(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203637113 U
(45)授权公告日 2014.06.11

(21)申请号 201420023001.3

(22)申请日 2014.01.14

(73)专利权人 重庆平伟实业股份有限公司
地址 405200 重庆市梁平县梁山镇皂角村双桂工业园区

(72)发明人 章发国

(74)专利代理机构 重庆市前沿专利事务所（普通合伙） 50211
代理人 方洪

(51)Int.Cl.
B29C 45/38(2006.01)

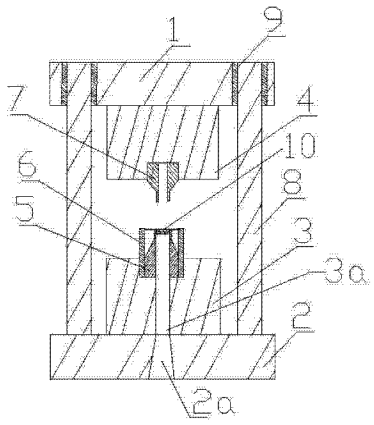
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

切粒模具

(57)摘要

本实用新型公开了一种切粒模具，包括上模板和下模板，上模板上设有上刀座、下模板上设有下刀座，下模板的中部设有供产品漏出的通孔，下刀座安装在下模板上表面的中部，下刀座的中部也设有供产品漏出的上通孔，上通孔的两侧的下刀座上均沿长度方向设有凹槽，在每个凹槽中均有下切刀和定位块，定位块的高度高于下切刀的高度，定位块位于远离上通孔的位置，上刀座安装在下模板的下表面，上刀座的下侧也沿长度方向设有凹槽，在上刀座的凹槽中装有两把上切刀，两把上切刀分别位于下切刀的上方。本实用新型设计合理、结构简单、实施容易，切粒效率高，毛刺少、产品均匀。



CN 203637113 U

1. 一种切粒模具，包括上模板（1）和下模板（2），所述上模板（1）上设有上刀座（4）、所述下模板（2）上设有下刀座（3），其特征在于：所述下模板（2）的中部设有供产品漏出的通孔（2a），所述下刀座（3）安装在下模板（2）上表面的中部，所述下刀座（3）的中部也设有供产品漏出的上通孔（3a），所述上通孔（3a）两侧的下刀座（3）上均沿长度方向设有凹槽，在每个凹槽中均有下切刀（5）和定位块（6），所述定位块（6）的高度高于下切刀（5）的高度，所述定位块（6）位于远离上通孔（3a）的位置，所述上刀座（3）安装在下模板（2）的下表面，所述上刀座（3）的下侧也沿长度方向设有凹槽，在所述上刀座（3）的凹槽中装有两把上切刀（7），两把上切刀（7）分别位于下切刀（5）的上方。

2. 根据权利要求 1 所述切粒模具，其特征在于：所述下模板（2）上设有导柱（8），所述上模板（1）上对应设有导套孔，在该导套孔中装有导套（9），所述导柱（8）伸入导套（9）中。

切粒模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种切粒模具，特别涉及一种 PS277A 注塑完成后将产品和材料框架分离的切粒模具。

背景技术

[0002] 在 PS277 生产过程中，注塑完后产品与材料框架连接在一起，需要把产品从材料框架上面切断分离。目前的切粒模具不能实现很好的对产品定位，切出的产品两边尺寸相差大，毛刺多，效率低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题在于提供一种切粒模具，切粒效率高，毛刺缺角少，产品两边尺寸相当。

[0004] 本实用新型的技术方案如下：一种切粒模具，包括上模板（1）和下模板（2），所述上模板（1）上设有上刀座（4）、所述下模板（2）上设有下刀座（3），其特征在于：所述下模板（2）的中部设有供产品漏出的通孔（2a），所述下刀座（3）安装在下模板（2）上表面的中部，所述下刀座（3）的中部也设有供产品漏出的上通孔（3a），所述上通孔（3a）两侧的下刀座（3）上均沿长度方向设有凹槽，在每个凹槽中均有下切刀（5）和定位块（6），所述定位块（6）的高度高于下切刀（5）的高度，所述定位块（6）位于远离上通孔（3a）的位置，所述上刀座（3）安装在下模板（2）的下表面，所述上刀座（3）的下侧也沿长度方向设有凹槽，在所述上刀座（3）的凹槽中装有两把上切刀（7），两把上切刀（7）分别位于下切刀（5）的上方。

[0005] 采用上述技术方案，将需要切断的产品及框架 10 放在下切刀上，产品正好位于上通孔中，然后上模板向下移动，将产品两边的材料框架切断，产品从上通孔和通孔中漏到接料盒中，设置定位块，产品两边靠定位块限位，保证切除的产品两边的尺寸相差较小，使得每个切除的产品的尺寸大小相当，减少毛刺，效率高。

[0006] 在上述技术方案中：所述下模板（2）上设有导柱（8），所述上模板（1）上对应设有导套孔，在该导套孔中装有导套（9），所述导柱（8）伸入导套（9）中。导柱起到导向的作用，保证上模板的运行轨迹。

[0007] 有益效果：本实用新型设计合理、结构简单、实施容易，切粒效率高，毛刺少、产品均匀。

附图说明

[0008] 图 1 为本实用新型的结构示意图；

[0009] 图 2 为下刀座的俯视图；

[0010] 图 3 为上刀座的仰视图。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步说明：

[0012] 如图 1-3 所示，本实用新型的切粒模具由上模板 1、下模板 2、下刀座 3、上刀座 4、下切刀 5、定位块 6、上切刀 7、导柱 8 和导套 9 等部件组成。

[0013] 所述下模板 2 的四个角上设有导柱 8（图中未全部画出），所述上模板 1 的四个角上对应设有导套孔，在导套孔中装有导套 9，所述导柱 8 伸入导套 9 中，导柱 8 起到导向的作用。所述上模板 1 下表面的中部设有上刀座 4、所述下模板 2 的上表面的中部设有下刀座 3，所述下模板 2 的中部设有供产品漏出的通孔 2a，所述下刀座 3 的中部也设有供产品漏出的上通孔 3a，该上通孔 3a 以及通孔 2a 均为长条孔，所述上通孔 3a 位于通孔 2a 的正上方。所述上通孔 3a 的两侧的下刀座 3 上均沿长度方向设有凹槽，在每个凹槽中均有下切刀 5 和定位块 6，所述定位块 6 的高度高于下切刀 5 的高度，所述定位块 6 位于远离上通孔 3a 的位置，所述上刀座 3 的下侧也沿长度方向设有凹槽，在所述上刀座 3 的凹槽中装有两把上切刀 7，所述上切刀 7 的结构与下切刀 5 的结构相同，两把上切刀 7 之间有距离，两把上切刀 7 分别位于下切刀 5 的上方。

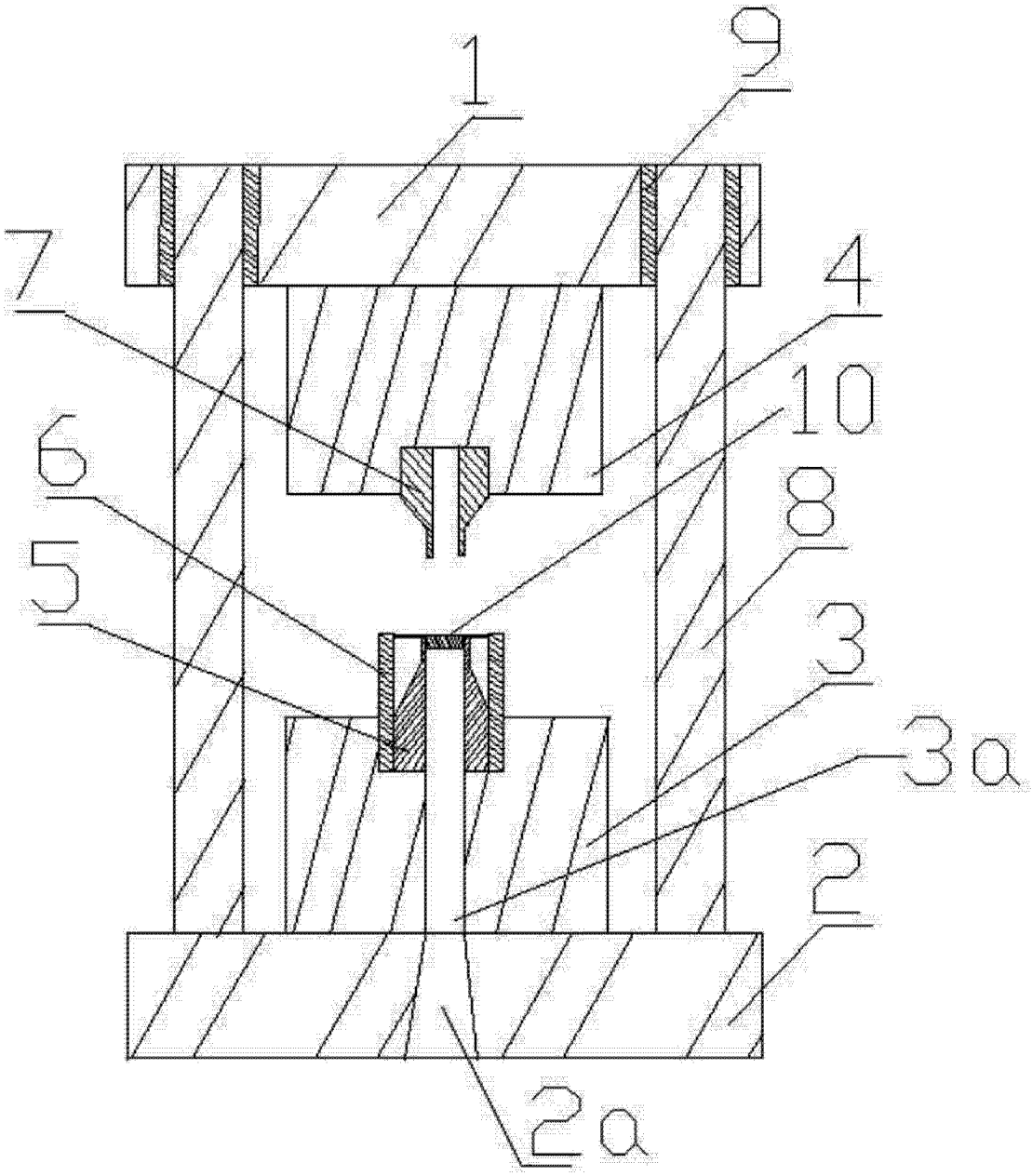


图 1

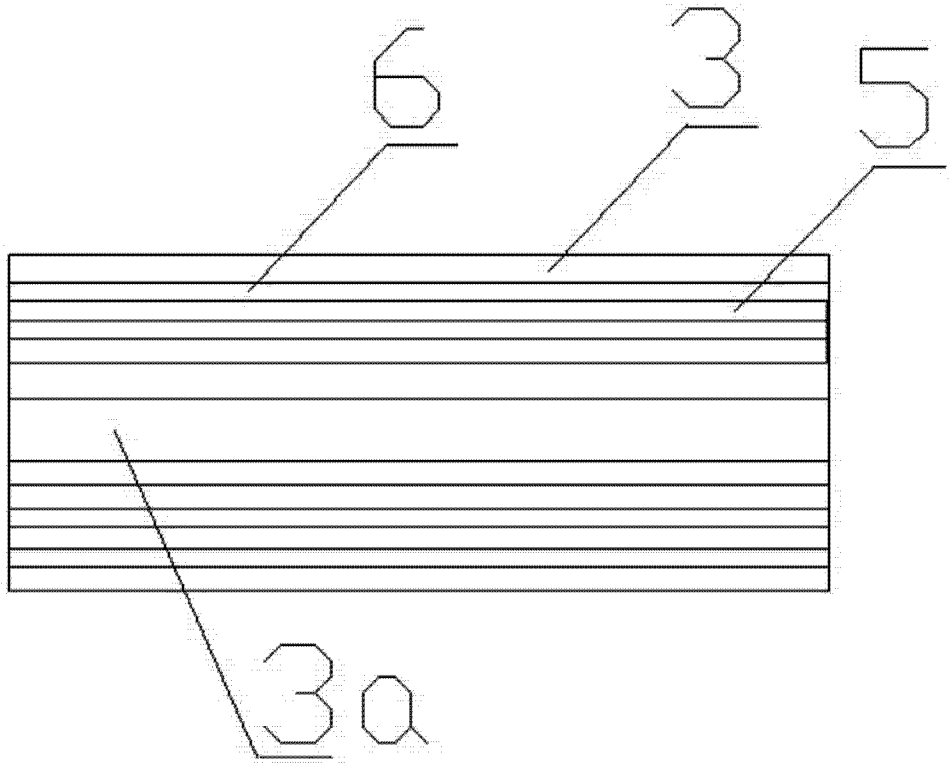


图 2

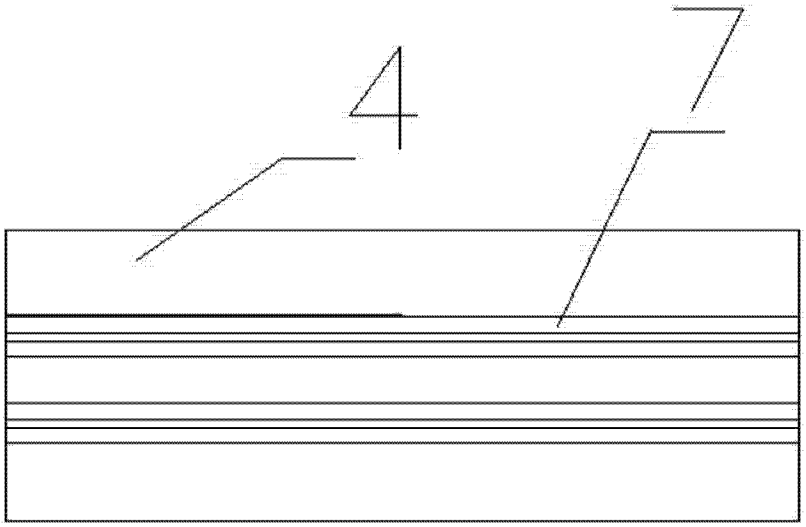


图 3