



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203844291 U

(45) 授权公告日 2014. 09. 24

(21) 申请号 201420250730. 2

(22) 申请日 2014. 05. 15

(73) 专利权人 宁波市鼎新蜂窝纸制品有限公司

地址 315174 浙江省宁波市鄞州区高桥镇江南村 318 省道旁宁波市鼎新蜂窝纸制品有限公司

(72) 发明人 黄万龙

(74) 专利代理机构 宁波市鄞州甬致专利代理事务所 (普通合伙) 33228

代理人 代忠炯

(51) Int. Cl.

B31B 1/25 (2006. 01)

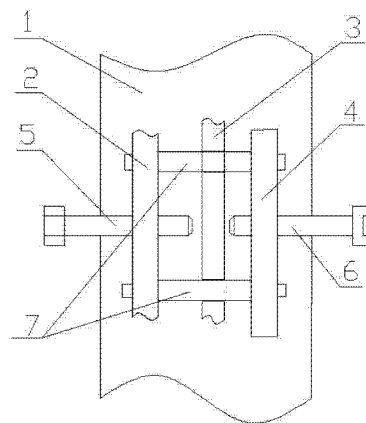
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种蜂窝纸板压痕机上的双刃口压痕刀

(57) 摘要

本实用新型公开了一种蜂窝纸板压痕机上的双刃口压痕刀,包括与油缸活塞杆连接的底板(1)、固定在底板(1)上的定刀(2),其特征在于:所述的底板(1)上设有动刀(3),在所述的底板(1)上还设有可调节定刀(2)和动刀(3)之间距离的调节结构。本实用新型与现有技术相比的优点在于:本实用新型的双刃口压痕刀可同时在蜂窝纸板上压出两道压痕,而且可以根据需要调节两刀具之间的距离从而在蜂窝纸板上压制出不同间距的压痕,本实用新型的双刃口压痕刀结构简单、使用方便。



1. 一种蜂窝纸板压痕机上的双刃口压痕刀,包括与油缸活塞杆连接的底板(1)、固定在底板(1)上的定刀(2),其特征在于:所述的底板(1)上设有动刀(3),在所述的底板(1)上还设有可调节定刀(2)和动刀(3)之间距离的调节结构,所述的调节机构包括固定在底板(1)上的调节块(4)、安装在定刀(2)上用于调节定刀(2)和动刀(3)之间距离的第一螺杆(5)、安装在调节块(4)上用于调节定刀(2)和动刀(3)之间距离的第二螺杆(6),所述的动刀(3)上还设有可在动刀(3)上移动的销轴(7),所述的销轴(7)固定在定刀(2)或调节块(4)上。

2. 根据权利要求1所述的一种蜂窝纸板压痕机上的双刃口压痕刀,其特征在于:所述的销轴(7)一端固定在定刀(2)上另一端固定在调节块(4)上。

3. 根据权利要求1所述的一种蜂窝纸板压痕机上的双刃口压痕刀,其特征在于:所述的销轴(7)对称设置在第一螺杆(5)的两侧。

4. 根据权利要求1所述的一种蜂窝纸板压痕机上的双刃口压痕刀,其特征在于:所述的销轴(7)的两端分别设有螺帽(8)。

5. 根据权利要求1所述的一种蜂窝纸板压痕机上的双刃口压痕刀,其特征在于:所述的调节机构的个数为4个且均匀分布在底板(1)上。

6. 根据权利要求1所述的一种蜂窝纸板压痕机上的双刃口压痕刀,其特征在于:所述的定刀(2)和动刀(3)的刀头部分是一个三角体,刀臂部分是一个长方体,所述的长方体的宽度小于与长方体连接的三角体底面的宽度,所述的刀头和刀臂的结构为一体成型结构。

一种蜂窝纸板压痕机上的双刃口压痕刀

技术领域

[0001] 本实用新型涉及蜂窝纸板的加工技术领域，具体是指一种蜂窝纸板压痕机上的双刃口压痕刀。

背景技术

[0002] 蜂窝纸箱由于具有良好的抗震性、缓冲性、质量轻等优点，蜂窝纸箱在包装行业得到广泛的应用。在现有技术中，蜂窝纸箱箱体的加工方法主要有两种：一是将蜂窝纸板切割成4块纸板，再把这4块纸板进行粘贴组装，此种加工方法比较繁琐，费时费力；另一种方法是将组成箱体的一整块蜂窝纸板在其棱边处用压痕机进行压痕折弯，压痕完成后再将这块蜂窝纸板的两端连接起来组成箱体，此种加工方法省时省力、效率高，但现有技术中的蜂窝纸板压痕机在蜂窝纸板上的棱边处一次只能压出一道压痕，这样生产出来的蜂窝纸箱在其压痕处只能折叠90°，这样整个蜂窝纸箱在折叠时两相邻的侧板的内侧壁不能紧密贴合，也就是蜂窝纸箱无法完全折叠到一起，这种蜂窝纸箱在不用时占地面积大而且在运输时不易运输。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是：克服以上现有缺陷，提供一种压制的蜂窝纸箱可折叠180°、结构简单的一种蜂窝纸板压痕机上的双刃口压痕刀。

[0004] 为解决上述技术问题，本实用新型提供的技术方案为：一种蜂窝纸板压痕机上的双刃口压痕刀，包括与油缸活塞杆连接的底板、固定在底板上的定刀，所述的底板上设有动刀，在所述的底板上还设有可调节定刀和动刀之间距离的调节结构，所述的调节机构包括固定在底板上的调节块、安装在定刀上用于调节定刀和动刀之间距离的第一螺杆、安装在调节块上用于调节定刀和动刀之间距离的第二螺杆，所述的动刀上还设有可在动刀上移动的销轴，所述的销轴固定在定刀或调节块上。

[0005] 本实用新型与现有技术相比的优点在于：本实用新型的双刃口压痕刀可同时在蜂窝纸板上压出两道压痕，而且可以根据需要调节两刀具之间的距离从而在蜂窝纸板上压制出不同间距的压痕，本实用新型的双刃口压痕刀结构简单、容易安装、方便调节、使用方便。

[0006] 作为改进，所述的销轴一端固定在定刀上另一端固定在调节块上，销轴的两端固定对动刀的导向效果更好。

[0007] 作为改进，所述的销轴对称设置在第一螺杆的两侧，两根销轴使动刀在销轴上能够更加平稳的移动。

[0008] 作为改进，所述的销轴的两端分别设有螺帽，所述的螺帽起固定作用。

[0009] 作为进一步改进，所述的调节机构的个数为4个且均匀分布在底板上，这样方便调节定刀和动刀之间的距离而且调节精度高。

[0010] 作为进一步改进，所述的定刀和动刀的刀头部分是一个三角体，刀臂部分是一个长方体，所述的长方体的宽度小于与长方体连接的三角体底面的宽度，所述的刀头和刀臂

的结构为一体成型结构,此种结构节省材料。

附图说明

[0011] 图 1 是本实用新型一种蜂窝纸板压痕机上的双刃口压痕刀的视角一的主视结构示意图。

[0012] 图 2 是本实用新型一种蜂窝纸板压痕机上的双刃口压痕刀的视角二的主视结构示意图。

[0013] 图 3 是本实用新型一种蜂窝纸板压痕机上的双刃口压痕刀的局部俯视图的结构示意图

[0014] 如图所示:1、底板,2、定刀,3、动刀,4、调节块,5、第一螺杆,6、第二螺杆,7、销轴,8、螺帽。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图对本实用新型做进一步的详细说明。

[0016] 结合附图,一种蜂窝纸板压痕机上的双刃口压痕刀,包括与油缸活塞杆连接的底板 1、固定在底板 1 上的定刀 2,所述的底板 1 上设有动刀 3,在所述的底板 1 上还设有可调节定刀 2 和动刀 3 之间距离的调节结构。

[0017] 所述的调节机构包括固定在底板 1 上的调节块 4、安装在定刀 2 上用于调节定刀 2 和动刀 3 之间距离的第一螺杆 5、安装在调节块 4 上用于调节定刀 2 和动刀 3 之间距离的第二螺杆 6,所述的动刀 3 上还设有可在动刀 3 上移动的销轴 7,所述的销轴 7 固定在定刀 2 或调节块 4 上。

[0018] 所述的销轴 7 一端固定在定刀 2 上另一端固定在调节块 4 上。

[0019] 所述的销轴 7 对称设置在第一螺杆 5 的两侧。

[0020] 所述的销轴 7 的两端分别设有螺帽 8。

[0021] 所述的调节机构的个数为 4 个且均匀分布在底板 1 上。

[0022] 所述的定刀 2 和动刀 3 的刀头部分是一个三角体,刀臂部分是一个长方体,所述的长方体的宽度小于与长方体连接的三角体底面的宽度,所述的刀头和刀臂的结构为一体成型结构

[0023] 在本实施例中,所述的定刀 2 和调节块 4 都是固定在底板 1 上的,所述的动刀 3 位于定刀 2 和调节块 4 之间,所述的动刀 3 是直接放置在底板 1 上且可在销轴 7 上移动,转轴 7 在于定刀连接的端部设有螺帽 8,转轴 7 与调节块 4 连接的端部设有螺帽 8,旋转第一螺杆 5,第一螺杆 5 可在定刀 2 上左右移动,旋转第二螺杆 6,第二螺杆 6 可在调节块上左右移动。

[0024] 当本实用新型的双刃口压痕刀工作时,第一螺杆 5 的一端的端部抵在动刀 3 的一侧的侧壁上,第二螺杆 6 的一端的端部抵在动刀 3 另一侧的侧壁上。

[0025] 在具体调节时,需要把定刀 2 和动刀 3 之间的距离调大时,首先旋转第二螺杆 6,使第二螺杆 6 的端部与动刀 3 产生一段距离,然后移动动刀 3 使动刀 3 与第二螺杆 6 的端部紧贴,最后再旋转第一螺杆 5,使第一螺杆 5 的端部抵住动刀 3;需要把定刀 2 与动刀 3 之间的距离调小时,首先旋转第一螺杆 5,使第一螺杆 5 的端部与动刀 3 产生一端距离,然后移动

动刀 3 使动刀 3 与螺杆 5 的端部紧贴,最后再旋转第二螺杆 6,使第二螺杆 6 的端部抵住动刀 3。

[0026] 以上对本实用新型及其实施方式进行了描述,这种描述没有限制性,附图中所示的也只是本实用新型的实施方式之一,实际的结构并不局限于此。总而言之如果本领域的普通技术人员受其启示,在不脱离本实用新型创造宗旨的情况下,不经创造性的设计出与该技术方案相似的结构方式及实施例,均应属于本实用新型的保护范围。

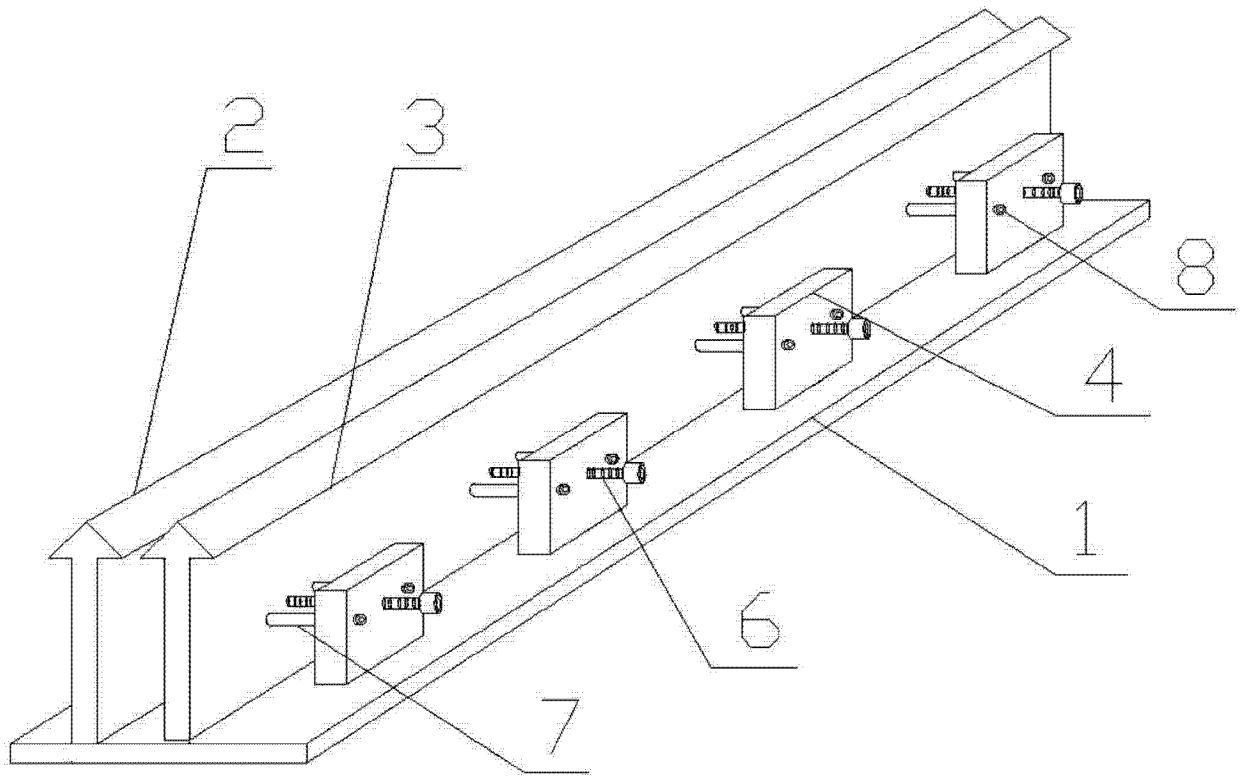


图 1

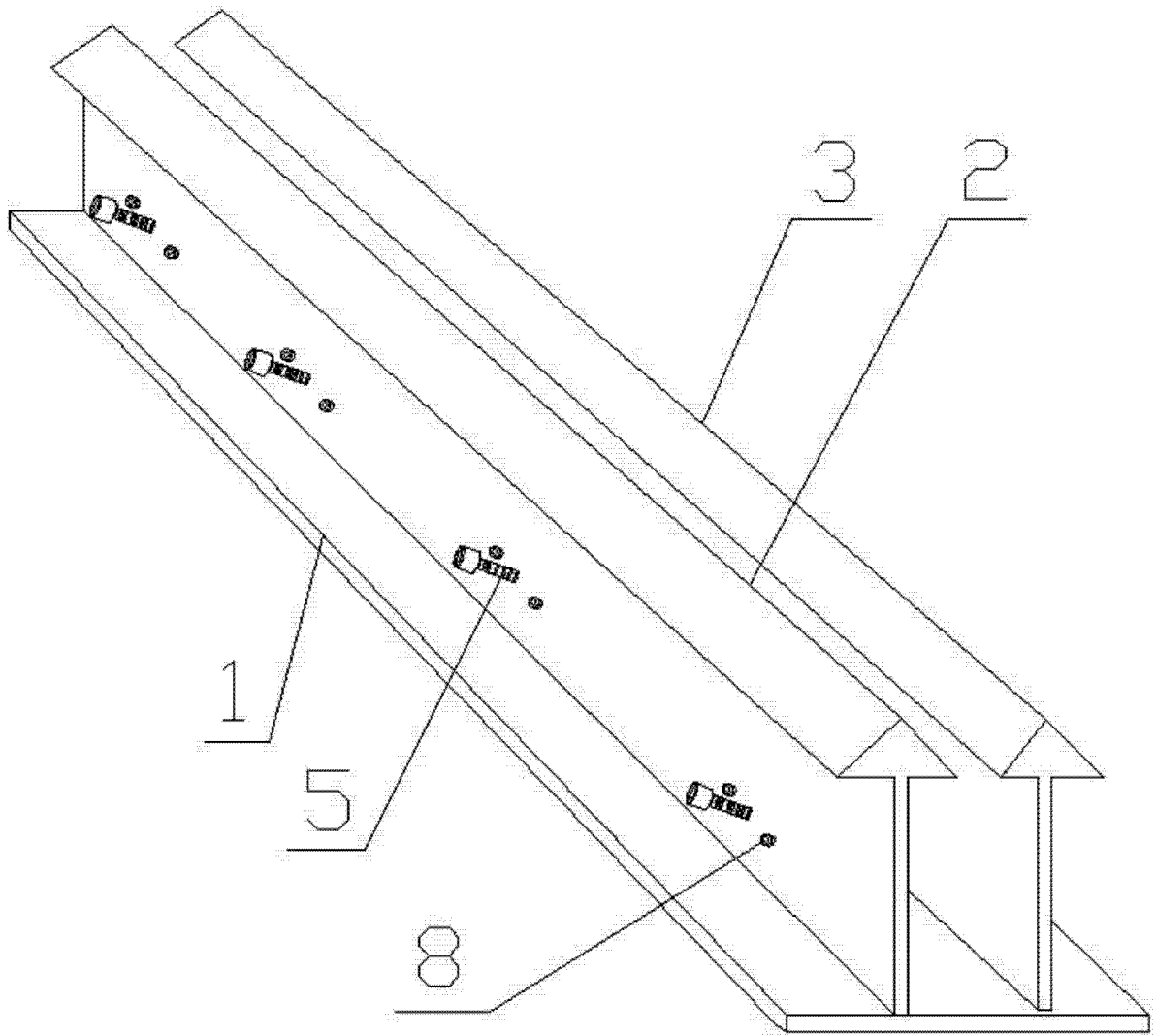


图 2

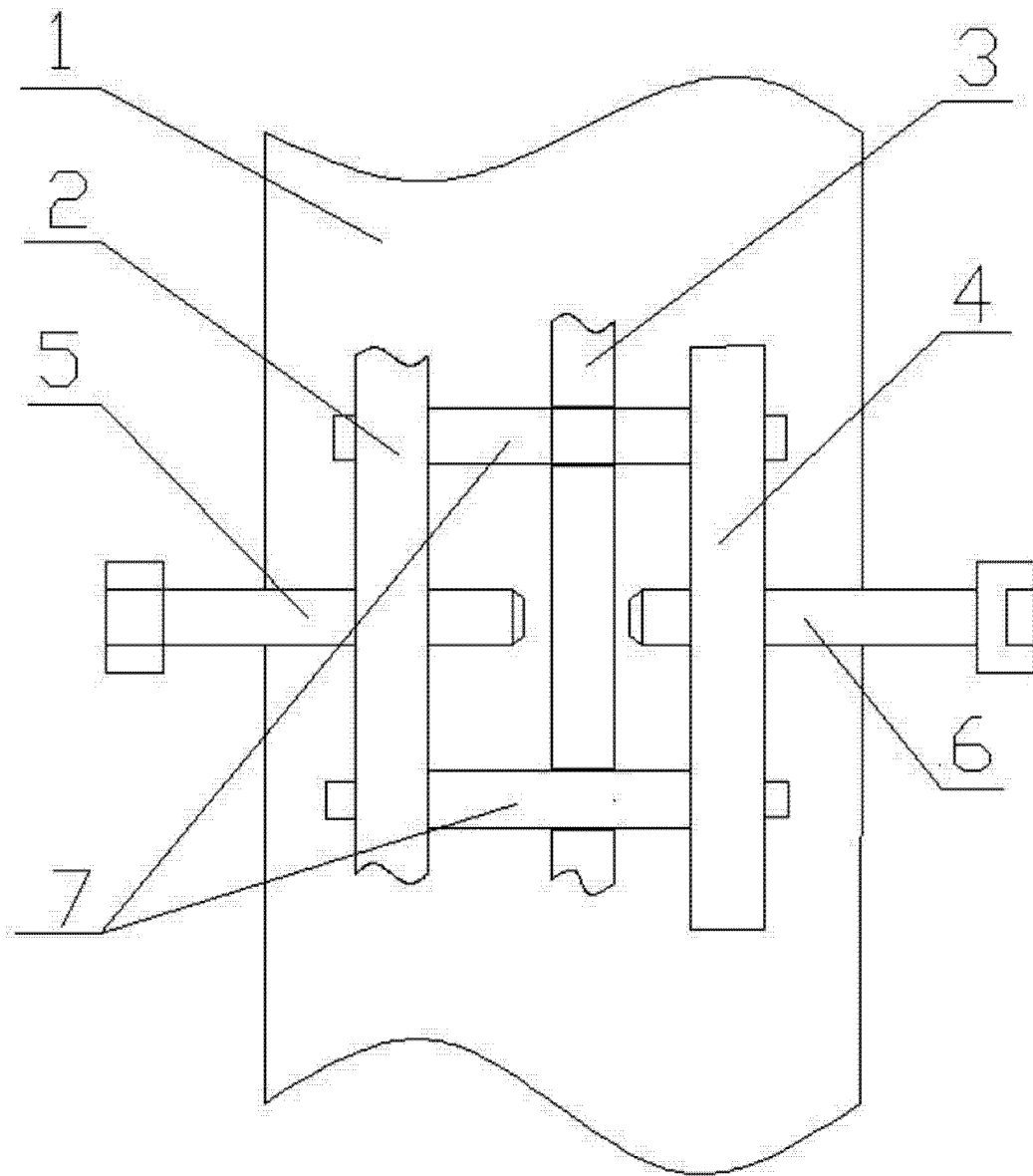


图 3