

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載

【部門区分】第1部門第2区分

【発行日】平成28年6月9日(2016.6.9)

【公開番号】特開2015-8943(P2015-8943A)

【公開日】平成27年1月19日(2015.1.19)

【年通号数】公開・登録公報2015-004

【出願番号】特願2013-137385(P2013-137385)

【国際特許分類】

A 6 1 F 13/496 (2006.01)

A 6 1 F 13/15 (2006.01)

A 6 1 F 13/49 (2006.01)

B 2 9 C 65/16 (2006.01)

【F I】

A 4 1 B 13/02 V

A 4 1 B 13/02 S

B 2 9 C 65/16

【手続補正書】

【提出日】平成28年4月14日(2016.4.14)

【手続補正1】

【補正対象書類名】特許請求の範囲

【補正対象項目名】全文

【補正方法】変更

【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項1】

着用物品の外面を形成する外装体を備え、前身頃における外装体の両側縁部と後身頃における外装体の両側縁部とが接合されて一対のサイドシール部、ウエスト開口部及び一対のレッグ開口部が形成されているパンツ型着用物品であって、

前記サイドシール部は、前身頃における外装体の縁部と後身頃における外装体の縁部が、該サイドシール部の長手方向に延在する連続線状の融着部で結合したシール縁部を有すると共に、前身頃における外装体の縁部と後身頃における外装体の縁部が非結合状態で対向する非シール部を部分的に有してあり、

前記サイドシール部が延びる方向と直交する断面において、前記シール縁部の外縁には、前記外装体を構成するシートどうしの融着部が形成され、該融着部は、該外装体の厚み方向の中央部が両端部に比して幅が広い、パンツ型着用物品。

【請求項2】

前記サイドシール部が延びる方向と直交する断面において、前記シール縁部の外縁は、着用物品の内方に向かって凸の弧状をなし、且つ該外縁を含んでそれよりも着用物品の内方に、前記外装体を構成するシートどうしの融着部が形成され、該融着部は、該外装体の厚み方向の中央部が両端部に比して幅が広い、請求項1記載のパンツ型着用物品。

【請求項3】

着用時に、前記非シール部における両縁部間に生じる隙間を介して着用者の肌が外部から視認可能になされている、請求項1又は2記載のパンツ型着用物品。

【請求項4】

前記前身頃における外装体及び前記後身頃における外装体は、それぞれ、2枚のシート間に弾性部材が配置された構造を有しており、前記非シール部を挟んで、その両側に位置する部位に、それぞれ少なくとも1本の前記弾性部材が配設されている、請求項1～3の何れか1項に記載のパンツ型着用物品。

**【請求項 5】**

請求項 1 ~ 4 の何れか 1 項に記載のパンツ型着用物品の製造方法であって、

前身頃側と後身頃側とを重ねた状態の帯状の外装体におけるサイドシール部の形成予定部位を加圧状態にする重合加圧工程と、

加圧状態にある前記サイドシール部の形成予定部位に、前記外装体の搬送方向と交差する方向に延在する光通過部を介してレーザー光を照射することにより、該外装体を分断すると共に、その分断によって生じた積層状態の外装体の切断縁部どうしを融着させて前記サイドシール部を形成するサイドシール部形成工程とを具備し、

前記サイドシール部形成工程においては、相互に幅が異なる幅広部と幅狭部とを有する光通過部を介してレーザー光を照射し、前記幅狭部を介したレーザー光の照射により前記シール縁部を形成し、前記幅広部を介したレーザー光により前記非シール部を形成する、パンツ型着用物品の製造方法。

**【請求項 6】**

請求項 1 ~ 4 の何れか 1 項に記載のパンツ型着用物品の製造方法であって、

前身頃側と後身頃側とを重ねた状態の帯状の外装体におけるサイドシール部の形成予定部位を加圧状態にする重合加圧工程と、

加圧状態にある前記サイドシール部の形成予定部位に、前記外装体の搬送方向と交差する方向に延在する光通過部を介してレーザー光を照射することにより、該外装体を分断すると共に、その分断によって生じた積層状態の外装体の切断縁部どうしを融着させて前記サイドシール部を形成するサイドシール部形成工程とを具備し、

前記サイドシール部形成工程においては、外装体が接する外面における前記光通過部の近傍に、該外装体側に突出する高さが相互に異なる高位部と低位部とを設けた支持部材を用い、該高位部により強く加圧された部位に対するレーザー光の照射により前記シール縁部を形成し、前記低位部により相対的に弱く加圧された部位に対するレーザー光の照射により前記非シール部を形成する、パンツ型着用物品の製造方法。