



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205202232 U

(45) 授权公告日 2016. 05. 04

(21) 申请号 201520907134. 1

(22) 申请日 2015. 11. 12

(73) 专利权人 四川君格橡胶制品有限公司

地址 629000 四川省遂宁市安居区工业集中  
发展区演化寺机械工业园

(72) 发明人 颜乐炳 傅启君

(74) 专利代理机构 成都睿道专利代理事务所  
(普通合伙) 51217

代理人 薛波

(51) Int. Cl.

B29D 30/08(2006. 01)

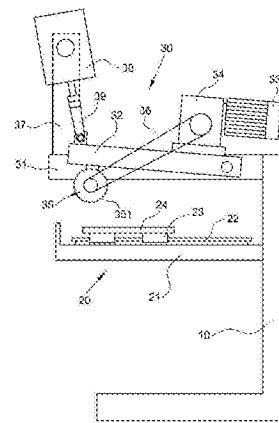
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种橡胶轮胎生胎接头滚压机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种橡胶轮胎生胎接头滚压机,包括机架、支撑组件、位于支撑组件上方的滚压组件,支撑组件包括固定连接在机架上的支撑悬梁、固定连接在支撑悬梁上的导轨、卡接在导轨上的滑块、悬挂生胎的支撑件,支撑件与滑块固定连接。滚压组件包括滚压基座、滚压梁,滚压梁后端与滚压基座铰接连接,滚压梁上设置有带有减速箱的电机,滚压梁前端下方设置有压辊,压辊与减速箱之间设置有驱动压辊转动的链条;滚压基座上固定连接有支架,支架上铰接连接有气缸,气缸下端设置有推杆,推杆下端与滚压梁前端铰接连接。本装置能够碾平生胎的接头部位,提高生胎质量,使得制造出来的轮胎具有足够的安全性。



1. 一种橡胶轮胎生胎接头滚压机,其特征是:包括机架(10)、支撑组件(20)、位于支撑组件(20)上方的滚压组件(30),支撑组件(20)包括固定连接在机架(10)上的支撑悬梁(21)、固定连接在支撑悬梁(21)上的导轨(22)、卡接在导轨(22)上的滑块(23)、悬挂生胎的支撑件(24),支撑件(24)与滑块(23)固定连接;滚压组件(30)包括滚压基座(31)、滚压梁(32),滚压基座(31)与机架(10)固定连接,滚压梁(32)后端与滚压基座(31)铰接连接,滚压梁(32)上设置有带有减速箱(34)的电机(33),滚压梁(32)前端下方设置有压辊(35),压辊(35)与减速箱(34)之间设置有驱动压辊(35)转动的链条(36);滚压基座(31)上固定连接有支架(37),支架(37)上铰接连接有气缸(38),气缸(38)下端设置有推杆(39),推杆(39)下端与滚压梁(32)前端铰接连接。

2. 根据权利要求1所述的橡胶轮胎生胎接头滚压机,其特征是:所述的导轨(22)水平设置在支撑悬梁(21)上。

3. 根据权利要求1所述的橡胶轮胎生胎接头滚压机,其特征是:所述的滑块(23)设置为2块。

4. 根据权利要求1所述的橡胶轮胎生胎接头滚压机,其特征是:所述的压辊(35)表面设置有增大摩擦力的滚压纹路(351)。

## 一种橡胶轮胎生胎接头滚压机

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于橡胶轮胎的技术领域,具体地说,涉及一种橡胶轮胎生胎接头滚压机。

### 背景技术

[0002] 轮胎是汽车中与地面直接接触的部件,它的性能直接影响到汽车的安全性。轮胎成型是轮胎生产中非常重要的一道工序,在成型时,如果胎面接头质量不高,会导致轮胎接头部位开裂,安全性能降低。对合粘结形成的生胎的接头部位有粘结凸起,且粘结凸起密度低于生胎胎面密度,不处理粘结凸起则会影响汽车安全性。

### 实用新型内容

[0003] 针对现有技术中上述的不足,本实用新型提供一种碾平生胎接头部位的橡胶轮胎生胎接头滚压机。

[0004] 为了达到上述目的,本实用新型采用的解决方案是:一种橡胶轮胎生胎接头滚压机,包括机架、支撑组件、位于支撑组件上方的滚压组件,支撑组件包括固定连接在机架上的支撑悬梁、固定连接在支撑悬梁上的导轨、卡接在导轨上的滑块、悬挂生胎的支撑件,支撑件与滑块固定连接。滚压组件包括滚压基座、滚压梁,滚压基座与机架固定连接,滚压梁后端与滚压基座铰接连接,滚压梁上设置有带有减速箱的电机,滚压梁前端下方设置有压辊,压辊与减速箱之间设置有驱动压辊转动的链条;滚压基座上固定连接有支架,支架上铰接连接有气缸,气缸下端设置有推杆,推杆下端与滚压梁前端铰接连接。

[0005] 进一步地,导轨水平设置在支撑悬梁上。

[0006] 进一步地,滑块设置为2块。

[0007] 进一步地,压辊表面设置有增大摩擦力的滚压纹路。

[0008] 本实用新型的有益效果是,将对接好的生胎悬挂在支撑悬梁上,导轨对准生胎的接口部位,气缸推动推杆,压辊压在生胎上;减速机通过链条带动压辊转动,依靠压辊和生胎之间的摩擦力,生胎在导轨方向移动,生胎接头部位被碾平,被碾平的生胎接头部位与生胎胎面形成整体,提高生胎质量,使得制造出来的轮胎具有足够的安全性。

### 附图说明

[0009] 图1为本实用新型的橡胶轮胎生胎接头滚压机的结构示意图。

[0010] 附图中:

[0011] 10、机架;20、支撑组件;21、支撑悬梁;22、导轨;23、滑块;24、支撑件;30、滚压组件;31、滚压基座;32、滚压梁;33、电机;34、减速箱;35、压辊;351、滚压纹路;36、链条;37、支架;38、气缸;39、推杆。

### 具体实施方式

[0012] 以下结合附图对本实用新型作进一步描述：

[0013] 本实用新型提供一种橡胶轮胎生胎接头滚压机，如附图1所示，包括机架10、支撑组件20、位于支撑组件20上方的滚压组件30，支撑组件20包括固定连接在机架10上的支撑悬梁21、水平固定连接在支撑悬梁21上的导轨22、2块卡接在导轨22上的滑块23、悬挂生胎的支撑件24，支撑件24与滑块23固定连接。生胎穿接在支撑悬梁21上，生胎能够在导轨22上滑动。

[0014] 滚压组件30包括滚压基座31、滚压梁32，滚压基座31与机架10固定连接，滚压梁32后端与滚压基座31铰接连接，滚压梁32上设置有带有减速箱34的电机33，滚压梁32前端下方设置有压辊35，压辊35表面设置有增大摩擦力的滚压纹路351。压辊35与减速箱34之间设置有驱动压辊35转动的链条36。滚压基座31上固定连接有支架37，支架37上铰接连接有气缸38，气缸38下端设置有推杆39，推杆39下端与滚压梁32前端铰接连接。

[0015] 将对接好的生胎挂接在支撑悬梁21上，导轨22对准生胎的接口部位，气缸38推动推杆39，压辊35压在生胎上；减速机通过链条36带动压辊35转动，依靠压辊35和生胎之间的摩擦力，生胎在导轨22方向移动，生胎接头部位被碾平，被碾平的生胎接头部位与生胎胎面形成整体，提高生胎质量，使得制造出来的轮胎具有足够的安全性。

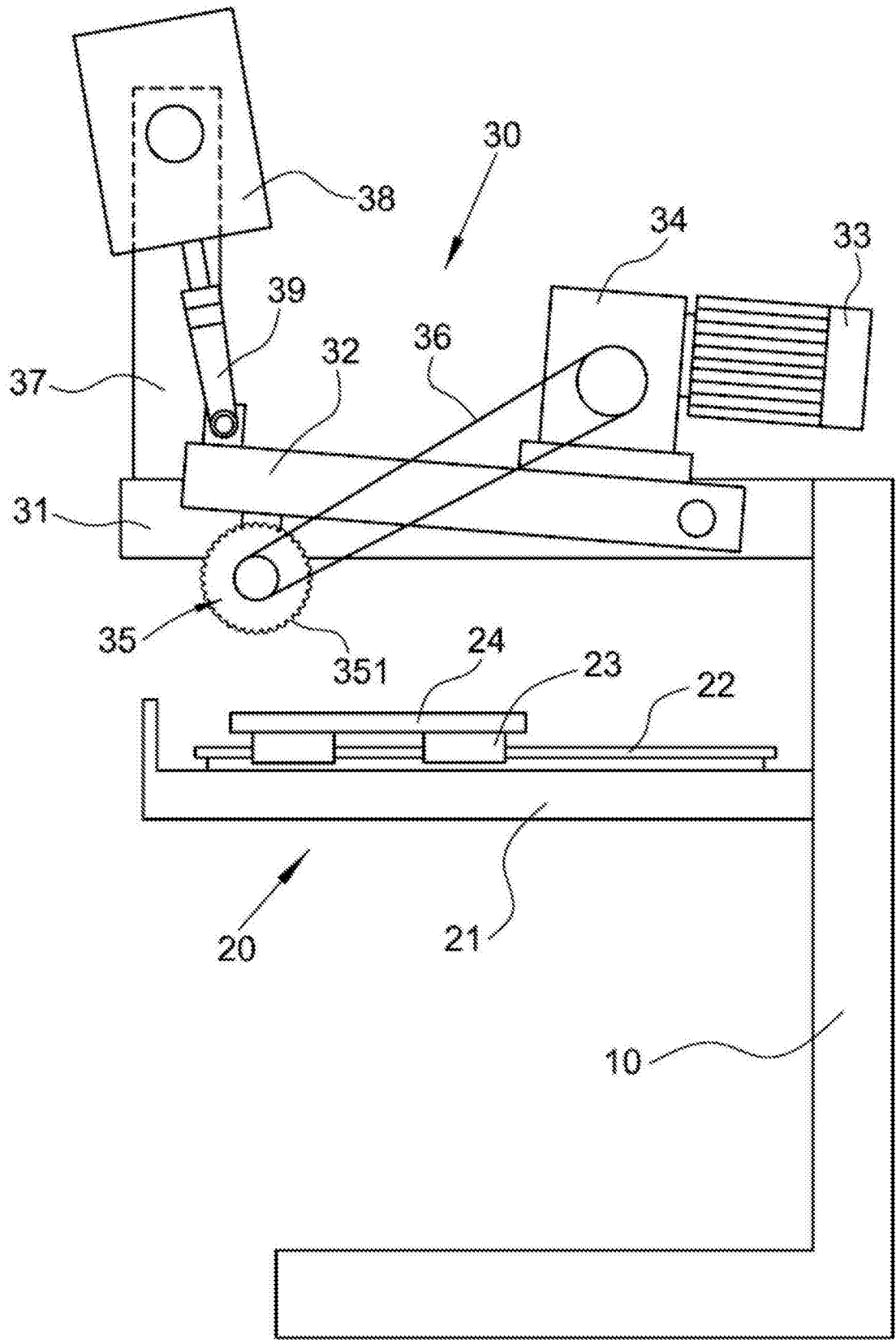


图1