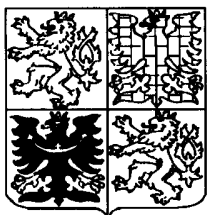


ČESKÁ  
REPUBLIKA

(19)



ÚŘAD  
PRŮMYSLOVÉHO  
VLASTNICTVÍ

# ZVEŘEJNĚNÁ PŘIHLÁŠKA VYNÁLEZU

(12)

(22) 26.09.94  
(32) 01.10.93  
(31) 93/9311979  
(33) FR  
(40) 15.01.97

(21) 953-96

(13) A3

6(51)

B 65 D 33/10

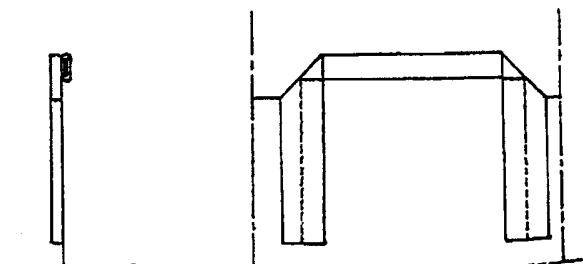
B 65 D 33/06

(71) MEYNARD Joseph, Narbonne, FR;

(72) Vidal Antoine, Narbonne, FR;

(54) **Způsob výroby uchycení odnosné tašky**

(57) Vynález se týká způsobu výroby uchycení odnosné tašky, vyrobené z papíru nebo jiného materiálu. Uchycení je provedeno násobným skládáním nebo svinutím, odstřížením a lepením přířezu k výrobě tašky, bez přiložení jiných samostatných dílů. Tento způsob umožňuje vyrobit tašku a její uchycení z jediného přířezu a plynule na jednom stroji.



~~Deravený text přihlášky~~

<sup>výroby</sup>  
Způsob ~~provedení~~ uchycení odnosné tašky

#### Oblast techniky

Vynález se týká způsobu provedení uchycení odnosné tašky vyrobené z papíru nebo jiného materiálu.

#### Dosavadní stav techniky

Při dosavadním způsobu výroby odnosných tašek jsou jejich uchycení zpravidla zhotovena odděleně a různými způsoby spojována s tělem tašky. Tento způsob je nákladný, neboť díl tvořící uchycení je přidán a uchycen na tělo tašky v následné výrobní fázi.

V dokumentu US-A-4 221321 je popsán způsob provedení uchycení tašky nalepením zesilovací pásky po délce přířezu k výrobě tašky. Po oboustranném odstřížení okrajů přířezu se oba vzniklé rohy přeloží a v pravém úhlu přilepi na tělo přířezu. Poté se pod středovou částí vzniklou mezi překlady provede pravouhlý výkrojek a vystřižená část se přeloží směrem nahoru k zesilovací pásce.

Tento způsob je nevýhodný, neboť vyžaduje použití doplňkového dílu, v daném případě zesilovací pásky, kterou je nutné před úkony odstřížení a lepení upevnit na okraj přířezu.

#### Podstata vynálezu

Podstatou vynálezu je uchycení tašky provedené tvarováním přířezu k její výrobě.

Uchycení je tvarováno sládáním nebo svinutím, odstřížením a lepením na přířezu k výrobě tašky, aniž by bylo nutné k němu přikládat jiný doplňkový díl.

Vzhledem ke specifickému provedení skladač a odstřížení

přířezu, umožňuje způsob dle vynálezu výrobu tašky a jejího uchycení plynule na jednom stroji a z jediného přířezu.

Způsob dle vynálezu spočívá v několikanásobném přeložení nebo svinutí horního okraje přířezu k výrobě tašky, v provedení dvou stříhů podél okraje skladů nebo svitků po obou stranách jejich středové části, v přeložení těchto bočních odstřižených částí skladů nebo svitků v pravém úhlu k tělu přířezu, v jejich přilepení na tělo přířezu a v odstřižení uvedené středové části v bezprostřední blízkosti pod těmito sklady nebo svitky.

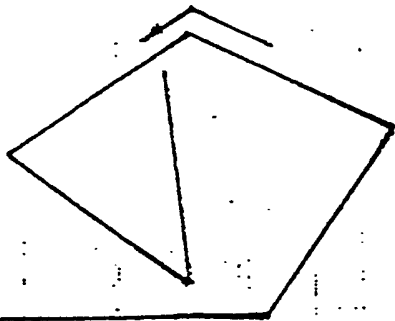
#### Přehled obrázků na výkrese

- obr. 1 a 2 znázorňují způsob provedení skladů a svitků, přičemž pevnost uchycení tašky je úměrná většímu či menšímu počtu provedených skladů nebo svitků,
- obr. 3 znázorňuje odstřiženou pravou a levou část svitku na potřebnou délku, obě tyto části přeložené v pravém úhlu a přilepené na tělo přířezu,
- obr. 4 znázorňuje způsob provedení uchycení bez odstřižení, při kterém pravá a levá část svitku jsou přeloženy v pravém úhlu vzhledem k jeho zbývající středové části, která zůstává v původní poloze a vymezuje úsek uchycení tašky.
- obr. 5 a 6 znázorňují příklady provedení dvou uchycení na jednom přířezu.

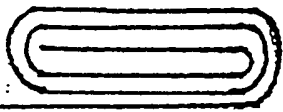
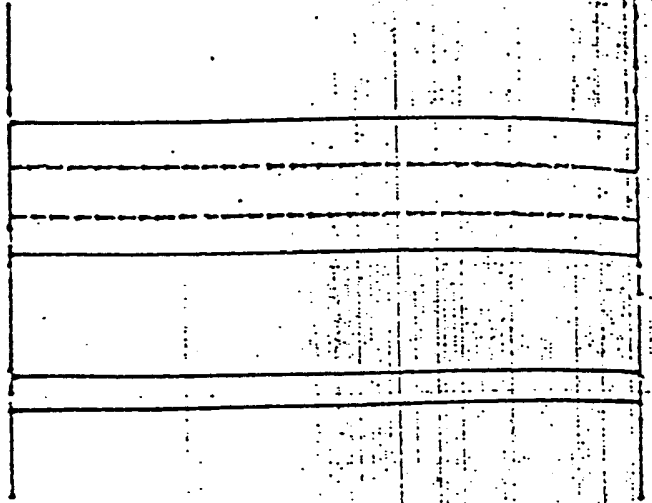
Při každém ze způsobů provedení znázorněných na obr.3 až 6 následuje po úkonu přilepení bočních částí úkon odstřižení, provedený pod okrajem skladů nebo svitků tak, aby uchycení vzniklo tahem při užití tašky.

P A T E N T O V É   N Á R O K Y

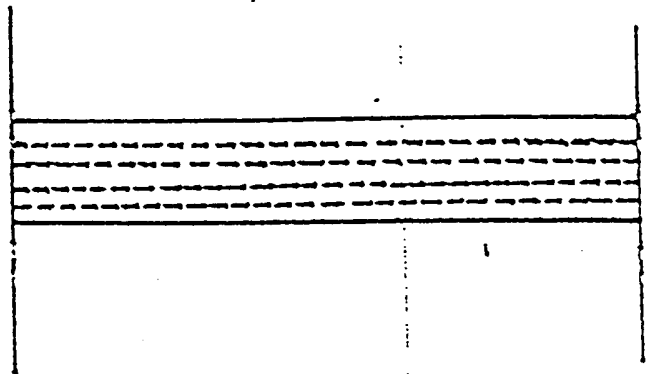
1. Způsob provedení uchycení tašky vyrobené z papíru nebo jiného materiálu, v y z n a č u j í c í s e t í m, že horní okraj přířezu k výrobě tašky je několikrát svinut nebo složen, sklady nebo svitky jsou po obou stranách jejich středové části odštířeny, přeloženy v pravém úhlu a takto přilepeny k tělu přířezu a poté je přířez prostřižen bezprostředně pod středovou částí skladů nebo svitků.
2. Způsob provedení uchycení tašky vyrobené z papíru nebo jiného materiálu, v y z n a č u j í c í s e t í m, že horní okraj přířezu k výrobě tašky je několikrát svinut nebo složen, boční části svitků nebo skladů jsou po obou stranách přeloženy v pravém úhlu pod jejich středovou část a přilepeny na přířez a poté je přířez prostřižen bezprostředně pod středovou částí skladů nebo svitků.
3. Způsob dle nároku 1 nebo 2, v y z n a č u j í c í s e t í m, že na okraji přířezu k výrobě tašky jsou provedena dvě uchycení.



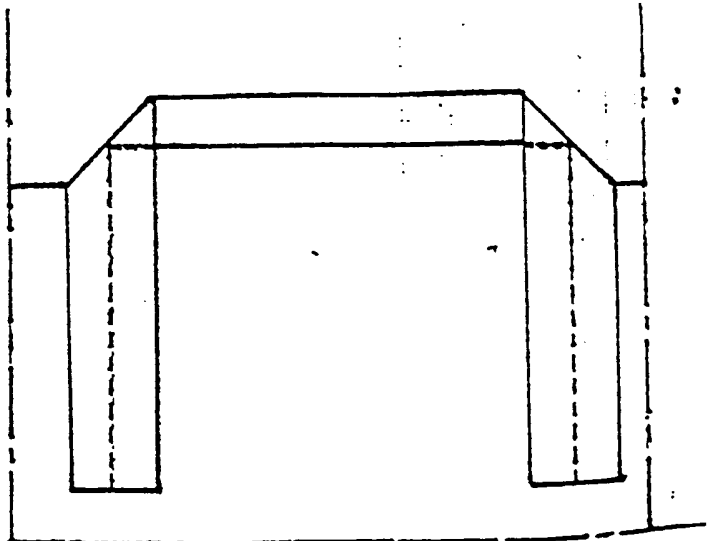
OBR. 1



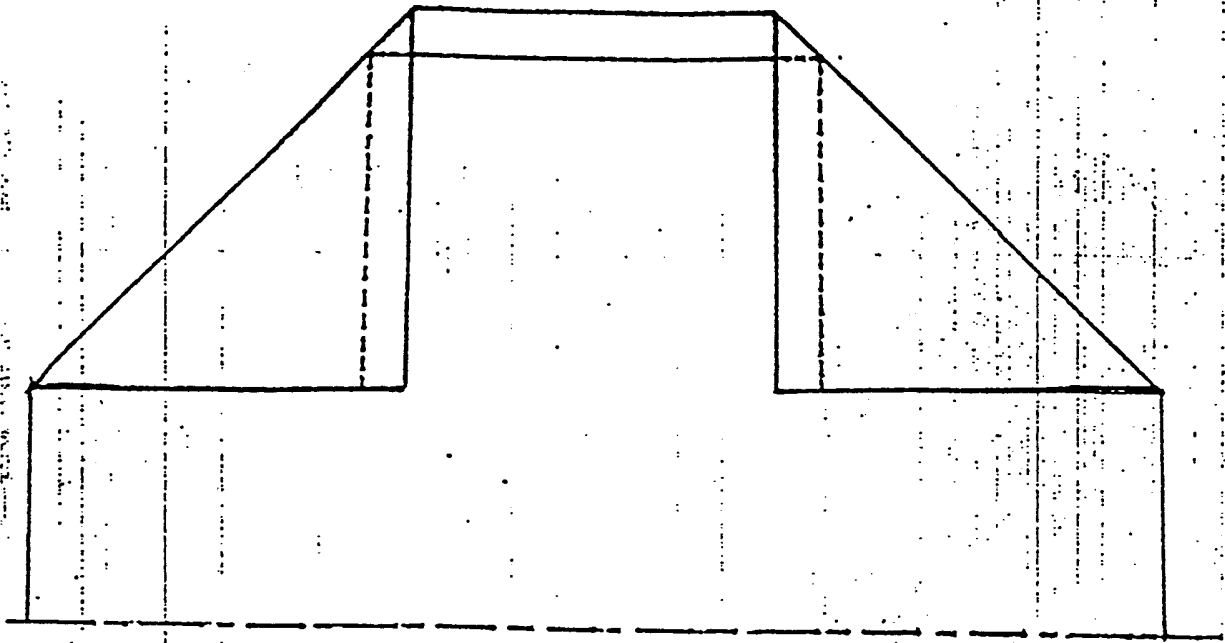
OBR. 2



OBR. 3



953-96



OBR. 4