



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222860653 U

(45) 授权公告日 2025. 05. 13

(21) 申请号 202421955756.7

(22) 申请日 2024.08.13

(73) 专利权人 重庆畅洋印务有限公司

地址 400000 重庆市渝北区金锦路5号4幢  
(二期三栋厂房负一层) (自主承诺)

(72) 发明人 刘永康

(74) 专利代理机构 重庆汇邦万商专利代理事务  
所(特殊普通合伙) 50304

专利代理师 汪正虎

(51) Int. Cl.

B65H 5/04 (2006.01)

B65H 37/06 (2006.01)

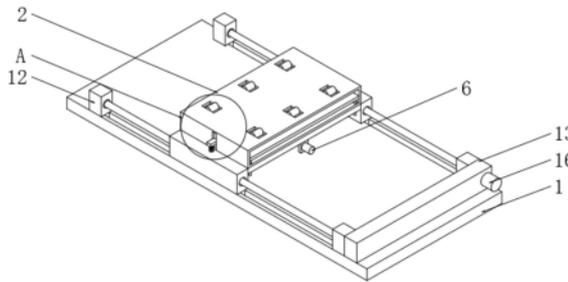
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种印刷折页机

(57) 摘要

本实用新型涉及折页机技术领域,具体为一种印刷折页机,包括机体,所述机体的中部上端活动安装有输送台,所述输送台的内部设置有夹板,所述夹板与输送台之间设置有调距机构;活动套,所述活动套对称设置于机体的两侧外部,两个所述活动套与机体之间设置有输送机构。本实用新型通过输送台、夹板、杆槽、导杆、凸轮和电机二之间配合使用,调节时,启动边板外侧的电机二,电机二驱动凸轮顺时针旋转,凸轮顺时针旋转后顶升夹板,夹板顶升时带动四个导杆在四个杆槽中滑动升起,使得夹板升起时,保持角度水平,而且调节方式更加便捷快速。



1. 一种印刷折页机,其特征在于:包括  
机体(1),所述机体(1)的中部上端活动安装有输送台(2),所述输送台(2)的内部设置有夹板(3),所述夹板(3)与输送台(2)之间设置有调距机构;  
活动套(4),所述活动套(4)对称设置于机体(1)的两侧外部,两个所述活动套(4)与机体(1)之间设置有输送机构。
2. 根据权利要求1所述的一种印刷折页机,其特征在于:所述调距机构包括有安装座(5),所述安装座(5)设置于输送台(2)的中部底端两侧,所述安装座(5)的一侧外部设置有电机二(6),所述电机二(6)的输出轴中部设置有凸轮(7),所述凸轮(7)与夹板(3)的下端面活动连接。
3. 根据权利要求1所述的一种印刷折页机,其特征在于:所述调距机构还包括有杆槽(8),所述杆槽(8)开设于输送台(2)的四角下方,所述夹板(3)的底端四角均设置有与杆槽(8)活动连接的导杆(9)。
4. 根据权利要求1所述的一种印刷折页机,其特征在于:所述活动套(4)的中部上端设置有弹簧(10),所述夹板(3)的中部两侧穿过输送台(2)固定安装有边板(11),所述边板(11)的底端与弹簧(10)固定连接。
5. 根据权利要求1所述的一种印刷折页机,其特征在于:所述输送机构包括有轴架(12),所述轴架(12)设置于机体(1)的顶端四角,左侧所述轴架(12)的外部设置有传动壳(13),所述传动壳(13)的内部两端分别设置有带轮一(14)和带轮二(15),所述带轮一(14)与带轮二(15)通过皮带活动连接,所述传动壳(13)靠近带轮一(14)的一端外侧设置有电机一(16),所述电机一(16)的输出轴固定连接带轮一(14),两侧所述轴架(12)之间均设置有螺杆(17),所述带轮一(14)与带轮二(15)与两个所述螺杆(17)固定连接,所述活动套(4)与螺杆(17)活动连接。
6. 根据权利要求1所述的一种印刷折页机,其特征在于:所述输送台(2)的顶端开设有若干个顶槽(18),所述顶槽(18)的内部活动安装有滚轮(19)。

## 一种印刷折页机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及折页机技术领域,具体为一种印刷折页机。

### 背景技术

[0002] 印刷折页机是一种用于将印刷材料折叠成特定形状的设备。它广泛用于广告、宣传材料、手册等的生产中。主要功能是将纸张折叠成不同的尺寸和格式,以便最终的使用。

[0003] 如授权公告号为CN214827850U所公开的一种印刷折页机,它包括机体,所述机体外表面的两侧均开设有滑槽,所述机体的一侧固定连接有机箱,所述机箱的内部设置有电机,所述电机的输出端固定连接带轮组,所述带轮组的一侧的中心处固定连接有齿轮,所述齿轮的延伸至滑槽的内部。采用上述技术方案后,本实用新型的有益效果为:通过压板带动滚轮进行上下位移,全方位的对滚轮进行调节,使得工作人员可根据工作要求调节滚轮的位置。

[0004] 上述专利虽然可根据工作要求调节滚轮的位置,但是调节方式较为繁琐,不利于操作。

### 实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种印刷折页机,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0007] 一种印刷折页机,包括

[0008] 机体,所述机体的中部上端活动安装有输送台,所述输送台的内部设置有夹板,所述夹板与输送台之间设置有调距机构;

[0009] 活动套,所述活动套对称设置于机体的两侧外部,两个所述活动套与机体之间设置有输送机构。

[0010] 优选的,所述调距机构包括有安装座,所述安装座设置于输送台的中部底端两侧,所述安装座的一侧外部设置有电机二,所述电机二的输出轴中部设置有凸轮,所述凸轮与夹板的下端面活动连接;

[0011] 优选的,所述调距机构还包括有杆槽,所述杆槽开设于输送台的四角下方,所述夹板的底端四角均设置有与杆槽活动连接的导杆;

[0012] 优选的,所述活动套的中部上端设置有弹簧,所述夹板的中部两侧穿过输送台固定安装有边板,所述边板的底端与弹簧固定连接;

[0013] 优选的,所述输送机构包括有轴架,所述轴架设置于机体的顶端四角,左侧所述轴架的外部设置有传动壳,所述传动壳的内部两端分别设置有带轮一和带轮二,所述带轮一与带轮二通过皮带活动连接,所述传动壳靠近带轮一的一端外侧设置有电机一,所述电机一的输出轴固定连接带轮一,两侧所述轴架之间均设置有螺杆,所述带轮一与带轮二与两个所述螺杆固定连接,所述活动套与螺杆活动连接;

[0014] 优选的,所述输送台的顶端开设有若干个顶槽,所述顶槽的内部活动安装有滚轮。

[0015] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0016] 1. 该一种印刷折页机,通过输送台、夹板、杆槽、导杆、凸轮和电机二之间配合使用,调节时,启动边板外侧的电机二,电机二驱动凸轮顺时针旋转,凸轮顺时针旋转后顶升夹板,夹板顶升时带动四个导杆在四个杆槽中滑动升起,使得夹板升起时,保持角度水平,而且调节方式更加便捷快速。

[0017] 2. 该一种印刷折页机,通过螺杆、活动套、输送台和电机一之间配合使用,当纸张被夹紧后,启动电机一,电机一驱动带轮一转动,带轮一通过皮带带动带轮二同步转动,带轮一和带轮二转动时带动螺杆旋转,两个螺杆旋转后带动活动套水平移动,进而控制输送台输送纸张,从而达到便于输送的目的。

### 附图说明

[0018] 图1为本实用新型的整体主视结构示意图;

[0019] 图2为本实用新型的螺杆安装结构示意图;

[0020] 图3为本实用新型的输送台剖视结构示意图;

[0021] 图4为本实用新型的图1中A处放大示意图。

[0022] 图中:1、机体;2、输送台;3、夹板;4、活动套;5、安装座;6、电机二;7、凸轮;8、杆槽;9、导杆;10、弹簧;11、边板;12、轴架;13、传动壳;14、带轮一;15、带轮二;16、电机一;17、螺杆;18、顶槽;19、滚轮。

### 具体实施方式

[0023] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0024] 如图1-4所示,本实用新型提供一种技术方案:

[0025] 一种印刷折页机,包括机体1,机体1的中部上端活动安装有输送台2,输送台2的内部设置有夹板3,夹板3与输送台2之间设置有调距机构,调距机构包括有安装座5,安装座5设置于输送台2的中部底端两侧,安装座5的一侧外部设置有电机二6,电机二6的输出轴中部设置有凸轮7,凸轮7与夹板3的下端面活动连接,调距机构还包括有杆槽8,杆槽8开设于输送台2的四角下方,夹板3的底端四角均设置有与杆槽8活动连接的导杆9,活动套4的中部上端设置有弹簧10,夹板3的中部两侧穿过输送台2固定安装有边板11,边板11的底端与弹簧10固定连接;

[0026] 本实施例中,调节时,启动边板11外侧的电机二6,电机二6驱动凸轮7顺时针旋转,凸轮7顺时针旋转后顶升夹板3,夹板3顶升时带动四个导杆9在四个杆槽8中滑动升起,使得夹板3升起时,保持角度水平,而且调节方式更加便捷快速。

[0027] 如图1和图2所示,活动套4,活动套4对称设置于机体1的两侧外部,两个活动套4与机体1之间设置有输送机构,输送机构包括有轴架12,轴架12设置于机体1的顶端四角,左侧轴架12的外部设置有传动壳13,传动壳13的内部两端分别设置有带轮一14和带轮二15,带

轮一14与带轮二15通过皮带活动连接,传动壳13靠近带轮一14的一端外侧设置有电机一16,电机一16的输出轴固定连接带轮一14,两侧轴架12之间均设置有螺杆17,带轮一14与带轮二15与两个螺杆17固定连接,活动套4与螺杆17活动连接,输送台2的顶端开设有若干个顶槽18,顶槽18的内部活动安装有滚轮19;

[0028] 本实施例中,当纸张被夹紧后,启动电机一16,电机一16驱动带轮一14转动,带轮一14通过皮带带动带轮二15同步转动,带轮一14和带轮二15转动时带动螺杆17旋转,两个螺杆17旋转后带动活动套4水平移动,进而控制输送台2输送纸张,从而达到便于输送的目的。

[0029] 工作原理:输送时,将纸张放入输送台2内部,并且根据纸张的厚度调节夹板3的位置,调节时,启动边板11外侧的电机二6,电机二6驱动凸轮7顺时针旋转,凸轮7顺时针旋转后顶升夹板3,夹板3顶升时带动四个导杆9在四个杆槽8中滑动升起,使得夹板3升起时,保持角度水平,而且调节方式更加便捷快速,当纸张被夹紧后,启动电机一16,电机一16驱动带轮一14转动,带轮一14通过皮带带动带轮二15同步转动,带轮一14和带轮二15转动时带动螺杆17旋转,两个螺杆17旋转后带动活动套4水平移动,进而控制输送台2输送纸张。

[0030] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的仅为本实用新型的优选例,并不用来限制本实用新型,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

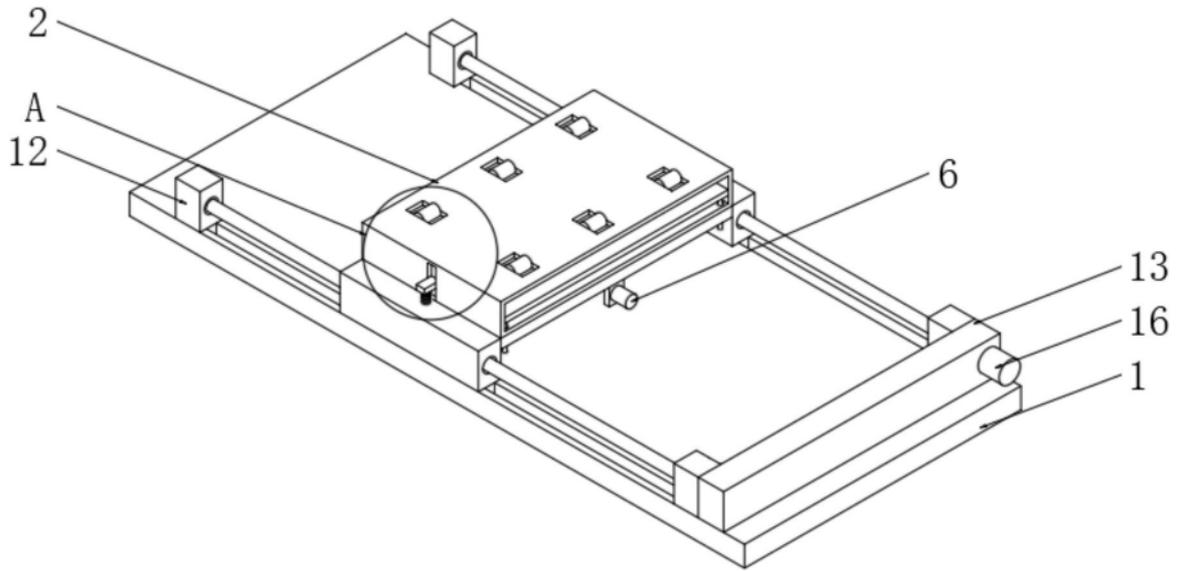


图1

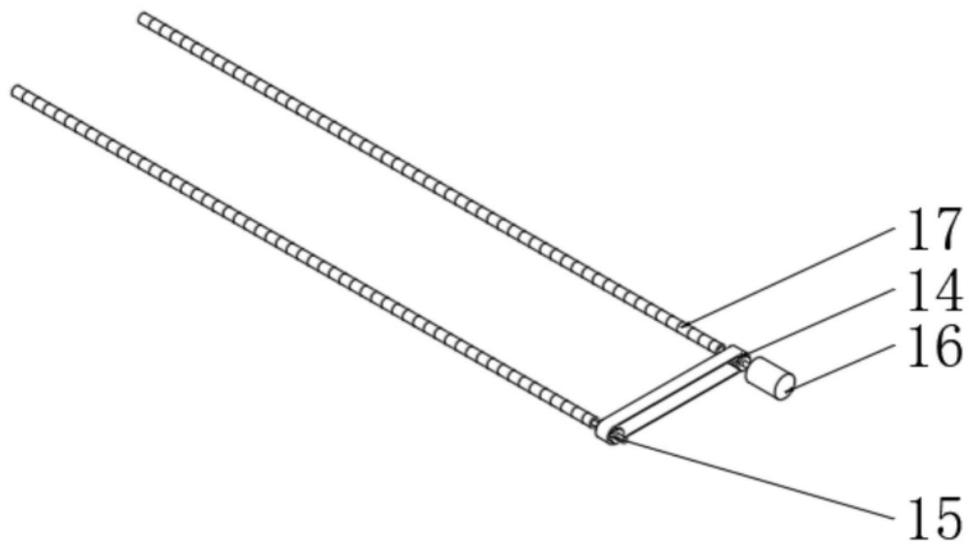


图2

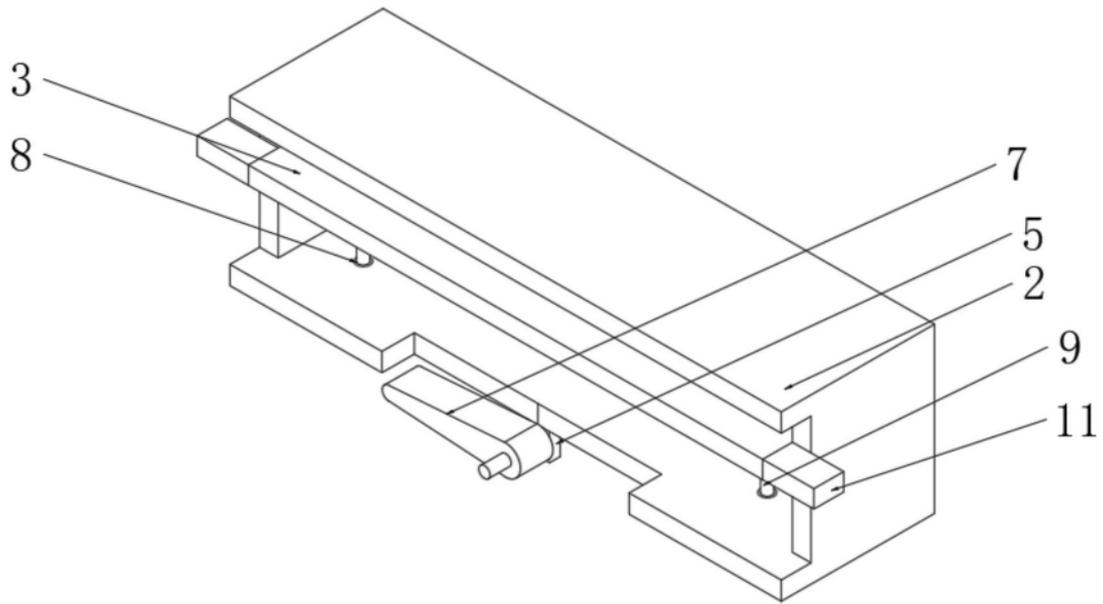


图3

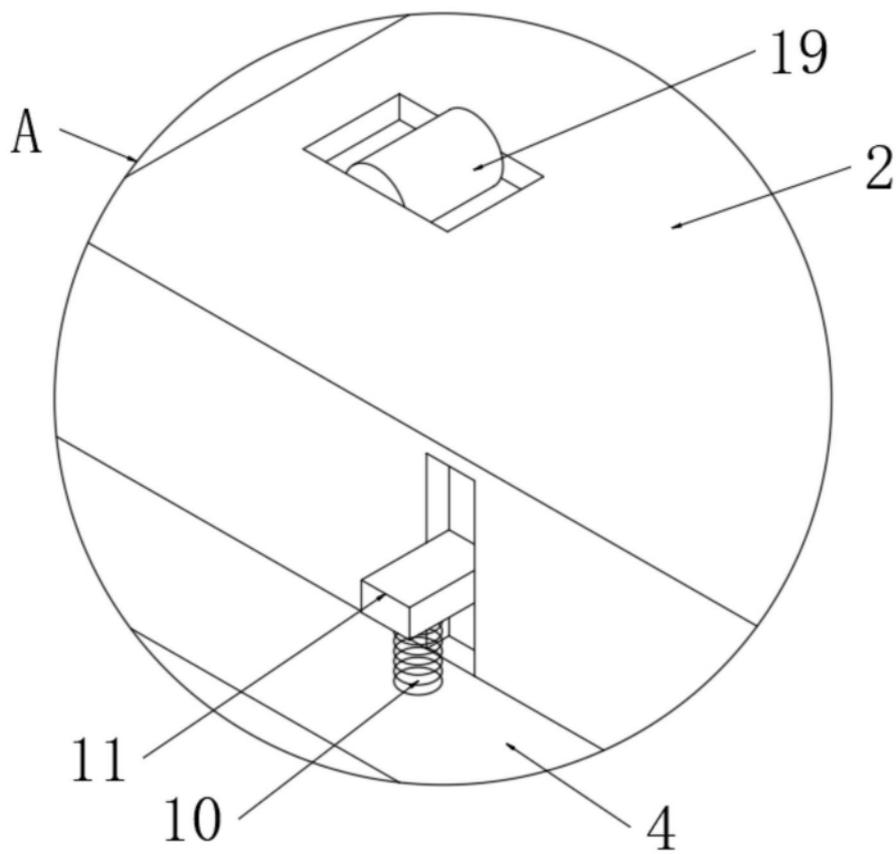


图4