



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203494922 U

(45) 授权公告日 2014. 03. 26

(21) 申请号 201320571795. 2

(22) 申请日 2013. 09. 15

(73) 专利权人 无锡平盛科技有限公司

地址 214144 江苏省无锡市新区硕放南开路

(72) 发明人 顾康建

(74) 专利代理机构 无锡市大为专利商标事务所

32104

代理人 殷红梅

(51) Int. Cl.

B21C 19/00 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

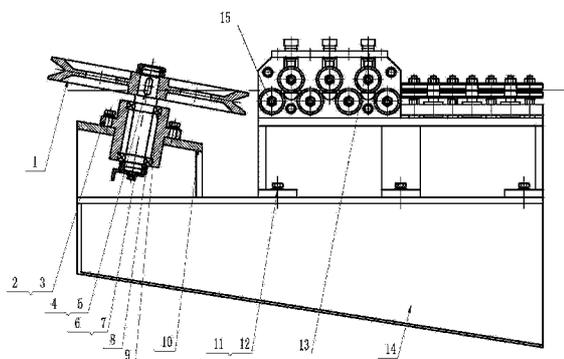
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

拉丝机出线校直装置

(57) 摘要

本实用新型属于机电设备技术领域,涉及一种拉丝机的附属部件,具体为拉丝机出线校直装置,包括支架,支架顶面一端通过螺栓固定设置校直器支座,支架顶面另一端设有顶面为斜面的导轮支架,且导轮支架顶面靠近校直器支座一端在水平方向低于远离校直器支座一端,轴承座通过第一螺栓紧固于导轮支架顶端斜面,转轴通过轴承支承于所述轴承座上,转轴上端伸出轴承座外侧的轴径上开设有键槽,导轮通过键固定连接于转轴上,转轴底端旋设有圆螺母,信号板通过螺栓固定于转轴底部端面,校直器支座上固定设有出线校直器。该校直装置可以将拉拔后的金属线材进行校直处理,十分方便、快捷。



1. 一种拉丝机出线校直装置,其特征在于:包括支架(14),支架(14)顶面一端通过螺栓(12)固定设置校直器支座(11),支架(14)顶面另一端设有顶面为斜面的导轮支架(10),且导轮支架(10)顶面靠近校直器支座(11)一端在水平方向低于远离校直器支座(11)一端,轴承座(2)通过第一螺栓(3)紧固于导轮支架(10)顶端斜面,转轴(4)通过轴承(9)支承于所述轴承座(2)上,转轴(4)上端伸出轴承座(2)外侧的轴径上开设有键槽,导轮(1)通过键(5)固定连接于转轴(4)上,转轴(4)底端旋设有圆螺母(8),信号板(6)通过螺栓固定于转轴(4)底部端面,校直器支座(11)上固定设有出线校直器(13)。

2. 如权利要求1所述的拉丝机出线校直装置,其特征在于:所述导轮(1)出线口在水平方向低于出线校直器(13)的进线辊(15)的进线口。

3. 如权利要求1所述的拉丝机出线校直装置,其特征在于:所述出线校直器(13)包括结构相同的纵向出线校直器和横向出线校直器,其中纵向出线校直器包括底板,在底板上设有上下两排相互配合的进线辊(15),底板顶端设有调节上排进线辊(15)的调节螺栓。

## 拉丝机出线校直装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于机电设备技术领域,涉及一种拉丝机的附属部件,具体为拉丝机出线校直装置。

### 背景技术

[0002] 金属线材的加工过程中常常需要根据生产需求,将较大直径的金属线材拉拔成不同的线径,以满足不同使用场合的需要,拉丝机是实现金属丝拉拔成型的重要载体。现有技术中,待拉拔的金属线材在经拉丝机拉拔成型后,通常直接排布在拉丝机的工字轮上,在实践中发现这种直接排布的方式存在较多问题,主要是拉拔后的成型线材没有经过校直处理,钢丝在排布过程中,由于钢丝存在翘曲等现象而无法均匀紧凑排布于工字轮上。

### 发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服现有技术中存在的不足,提供一种结构简单、巧妙、合理的拉丝机出线校直装置,该校直装置可以将拉拔后的金属线材进行校直处理。

[0004] 按照本实用新型提供的技术方案:一种拉丝机出线校直装置,其特征在于:包括支架,支架顶面一端通过螺栓固定设置校直器支座,支架顶面另一端设有顶面为斜面的导轮支架,且导轮支架顶面靠近校直器支座一端在水平方向低于远离校直器支座一端,轴承座通过第一螺栓紧固于导轮支架顶端斜面,转轴通过轴承支承于所述轴承座上,转轴上端伸出轴承座外侧的轴径上开设有键槽,导轮通过键固定连接于转轴上,转轴底端旋设有圆螺母,信号板通过螺栓固定于转轴底部端面,校直器支座上固定设有出线校直器。

[0005] 作为本实用新型的进一步改进,所述导轮出线口在水平方向低于出线校直器的进线辊的进线口。

[0006] 作为本实用新型的进一步改进,所述出线校直器包括结构相同的纵向出线校直器和横向出线校直器,其中纵向出线校直器包括底板,在底板上设有上下两排相互配合的进线辊,底板顶端设有调节上排进线辊的调节螺栓。

[0007] 本实用新型与现有技术相比,优点在于:本实用新型通过有针对性的技术改进,即在现有拉丝机排线装置上,增设校直器来对拉拔后的成型钢丝进行校直处理,有效消除钢丝内的应力,保证钢丝可以均匀紧凑地排布于拉丝机的工字轮上。

### 附图说明

[0008] 图1为本实用新型的结构示意图。

### 具体实施方式

[0009] 下面结合具体附图和实施例对本实用新型作进一步说明。

[0010] 如图1所示,包括导轮1、轴承座2、第一螺栓3、转轴4、键5、信号板6、第二螺栓7、圆螺母8、轴承9、导轮支架10、校直器支座11、第三螺栓12、出线校直器13、支架14、进线辊

15 等。

[0011] 如图 1 所示,本实用新型是一种拉丝机出线校直装置,包括支架 14,支架 14 顶面一端通过螺栓 12 固定设置校直器支座 11,支架 14 顶面另一端设有顶面为斜面的导轮支架 10,且导轮支架 10 顶面靠近校直器支座 11 一端在水平方向低于远离校直器支座 11 一端,轴承座 2 通过第一螺栓 3 紧固于导轮支架 10 顶端斜面,转轴 4 通过轴承 9 支承于所述轴承座 2 上,转轴 4 上端伸出轴承座 2 外侧的轴径上开设有键槽,导轮 1 通过键 5 固定连接于转轴 4 上,转轴 4 底端旋设有圆螺母 8,信号板 6 通过螺栓固定于转轴 4 底部端面,校直器支座 11 上固定设有出线校直器 13。

[0012] 所述导轮 1 出线口在水平方向低于出线校直器 13 的进线辊 15 的进线口。

[0013] 所述出线校直器 13 包括结构相同的纵向出线校直器和横向出线校直器,其中纵向出线校直器包括底板,在底板上设有上下两排相互配合的进线辊 15,底板顶端设有调节上排进线辊 15 的调节螺栓。

[0014] 本实用新型的工作过程如下:拉拔后的金属线材,经由导轮 1 导向后进入出线校直器 13 的进线辊 15 之间进行校直处理,金属线材依次经纵向出线校直器和横向出线校直器后,绕设于拉丝机后部的工字轮上。

[0015] 本实用新型通过有针对性的技术改进,即在现有拉丝机排线装置上,增设校直器来对拉拔后的成型钢丝进行校直处理,有效消除钢丝内的应力,保证钢丝可以均匀紧凑地排布于拉丝机的工字轮上。

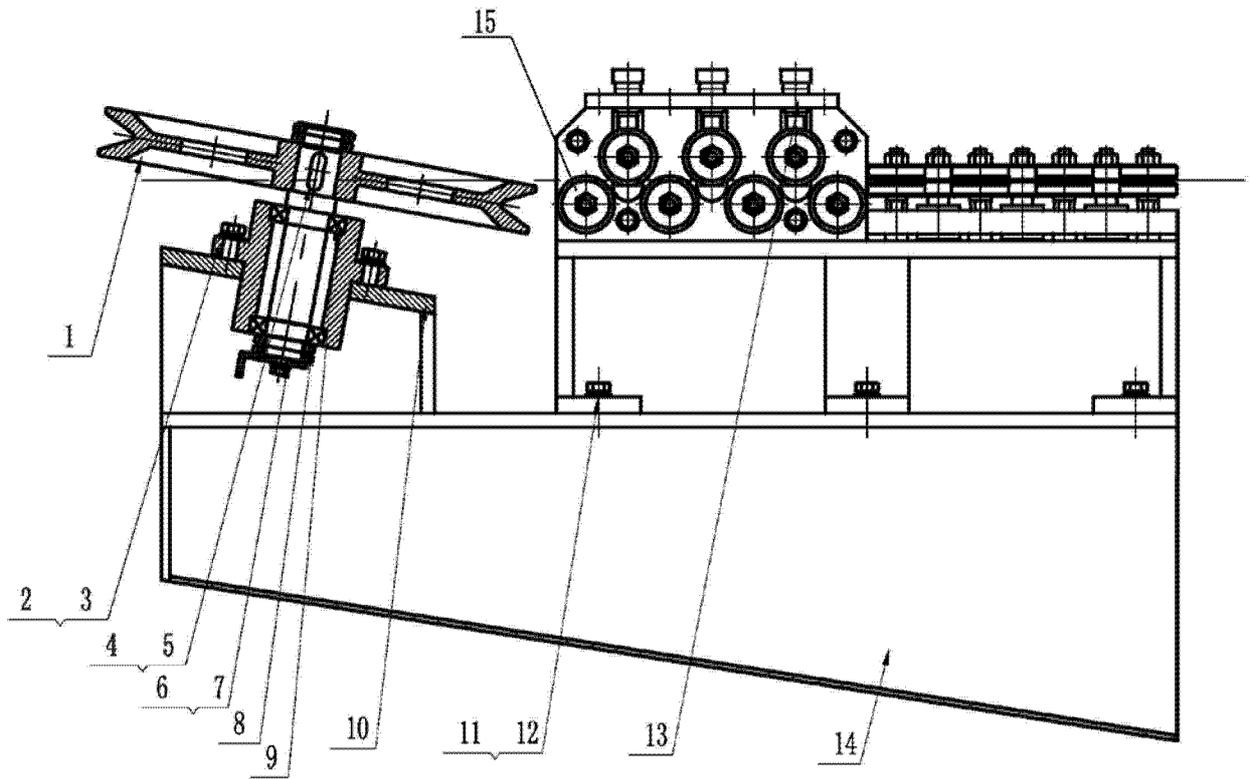


图 1