



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206017766 U

(45)授权公告日 2017.03.15

(21)申请号 201620997544.4

(22)申请日 2016.08.31

(73)专利权人 浙江智鹏自控阀门有限公司

地址 325000 浙江省温州市龙湾区经济开发
区滨海园区四道二路(机床市场旁)

(72)发明人 夏智

(74)专利代理机构 杭州斯可睿专利事务有限
公司 33241

代理人 郑书利

(51)Int.Cl.

F16K 1/22(2006.01)

F16K 27/02(2006.01)

F16K 1/226(2006.01)

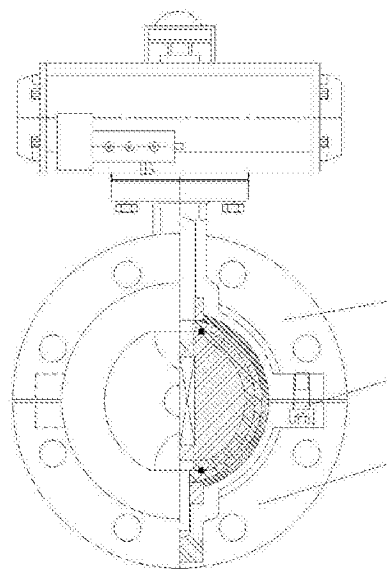
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

衬氟调节蝶阀

(57)摘要

本实用新型公开了一种衬氟调节蝶阀,包括阀体和阀杆,所述上阀体上端带有上安装槽,下阀体的下端带有下安装槽,上安装槽内开设有上阀杆安装孔,下安装槽内开设有下阀杆安装孔,阀杆包括上阀杆和下阀杆,上阀杆穿过上阀杆安装孔与阀板连接,上安装槽底部设置有第一环形垫片,压盖带有环形台阶面,压盖的下端压紧第一环形垫片,压盖的环形台阶面与第一环形垫片之间自下而上设置有第二环形垫片和碟簧,另一端与阀板连接,下安装槽底部设置有第三环形垫片,底部阀体带有环形台阶面,底部阀体的上端与第三环形垫片紧配,底部阀体的环形台阶面与第三环形垫片之间自上而下设置有第四环形垫片和碟簧。该衬氟调节蝶阀的上阀杆和下阀杆处均采用了第一环形垫片和第二环形垫片的双重密封,并由碟簧施加了自密封,从而提高了密封性能。



1. 一种衬氟调节蝶阀,包括阀体和阀杆,阀杆的下端设置有阀板,其特征是:所述阀体包括上阀体和下阀体,上阀体和下阀体采用螺栓连接固定,所述上阀体上端带有上安装槽,所述下阀体的下端带有下安装槽,所述上安装槽内开设有上阀杆安装孔,所述下安装槽内开设有下阀杆安装孔,所述阀杆包括上阀杆和下阀杆,上阀杆穿过上阀杆安装孔与阀板连接,所述上安装槽底部设置有第一环形垫片,压盖带有环形台阶面,压盖的下端压紧第一环形垫片,所述压盖的环形台阶面与第一环形垫片之间自下而上设置有第二环形垫片和碟簧,所述下阀杆一端插入下阀杆安装孔中,另一端与阀板连接,所述下安装槽底部设置有第三环形垫片,底部阀体带有环形台阶面,底部阀体的上端与第三环形垫片紧配,所述底部阀体的环形台阶面与第三环形垫片之间自上而下设置有第四环形垫片和碟簧。

2. 根据权利要求1所述的衬氟调节蝶阀,其特征是:所述阀板的左右两侧环形端面上均开设有密封圈安置槽,密封圈安置槽中设置有环形密封圈。

衬氟调节蝶阀

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种衬氟调节蝶阀。

背景技术

[0002] 传统衬氟调节蝶阀的阀杆和阀体的配合处一般只设置一个o型圈进行密封,而其密封性能较差,而且在长期使用后o型圈很容易变形导致密封性能下降。

实用新型内容

[0003] 鉴于背景技术存在的不足,本实用新型所要解决的技术问题是提供一种密封性能更好的衬氟调节蝶阀。

[0004] 本实用新型是采取如下技术方案来完成的:衬氟调节蝶阀,包括阀体和阀杆,阀杆的下端设置有阀板,所述阀体包括上阀体和下阀体,上阀体和下阀体采用螺栓连接固定,所述上阀体上端带有上安装槽,所述下阀体的下端带有下安装槽,所述上安装槽内开设有上阀杆安装孔,所述下安装槽内开设有下阀杆安装孔,所述阀杆包括上阀杆和下阀杆,上阀杆穿过上阀杆安装孔与阀板连接,所述上安装槽底部设置有第一环形垫片,压盖带有环形台阶面,压盖的下端压紧第一环形垫片,所述压盖的环形台阶面与第一环形垫片之间自下而上设置有第二环形垫片和碟簧,所述下阀杆一端插入下阀杆安装孔中,另一端与阀板连接,所述下安装槽底部设置有第三环形垫片,底部阀体带有环形台阶面,底部阀体的上端与第三环形垫片紧配,所述底部阀体的环形台阶面与第三环形垫片之间自上而下设置有第四环形垫片和碟簧。

[0005] 本实用新型中,衬氟调节蝶阀的上阀杆和下阀杆处均采用了第一环形垫片和第二环形垫片的双重密封,并由碟簧施加了自密封,从而提高了密封性能。

附图说明

[0006] 本实用新型有如下附图:

[0007] 图1为本实用新型提供的衬氟调节蝶阀的结构示意图。

[0008] 图2为图1的侧视图。

[0009] 图3为图1中的衬氟调节蝶阀的结构剖面示意图。

具体实施方式

[0010] 附图表示了本实用新型的技术方案及其实施例,下面再结合附图进一步描述其实施例的各有关细节及其工作原理。

[0011] 参照图1、图2、图3所示,本实用新型提供的衬氟调节蝶阀,包括阀体和阀杆1,阀杆1的下端设置有阀板2,所述阀体包括上阀体3和下阀体4,上阀体3和下阀体4采用螺栓5连接固定,所述上阀体3上端带有上安装槽6,所述下阀体4的下端带有下安装槽7,所述上安装槽6内开设有上阀杆安装孔8,所述下安装槽7内开设有下阀杆安装孔9,所述阀杆1包括上阀杆

10和下阀杆11,上阀杆10穿过上阀杆安装孔8与阀板2连接,所述上安装槽6底部设置有第一环形垫片12,压盖13带有环形台阶面14,压盖13的下端压紧第一环形垫片12,所述压盖13的环形台阶面14与第一环形垫片12之间自下而上设置有第二环形垫片15和碟簧16,所述下阀杆11一端插入下阀杆安装孔9中,另一端与阀板2连接,所述下安装槽7底部设置有第三环形垫片17,底部阀体带有环形台阶面14,底部阀体的上端与第三环形垫片17紧配,所述底部阀体的环形台阶面14与第三环形垫片17之间自上而下设置有第四环形垫片18和碟簧16。

[0012] 参照图3所示,为了进一步提高阀板2与阀体的密封,阀板2的左右两侧环形端面上均开设有密封圈安置槽19,密封圈安置槽19中设置有环形密封圈。

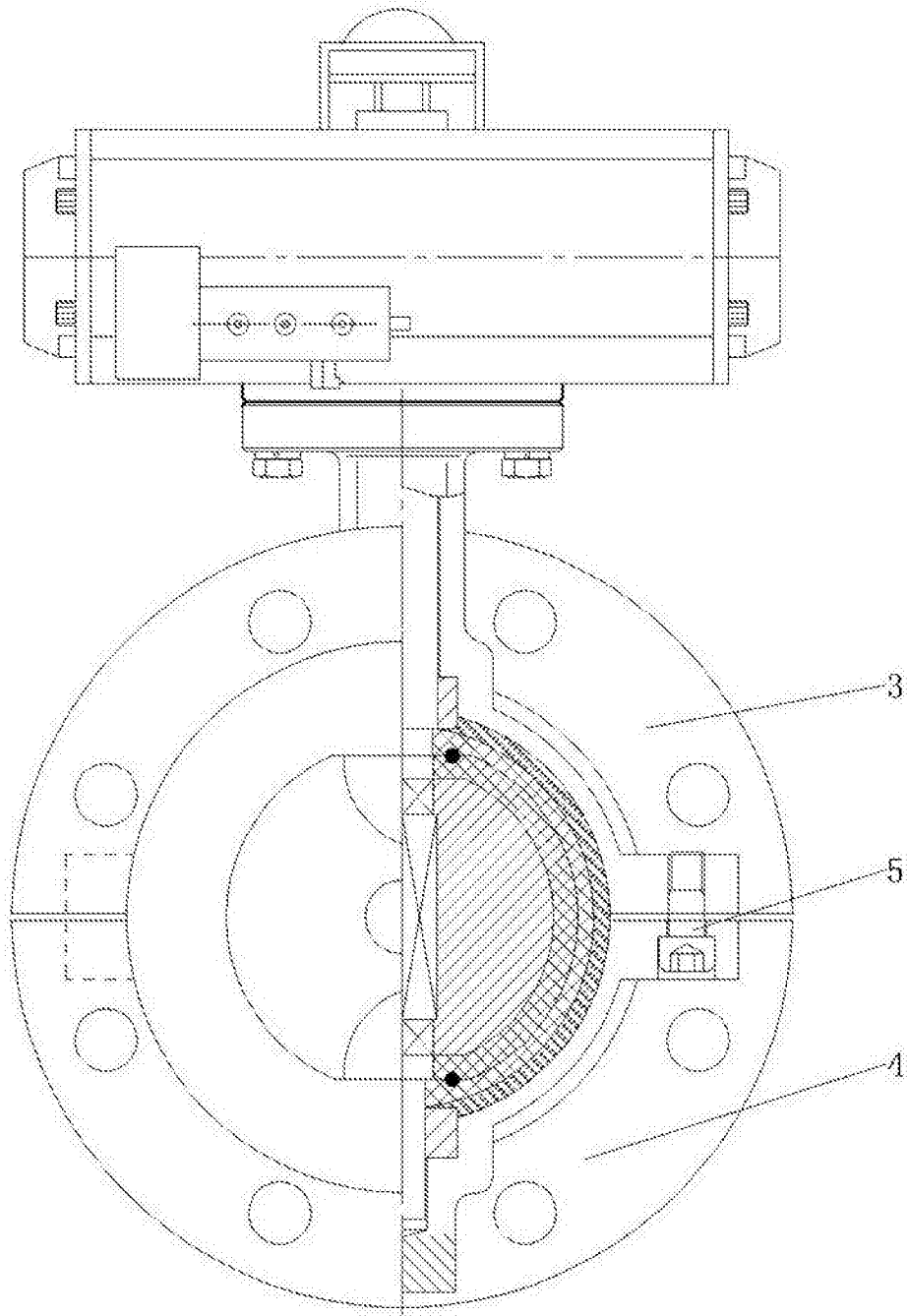


图1

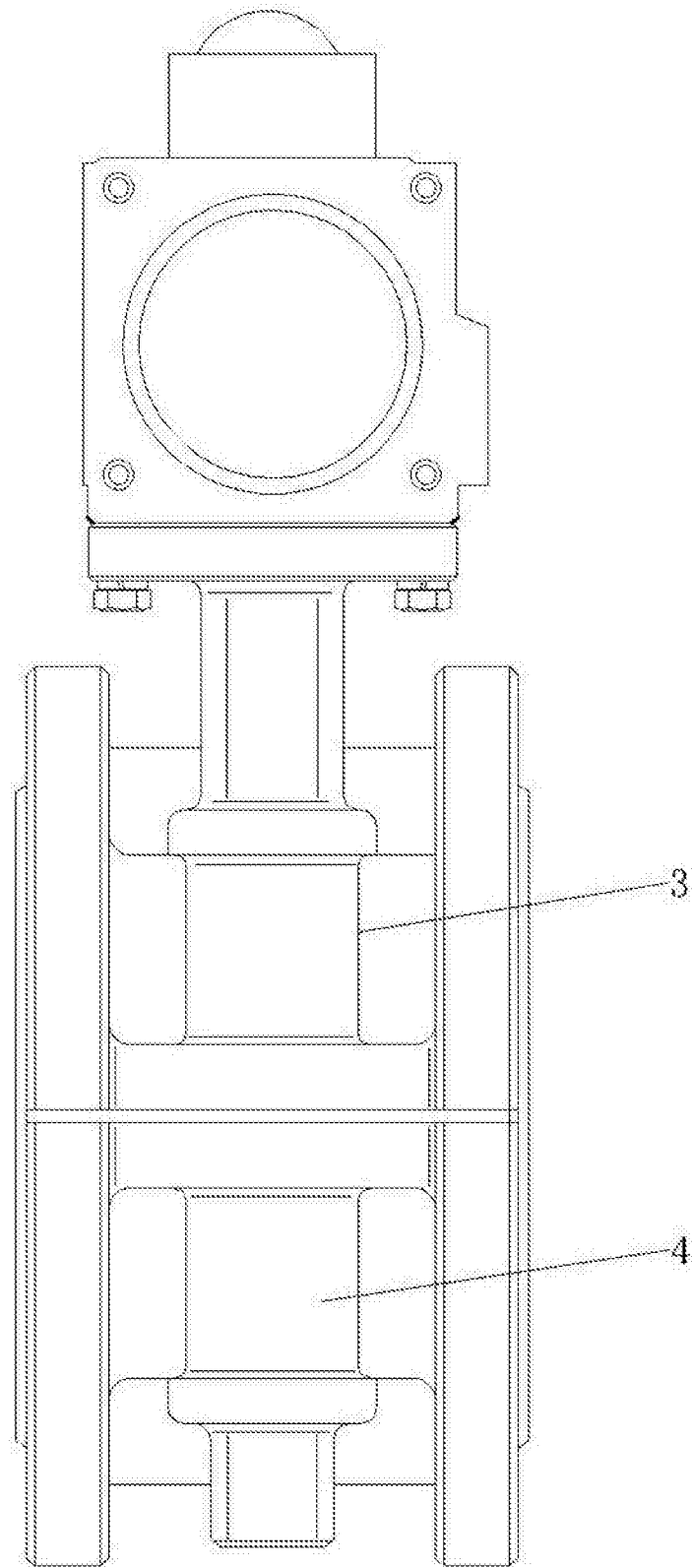


图2

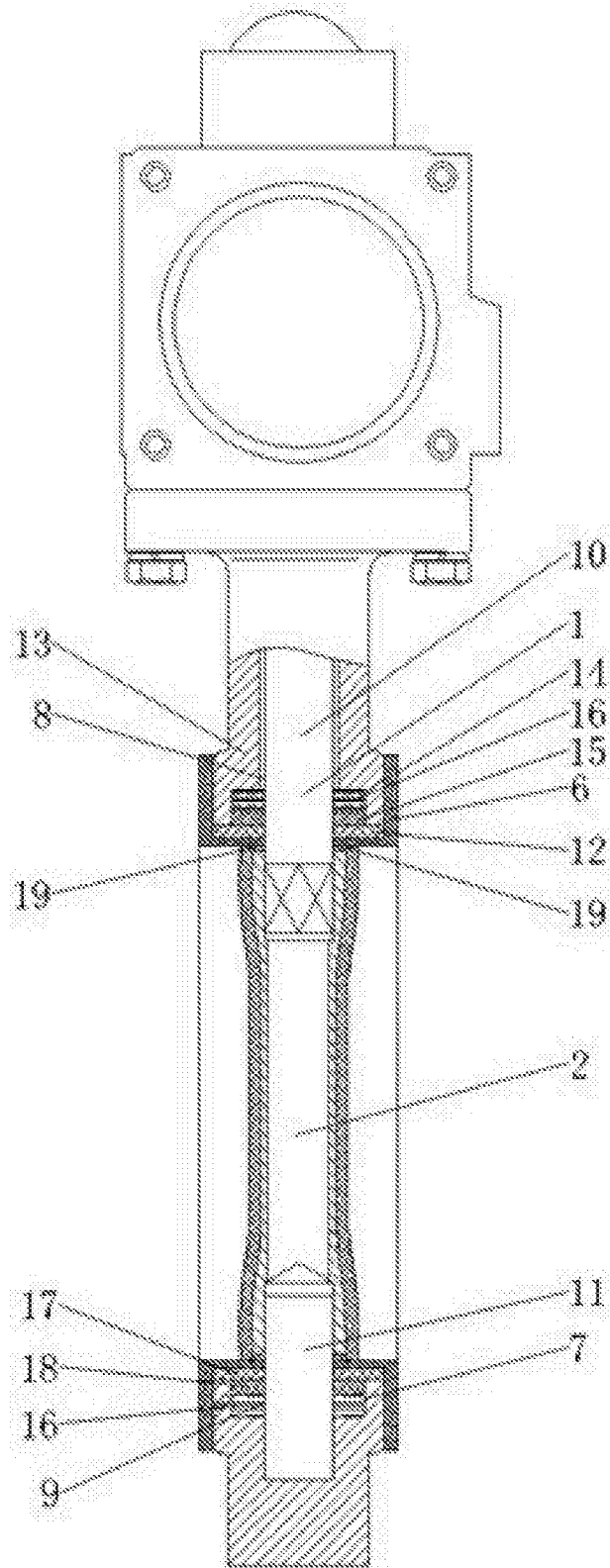


图3