

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY PATENTU TYMCZASOWEGO

76978

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu _____

Kl. 76b,7/01

Zgłoszono: 27.10.1971 (P. 151 225)

Pierwszeństwo: _____

MKP D01g 15/42

Zgłoszenie ogłoszono: 30.05.1973

Opis patentowy opublikowano: 21.04.1975

CZYTELNIA

Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Twórcy wynalazku: Stanisław Pietras, Bohdan Stasz

Uprawniony z patentu tymczasowego: Centralne Biuro Techniczne Przemysłu Maszyn
Włókienniczych, Łódź (Polska)

Urządzenie do zasilania maszyn zgrzeblących

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do zasilania maszyn zgrzeblących pokładem włókien uformowanych na trzeparce w zautomatyzowanej linii przędzenia.

Jak wiadomo, włókna poddane czynności trzepania na trzeparce mogą być na wyjściu z tej trzeparaki uformowane w pokład przenoszony dalej do zgrzeblarek lub włókna te mogą być luźno przenoszone z trzeparaki do zgrzeblarek.

Znane urządzenie do zasilania zgrzeblarek luźnym surowcem składa się z przenośników taśmowych, usytuowanych pomiędzy zasobnikami zasilanych maszyn zgrzeblących i ustawionych pod odpowiednim kątem do poziomu. Wznios płaszczyzny przenośników jest zgodny z kierunkiem transportu surowca.

Urządzenie według wynalazku ma rozdzielacz, który stanowią dwie pary wałków, usytuowanych nad transporterem na jego wejściu i nad zasobnikiem w postaci rury ze stałą przegrodą wzdłuż jego osi, mającym na wlocie i wylocie zamocowane kłapy do otwierania i zamykania obu przewodów zasobnika.

Urządzenie zapewnia zasilanie maszyn zgrzeblących pokładem włókien o dużej równomierności, uzyskanej już na trzeparce, bez pośrednictwa czynności mimowolnego niszczenia tej równomierności. Konstrukcja zasobnika z dwoma przewodami ma dodatkową pojemność rezerwową do magazynowania pokładu, doprowadzonego z rozdzielacza do odpowiedniej maszyny zgrzeblącej.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku w widoku z boku.

Transporter 1 usytuowany jest między wylotem trzeparaki 2 a rozdzielaczem 3, który stanowią dwie pary wałków. Rozdzielacz 3 usytuowany nad transporterem 4, posiada dwa wyloty jeden na transporter 4, a drugi na zasobnik 5, mający postać rury ze stałą przegrodą wzdłuż jego osi, którego wylot połączony jest z wejściem zgrzeblącej maszyny 6. Wylot transportera 4 jest połączony z drugim rozdzielaczem 3', wchodzącym już do zespołu następnej zgrzeblącej maszyny 6', która zawiera elementy urządzenia zasilającego identyczne jak maszyna 6. Za maszyną 6' ustawione są kolejno pozostałe maszyny współpracujące z trzeparką 2, przy czym każda z tych maszyn jest zasilana przez identyczny zespół składający się z transportera, rozdzielacza i zasobnika.

Na wejściu i wylowie zasobnika 5 zanadują się kłapy 7 i 8 do otwierania i zamykania obu przewodów zasobnika 5. Kłapy 7 i 8, rozdzielacz 3 oraz maszyna zgrzebląca 6 połączone są układem automatycznej regulacji, nie pokazanym na rysunku.

Pokład 9 włókien utworzony na trzeparce 2 jest podawany przez transporter 1 do rozdzielacza 3, który oddziela od pokładu 9 jego część 10 i kieruje ją do jednego z dwóch przewodów zasobnika 5, doprowadzającego pokład 10 na wejście zgrzeblącej maszyny 6. Pozostała część 9' pokładu jest podawana przez transporter 4 do następnego rozdzielacza 3' i wszystkie czynności dotyczące pokładu włókien są powtarzane przez zespół urządzenia, odpowiadający zgrzeblącej maszynie 6' i przez zespoły odpowiadające wszystkim pozostałym maszynom współpracującym z trzeparką 2.

Dwuprzewodowość zasobnika 5 zapewnia rezerwę pojemności do magazynowania pokładu 10, doprowadzanego do zgrzeblącej maszyny 6. Niepokazany na rysunku układ automatycznej regulacji zasilania odbiera z każdej zgrzeblącej maszyny 6 sygnał informujący o jej obciążeniu pokładem 10 i po przetworzeniu podaje ten sygnał jako decyzyjny do odpowiedniego rozdzielacza 3 jak również do klap 7 i 8.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do zasilania maszyn zgrzeblących, zawierające transportery i zasobniki zasilanych maszyn zgrzeblących, **znamiennie tym**, że ma rozdzielacz (3), który stanowią dwie pary wałków usytuowanych nad transporterem (4) na jego wejściu i nad zasobnikiem (5) w postaci rury ze stałą przegrodą wzdłuż jego osi, mającym na wlocie i wylocie zamocowane kłapy (7) i (8).

