

(19)



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



(11) Número de publicación: **1 070 280**

(21) Número de solicitud: U 200900857

(51) Int. Cl.:
A47F 5/11 (2006.01)

(12)

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

(22) Fecha de presentación: **08.05.2009**

(71) Solicitante/s: **SERIGRAFÍA MARGI, S.L.**
Camino del Puente Viejo, 34
28500 Arganda del Rey, Madrid, ES

(43) Fecha de publicación de la solicitud: **15.07.2009**

(72) Inventor/es: **Martín Presa, Raúl Santiago**

(74) Agente: **Martín Santos, Victoria Sofía**

(54) Título: **Expositor vertical de cartón con baldas horizontales.**

ES 1 070 280 U

DESCRIPCIÓN

Expositor vertical de cartón con baldas horizontales.

5 Objeto de la invención

Es objeto de la presente invención un expositor vertical realizado en cartón y que presenta una serie de baldas horizontales, lo que lo hace especialmente apto para la distribución y almacenamiento de productos.

10 Caracteriza a la presente invención el especial diseño y configuración de cada una de las láminas que se emplean para la conformación del expositor vertical objeto de la invención, de manera que permiten conseguir un expositor, estable, compacto, rígido y que funciona exactamente igual que un expositor fabricado a partir de materiales como plásticos o metales.

15 Caracteriza a la presente invención el hecho de que gracias al diseño de cada una de las láminas de cartón troqueladas y cortadas se consigue un expositor que presenta una serie de repisas o baldas a modo de superficie horizontal sobre la que pueden disponerse los productos a ser exhibidos.

20 Por lo tanto, la presente invención se circunscribe dentro del ámbito de los expositores de productos para la venta, y de manera particular de entre aquellos que están realizados a partir de láminas de cartón troqueladas y cortadas.

Antecedentes de la invención

25 Son numerosos los expositores o contenedores de productos realizados a partir de láminas de cartón onduladas, algunos de estos expositores son de un tamaño reducido que buscan únicamente disponer varios productos que no cuentan con un volumen muy grande, por lo que los expositores pueden ser fabricados a partir de una única lámina de cartón, lo que facilita su montaje, pudiendo incluso servir en ocasiones como embalaje para el transporte.

30 Sin embargo, cuando lo que se pretende es exponer una serie de productos de relativo gran tamaño, y en el que además se busca atraer más la atención de los compradores, pudiendo disponer los productos a exhibir en diferentes niveles o en diferentes superficies horizontales, necesariamente los expositores tienen que presentar un tamaño más grande. Ahora bien, dichos expositores son difíciles de fabricar, ya que en ocasiones requieren más de una lámina de cartón, también presentan problemas de estabilidad, y rigidez, y además no suelen contar con varias superficies horizontales.

35 Por lo tanto, es objeto de la presente invención, desarrollar un expositor según las características reivindicadas y que supere los anteriores inconvenientes, es decir, que sea un expositor de gran tamaño, que cuente con estabilidad y rigidez estructural suficiente como para ser autoportante, que cuente con varias superficies horizontales sobre la que disponer los productos, con objeto de facilitar y aprovechar mejor el espacio interior del expositor.

Descripción de la invención

45 La invención de expositor vertical de cartón con baldas horizontales básicamente consiste en una serie de láminas de cartón troqueladas y cortadas sobre las que se han marcado una serie de líneas de plegado, de manera que dobladas y unidas entre sí configuran un expositor vertical, que cuenta con su frontal abierto y en cuyo interior hay conformadas varias superficies horizontales, todo ello configurando un conjunto rígido y estable, y diseñado especialmente para botellas.

50 El expositor, gracias a la conformación de las baldas o superficies horizontales intermedias facilita la disposición y exhibición de objetos que por su propia naturaleza requieren un apoyo horizontal, como sucede a las botellas, lo que además deriva una mejora de la estética de la exposición. Gracias a que se dispone más de una superficie horizontal el espacio interior queda perfectamente aprovechado y racionalizado.

55 Por otro lado, las superficies horizontales definidas en el interior del expositor presentan en su borde de acceso al exterior un recrecimiento o protección del borde libre, que evita la caída de los productos por el borde de las superficies horizontales.

60 El expositor para su conformación consta de:

- una lámina principal con la que se conforma la parte frontal del expositor así como los laterales, cuenta con una serie de cortes y líneas de plegado para definir una serie de solapas que dobladas permiten conformar accesos al interior del expositor donde se fijaran las láminas que sirven para conformar las baldas o superficies horizontales.
- Una lámina posterior de cierre que va pegada sobre las solapas de los costados de la lámina principal.

- Una lámina posterior de soporte del conjunto de baldas o superficies horizontales.
- Tres láminas para conformar los soporte horizontales.
- Tres láminas que se disponen sobre los soportes horizontales.
- Dos láminas de refuerzo de los costados laterales.

El expositor objeto de la invención permite la conformación de tres superficies horizontales o baldas, pudiendo repetirse la misma configuración y concepto con un número n de baldas.

La lámina principal cuenta con una serie de cortes que definen unas aberturas para conformar las superficies horizontales por debajo de la superficie horizontal superior. Cada una de las aberturas practicadas en la lámina principal presenta una configuración general rectangular que sobre sus costados laterales emergen unas solapas de refuerzo interior y mientras que sobre el borde inferior de cada abertura también hay definida una solapa que presenta dos perforaciones próximas al extremo de las solapas, y en donde dicha solapa que se repliega sobre si mismo sirve para la sujeción de las superficies horizontales o baldas.

Sobre los bordes libres de la lámina principal emergen unas solapas de pegado y cierre del conjunto del expositor y que son sobre las que se pegan los bordes de la lámina de cierre posterior.

Adicionalmente, con objeto de facilitar la sujeción de los soportes horizontales el expositor objeto de la invención cuenta con una lámina posterior de soporte que tiene regularmente distribuidas una serie de perforaciones dispuestas de dos en dos sobre los bordes de la lámina.

Para la conformación de cada una de las superficies horizontales se emplean unas láminas de soporte de forma rectangular que presentan dos partes centrales unidas entre sí por dos tramos que se pliegan sobre sí mismo al conformarse, en la parte posterior y anterior, teniendo en cuenta la vista frontal del expositor, emergen de cada una de las partes centrales sendas solapas. Cada una de las solapas presenta una perforación próximo a un extremo.

Así, las perforaciones de las solapas anteriores de las láminas de soporte horizontal, se hacen coincidir con las perforaciones de las solapas de las aberturas de la lámina principal para hacer pasar un medio de fijación que cosa ambas perforaciones y fijar la lámina de soporte a la lámina principal.

Por otro lado, las perforaciones de las solapas posteriores de las láminas de soporte horizontal, se hacen coincidir con las perforaciones realizadas sobre la lamina posterior de soporte, de manera que quedan unidas entre sí empleando un medio de fijación, lo que permite fijar la parte posterior de las láminas de soporte horizontal a la lámina posterior de soporte.

Con objeto de reforzar la estructura del expositor, en el espacio comprendido entre los costados laterales de la lámina principal y las solapas de los costados laterales de las aberturas se fijan unas láminas laterales de refuerzo que presentan una configuración general alargada.

Finalmente, el expositor puede contar con unas láminas adicionales de configuración general rectangular, que tienen un acabado igual al del resto del expositor y que se disponen y fijan mediante encolado principalmente sobre las láminas que permiten la conformación de la superficie horizontal.

Por lo tanto, gracias a las láminas de cartón troqueladas y cortadas con las líneas de plegado definidas sobre ellas, es posible la conformación de un expositor vertical accesible el interior frontalmente y que cuenta con unas serie de baldas horizontales, con suficiente capacidad resistiva y portante, de manera que conforman un expositor rígido, estable y económico.

Explicación de las figuras

Para complementar la descripción que seguidamente se va a realizar y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de sus características, se acompaña a la presente memoria descriptiva, de un juego de planos en cuyas figuras, de forma ilustrativa y no limitativa, se representan los detalles más significativos de la invención.

Figura 1, muestra la representación de la lámina principal con la que se conforma la parte frontal y los costados del expositor.

Figura 2, muestra la representación de las láminas posterior de cierre.

Figura 3, muestra la representación de la lámina posterior de soporte de las superficies horizontales.

Figura 4, muestra la forma que presentan las láminas de soporte horizontal.

Figura 5, muestra la representación de las láminas de refuerzo de los costados laterales.

Figura 6, muestra la representación de que adopta la lámina que se dispone sobre las superficies horizontales de soporte.

Figura 7, muestra una representación en perspectiva del expositor vertical de cartón objeto de la invención ya conformado donde pueden apreciarse algunos detalles constructivos.

Realización preferente de la invención

A la vista de las figuras se describe seguidamente un modo de realización preferente de la invención propuesta.

En la figura 1, podemos observar la lámina principal (1) que sirve para conformar los costados laterales y la parte frontal del expositor. Dicha lámina principal presenta sendos costados laterales (2) y (5) divididos por una línea de plegado (4) y (7) intermedia que discurre verticalmente, y sobre los bordes libres de los costados laterales (2) y (5) emergen sendas solapas (3) y (6) respectivamente.

En la forma de realización representada, la lámina principal (1) presenta unas aberturas (11) y (12) centrales rectangulares que definen unos tramos centrales (8), (9) y (10). Dichas aberturas (11) y (12) presentan cada una de ellas sendas solapas (11.2), (11.3), (12.2) y (12.3) emergentes de los costados laterales de las aberturas, mientras que del borde inferior de dicha aberturas (11) y (12) emergen sendas solapas (11.1) y (12.1) respectivamente, que presentan unas perforaciones (11.4) y (12.4) respectivamente también.

Del borde superior de la parte central (10) emerge una solapa (13) que presenta unas perforaciones (13.1) en las proximidades de sus extremos.

Los tramos centrales (8), (9) y (10) definen la protección y la cara frontal de cada una de las superficies horizontales definidas, tal y como puede observarse en la figura 7.

La figura 2, muestra la forma que presenta la lámina (14) de cierre posterior, que se fija sobre la lámina principal (1) por medio de las solapas (3) y (6).

En la figura 3, que muestra la lámina (15) posterior de soporte que se coloca de manera interior a la lámina de cierre posterior (14), presenta una serie de perforaciones (16) dispuestas en las proximidades de los bordes y de manera alineada dos a dos. También en la zona comprendida entre las dos perforaciones (16) se define una zona de pegado (24).

En la figura 4 se muestra la forma que presentan las láminas (17) que sirven para conformar los soportes horizontales y que constan de dos partes centrales (18) unidas entre sí por dos partes (19) de plegado sobre sí mismas. De los bordes posterior y anterior, considerando la posición de montaje, emergen unos pares de solapas (20) y (22) respectivamente, que presentan cada una de ellas unas perforaciones (21) y (23) respectivamente.

Así la forma en la que se conforman las superficies horizontales o baldas y se fijan al resto de las láminas es como a continuación se describe. Las perforaciones (23) de las solapas anteriores (22) de la lámina (17) para conformar los soportes horizontales, se hacen coincidir con las perforaciones (11.4), ó (12.4) ó (13.1) de las solapas de los bordes inferiores de las aberturas, quedando cosidas ambas partes mediante unos medios de fijación. Por otro lado, las perforaciones (21) de las solapas posteriores (20) de las láminas (17) para la conformación de los tramos horizontales, se hacen coincidir con las perforaciones (16) de la lámina (15) posterior de soporte quedando cosidas mediante unos medios de fijación, que pasan a través de dichas perforaciones.

Con objeto de lograr una mejor fijación y de las baldas horizontales, las solapas (20) posteriores de las láminas (17) para la conformación de las baldas horizontales, y las zonas sombreadas de la lámina (15) se encolan entre sí. También se encolan las solapas anteriores (22) con las solapas donde se vayan a fijar, con una de las solapas (11.1), (12.1) ó (13).

Finalmente, las figuras 5, y 6 muestran las láminas (25) para refuerzo de los costados laterales y las láminas (26) que se disponen sobre las láminas (17) de soporte horizontal respectivamente.

Las láminas (25) para refuerzo de los costados laterales se disponen en el espacio comprendido entre la cara interior de los costados laterales (2) y (5) y la cara interior de las solapas laterales (11.2), (11.3), (12.2) y (12.3) de las aberturas (11) y (12).

En la figura 7 se muestra cómo queda conformado el expositor, donde pueden apreciarse algunos detalles constructivos y de disposición de las láminas empleadas para la conformación del conjunto.

Por lo tanto, gracias al diseño que presentan las láminas que conforman el expositor objeto de la invención, se consigue un expositor que muestra una serie de baldas horizontales, que cuenta con suficiente capacidad resistiva y portante, de manera que conforman un expositor rígido, estable y económico.

ES 1 070 280 U

No altera la esencialidad de esta invención variaciones en materiales, forma, tamaño y disposición de los elementos componentes, descritos de manera no limitativa, bastando ésta para su reproducción por un experto.

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

REIVINDICACIONES

1. Expositor vertical de cartón con baldas horizontales **caracterizado** porque consta de:

una lámina principal (1) con la que se conforma la parte frontal del expositor así como los laterales, presentando la parte frontal unos cortes centrales rectangulares que presentan unas solapas sobre los laterales y borde inferior de los cortes rectangulares, y que separando dichos cortes centrales rectangulares hay unos tramos frontales centrales.

- Una lámina (14) posterior de cierre.

- Una lámina (15) posterior de soporte del conjunto de unas baldas o superficies horizontales.

- Tres láminas (17) para conformar los soportes horizontales que presentan unas solapas posteriores y anteriores de fijación a la lámina posterior de soporte (15).

2. Expositor vertical de cartón con baldas horizontales, según reivindicación 1 **caracterizado** porque las láminas (17) para conformar los soportes horizontales constan de dos partes centrales (18) unidas entre sí por dos partes (19) de plegado sobre sí mismas; de los bordes posterior y anterior, considerando la posición de montaje, emergen unos pares de solapas (20) y (22) respectivamente, que presentan cada una de ellas unas perforaciones (21) y (23) respectivamente.

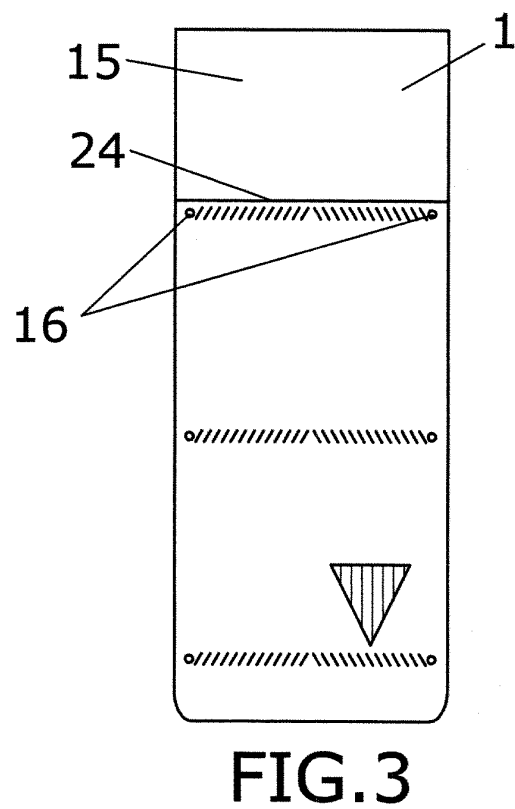
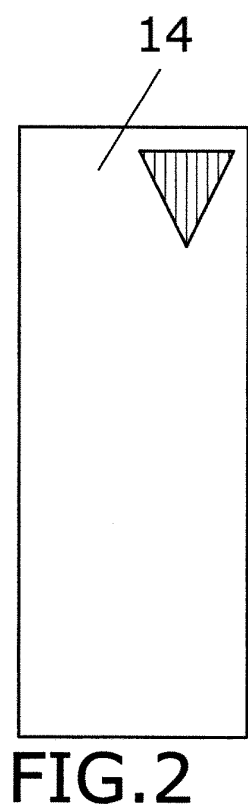
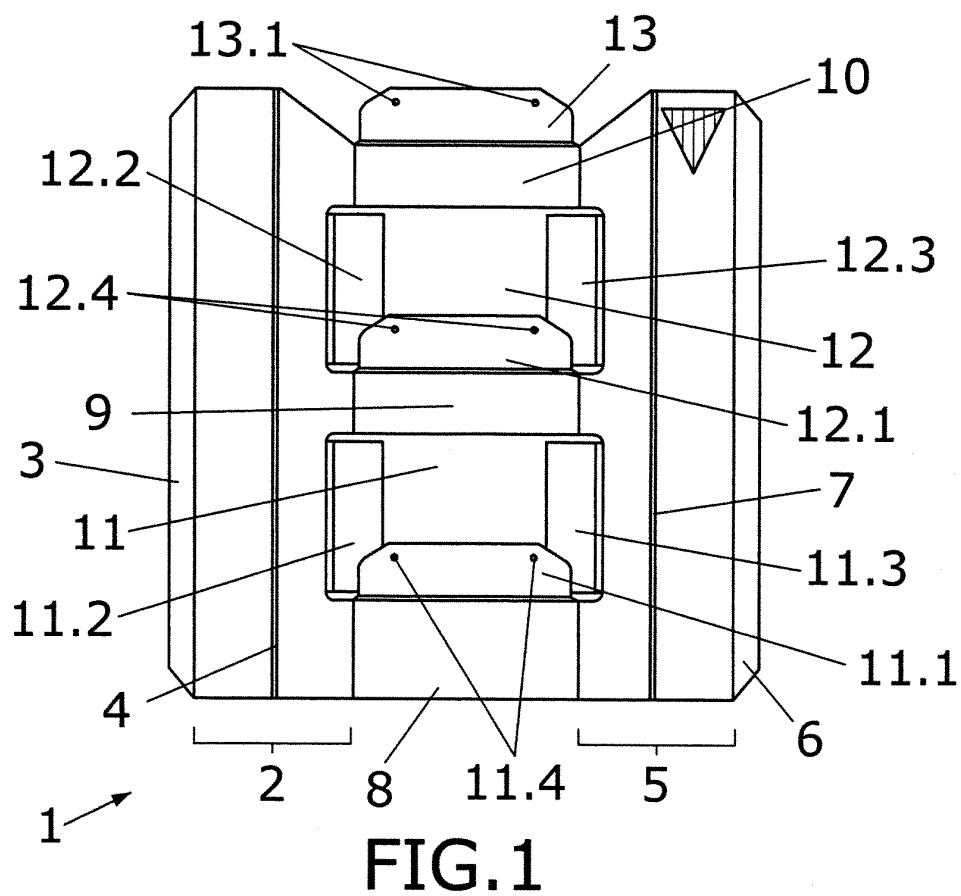
3. Expositor vertical de cartón con baldas horizontales, según reivindicación 1 **caracterizado** porque la lámina (15) posterior de soporte presenta una serie de perforaciones (16) dispuestas en las proximidades de los bordes y de manera alineada dos a dos, definiéndose en la zona comprendida entre dos perforaciones (16) una zona de pegado (24).

4. Expositor vertical de cartón con baldas horizontales, según reivindicación 2 **caracterizado** porque las solapas (11.1), (12.1) emergentes del borde inferior de las aberturas centrales (11) y (12) y la solapa (13), presentan unas perforaciones (13.1) que quedan coincidentes con las perforaciones (23) del par de solapas anteriores (22) de la lámina (17) de soporte horizontal.

5. Expositor vertical de cartón con baldas horizontales, según reivindicación 3 **caracterizado** porque las perforaciones (16) de la lámina (15) posterior de soporte quedan coincidentes con las perforaciones (21) del par de solapas posteriores (20) de la lámina (17) de soporte horizontal.

6. Expositor vertical de cartón con baldas horizontales, según reivindicación 1 **caracterizado** porque se emplean una láminas (25) para refuerzo de los costados laterales que se disponen en el espacio comprendido entre la cara interior de los costados laterales (2) y (5) y la cara interior de las solapas laterales (11.2), (11.3), (12.2) y (12.3) de las aberturas (11) y (12).

7. Expositor vertical de cartón con baldas horizontales, según reivindicación 1 **caracterizado** porque cuenta además con unas láminas casi rectangulares (26) que quedan fijadas sobre las láminas (17) de soporte horizontal.



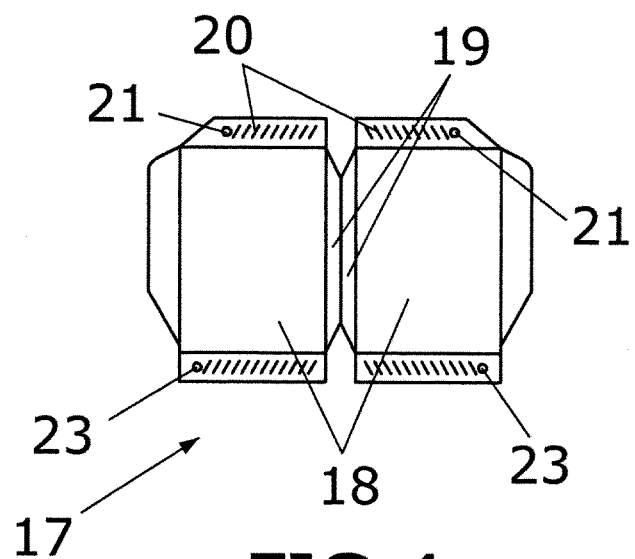


FIG. 4

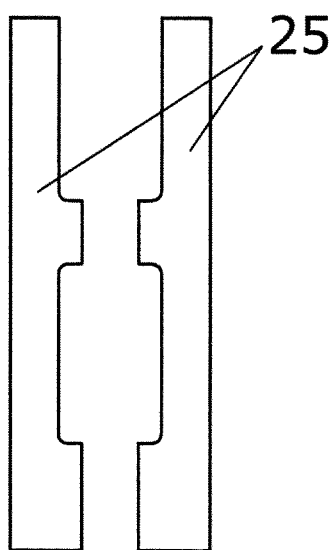


FIG. 5

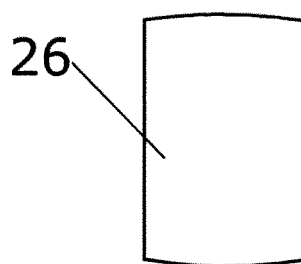


FIG. 6

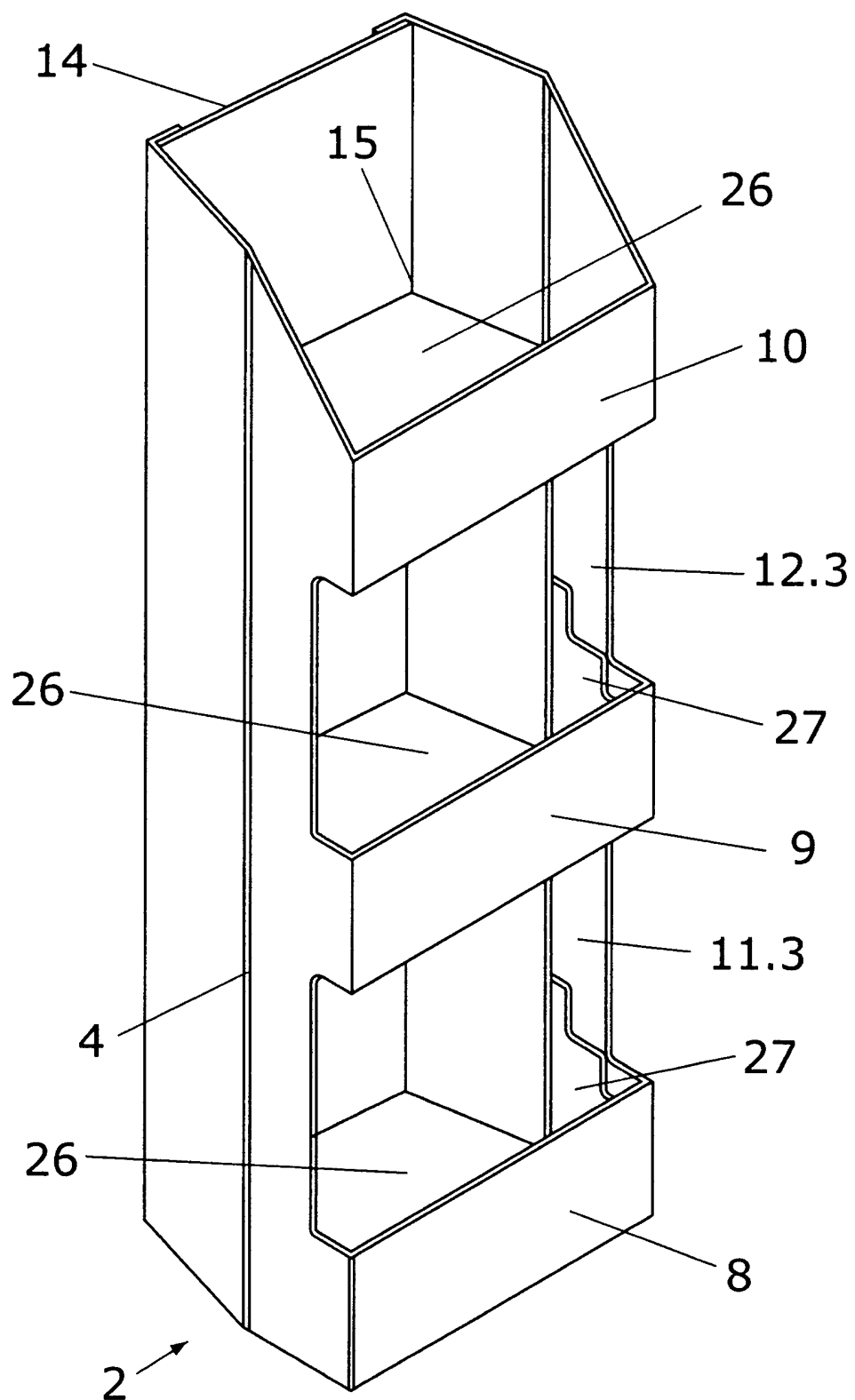


FIG.7