



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205148762 U

(45) 授权公告日 2016. 04. 13

(21) 申请号 201520933143. 8

(22) 申请日 2015. 11. 20

(73) 专利权人 吉安螃蟹王国科技有限公司

地址 343199 江西省吉安市吉安县青年创业
孵化园

(72) 发明人 曾珣 梁海浩 何正伟

(74) 专利代理机构 北京中济纬天专利代理有限
公司 11429

代理人 史慧敏

(51) Int. Cl.

B29C 45/00(2006. 01)

B29C 45/47(2006. 01)

B29C 45/78(2006. 01)

B29C 45/17(2006. 01)

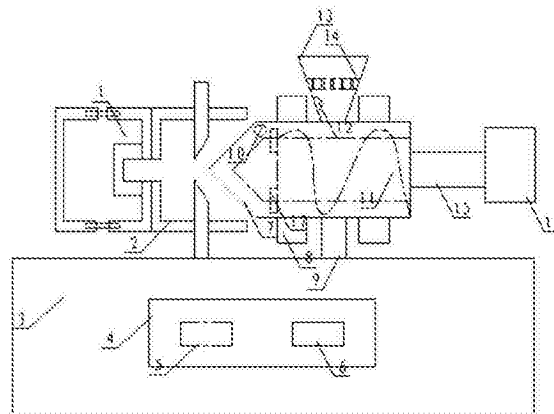
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种高分子材料墙壁模块的加工制作系统

(57) 摘要

本实用新型涉及高分子材料成型技术领域，具体涉及一种高分子材料墙壁模块的加工制作系统。包括底座，在底座上设置注塑装置和成型装置，所述的注塑装置包括机体，机体通过支柱连接底座，在所述的机体上端设置进料斗，在进料斗内设置过滤板，在机体内设螺杆，在螺杆上设置止回环，在机体外设置电机，螺杆通过连接轴连接电机，在所述的机体外设置两个或两个以上的加热器，在底座上设置主控制面板，在主控制面板内设置主控制器，在所述的机体内设温度感应器，温度感应器连接主控制器，主控制器连接加热器。



1. 一种高分子材料墙壁模块的加工制作系统,其特征在于:包括底座,在底座上设置注塑装置和成型装置,所述的注塑装置包括包括机体,机体通过支柱连接底座,在所述的机体上端设置进料斗,在进料斗内设置过滤板,在机体内设置螺杆,在螺杆上设置止回环,在机体外设置电机,螺杆通过连接轴连接电机,在所述的机体外设置两个或两个以上的加热器,在底座上设置主控制面板,在主控制面板内设置主控制器,在所述的机体内设置温度感应器,温度感应器连接主控制器,主控制器连接加热器。

2. 根据权利要求1所述的一种高分子材料墙壁模块的加工制作系统,其特征在于:所述的成型装置包括合模机构和脱模机构,所述的合模机构与机体相吻合。

3. 根据权利要求1所述的一种高分子材料墙壁模块的加工制作系统,其特征在于:在所述的主控制面板上设置温度显示屏,温度感应器通过主控制器连接温度显示屏;在所述的进料斗内设置压力感应器,压力感应器通过主控制器连接电机。

一种高分子材料墙壁模块的加工制作系统

技术领域

[0001] 本实用新型涉及高分子材料成型技术领域,具体涉及一种高分子材料墙壁模块的加工制作系统。

背景技术

[0002] 高分子材料是以高分子为基础的材料,是由相对分子质量较高的化合物构成的材料,包括橡胶、塑料、纤维、涂料、胶黏剂和高分子基复合材料,由千百个原子彼此以共价键结合形成相对分子质量特别大、具有重复结构单一的有机化合物。

[0003] 建筑模型是将建筑理念付诸实践的桥梁。建筑模型制作,因为主要是围绕房地产业的发展、建筑设计的展示和建筑漫游专业的教学来进行的。建筑模型设计说明模型的制作采用高分子材料。通过粘贴的方式将加工好的高分子模块做出了墙体的厚度。

[0004] 现有的高分子材料在注塑成型时,一般是将注塑原料先进行冷却然后再进行顶出操作,这样在顶出时有时候因为冷却不彻底会给产品带来顶出痕迹,轻则影响产品美观,重则影响产品质量。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于解决上述问题,提供一种高分子材料墙壁模块的加工制作系统,能够解决上述问题。

[0006] 本实用新型解决上述问题所采用的技术方案是:

[0007] 一种高分子材料墙壁模块的加工制作系统,包括底座,在底座上设置注塑装置和成型装置,所述的注塑装置包括包括机体,机体通过支柱连接底座,在所述的机体上端设置进料斗,在进料斗内设置过滤板,在机体内设置螺杆,在螺杆上设置止回环,在机体外设置电机,螺杆通过连接轴连接电机,在所述的机体外设置两个或两个以上的加热器,在底座上设置主控制面板,在主控制面板内设置主控制器,在所述的机体内设置温度感应器,温度感应器连接主控制器,主控制器连接加热器。

[0008] 优选的,所述的成型装置包括合模机构和脱模机构,所述的合模机构与机体相吻合。

[0009] 优选的,在所述的主控制面板上设置温度显示屏,温度感应器通过主控制器连接温度显示屏;在所述的进料斗内设置压力感应器,压力感应器通过主控制器连接电机。

[0010] 本实用新型的有益效果是:

[0011] 1、本实用新型包括底座,在底座上设置注塑装置和成型装置,所述的注塑装置包括包括机体,机体通过支柱连接底座,在所述的机体上端设置进料斗,在进料斗内设置过滤板,在机体内设置螺杆,在螺杆上设置止回环,在机体外设置电机,螺杆通过连接轴连接电机,在所述的机体外设置两个或两个以上的加热器,在底座上设置主控制面板,在主控制面板内设置主控制器,在所述的机体内设置温度感应器,温度感应器连接主控制器,主控制器连接加热器。能够通过过滤板将原料中的空气排出,并且当机体内的原料温度降低时,温度

感应器感应到温度降低,会将此信息传递给主控制器,主控制器会控制加热器对机体内的原料进行加热,提高注塑效果,保证产品质量。

[0012] 2、本实用新型所述的成型装置包括合模机构和脱模机构,所述的合模机构与机体相吻合。能够使原料注塑完毕后,进入成型装置,提高产品的质量。

[0013] 3、本实用新型在所述的主控制面板上设置温度显示屏,温度感应器通过主控制器连接温度显示屏,能够将机体内的温度实时的显示在温度显示屏上,方便操作人员进行查看;在所述的进料斗内设置压力感应器,压力感应器通过主控制器连接电机,电机会带动螺杆进行旋转,实现自动化操作,保证产品的注塑质量。

[0014] 4、本实用新型结构简单,易于制作,适宜于工业化生产。

附图说明

[0015] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型的电路结构示意图;

[0017] 图中:1、脱模机构,2、合模机构,3、底座,4、主控制面板,5、主控制器,6、温度显示屏,7、机体,8、加热器,9、支柱,10、温度感应器,11、螺杆,12、压力感应器,13、进料斗,14、过滤板,15、连接轴,16、电机,17、止回环。

具体实施方式

[0018] 下面结合附图与具体实施方式对本实用新型作进一步详细描述:

[0019] 如图1、图2所示,本实用新型所述的一种高分子材料墙壁模块的加工制作系统,包括底座3,在底座3上设置注塑装置和成型装置,所述的注塑装置包括包括机体7,机体7通过支柱9连接底座3,在所述的机体7上端设置进料斗13,在进料斗13内设置过滤板14,在机体7内设置螺杆11,在螺杆11上设置止回环17,在机体7外设置电机16,螺杆11通过连接轴15连接电机16,在所述的机体7外设置两个或两个以上的加热器8,在底座3上设置主控制面板4,在主控制面板4内设置主控制器5,在所述的机体7内设置温度感应器10,温度感应器10连接主控制器5,主控制器5连接加热器8。能够通过过滤板14将原料中的空气排出,并且当机体7内的原料温度降低时,温度感应器10感应到温度降低,会将此信息传递给主控制器5,主控制器5会控制加热器8对机体7内的原料进行加热,提高注塑效果,保证产品质量。所述的成型装置包括合模机构2和脱模机构1,所述的合模机构2与机体7相吻合。能够使原料注塑完毕后,进入成型装置,提高产品的质量。在所述的主控制面板4上设置温度显示屏6,温度感应器10通过主控制器5连接温度显示屏6,能够将机体7内的温度实时的显示在温度显示屏6上,方便操作人员进行查看;在所述的进料斗13内设置压力感应器12,压力感应器12通过主控制器5连接电机16,电机16会带动螺杆11进行旋转,实现自动化操作,保证产品的注塑质量。

[0020] 最后所应说明的是:以上实施例仅用以说明而非限制本实用新型的技术方案,尽管参照上述实施例对本实用新型进行了详细说明,本领域的普通技术人员应该理解:依然可以对本实用新型进行修改或者等同替换,而不脱离本实用新型的精神和范围的任何修改或局部替换,其均应涵盖在本实用新型的权利要求范围当中。

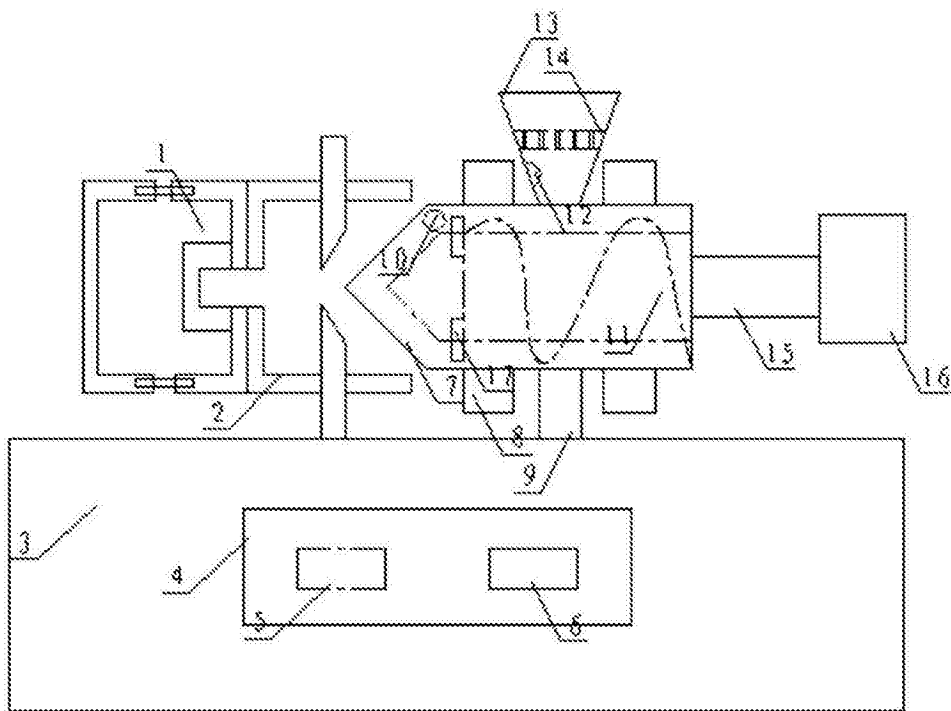


图1

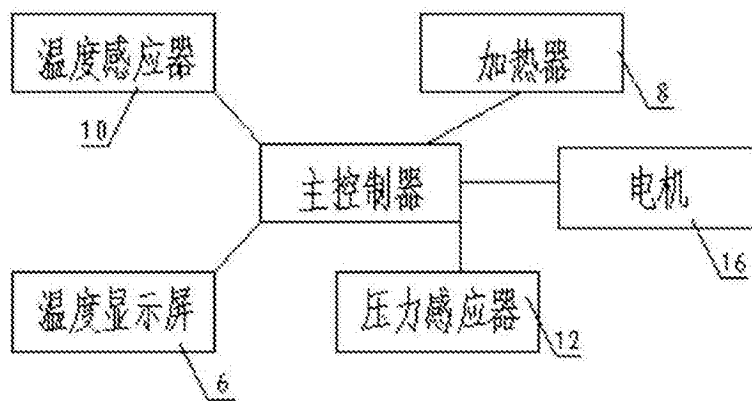


图2