



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

Patent dodatkowy
do patentu nr ———

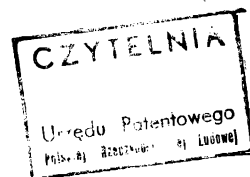
Int. Cl.³ B21C 3/12

Zgłoszono: 80 01 02 (P. 221157)

Pierwszeństwo ———

Zgłoszenie ogłoszono: 82 01 04

Opis patentowy opublikowano: 1985.09.30



Twórca wynalazku: Bogdan Michalski

Uprawniony z patentu: Fabryka Lin i Drutu „DRUMET”
im. Rewolucji Październikowej,
Włocławek (Polska)

Uchwyt do drutu

Przedmiotem wynalazku jest uchwyt do drutu przeznaczony zwłaszcza do maszyny ciągarskiej, stosowany w początkowej fazie nawijania drutu na bęben wspomnianej maszyny.

Znane są uchwyty do drutu przeznaczone do maszyny ciągarskiej składające się z obudowy, w której znajdują się szczęki chwytowe połączone rozłącznie z suwakiem za pomocą występu w suwaku włożonym w rowki w szczękach chwytowych utrzymywanych w położeniu zewnętrznym za pomocą sprężyny dociskowej. W celu umożliwienia zmontowania i rozmontowania uchwytu obudowa jest dwudzielna i skręcona śrubami, które jest trudno odkręcić, gdy zachodzi potrzeba regeneracji szczęk chwytowych, ponieważ otwory pod te śruby na skutek częstego uderzania uchwytu o obudowę maszyny ciągarskiej zostają zniekształcone. Samo wytwarzanie uchwytu jest materiałochłonne i pracochłonne.

Rozwiązanie według wynalazku w odróżnieniu od znanych rozwiązań charakteryzuje się tym, że suwak jest połączony ze szczękami chwytowymi przegubowo za pomocą kołka, zaś obudowa ma przelotowe wybranie do montażu i demontażu kołka i sprężyny dociskowej. Kołek jest włożony końcami w rowki szczęk chwytowych, a środkową częścią w otwór suwaka. Przelotowe wybranie ma w rzucie bocznym kształt prostokąta o wysokości równej wysokości gniazda sprężyny dociskowej i rozciągające się od wewnętrznej powierzchni bocznej gniazda sprężyny dociskowej do wewnętrznej powierzchni bocznej kołka. Taka konstrukcja uchwytu pozwala na jego zmontowanie i rozmontowanie bez potrzeby stosowania rozbieralnej obudowy.

Przedmiot wynalazku jest uwidoczniony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia uchwyt w przekroju osiowym przy zewnętrznym położeniu szczęk chwytowych, fig. 2 — uchwyt w rzucie z góry, fig. 3 — przekrój wzdłuż linii A-A zaznaczony na fig. 1 przy wewnętrznym położeniu szczęk chwytowych, fig. 4 — uchwyt w przekroju osiowym przy wyjętej sprężynie dociskowej oraz wewnętrznym położeniu szczęk chwytowych i obróconym suwaku, fig. 5 — przekrój wzdłuż linii B-B zaznaczony na fig. 4, a fig. 6 — przekrój wzdłuż linii C-C zaznaczony na fig. 1.

Obudowa 1 uchwytu jest wykonana z dwóch części połączonych ze sobą za pomocą spawania i ma kanałki prowadnicze 2 szczęk chwytowych 3 połączonych rozłącznie i przegubowo z suwakiem

4 za pomocą kołka 5 włożonego końcami w rowki 6 szczęk chwytowych 3, a środkową częścią w otwór suwaka 4 utrzymywanego w położeniu zewnętrznym za pomocą sprężyny dociskowej 7 osadzonej jednym końcem w występie 8 suwaka 4, a przeciwnym końcem w gnieździe 9 wykonanym w obudowie 1. Suwak 4 jest osadzony suwliwie w wybraniu prowadniczym 10 obudowy 1 i dodatkowym wybraniu prostokątnym 11 zabezpieczającym suwak 4 przed zaklinowywaniem się przy przesuwie, wykonanym w obszarze wybrania stożkowego 13.

Obudowa 1 ma przelotowe wybranie 14 do montażu i demontażu kołka 5 i sprężyny dociskowej 7, o kształcie prostokąta, którego wysokość równa wysokości gniazda 9 sprężyny dociskowej 7 i rozciągający się od wewnętrznej powierzchni bocznej wspomnianego gniazda 9 do wewnętrznej powierzchni bocznej kołka 5 znajdującego się w tylnym położeniu, jak to przedstawiono na fig. 3. Takie usytuowanie i wielkość przelotowego wybrania 14 pozwala na montaż i demontaż kołka 5 i sprężyny dociskowej 7, a przy zmontowanym uchwycie uniemożliwia samoczynne wypadnięcie kołka 5. W części przeciwniejszej do szczęk chwytowych 3 obudowa 1 ma gniazda 15 i otwór 16 do mocowania elementów łączących uchwyt z bębniem ciągarci, nie pokazanych na rysunku.

Chcąc zamocować w szczękach chwytowych 3 drut, nie pokazany na rysunku, przesuwają się szczęki chwytowe 3 w położenie wewnętrzne aż do uzyskania ich żądanego rozwarcia, a po włożeniu między nie drutu przestaje się działać siła na język 12 suwaka 4, który pod wpływem sprężyny dociskowej 7 przesuwa szczęki chwytowe 3 w położenie zewnętrzne, a dzięki zbieżnie ułożonym kanałkom prowadniczym 2 szczęki chwytowe 3 schodzą się i chwytają drut. Przy demontażu uchwytu najpierw zdejmują się sprężynę dociskową 7, po czym przechyla się suwak 4 o kąt 90° w lewo i przesuwa się w położenie pokazane na fig. 4 i 5, a następnie wyjmują kołek 5, suwak 4 w kierunku do góry i kolejno szczęki chwytowe 3 w kierunku do przodu lub do tyłu. Montaż uchwytu dokonuje się w odwrotnej kolejności.

Zastrzeżenia patentowe

1. Uchwyt do drutu przeznaczony zwłaszcza do maszyny ciągarskiej, zestawiony z obudowy, w której znajdują się szczęki chwytowe połączone rozłącznie z suwakiem oraz sprężyna dociskowa utrzymująca szczęki chwytowe w położeniu zewnętrznym, **znamienny tym**, że suwak (4) jest połączony ze szczękami chwytowymi (3) przegubowo za pomocą kołka (5), zaś obudowa (1) uchwytu ma przelotowe wybranie (14) do montażu i demontażu kołka (5) oraz sprężyny dociskowej (7).

2. Uchwyt według zastrz. 1, **znamienny tym**, że kołek (5) jest włożony końcami w rowki (6) szczęk chwytowych (3), a środkową częścią w otwór suwaka (4).

3. Uchwyt według zastrz. 1, **znamienny tym**, że przelotowe wybranie ma w rzucie z boku kształt prostokąta o wysokości równej wysokości gniazda (9) sprężyny dociskowej (7) i rozciągający się od wewnętrznej powierzchni bocznej wspomnianego gniazda (9) do wewnętrznej powierzchni bocznej kołka (5), znajdującego się w tylnym położeniu.

