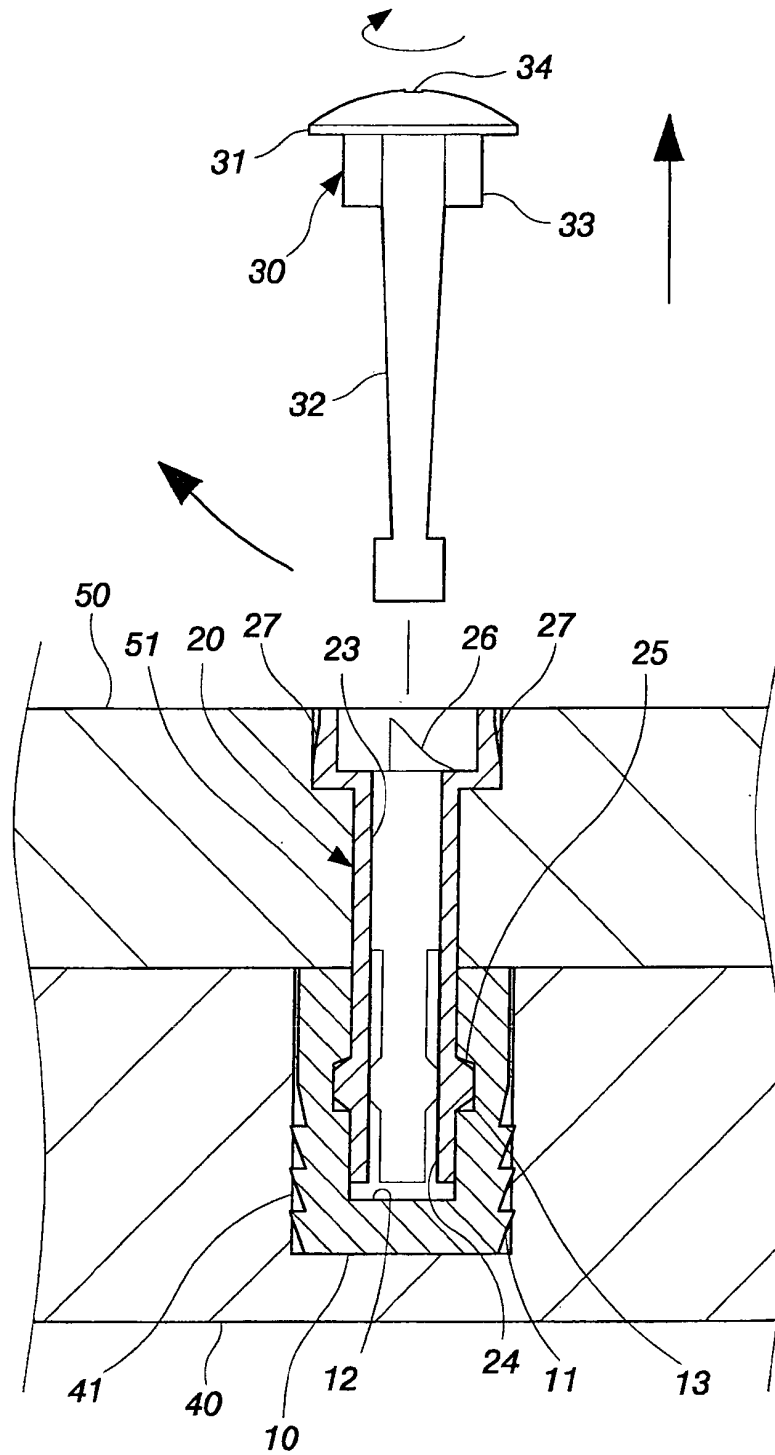


FIG. 7

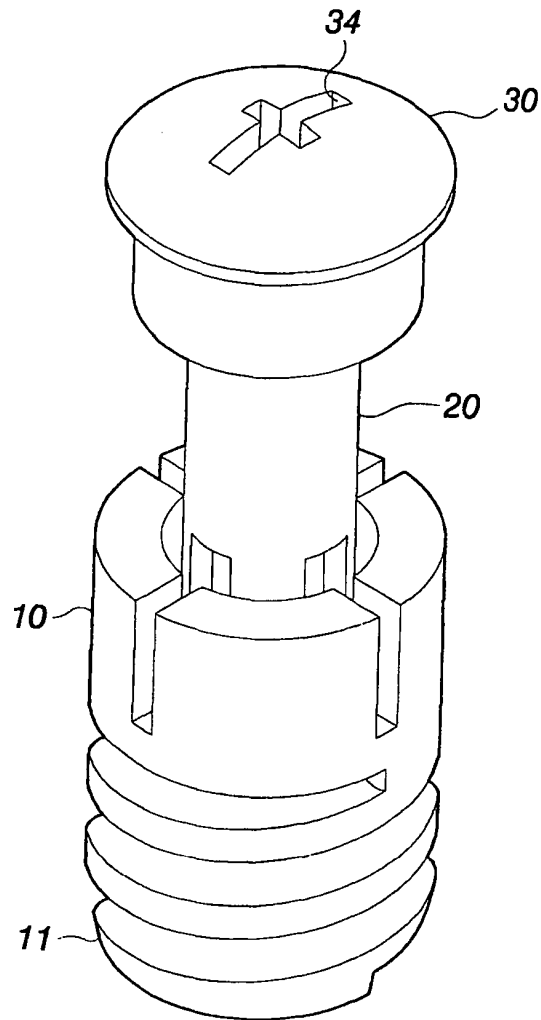


FIG. 8

RAPPORT BETREFFENDE HET ONDERZOEK NAAR DE STAND VAN DE TECHNIEK

Van belang zijnde literatuur			
Categorie ¹	Vermelding van literatuur met aanduiding, voor zover nodig, van speciaal van belang zijnde tekstgedeelten of figuren.	Van belang voor conclusie(s) Nr.:	International Patent Classification (IPC)
X, Y	US 5.902.083 A (KENMARK) 11 mei 1999 * Gehele document *	1 – 7	F16B12/24
X,Y	GB 2.380.760 A (KENMARK) 16 april 2003 * Figuur 1a, elementen 311 *	1, 4 – 7	Onderzochte gebieden van de techniek, gedefinieerd volgens IPC 8
			F16B
			Computerbestanden
			EPODOC WPI

Indien gewijzigde conclusies zijn ingediend, heeft dit rapport betrekking op de conclusies ingediend op:

Omvang van het onderzoek:

Volledig

Onderzochte conclusies: Alle

Niet (volledig) onderzochte conclusies met redenen:

Datum waarop het onderzoek werd voltooid: 25 juli 2007

Vooronderzoeker: ir. J.C. Hordijk

¹ Verklaring van de categorie-aanduiding: zie apart blad.

Categorie van de vermelde literatuur:

- X: op zichzelf van bijzonder belang zijnde stand van de techniek
- Y: in samenhang met andere geciteerde literatuur van bijzonder belang zijnde stand van de techniek
- A: niet tot de categorie X of Y behorende van belang zijnde stand van de techniek
- O: verwijzend naar niet op schrift gestelde stand van de techniek
- P: literatuur gepubliceerd tussen voorrangs- en indieningsdatum
- T: niet tijdig gepubliceerde literatuur over theorie of principe ten grondslag liggend aan de uitvinding
- E: colliderende octrooiaanvraag
- D: in de aanvraag genoemd
- L: om andere redenen vermelde literatuur
- &: lid van dezelfde octrooifamilie; corresponderende literatuur



OCTROOICENTRUM NEDERLAND

SCHRIFTELIJKE OPINIE

	INDIENINGSDATUM 13 november 2006	VOORRANGSDATUM	AANVRAAGNUMMER 2000313
CLASSIFICATIE F16B12/24			
AANVRAGER Kenmark Industrial Co., Ltd te Taipei, Taiwan			

Deze schriftelijke opinie bevat een toelichting op de volgende onderdelen:

- ☒ Onderdeel I Basis van de schriftelijke opinie
- ☒ Onderdeel II Voorrang
- ☐ Onderdeel III Vaststelling nieuwheid, inventiviteit en industriële toepasbaarheid niet mogelijk
- ☐ Onderdeel IV De aanvraag heeft betrekking op meer dan één uitvinding
- ☒ Onderdeel V Gemotiveerde verklaring ten aanzien van nieuwheid, inventiviteit en industriële toepasbaarheid
- ☐ Onderdeel VI Andere geciteerde documenten
- ☐ Onderdeel VII Overige gebreken
- ☐ Onderdeel VIII Overige opmerkingen

	DE BEVOEGDE AMBTENAAR ir. J.C. Hordijk
--	---

Schriftelijke Opinie

Aanvraag nr.:2000313

Onderdeel I Basis van de schriftelijke opinie

Deze schriftelijke opinie is opgesteld op basis van de meest recente conclusies ingediend voor aanvang van het onderzoek.

Onderdeel II Voorrang

Deze schriftelijke opinie is opgesteld onder de aanname dat eventueel ingeroepen voorrang geldig is, tenzij hieronder anders is aangegeven. Controleren van de voorrang maakt geen deel uit van het reguliere onderzoek naar de stand van de techniek.

Onderdeel V Gemotiveerde verklaring ten aanzien van nieuwheid, inventiviteit en industriële toepasbaarheid

1. Verklaring

Nieuwheid	Ja: Conclusies 2, 3, 5 Nee: Conclusies 1, 4, 6, 7
Inventiviteit	Ja: Conclusies Nee: Conclusies 2, 3, 5
Industriële toepasbaarheid	Ja: Conclusies 1 t/m 7 Nee: Conclusies

2. Literatuur en toelichting

In het rapport betreffende het onderzoek naar de stand van de techniek zijn de volgende documenten genoemd:

D1 = US 5.902.083 A
D2 = GB 2.380.760 A

Uit elk van beide documenten is een koppel eenheid bekend voor het combineren van een eerste plaat met een tweede plaat. Beide koppel eenheden bevatten een hol koppelingsdeel ingebed in een doorgaand gat van de tweede plaat en bevatten elementen welke zijn voorzien van een deel voor het elastisch koppelen in een koppelingsgat. Daarnaast hebben beide koppel eenheden een bevestigingsstang voor het in gekoppelde toestand houden van het holle koppelingsdeel. Bij beide koppel eenheden grijpt het holle koppelingsdeel aan in een koppelingsgat welke is voorzien in een bevestigingszitting dat is ingebed in de eerste plaat. Het genoemde koppelingsgat is voorzien van een koppelingsgroef waarvan de inwendige radius groter is dan de inwendige radius van het koppelingsgat.

Verskil tussen D1 ten opzichte van D2 is dat de bevestigingszitting in D1 bestaat uit een los element dat is ingebed in de tweede plaat en bij D2 de bevestigingszitting is gevormd in het materiaal van de plaat. In het licht van deze gegevens is conclusie 1 is niet nieuw ten opzichte van D1 en D2.

In conclusie 2 wordt duidelijk dat de bevestigingszitting een bodemdeel heeft welk is voorzien van een veelvoud van onderling evenwijdige ringvormig getrapte omtreksdelen die de bevestigingszitting verbinden met de tweede plaat. Hieruit blijkt dat de bevestigingszitting een los element moet zijn en niet gevormd moet zijn in het materiaal van de tweede plaat. De koppel eenheid uit D1 bevat zoals gezegd een los bevestigingszitting welk is ingebed in de tweede plaat. Deze is echter niet voorzien van onderling evenwijdige ringvormig getrapte omtreksdelen. Echter het gebruik van onderling evenwijdige ringvormig getrapte omtreksdelen om elementen in een plaat vast te zetten is een zeer gebruikelijke methode die tot de algemene vakkennis van de gemiddelde vakman behoort.

Schriftelijke Opinie

Aanvraag nr.:2000313

Hoewel D1 geen onderling evenwijdige ringvormig getrapte omtreksdelen toont, ligt het toepassen van een dergelijke verbinding voor een gemiddelde vakman dan ook voor de hand. Conclusie 2 wordt niet inventief geacht.

Zoals de gemiddelde vakman bij conclusie 2 onderling evenwijdige ringvormig getrapte omtreksdelen zal toepassen ligt het ook voor de hand om in plaats van evenwijdige ringvormige omtreksdelen deze uit te voeren als schroefdraad om de bevestigingszitting vast te zetten in de tweede plaat. Conclusie 3 wordt eveneens niet inventief geacht.

De kenmerken van de conclusies 4 t/m 7 zijn eveneens niet nieuw, althans niet inventief. Zo is het holle koppelingsdeel zowel in D1 als in D2 voorzien van een veelvoud van spleten. In D2 is het holle koppelingsdeel voorzien van een stopuitsteeksel (element 311 in figuur 1A). De koppeleenheden uit D1 en D2 zijn eveneens voorzien van een geleidingsdeel volgens conclusie 6 (zie D1, kolom 7 regels 27 t/m 52 en D2, pagina 10 regel 14 t/m pagina 12 regel 9). Hier is ook te lezen dat in de stangkop een element aanwezig is om een gereedschap in te steken voor het uitoefenen van kracht. De conclusies 4, 6 en 7 zijn niet nieuw en conclusie 5 is niet inventief voor zover uit wordt gegaan van een losse bevestigingszitting (zie hierboven).

AANHANGSEL BEHORENDE BIJ HET RAPPORT BETREFFENDE HET ONDERZOEK NAAR DE STAND VAN DE TECHNIEK, UITGEVOERD IN OCTROOIAANVRAGE NR. 2000313

Het aanhangsel bevat een opgave van elders gepubliceerde octrooiaanvragen of octrooien (zogenaamde leden van dezelfde octroofamilie), die overeenkomen met octrooigeschriften genoemd in het rapport.

De opgave is samengesteld aan de hand van gegevens uit het computerbestand van het Europees Octrooibureau per 1 augustus 2008.

De juistheid en volledigheid van deze opgave wordt noch door het Europees Octrooibureau, noch door Octrooiencentrum Nederland gegarandeerd; de gegevens worden verstrekt voor informatiedoeleinden.

In het rapport genoemd octrooi- geschrift		datum van publicatie	overeenkomend(e) geschrift(en)		datum van publicatie
US5902083	A	1999-05-11	US5921646	A	1999-07-13
GB2380760	AB	2003-04-16	DE20116249U	U	2002-01-17
			US6540461	B	2003-04-01
			FR2832472	AB	2003-05-23

Algemene informatie over dit aanhangsel is gepubliceerd in de 'Official Journal' van het Europees Octrooibureau nr 12/82 blz 448 ev