ČESKOSLOVENSKÁ SOCIALISTICKÁ REPUBLIKA
(19)

ÚŘAD PRO VYNÁLEZY A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

238124

(11) (B1)

(51) Int. Cl.[4]

A 47 B 97/04

/22/ Přihlášeno 26 08 83
/21/ PV 6226-83

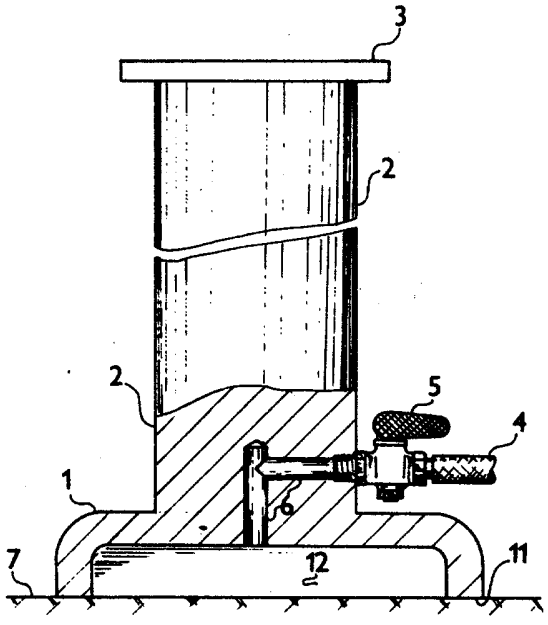
(40) Zveřejněno 14 05 84

(45) Vydáno 16 02 87

(75)
Autor vynálezu ČERNÝ FRANTIŠEK, PLZEŇ

(54) Stojan stranově přestavitelný

Stojan stranově přestavitelný po rýsovací desce sestávající ze sloupu dole zakončeného základovou deskou. V dosedací ploše je základová deska opatřena vybráním, spojeným s přívodem tlakového média.



Vynález řeší stojan stranově přestavitelný po rýsovací desce, sestávající ze sloupu dole zakončeného základovou deskou, který je se sníženou námahou stranově přestavitelný po rýsovací desce.

Doposud známé stojany stranově přestavitelné po rýsovací desce jsou zpravidla vytvářeny složením různých rýsovacích kostek, po jejichž horní ploše se posouvá standardním nádrhem.

Takto vytvořený stojan se vyznačuje značnou hmotností a nesnadnou manipulovatelností při jeho stranovém posunu po rýsovací desce. V jednom případě se rýsovací kostky rozeberou a ve vzdálenosti dané dosahem nádrhu opět složí.

V jiném případě lze takto složený stojan stranově přesouvat. Tím vzniká nebezpečí, že jednotlivé rýsovací kostky se ve styčných plochách vzájemně posunou a ohrozí tak svým pádem obsluhu.

Vzájemná posunutelnost jednotlivých dílů je zvýšena vlivem používání grafitového prachu na zajištění kluznosti nádrhů a stojanů po vlastní rýsovací desce.

V některých případech se pod stojany vkládají podpěry opatřené pootáčecími koly. Včleněním valivého prvku mezi stojan a rýsovací desku se snížila přesnost rýsovacích prací natolik, že toto řešení je vhodné pouze pro hrubovací práce s nižší přesností $\pm$ 1 - 2 mm.

Výše uvedené nedostatky odstraňuje stojan podle vynálezu stranově přestavitelný po rýsovací desce sestávající ze sloupu dole zakončeného základovou deskou. V dolní ploše základové desky je vytvořeno vybrání spojené s přívodem tlakového média.

Příkladné provedení stojanu podle vynálezu stranově přestavitelného po rýsovací desce je znázorněno v celkovém pohledu na přiloženém výkresu.

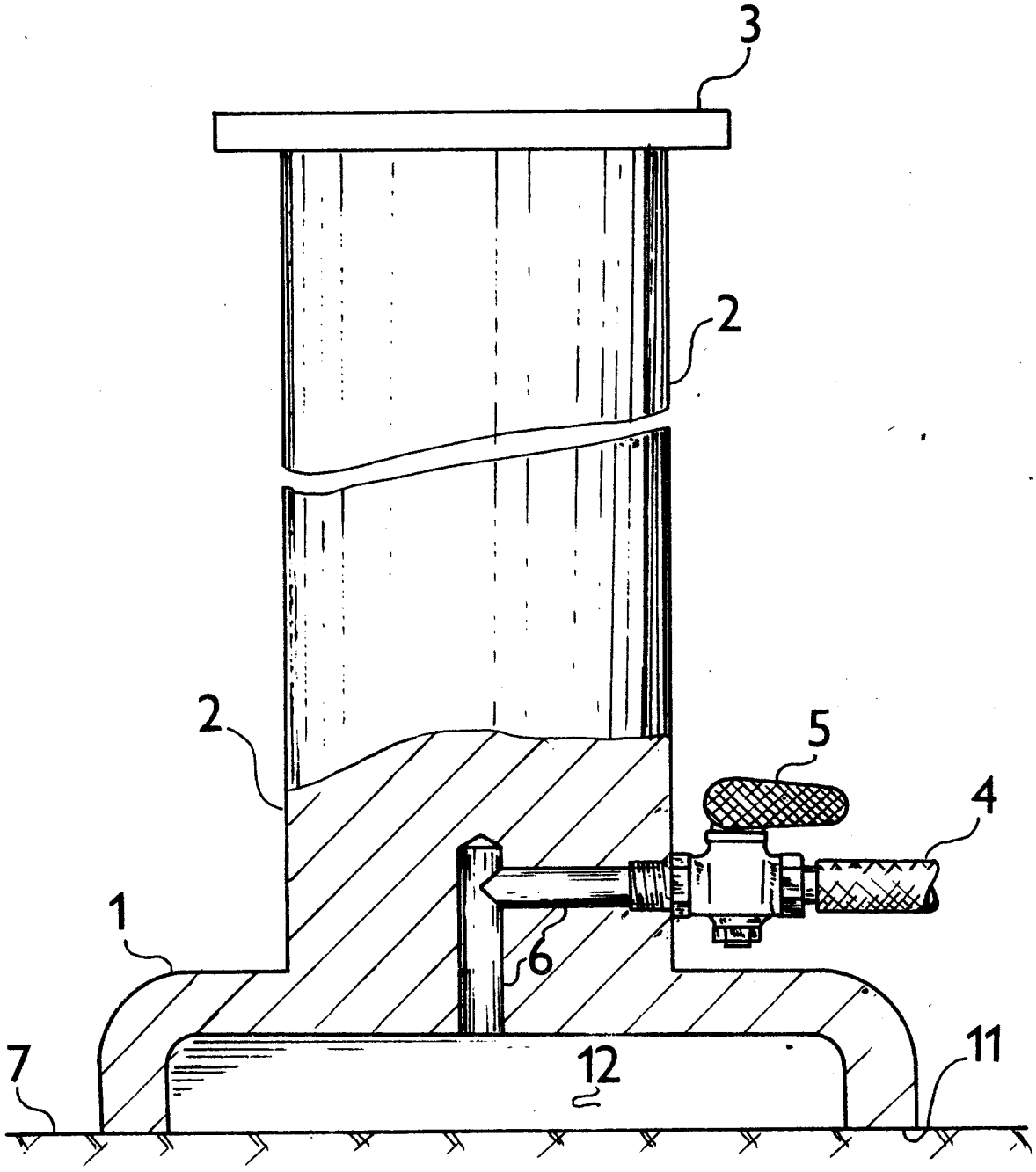
Ze základové desky 1 vystupuje sloup 2 nahoře zakončený pracovní plochou 3. Základová deska 1 je v dosedací ploše 11 opatřena vybráním 12. Pracovní plocha 3 je s dosedací plochou 11 rovnoběžná.

Vybrání 12 je spojeno s přívodem 4 tlakového média, kupříkladu tlakového vzduchu, prostřednictvím regulačního kohoutu 5, vetknutého do sloupu 2 a s vybráním spojeným přívodním kanálkem 6.

Před přestavením takto zhotoveného stojanu pustí obsluha prostřednictvím regulačního kohoutu 5 tlakové médium do vybrání 12. Tlakové médium počne po naplnění vybrání 12 unikat zpod základové desky 1 spárou mezi dosedací plochou 11 a rýsovací deskou 7, čímž se minimalizuje vzájemné tření a obsluha snadno stranově přestaví stojan a znovu jej ustaví uzavřením regulačního kohoutu 5.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

Stojan stranově přestavitelný po rýsovací desce, sestávající se ze sloupu dole zakončeného základovou deskou, vyznačený tím, že základová deska /1/ je v dosedací ploše /11/ opatřena vybráním /12/, spojeným s přívodem /4/ tlakového média.


3
2
2
5
4
1
6
7
12
11