



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201746297 U

(45) 授权公告日 2011. 02. 16

(21) 申请号 201020240377. 1

(22) 申请日 2010. 06. 29

(73) 专利权人 上海华中药业有限公司

地址 457000 河南省濮阳市清丰县北环路
024 号

(72) 发明人 雷红杰 岳臣轩 曹志才 王晓东
李新丽 赵印铭

(74) 专利代理机构 安阳市智浩专利代理事务所
41116

代理人 张智和

(51) Int. Cl.

B67B 3/00 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

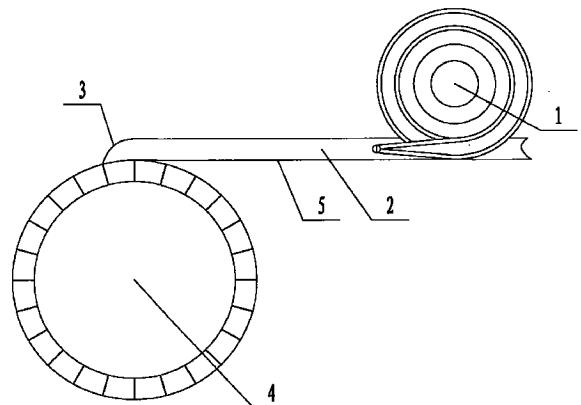
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

压盖机挂盖装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种压盖机的挂盖装置。压盖机挂盖装置,包括压盖装置、挂盖装置,压盖装置连接传送带,传送带两侧设置挡板,传送带上游设置挂盖装置。本实用新型结构设计创新之处在于,将挂盖装置和压盖装置分开,避免因零部件集中度高带来的种种不便,方便了设备的维护,提高了生产效率,降低了生产成本。



1. 压盖机挂盖装置,包括压盖装置、挂盖装置,其特征在于,压盖装置连接传送带,传送带两侧设置挡板,传送带上游设置挂盖装置。
2. 根据权利要求1所述压盖机挂盖装置,其特征在于,传送带远离压盖装置一侧的挡板与压盖装置之间设置有导向板。
3. 根据权利要求1所述压盖机挂盖装置,其特征在于,传送带靠近压盖装置一侧设置的挡板与压盖装置的外缘相切。
4. 根据权利要求1所述压盖机挂盖装置,其特征在于,挂盖装置和压盖装置之间的传送带不低于0.5m。

压盖机挂盖装置

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及一种压盖机的挂盖装置。

背景技术：

[0002] 现有的，压盖设备都是集挂盖和压盖功能于一体，挂盖装置在压盖装置的入口处，这样一来，实现挂盖和压盖功能的零部件集中度高，对整个设备的工作稳定性和设备装配的精密度的要求就会非常高。当前，由于设备生产商不具备生产高精密设备的能力，造成挂盖的成功率低，另外，若挂盖装置不能给瓶体挂上盖子时，也不能采取补救措施。从而造成瓶体的报废。

发明内容：

[0003] 本实用新型就是针对上述问题，提供一种新的解决方案。本实用新型结构简单，便于安装与维护，可以实现自动化生产，并且成本低，减轻了生产厂家的负担，提高设备制造商的竞争能力。

[0004] 本实用新型提供的技术方案是：

[0005] 压盖机挂盖装置，包括压盖装置、挂盖装置，压盖装置连接传送带，传送带两侧设置挡板，传送带上游设置挂盖装置。

[0006] 优选的，传送带远离压盖装置一侧的挡板与压盖装置之间设置有导向板。

[0007] 优选的，传送带靠近压盖装置一侧设置的挡板与压盖装置的外缘相切。

[0008] 优选的，挂盖装置和压盖装置之间的传送带不低于 0.5m。

[0009] 本实用新型将挂盖装置设置在压盖装置的上游，并适当增加挂盖装置和压盖装置之间的距离，由于是在直线方向上挂盖，增加了挂盖的成功率，另外，若挂盖装置不能给瓶体挂上盖子时，可以及时进行补救。从而可以减少瓶体的报废率。

[0010] 本实用新型结构设计创新之处在于，将挂盖装置和压盖装置分开，避免因零部件集中度高带来的种种不变，方便了设备的维护，提高了生产效率，降低了生产成本。

附图说明

[0011] 图 1 是本实用新型的结构示意图

[0012] 1 挂盖装置 2 传送带 3 导向板 4 压盖装置 5 挡板

具体实施方式

[0013] 压盖机挂盖装置，包括压盖装置、挂盖装置，压盖装置连接传送带，传送带两侧设置挡板，传送带上游设置挂盖装置。

[0014] 传送带远离压盖装置一侧的挡板与压盖装置之间设置有导向板。

[0015] 传送带靠近压盖装置一侧设置的挡板与压盖装置的外缘相切。

[0016] 挂盖装置和压盖装置之间的传送带为 1m。

[0017] 最后应当说明的是：以上实施例仅用以说明本实用新型的技术方案而非对其限制；尽管参照较佳实施例对本实用新型进行了详细的说明，所属领域的普通技术人员应当理解：依然可以对本实用新型的具体实施方式进行修改或者对部分技术特征进行等同替换；而不脱离本实用新型技术方案的精神，其均应涵盖在本实用新型请求保护的技术方案范围当中。

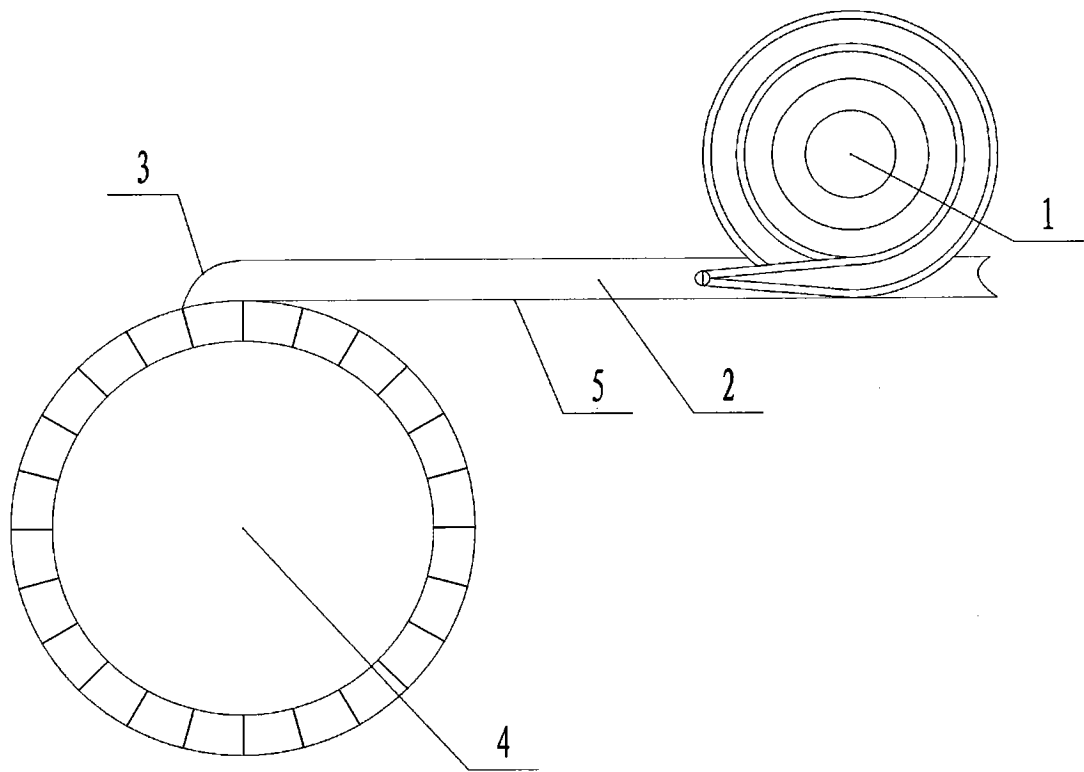


图 1