

①⑨ RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

①① N° de publication :
(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

2 643 796

②① N° d'enregistrement national :

89 03002

⑤① Int Cl⁵ : A 43 B 10/00, 3/10, 3/14; A 43 D 21/00.

⑫

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

②② Date de dépôt : 3 mars 1989.

③① Priorité :

④③ Date de la mise à disposition du public de la
demande : BOPI « Brevets » n° 36 du 7 septembre 1990.

⑥① Références à d'autres documents nationaux appa-
rentés :

⑦① Demandeur(s) : MARQUET & CIE, Société anonyme. —
FR.

⑦② Inventeur(s) : Claude Marquet.

⑦③ Titulaire(s) :

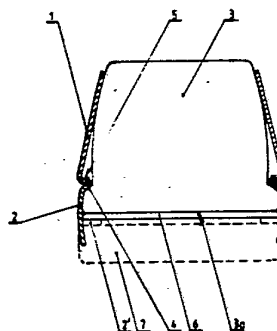
⑦④ Mandataire(s) : Cabinet Thebault S.A.

⑤④ Procédé de montage de tiges à pourtour débordant d'articles chaussants et dispositif pour sa mise en œuvre.

⑤⑦ L'invention concerne un procédé de montage de tiges à
pourtour débordant d'articles chaussants et un dispositif pour
sa mise en œuvre.

Le procédé de l'invention est caractérisé en ce qu'il consiste
à enfiler la tige 1 sur une forme 3 munie d'un épaulement
périphérique 4 au voisinage de son bord inférieur, servant de
retenue et positionnement dudit pourtour 2, de façon à faire
déborder ledit pourtour de la forme, sur laquelle est mise en
place une première 6, avant ou après la mise en place de la
tige, puis à rabattre et coller ladite partie débordante du
pourtour 2 contre ladite première 6 et enfin, à rapporter par
collage une semelle 7.

Application aux articles chaussants légers.



FR 2 643 796 - A1

D

PROCEDE DE MONTAGE DE TIGES A POURTOUR DEBORDANT
D'ARTICLES CHAUSSANTS ET DISPOSITIF POUR SA MISE EN OEUVRE

La présente invention a trait au montage de tiges à pourtour débordant d'articles chaussants légers d'intérieur, du type pantoufles par exemple, ou d'extérieur.

Plus précisément, l'invention vise les articles chaussants
5 du genre comprenant une tige ou claque fermée en matériau textile tel que toile, feutrine, etc... munie, tout le long de son bord inférieur, d'une bande continue, généralement de même matière, reliée à la tige par couture et destinée à être en partie rabattue au montage contre la face externe d'une
10 première et prise en sandwich entre cette dernière et une semelle rapportée.

Le problème qui se pose au montage de tels articles chaussants est celui du rabattement régulier de la bande débordante de façon que la ligne de couture, tout autour de la
15 tige, et qui est visible, soit bien parallèle à la semelle.

Ceci oblige, dans la technique actuelle de montage, à décomposer l'opération de montage en plusieurs phases qui impliquent plusieurs manipulations et prennent du temps.

Le but de l'invention est précisément de pallier les
20 inconvénients de cette technique en proposant une nouvelle méthode réduisant substantiellement à la fois le nombre de manipulations et le temps total nécessaire au montage de l'article chaussant.

A cet effet, l'invention a pour objet un procédé de
25 montage de tiges à pourtour débordant d'articles chaussants, caractérisé en ce qu'il consiste à enfiler la tige sur une forme munie d'un épaulement périphérique au voisinage de son bord inférieur, servant de retenue et positionnement dudit

pourtour, de façon à faire déborder ledit pourtour de la forme, sur laquelle est mise en place une première, avant ou après la mise en place de la tige, puis à rabattre et coller ladite partie débordante du pourtour contre ladite première et, enfin, 5 à rapporter par collage une semelle.

Un tel procédé permet d'avoir un positionnement parfait du pourtour débordant, c'est-à-dire la jonction entre le pourtour et la tige parfaitement régulière et parallèle à la semelle et, ce, de manière rapide et économique.

10 D'autres caractéristiques et avantages ressortiront de la description qui va suivre d'un mode de mise en oeuvre du procédé de l'invention, description donnée à titre d'exemple uniquement et en regard du dessin annexé sur lequel la figure 15 transversale une forme conforme à l'invention permettant de mettre en oeuvre le procédé et sur laquelle est enfilée une tige avec pourtour débordant en cours de montage.

Sur cette figure unique on a représenté en 1 une tige ou claque fermée, munie à sa partie inférieure d'un pourtour 20 débordant constitué par une bande étroite 2 en boucle fermée reliée par couture au bord inférieur de la tige 1, sur toute sa périphérie.

Le matériau constitutif de la tige 1 et du pourtour débordant 2 est généralement un tissu, une étoffe, un feutre, 25 ou une peau, en vue de réaliser des articles chausants légers, d'intérieur ou d'extérieur, tels que pantoufles, mocassins ou analogues.

Le pourtour débordant 2 est destiné, à la manière connue, à être rabattu partiellement sur une première, une semelle, 30 notamment en élastomère, sans talon ou avec un très léger talon, étant rapportée sur la première.

Conformément à l'invention, la tige 1 avec son pourtour 2 est mise en place sur une forme spéciale 3 munie, à sa partie inférieure, d'un épaulement périphérique 4 servant de retenue 35 et de positionnement au bourrelet intérieur 5 constitué par les deux extrémités bord à bord cousues ensemble de la tige 1 et du pourtour 2.

L'épaulement 4 est situé à une distance de la face inférieure 3a de la forme 3 inférieure à la hauteur du pourtour 40 2, afin de permettre le rabattement de ce dernier, comme

illustré en 2', sur la face externe d'une première 6 appliquée contre la forme 3 à la manière habituelle.

Cette première 6 est placée contre la forme 3, soit avant l'enfilage de la tige 1 sur la forme, soit après.

5 Le pourtour 2 est rabattu en 2' contre la première 6 et collé, à la manière connue, grâce à une molette pressant le pourtour contre la première avec injection préalable d'une colle appropriée.

10 Un tel dispositif est parfaitement connu en lui-même et n'a pas besoin d'être décrit plus en détail.

Une fois le rabattement du pourtour 2 réalisé, il ne reste plus qu'à rapporter et fixer par collage une semelle 7 sur la première 6 et la partie rabattue 2' du pourtour.

15 La retenue du bourrelet 5 par l'épaulement 4 de la forme 3 assure, conformément à l'invention, un parallélisme parfait de la ligne de séparation entre la tige 1 et le pourtour 2 avec la semelle 7.

En effet, les efforts de traction exercés par la molette de collage du pourtour 2 sur la première, joints aux 20 manipulations nécessaires pour faire défiler sous la molette tout le pourtour de l'ensemble forme 3-tige 1-pourtour 2-première 6, sont tels qu'en l'absence dudit épaulement 4 la ligne de séparation entre les parties 1 et 2 serait fatalement, après rabattement de la partie 2, irrégulière et inesthétique.

25 La prévision de l'épaulement 4 permet de maintenir parfaitement en place le bourrelet tout le temps du rabattement de la partie 2, quelles que soient les variations de tension exercées sur cette partie lors du rabattement et du collage.

30 Ainsi, avec un minimum de manipulations et de temps on obtient un article chaussant à tige à pourtour débordant d'un aspect parfaitement régulier.

Enfin, l'invention n'est évidemment pas limitée au mode de réalisation représenté et décrit ci-dessus mais en couvre au contraire toutes les variantes notamment en ce qui concerne les 35 formes, dimensions et agencement dudit épaulement périphérique 4 ménagé au voisinage de la face inférieure 3a de ladite forme 3.

== :: == :: == :: == :: == :: == :: == :: == :: == :: == :: == :: == :: == :: == ::

2. Forme pour la mise en oeuvre du procédé selon la revendication 1, caractérisé en ce qu'elle comporte, à sa périphérie, au voisinage de sa face inférieure (3a), un épaulement (4) servant de retenue à la saillie (5) interne à la tige (1) constituée par la liaison bord à bord de la tige (1) et du pourtour débordant (2).

