

15 października 1928 r.

URZĄD PATENTOWY



C 106 27/06

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 8799.

Kl. 10 a 20.

Czesław Kłobukowski
(Warszawa, Polska).

Piec do suchej destylacji z dowolną regulacją palników.

Zgłoszono 2 maja 1924 r.
Udzielono 26 kwietnia 1928 r.

W dotychczasowych piecach retortowych lub komorowych o kilku wylotach płomiennych, dopływ powietrza i gazu do miejsca spalania oraz dopływ gazów spalinowych był dla wszystkich płomieni wspólny i podlegał wspólnej regulacji.

Wywołuje to nierównomierność płomieni, skutkiem czego poszczególne retorty lub komory niejednakowo się nagrzewają, co powoduje przepalanie niektórych retort, zaś innych zbyt niską temperaturę i tem samem pociąga za sobą prędsze zużycie pieców oraz niedostateczną wydajność pracy.

Wynalazek niniejszy usuwa tę wadę, gdyż budowa pieca, podzielonego na po-

szczególne zespoły w stosunku do ilości płomieni, umożliwia dopływ gazu i powietrza oraz odpływ spalin oddzielnie dla każdego płomienia, a więc osiąga się ich dokładną regulację i tym sposobem powoduje równomierne ogrzewanie retort lub komór.

Powyższy wynalazek stosować można do pieców retortowych lub komorowych dowolnego systemu, opalanych do wysokiej temperatury, gazami pochodzącymi z oddzielnej centrali generatorów lub generatora połączonego z piecem.

Dla pieca opalanego gazem z oddzielnej centrali generatorów na załączonych rysunkach przedstawiają:

Fig. 1 przekrój pionowy pieca wzdłuż linii A — B na fig. 5 do fig. 10

"	2	"	"	"	"	"	C — D na fig. 10
"	3	"	"	"	"	"	E — F na fig. 10
"	4	"	"	"	"	"	G — H na fig. 10
"	5	"	"	"	"	"	K — L na fig. 1
"	6	"	"	"	"	"	M — N na fig. 1
"	7	"	"	"	"	"	O — P na fig. 1
"	8	"	"	"	"	"	R — S na fig. 1
"	9	"	"	"	"	"	T — U na fig. 1
"	10	"	"	"	"	"	W — X na fig. 1

Dla wypadku drugiego, t. j. przy dopływie gazu z generatora połączonego z piecem:

fig. 11 przedstawia przekrój pionowy wzdłuż linii symetrii pieca

" 12 " " " " " " przez palniki.

Rekuperator 1 składa się z przewodów spalinowych 2, przebiegających przez całą wysokość rekuperatora, między którymi w górnej części znajdują się przewody powietrzne 3, w dolnej części zaś—gazowe lub odwrotnie.

Każda grupa składa się z przewodu spalinowego 2, powietrznego 3 i gazowego 4; tworząc jeden zespół w ten sposób, że gaz dopływa przewodem 5, zaś powietrze przewodem 6 do palnika 7, rozwijając płomień, który po przejściu oddzielnym przewodem 8, między sąsiadującymi rzędami retort 9 lub komór 10 wychodzi do przewodów spalinowych 2, a stąd do wspólnego przewodu kominowego 11.

Ilość gazu, doprowadzanego do każdego zespołu, reguluje się zaworem 12, jak również ilość powietrza zasuwą 13, zaś ciąg kominowy zasuwą 14. Nastawiając te trzy zawory można dowolnie normować każdy płomień oddzielnie i w ten sposób utrzymywać retorty lub komory w odpowiedniej temperaturze.

W poziomych przegrodach oddzielnych przewodów spalinowych, powietrznych i gazowych rekuperatora znajdują się naprzemian otwory 15 w celu zwiększenia przebytej drogi wszystkich trzech rodzajów

gazów w rekuperatorze. Nadto znajdują się otwory 16, zamykane zasuwami, za pomocą których, puszczając gazy drogą nie zygżatową lecz prostą, można mniej wyzyskiwać ciepło gazów spalinowych w górnej części rekuperatora, przenosząc je do dolnej.

W ten sposób umożliwia się regulacja podgrzewania gazu i powietrza, zdążających do palników.

Przy dopływie gazu z generatora 17, połączonego z piecem fig. 11 i 12, rekuperator wyżej opisany ulega tej odmianie, że służy do podgrzewania tylko powietrza, wchodzącego otworem 18, gdyż gaz wychodząc z poszczególnego generatora, jest gorący i podgrzewania nie wymaga. W tym wypadku gaz z generatora 17 zdąży przewodami 19 do zbiorczego przewodu 20, skąd uprzednio uregulowany zasuwami 21 oddzielnie dla każdego płomienia przechodzi do palników 7.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Piec do suchej destylacji, składający się z retort lub komór oraz rekuperatora, utworzonego z sąsiadujących przewodów z przegrodami do podgrzewania ga-

zu i powietrza lub tylko powietrza odchodzącymi gazami spalinowymi, znamienny tem, że każda grupa, składająca się z kanału gazowego (4), powietrznego (3) i spalinowego (2), tworzą jeden zespół i obsługują jeden palnik.

2. Piec według zastrz. 1, znamienny tem, że każda z grup posiada oddzielnie dla każdego przewodu gazowego zasuwę regulującą (12), dla przewodu powietrz-

negu zasuwę (13) i dla przewodu spalinowego (14).

3. Piec według zastrz. 1 i 2, znamienny tem, że zapomocą odpowiedniego nastawienia zaworów (15) i otworów (16), przedłuża się lub skraca drogę przepływu spalin i powietrza lub gazu i w dowolny sposób podgrzewa gaz i powietrze.

C. K ł o b u k o w s k i.

