

【公報種別】特許法第 17 条の 2 の規定による補正の掲載

【部門区分】第 6 部門第 1 区分

【発行日】平成21年4月9日(2009.4.9)

【公表番号】特表2006-504103(P2006-504103A)

【公表日】平成18年2月2日(2006.2.2)

【年通号数】公開・登録公報2006-005

【出願番号】特願2004-548453(P2004-548453)

【国際特許分類】

G 2 1 G 1/10 (2006.01)

C 0 7 H 5/02 (2006.01)

G 0 1 T 1/161 (2006.01)

H 0 5 H 13/00 (2006.01)

A 6 1 K 51/00 (2006.01)

【F I】

G 2 1 G 1/10

C 0 7 H 5/02

G 0 1 T 1/161 D

H 0 5 H 13/00

A 6 1 K 49/02 A

【手続補正書】

【提出日】平成21年2月18日(2009.2.18)

【手続補正 1】

【補正対象書類名】特許請求の範囲

【補正対象項目名】全文

【補正方法】変更

【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項 1】

放射性材料を生成するための製造設備（100）を提供する方法であって、
前記製造設備（100）を設計する段階と、
前記製造設備（100）を設置場所に運搬する段階と、
前記サイクロトロン（112）を設置場所に運搬する段階と、
前記製造設備（100）内に前記サイクロトロン（112）を密閉する段階と、
を含む方法。

【請求項 2】

前記サイクロトロン（112）から第 1 の放射性材料を受け取って第 2 の放射性材料を生成するよう設計された合成ユニット（132）を前記製造設備（100）に備え付ける段階を更に含む請求項 1 に記載の方法。

【請求項 3】

前記第 1 の放射性材料が放射性同位体であり、前記第 2 の放射性材料が放射性医薬品であることを特徴とする請求項 2 に記載の方法。

【請求項 4】

前記合成ユニット（132）が、前記サイクロトロン（112）から ^{18}F を受け取り、 $2-[^{18}\text{F}]\text{-フルオロ-2-デオキシグルコース}$ を生成することを特徴とする請求項 2 に記載の方法。

【請求項 5】

前記第 2 の放射性材料が、ポジトロン放射型コンピュータ断層撮影スキャナ又は単光子放射型コンピュータ画像撮影スキャナでの使用に適合されていることを特徴とする請求項 2

に記載の方法。

【請求項 6】

前記製造設備（100）を設置場所に運搬する前に、前記製造設備（100）に包装ルーム（170）を備え付ける段階を更に含む請求項 2 に記載の方法。

【請求項 7】

前記サイクロトロン（112）が生成する放射線を遮蔽するために、前記製造設備（100）を運搬する前に前記製造設備（100）に放射線遮蔽物（114）を装備する段階を更に含む請求項 1 に記載の方法。

【請求項 8】

前記製造設備（100）を設置場所に運搬した後に、前記製造設備（100）の壁内に放射線遮蔽物（114）を設置する段階を更に含む請求項 1 に記載の方法。

【請求項 9】

前記製造設備を設置場所に運搬する前に、前記製造設備（100）に品質制御装置を備え付ける段階を更に含む請求項 6 に記載の方法。

【請求項 10】

前記製造設備を設置場所に運搬する前に、前記製造設備（100）に放射性医薬品包装装置を備え付ける段階を更に含む請求項 9 に記載の方法。

【請求項 11】

前記製造設備（100）を設置場所に運搬する前に、前記サイクロトロン（112）の少なくとも 1 つのセンサに接続されている通信ポートを前記製造設備（100）に備え付ける段階を更に含む請求項 10 に記載の方法。

【請求項 12】

前記製造設備（100）が、前記設置場所がある管轄区域の法律及び規則の全ての要求事項を満たすように設計されることを特徴とする請求項 3 に記載の方法。

【請求項 13】

前記第 2 の放射性材料を 1 つ又はそれ以上の容器に計量分配するために、前記製造設備（100）を運搬する前に前記製造設備（100）にクリーンルームを装備する段階を更に含む請求項 2 に記載の方法。

【請求項 14】

放射性材料を生成するための製造設備（100）を提供する方法であって、
前記製造設備（100）がサイクロトロン（112）を受け取るように設計する段階と、
放射性医薬品の容器にラベルを付け、該放射性医薬品の生成及び配送の記録を保存することが
できる包装ルーム（170）と合成ユニット（132）を前記製造設備（100）に
備え付ける段階と、
前記製造設備（100）を設置場所に運搬する段階と、
前記サイクロトロン（112）を設置場所に運搬する段階と、
前記製造設備（100）内に前記サイクロトロン（112）を密閉する段階と、
を含み、
前記製造設備（100）が前記設置場所所轄の全ての法律や規則を満たすように設計され
ている、方法。

【請求項 15】

前記サイクロトロン（112）から第 1 の放射性材料を受け取って前記放射性材料を生成
するよう設計された合成ユニット（132）を受け入れるラボラトリルームを前記製造設
備（100）に備え付ける段階を更に含む請求項 14 に記載の方法。

【請求項 16】

前記製造設備を設置場所に運搬する前に、前記製造設備（100）に前記放射性材料の品
質を計測する品質制御装置を備え付ける段階を更に含む請求項 14 に記載の方法。

【請求項 17】

前記製造設備を設置場所に運搬する前に、前記製造設備（100）に放射性医薬品包装装
置を備え付ける段階を更に含む請求項 14 に記載の方法。

【請求項 18】

前記第2の放射性材料を1つ又はそれ以上の容器に計量分配するために、前記製造設備（100）を運搬する前に前記製造設備（100）にクリーンルームを装備する段階を更に含む請求項14に記載の方法。