

(12)

Patentschrift

- (21) Anmeldenummer: A 1003/2005 (51) Int. Cl.⁸: G01L 17/00 (2006.01)
(22) Anmeldetag: 2005-06-14
(43) Veröffentlicht am: 2006-11-15

(56) Entgegenhaltungen:

EP 1533601A2 WO 2004/065926A1
EP 1384612A2 JP 2003282983A
EP 1370841B1 DE 10253367A1
DE 19854176A1 EP 0689950A2
DE 10215834A1

(73) Patentanmelder:

ELECTROVAC, FABRIKATION
ELEKTROTECHNISCHER
SPEZIALARTIKEL GES.M.B.H
A-3400 KLOSTERNEUBURG (AT)

(72) Erfinder:

HAMMEL ERNST DR.
WIEN (AT)

(54) ANORDNUNG ZUR DRUCKMESSUNG

- (57) Bei einer Anordnung zur Druckmessung, insbesondere bei gasgefüllten Reifen (1), umfassend wenigstens einen Oberflächenwellen-Sensor (2) mit einem piezoelektrischen Trägersubstrat (3), wobei an wenigstens einer Oberfläche des Trägersubstrats (3) wenigstens eine Erregerelektrode (4) und wenigstens eine Empfängerelektrode (5) angeordnet sind, wobei der Oberflächenwellen-Sensor (2) zumindest bereichsweise mit einer sich unter dem Einfluss des zu messenden Druckes verformenden, insbesondere dehnenen und/oder wölbenden, Oberfläche (6) verbunden ist, wird zur Bildung eines einfachen, kostengünstigen, robusten und leichten Reifendruckmesser vorgeschlagen, dass das Trägersubstrat (3) wenigstens einen nanoskaligen Kohlenstoff, vorzugsweise Kohlenstoff-Fullerene, Kohlenstoff-Nanofasern oder Kohlenstoff-Nanoröhren, umfasst.

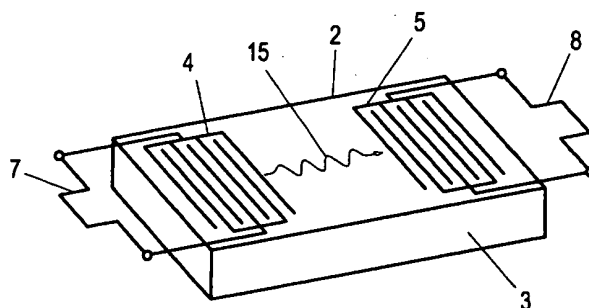


Fig. 1

Die Erfindung betrifft eine Anordnung zur Druckmessung, insbesondere bei gasgefüllten Reifen, umfassend wenigstens einen Oberflächenwellen-Sensor mit einem piezoelektrischen Träger-substrat, wobei an wenigstens einer Oberfläche des Trägersubstrats wenigstens eine Erreger-elektrode und wenigstens eine Empfängerelektrode angeordnet sind, wobei der Oberflächen-
5 wellen-Sensor zumindest bereichsweise mit einer sich unter dem Einfluss des zu messenden Druckes verformenden, insbesondere dehnenden und/oder wölbenden, Oberfläche verbunden ist.

Oberflächenwellenbauteile sind piezoelektrische Komponenten, die für verschiedenste Anwen-
10 dungen (Frequenzfilter, Referenzschwinger) in der Hochfrequenztechnik eingesetzt werden. An der Oberfläche von piezoelektrischen Körpern (z.B. Quarz, ZnO) werden Wellen erzeugt, deren Longitudinalkomponente sich mit kleiner Dämpfung parallel zur Oberfläche ausbreitet, während die Transversalkomponente senkrecht zur Oberfläche stark gedämpft ist und nur etwa eine Wellenlänge tief in das Substrat eindringt. Solche Wellen können elektrostriktiv mit Hilfe von
15 aufgedampften Interdigital-Elektroden angeregt werden, die aus kammartig ineinandergreifenden äquidistanten Metallstegen bestehen.

Die Wellenlänge der Oberflächenwelle wird durch den Abstand zweier benachbarter Stege der Kammelektrode festgelegt. Diese Oberflächenwelle kann von einem zweiten Paar Interdigital-
20 elektroden als elektrisches Signal aufgenommen werden, wobei typische Wellenlängen im Bereich von 10 μm liegen. Durch die Schallgeschwindigkeit des piezoelektrischen Körpers ergibt sich die Frequenz, welche typischerweise, etwa bei der Verwendung von Quarz mit einer Schallgeschwindigkeit von etwa 3100 m/s, bei etwa 300 MHz liegt.

Da die Wellenlänge durch die Struktur der Anregelektroden vorgegeben ist, führen Änderungen der Ausbreitungsgeschwindigkeit, z.B. durch die Dehnung oder Temperaturänderung der Ober-
25 fläche zu einer Änderung der Frequenz. Durch Dehnung kann auch der Abstand zwischen den Stegen verändert werden, wodurch es zu einer direkten Beeinflussung der Wellenlänge kommt, was sich ebenfalls auf die Frequenz auswirkt.

Die Überwachung des Reifendrucks kann für die Fahrsicherheit wichtig sind. Durch Unterdruck sinkt die Lebensdauer des Reifens, der Treibstoffverbrauch und die Unfallgefahr steigen. Drei Viertel aller Reifenpannen gehen auf Unterdruck bzw. schleichenden Druckverlust zurück, wobei Reifenpannen die dritthäufigste Pannursache bei Kraftfahrzeugen ist. Eine Überwa-
30 chung des Reifendrucks erhöht daher die Lebensdauer der Reifen, senkt den Treibstoffverbrauch und reduziert die Pannenhäufigkeit bzw. die Unfallgefahr.

Es ist ein System zur Überwachung des Reifendrucks mittels eines piezoelektrischen Sensors bekannt, wobei der Sensor unter dem Einfluss des Reifendrucks gedehnt wird und sich die Kapazität des Sensors ändert. Der Sensor ist dabei die wirksame Kapazität in einem Schwing-
40 kreis, welcher induktiv an einen weiteren Schwingkreis gekoppelt ist, welcher im Fahrzeug nächst dem Reifen angeordnet ist. Durch Veränderung der Kapazität des Sensors, verändert sich die Resonanzfrequenz des Schwingkreises. Durch Auswertung dieser Frequenzverschiebung kann auf den herrschenden Druck geschlossen werden. Nachteilig an einer derartigen
45 Anordnung ist der hohe Aufwand und die hohen bewegten Massen, welche zu einer hohen Unwucht des Reifens führen.

Hinzu kommt die mangelnde mechanische Belastbarkeit üblicher piezoelektrischer Bauelemen-
50 te und deren geringe Lebensdauer, vor allem beim Einsatz in thermisch und mechanisch stark beanspruchten Umgebungen. Die geringe Wärmeleitfähigkeit üblicher piezoelektrischer Bauelemente führt beim Einsatz in Umgebungen, welche thermisch stark wechselnd beansprucht werden, leicht zu Fehlmessungen aufgrund falscher bzw. mangelnder Temperaturkompensati-
on.

Es sind weiters Drucksensoren bekannt, welche piezoelektrische Aufnehmer aufweisen, welche
55

an einer sind unter Einfluss eines Drucks ändernden bzw. verformenden Membran angeordnet sind, wobei diese piezoelektrischen Aufnehmer in der Art von Dehnmessstreifen in einer aktiven Widerstandsmessbrücke betrieben werden. Zusätzlich zu den bereits dargelegten Nachteilen kommt bei einer derartigen Anordnung hinzu, dass für deren Betrieb eine aktive Spannungsversorgung notwendig ist.

Aufgabe der Erfindung ist es daher eine Anordnung zur Druckmessung der eingangs genannten Art anzugeben, mit welcher die genannten Nachteile vermieden werden können, welche kompakt in den Abmessungen, einfach im Aufbau, einfach und kostengünstig in der Herstellung ist, welche eine geringe Masse aufweist, sich gut gleichmäßig erwärmt und sich schnell an geänderte thermische Umgebungsbedingungen anpasst, welche unanfällig gegen statische Aufladung ist, welche robust gegen mechanische Beanspruchungen und chemische Belastungen ist, und welche flexibel in unterschiedlichen Applikationen anwendbar und umweltschonend ist.

Erfindungsgemäß wird dies dadurch erreicht, dass das Trägersubstrat wenigstens einen nanoskaligen Kohlenstoff, vorzugsweise Kohlenstoff-Fullerene, Kohlenstoff-Nanofasern oder Kohlenstoff-Nanoröhren, umfasst.

Dadurch kann eine Anordnung zur Druckmessung geschaffen werden, welche thermisch und chemisch in einem weiten Bereich stabil ist, welche unempfindlich gegen mechanische Beanspruchung, wie etwa Schläge oder Biegung, ist, welche einfach und flexibel herstellbar sind, welche eine gute thermische Leitfähigkeit aufweist und sich dadurch schnell an sich ändernde thermische Umgebungen anpassen kann, welche eine gute elektrische Leitfähigkeit aufweist und unempfindlich gegen statische Aufladung ist, und welche vollständig recycelbar bzw. rückstandslos verbrennbar ist.

In Weiterführung der Erfindung kann vorgesehen sein, dass das Trägersubstrat ein Polymer, insbesondere Polyamid, Polyurethan, Epoxid, synthetischer Gummi, PEEK und/oder LCP, umfasst, welches nanoskalige Kohlenstoffe beinhaltet. Dadurch kann ein Trägersubstrat einfach hergestellt werden, und weist in vielen Bereichen die positiven Eigenschaften der jeweiligen Materialien auf. Ein derartiges Trägersubstrat ist entgegen üblicher piezoelektrischer Trägersubstrate innerhalb weiter Grenzen flexibel, dehnbar und biegsam. Darüber hinaus schlagzäh und wenig spröde.

In diesem Zusammenhang kann in Weiterführung der Erfindung vorgesehen sein, dass die wenigstens eine Erreger Elektrode mit wenigstens einer Empfangsantenne verbunden ist und/oder, dass die wenigstens eine Empfängerelektrode mit wenigstens einer Sendeantenne verbunden ist. Dadurch ist es möglich, die Anregungsenergie über ein elektromagnetisches Feld einzustrahlen bzw. die Empfängerelektrode abgegebene hochfrequente elektrische Energie abzustrahlen. Dadurch ist es möglich eine passive, lediglich von außen mit Energie versorgte Anordnung zur Druckmessung zu schaffen. Eine solche ist, aufgrund der fehlenden Energieversorgung noch kompakter, leichter, günstiger in der Herstellung und nahezu unbegrenzt, zumindest aber länger als die Lebensdauer eines Reifens, lagerfähig.

Gemäß einer weiteren Ausführungsform der Erfindung kann vorgesehen sein, dass eine Spannungsquelle, insbesondere eine Batterie und/oder ein Akku, vorgesehen ist. Dadurch ist es möglich höhere Sendeleistungen zu realisieren. Dadurch ist es möglich die Daten an einen Empfänger zu übermitteln, welcher nicht direkt in einem Bereich nächst dem Reifen angeordnet ist. So können damit etwa die Daten aller Reifen eines Fahrzeugs direkt an einen zentral angeordneten Empfänger übermittelt werden.

Gemäß wieder einer anderen Ausführungsform der Erfindung kann vorgesehen sein, dass der Oberflächenwellen-Sensor mit einer Membran einer evakuierten Druckdose verbunden ist, und/oder mit der Membran einstückig ausgebildet ist. Dadurch kann die definierte Verbiegung einer Membran gegen einen bekannten Gasdruck bestimmt werden, wodurch sehr genau auf

den herrschenden Druck geschlossen werden kann. Durch die einstückige Ausbildung kann auf einen separaten Träger verzichtet werden, wodurch ein zusätzliches Bauelement gespart, und sowohl die Kosten, der Fertigungsaufwand als auch die Masse reduziert werden.

5 Eine Variante der Erfindung kann darin bestehen, dass der Oberflächenwellen-Sensor einstückig mit einem Reifen ausgebildet ist, wobei der Reifen das Trägersubstrat bildet und wenigstens im Bereich des Oberflächenwellen-Sensors nanoskaligen Kohlenstoff beinhaltet. Dadurch kann einfach unter Vermeidung einer separaten evakuierten Druckdose die Verbiegung einer flexiblen Oberfläche, nämlich der Reifenoberfläche, unter dem Einfluss des Reifendrucks gemessen, und dadurch der Reifendruck ermittelt werden.
10

In weiterer Ausgestaltung der Erfindung kann vorgesehen sein, dass wenigstens die Erreger-
elektrode und/oder wenigstens die Empfängerelektrode von einem flexiblen Schutzmantel
umhüllt bzw. bedeckt sind. Dadurch können Beschädigungen verhindert werden.
15

In Weiterbildung der Erfindung kann vorgesehen sein, dass Mittel zur Temperaturmessung
vorgesehen sind. Dadurch können Temperatureinflüsse wirksam kompensiert bzw. berücksich-
tigt werden.
20

Eine andere mögliche Ausführungsform kann darin bestehen, dass die Mittel zur Temperatur-
messung wenigstens einen temperatursensitiven Widerstand umfassen, wobei vorzugsweise
der temperatursensitive Widerstand zumindest bereichsweise einstückig mit der wenigstens
einen Erreger-
elektrode und/oder der wenigstens einen Empfängerelektrode ausgebildet ist.
Dadurch ist eine einfache Temperaturmessung möglich.
25

Die Erfindung betrifft weiters einen Reifen, vorgesehen zum Befüllen mit einem Gas, wobei zu
Messung des Reifendrucks bzw. des Drucks des Gases im gasgefüllten Reifen, vorgesehen ist,
dass, vorzugsweise an einer thermisch wenig beanspruchten Stelle, wenigstens eine erfin-
dungsgemäße Anordnung zur Druckmessung vorgesehen ist.
30

Dadurch kann bei einem Reifen, während des Betriebs der Reifendruck überprüft bzw. kontrol-
liert werden. Dadurch können Unterdruck/Überdruck, sowie sich verändernder, insbesondere
fallender, Reifendruck frühzeitig erkannt werden, wodurch Unfälle und Pannen vermieden wer-
den können, und das Leben der Straßenteilnehmer sicherer wird. Durch die Verwendung einer
erfindungsgemäßen Anordnung zur Druckmessung bei einem Reifen kann ein Reifen geschaf-
fen werden, welcher, bei unbeeinträchtigter Betriebsbereitschaft der Anordnung zur Druckmes-
sung über eine lange Zeitspanne betrieben und/oder gelagert werden kann, welcher keine
nennenswerten Unwuchten aufweist und günstig herstellbar ist.
35

In Weiterführung der Erfindung kann vorgesehen sein, dass die wenigstens eine Anordnung zur
Druckmessung an einer Innenfläche bzw. Innenschicht des Reifens angeordnet ist. Dadurch ist
die erfindungsgemäße Anordnung zur Druckmessung dauerhaft vor Beschädigung durch äußere
Fremdkörper geschützt.
40

In diesem Zusammenhang kann in Weiterführung der Erfindung vorgesehen sein, dass die
wenigstens eine Anordnung zur Druckmessung im inneren Aufbau des Reifens integriert ist,
insbesondere im Bereich einer Gewebesicht, eines Gürtels, des Innenbaus bzw. der Karkas-
se. Dadurch kann ein besonders wirkungsvoller Schutz der erfindungsgemäßen Anordnung zur
Druckmessung erreicht werden. Dadurch kann auch eine Beschädigung beim Umgang mit dem
Reifen in einer Werkstatt oder bei der Lagerung wirkungsvoll verhindert werden.
45
50

Die Erfindung wird unter Bezugnahme auf die beigeschlossenen Zeichnungen, in welchen
lediglich bevorzugte Ausführungsformen dargestellt sind, näher beschrieben. Dabei zeigt:

55 Fig. 1 eine erste bevorzugte Ausführung einer Anordnung zur Druckmessung;

Fig. 2 eine zweite bevorzugte Ausführung einer Anordnung zur Druckmessung;
Fig. 3 eine dritte bevorzugte Ausführung einer Anordnung zur Druckmessung;
Fig. 4 eine vierte bevorzugte Ausführung einer Anordnung zur Druckmessung;
Fig. 5 ein Reifen in geschnittener Darstellung mit zwei erfindungsgemäßen Anordnungen zur
5 Druckmessung; und
Fig. 6 ein Reifen in geschnittener Darstellung mit einer ersten erfindungsgemäßen Anordnung
zur Druckmessung.

Die Fig. 1 bis 6 zeigen Ausführungsformen bzw. Einzelteile einer Anordnung zur Druckmes-
10 sung, insbesondere bei gasgefüllten Reifen 1, umfassend wenigstens einen Oberflächenwellen-
Sensor 2 mit einem piezoelektrischen Trägersubstrat 3, wobei an wenigstens einer Oberfläche
des Trägersubstrats 3 wenigstens eine Erreger-elektrode 4 und wenigstens eine Empfänger-
elektrode 5 angeordnet sind, wobei der Oberflächenwellen-Sensor 2 zumindest bereichsweise
15 mit einer sich unter dem Einfluss des zu messenden Druckes verformenden, insbesondere
dehnenden und/oder wölbenden, Oberfläche 6 verbunden ist, wobei das Trägersubstrat 3 we-
nigstens einen nanoskaligen Kohlenstoff, vorzugsweise Kohlenstoff-Fullerene, Kohlenstoff-
Nanofasern oder Kohlenstoff-Nanoröhren, umfasst.

Erfindungsgemäße Anordnungen zur Druckmessung zeichnen sich dadurch aus, dass diese
20 thermisch und chemisch in einem weiten Bereich stabil sind, unempfindlich gegen mechanische
Beanspruchung, wie etwa Schläge oder Biegung, sind, einfach und flexibel herstellbar sind,
eine gute thermische Leitfähigkeit aufweisen und sich dadurch schnell an sich ändernde thermi-
sche Umgebungen anpassen können, dass diese eine gute elektrische Leitfähigkeit aufweisen
und unempfindlich gegen statische Aufladung sind, und vollständig recycelbar bzw. rückstands-
25 los verbrennbar sind.

Bevorzugt ist vorgesehen erfindungsgemäße Anordnungen zur Druckmessung bei Reifen 1
anzuwenden bzw. in solche einzubauen, welche zum Befüllen mit einem Gas, vorzugsweise
30 Luft und/oder Stickstoff, vorgesehen sind. Weiters kann vorgesehen sein an Maschinen, welche
zum ständigen und/oder temporären Betrieb mit derartigen Reifen 1 mittelbar und/oder unmit-
telbar vorgesehen sein, Kontaktstellen, insbesondere Empfänger und/oder Auswerteeinheiten,
für die, insbesondere drahtlose, Kontaktierung bzw. Verbindung zu der wenigstens einen An-
ordnung zur Druckmessung, vorzusehen. Bei derartigen Maschinen kann es sich etwa um
35 Kraftfahrzeuge, wie etwa Automobile, Motorräder, Untergrundbahnen, oder etwa um Luftfahr-
zeuge handeln. Vorzugsweise ist auch vorgesehen Wartungsmaschinen, wie etwa Reifenbefüll-
vorrichtungen und/oder Reifendruckprüfvorrichtungen, bzw. Örtlichkeiten wie Werkstätten,
Tankstellen und/oder Mautstationen mit derartigen Kontaktstellen auszustatten. Es können
weilers tragbare Handgeräte zum Auslesen der Druckinformation etwa für Wartungsmannschaf-
40 ten bzw. die Exekutive vorgesehen sein.

Fig. 1 zeigt eine einfache Ausführungsform einer erfindungsgemäßen Anordnungen zur Druck-
messung. Diese ist durch einen Oberflächenwellen-Sensor 2 (auch surface acoustic wave
45 device, kurz SAW-device) gebildet. Auf einem Trägersubstrat 3 sind wenigstens eine Erreger-
elektrode 4 und wenigstens eine Empfängerelektrode 5 angeordnet.

Das Trägersubstrat 3 umfasst bei gegenständlicher Erfindung wenigstens einen nanoskaligen
Kohlenstoff, vorzugsweise Kohlenstoff-Fullerene, Kohlenstoff-Nanofasern oder Kohlenstoff-
Nanoröhren. Bei nanoskaligem Kohlenstoff handelt es sich um große Anhäufungen von Koh-
lenstoffatomen. Diese sind vorzugsweise in regelmäßigen Strukturen angeordnet, und bilden
50 eine Zwischenstufe zwischen Molekülen und Festkörpern. Eine häufige Form nanoskaligen
Kohlenstoffs ist das C_{60} -Molekül, welches auch in der Natur, als Rest interstellarer Prozesse,
nachweisbar ist, und eine symmetrische Kugelstruktur aufweist. Aufgrund der Ähnlichkeit der
regelmäßigen Atomanordnungen zu den geodätischen Kuppelbauten des amerikanischen
Architekten Richard Buckminster Fuller werden derartige nanoskalige Kohlenstoffe auch Koh-
lenstoff-Fullerene genannt. Die länglichen nanoskaligen Kohlenstoffmoleküle werden Kohlen-
55

stoff-Nanofasern, Kohlenstoff-Nanoröhren, Nanotubes oder Buckytubes genannt. Nanoskalige Kohlenstoffe weisen piezoelektrische Eigenschaften auf.

5 Bevorzugt ist vorgesehen, dass das Trägersubstrat 3 ein Polymer, insbesondere Polyamid, Polyurethan, Epoxid, synthetischer Gummi, PEEK und/oder LCP, umfasst, welches nanoskalige Kohlenstoffe beinhaltet. Dadurch ist es möglich ein Trägersubstrat 3 zu bilden, welches zu geringen Kosten in unterschiedlichen Formen hergestellt werden kann, und welches biegsam und dehnbar ist. Dadurch ist ein solches bevorzugtes Trägersubstrat 3 auch für Anwendungen einsetzbar, für welche herkömmliche, spröde Trägersubstrate, wie etwa Quarz, nicht einsetzbar
10 sind.

Bei der ersten bevorzugten Ausführungsform gemäß der Fig. 1 sind jeweils ein Paar Erreger-
elektroden 4 und ein Paar Empfängerelektroden 5 vorgesehen, welche an der Oberfläche des
15 Trägersubstrats 3 angeordnet sind. Es kann vorgesehen sein, die Erreger Elektroden 4 und/oder die Empfängerelektroden 5 in das vorzugsweise polymere Trägersubstrat 3 einzubetten. Es kann aber auch vorgesehen sein, die Erreger Elektroden 4 und/oder die Empfängerelektroden 5 mittels photolithographischer Verfahren, Aufdampfen einer leitfähigen Schicht und/oder Ätzverfahren an der Oberfläche des Trägersubstrats 3 anzuordnen. Die Erreger Elektroden 4 und/oder die Empfängerelektroden 5 können jedes leitfähige Element umfassen, bevorzugt ist vorgese-
20 hen, dass die Erreger Elektroden 4 und/oder die Empfängerelektroden 5 die Metalle Kupfer, Silber, Gold und/oder Aluminium beinhalten. Zum Schutz der Erreger Elektroden 4 und/oder der Empfängerelektroden 5 kann vorgesehen sein, dass wenigstens die Erreger Elektrode 4 und/oder wenigstens die Empfängerelektrode 5 von einem flexiblen Schutzmantel 11 umhüllt bzw. bedeckt sind. Ein derartiger Schutzmantel 11 kann etwa durch ein Polymer gebildet sind,
25 wobei vorgesehen sein kann, dass es sich dabei um das gattungsmäßig gleiche Polymer handelt, welches bevorzugt als Träger bzw. Füllstoff für den nanoskaligen Kohlenstoff dient.

Die Erreger Elektroden 4 und/oder die Empfängerelektroden 5 sind bei den bevorzugten Ausführungsformen durch jeweils zwei kammartig ineinander greifende Elektroden gebildet, wobei es
30 durch Verformung des Oberflächenwellen-Sensors 2 zu einer Veränderung der Wellenlänge der Oberflächenwelle 15 kommt.

Es kann vorgesehen sein, dass die Erreger Elektroden 4 mit einer, eine hochfrequente Wechselspannung generierenden, elektronischen Schaltung verbunden sind, welche zur Energieversorgung mit einer Batterie und/oder einem Akku verbunden sein kann. Bevorzugt ist vorgesehen,
35 dass die wenigstens eine Erreger Elektrode 4 mit wenigstens einer Empfangsantenne 7 verbunden ist. Dadurch ist es möglich, die zum Betrieb nötige Energie aus einem elektromagnetischen Feld zu beziehen. Unabhängig von der Art der Energiezufuhr ist vorzugsweise vorgesehen, dass die wenigstens eine Empfängerelektrode 5 mit wenigstens einer Sendeantenne 8 verbunden ist. Die Frequenz der abgestrahlten elektromagnetischen Strahlung liefert eine Information über den Grad an Verformung bzw. Durchbiegung des Oberflächenwellen-Sensors 2. Da Sender und Empfänger dieselbe Frequenzreferenz verwenden, ist kohärente Detektion und damit eine Messung von Differenzphasen zur Steigerung der Auflösung möglich. Weil die anregende Wechselspannung mit Funk eingestrahlt wird, sind die Oberflächenwellen-Sensoren 2 passive
40 wartungsfreie Bauelemente, die keine zusätzliche Versorgungsspannung brauchen.

Es kann auch vorgesehen sein, aktive und/oder passive RFID-Transponder zum Empfang und/oder zum Senden der Daten zu verwenden.

50 Zur Auswertung der Frequenzinformationen kann eine Signalverarbeitungseinheit vorgesehen sein. Diese kann sowohl in der unmittelbaren Umgebung des Oberflächenwellen-Sensors 2 vorgesehen sein, als auch im Bereich einer Kontaktstelle, insbesondere eines Empfängers, welcher die, mittels Antenne vom Oberflächenwellen-Sensor 2 übermittelte elektromagnetische Strahlung, empfängt.

Es kann vorgesehen sein eine zentrale Kontaktstelle zum gleichzeitigen Betrieb mehrerer Anordnungen zur Druckmessung vorzusehen. Es kann auch vorgesehen sein nächst einer jeden Anordnung zur Druckmessung eine Kontaktstelle vorzusehen.

5 Fig. 2 zeigt eine zweite bevorzugte Ausführungsform einer erfindungsgemäßen Anordnung zur Druckmessung. Das zu messende Gas unter Druck wird über eine Zuleitung 13 in eine, gegenüber einer Atmosphäre mit kalibriertem bzw. bekanntem Druck, evakuierte Druckdose 10 geleitet. Die Ausdehnung bzw. Verformung einer Membran 9 der Druckdose 10 wird an einem Stößel 16 weitergegeben. Dieser Stößel 16 verbiegt bzw. verformt den Oberflächenwellen-Sensor 2, welcher in bereits dargelegter Art und Weise die Verformung bzw. Verbiegung detektiert und weiterleitet.

15 Aufgrund der Verformbarkeit bzw. Verbiegbarkeit einer erfindungsgemäßen Anordnung zur Druckmessung kann vorgesehen sein, wie in den Fig. 3 und 4 dargestellt, den wenigstens einen Oberflächenwellen-Sensor 2, vorzugsweise unmittelbar, auf einer Membran 9 einer Druckdose 10 anzuordnen. Bevorzugt kann vorgesehen sein, die Membran 9 der Druckdose 10 selbst aus dem Oberflächenwellen-Sensor 2 bzw. dem Trägersubstrat 3 des Oberflächenwellen-Sensors 2 zu bilden. Dadurch ist eine unmittelbare und verzögerungsfreie Übertragung des Drucks von der Druckdose 10 auf den Oberflächenwellen-Sensor 2 gegeben.

20 Fig. 3 zeigt eine zu Fig. 2 analoge Anordnung mit einer Zuleitung 13 des Gases unter Druck.

25 Fig. 4 zeigt eine evakuierte Druckdose 10, welche mit einem Gas unter bekanntem Druck befüllt ist, und in einer Umgebung mit dem zu messenden Druck angeordnet ist. Der Umgebungsdruck verformt die Membran 9 und damit auch den Oberflächenwellen-Sensor 2. Bei dieser Ausführung ist der Oberflächenwellen-Sensor 2 mit einem flexiblen Schutzmantel 11 überzogen.

30 Da es aufgrund von Temperaturänderungen zu einer Trifft der Messergebnisse kommen kann, kann vorgesehen sein Mittel zur Temperaturmessung vorzusehen und die Messergebnisse zur Korrektur, der von dem wenigstens einen Oberflächenwellen-Sensor 2 übermittelten Daten in eine Messdatenauswertung einfließen zu lassen. Derartige Mittel zur Temperaturmessung können etwa wenigstens einen temperatursensitiven Widerstand, etwa einen NTC- oder PTC-Widerstand und/oder ein Thermoelement umfassen. Bei einer bevorzugten Ausführungsform kann vorgesehen sein, dass der temperatursensitive Widerstand zumindest bereichsweise einstückig mit der wenigstens einen Erreger Elektrode 4 und/oder der wenigstens einen Empfänger Elektrode 5 ausgebildet ist.

40 Es kann vorgesehen sein, eine erfindungsgemäße Anordnung zur Druckmessung an jeder Stelle eines Reifens 1 anzuordnen, welcher zum Befüllen mit Gas vorgesehen ist, bzw. welcher mit Gas gefüllt ist. Auch kann vorgesehen sein eine erfindungsgemäße Anordnung zur Druckmessung an einer Felge 14 bzw. einem einer Felge 14 zugehörigen Teil anzuordnen. Es kann auch vorgesehen sein eine erfindungsgemäße Anordnung zur Druckmessung an einem Ventil anzuordnen. Darüber hinaus kann es, vor allem aus Gründen der Redundanz, der höheren Genauigkeit der Messdaten sowie der Verringerung der Unwucht, vorgesehen sein mehr als eine Anordnung zur Druckmessung an einer der vorgenannten Stellen bzw. an unterschiedlichen Stellen eines Reifens anzuordnen.

50 Bei Anordnung an einem Reifen 1 ist bevorzugt vorgesehen, die Anordnung zur Druckmessung an einer thermisch wenig beanspruchten Stelle anzuordnen. Es kann vorgesehen sein erfindungsgemäße Anordnungen zur Druckmessung sowohl an der inneren Oberfläche 12 eines Reifens 1, als auch im Inneren eines Reifens 1, insbesondere im Bereich einer Gewebeschicht, eines Gürtels, des Innenbaus bzw. der Karkasse, anzuordnen. Insbesondere kann vorgesehen sein, dass der Oberflächenwellen-Sensor 2 einstückig mit einem Reifen 1 ausgebildet ist, wobei der Reifen 1 das Trägersubstrat 3 bildet und wenigstens im Bereich des Oberflächenwellen-Sensors 2 nanoskaligen Kohlenstoff beinhaltet. Dabei kann vorgesehen sein, zumindest be-

55

reichsweise anstelle des technischen Rußes Teile des Reifens 1 mit nanoskaligem Kohlenstoff zu füllen.

Fig. 6 zeigt eine besonders bevorzugte Ausführungsform einer erfindungsgemäßen Anordnung zur Druckmessung. Dabei ist ein Oberflächenwellen-Sensor 2 an der der Lauffläche 17 des Reifens 1 gegenüberliegenden Innenseite 12 angeordnet. Da die Lauffläche 17 weniger gewalzt wird als die Seitenwände 18 des Reifens 1, weist diese eine geringere Erwärmung als die Seitenwände 18 auf. Bei der besonders bevorzugten Ausführungsform sind sowohl die Erreger-
elektroden 4 mit wenigstens einer Empfangsantenne 7 und die wenigstens eine Empfänger-
elektrode 5 mit wenigstens einer Sendeantenne 8 verbunden. Die zum Betrieb notwendige
Energie wird von außen eingestrahlt, und die Weiterverarbeitung bzw. Analyse der abgestrahl-
ten Signale wird ebenfalls an einer anderen Stelle vorgenommen. Eine derartige Anordnung zur
Druckmessung weist eine äußerst geringe Masse auf und führt dadurch zu geringen Unwuch-
ten. Hinzu kommt, dass ein derartige Anordnung zur Druckmessung rein passiv arbeitet und
daher verschleißfrei über eine lange Zeitdauer betrieben und gelagert werden kann.

Weitere erfindungsgemäße Ausführungsformen weisen lediglich einen Teil der beschriebenen Merkmale auf, wobei jede Merkmalskombination, insbesondere auch von verschiedenen be-
schriebenen Ausführungsformen, vorgesehen sein kann.

Patentansprüche:

1. Anordnung zur Druckmessung, insbesondere bei gasgefüllten Reifen (1), umfassend wenigstens einen Oberflächenwellen-Sensor (2) mit einem piezoelektrischen Trägersubstrat (3), wobei an wenigstens einer Oberfläche des Trägersubstrats (3) wenigstens eine Erreger-
elektrode (4) und wenigstens eine Empfängerelektrode (5) angeordnet sind, wobei der
Oberflächenwellen-Sensor (2) zumindest bereichsweise mit einer sich unter dem Einfluss
des zu messenden Druckes verformenden, insbesondere dehnenden und/oder wölbenden,
Oberfläche (6) verbunden ist, *dadurch gekennzeichnet*, dass das Trägersubstrat (3) we-
nigstens einen nanoskaligen Kohlenstoff, vorzugsweise Kohlenstoff-Fullerene, Kohlenstoff-
Nanofasern oder Kohlenstoff-Nanoröhren, umfasst.
2. Anordnung nach Anspruch 1, *dadurch gekennzeichnet*, dass das Trägersubstrat (3) ein
Polymer, insbesondere Polyamid, Polyurethan, Epoxid, synthetischer Gummi, PEEK
und/oder LCP, umfasst, welches nanoskalige Kohlenstoffe beinhaltet.
3. Anordnung nach Anspruch 1 oder 2, *dadurch gekennzeichnet*, dass die wenigstens eine
Erreger-
elektrode (4) mit wenigstens einer Empfangsantenne (7) verbunden ist und/oder,
dass die wenigstens eine Empfängerelektrode (5) mit wenigstens einer Sendeantenne (8)
verbunden ist.
4. Anordnung nach Anspruch 1, 2 oder 3, *dadurch gekennzeichnet*, dass eine Spannungs-
quelle, insbesondere eine Batterie und/oder ein Akku, vorgesehen ist.
5. Anordnung nach einem der Ansprüche 1 bis 4, *dadurch gekennzeichnet*, dass der Oberflä-
chenwellen-Sensor (2) mit einer Membran (9) einer evakuierten Druckdose (10) verbunden
ist, und/oder mit der Membran (9) einstückig ausgebildet ist.
6. Anordnung nach einem der Ansprüche 1 bis 4, *dadurch gekennzeichnet*, dass der Oberflä-
chenwellen-Sensor (2) einstückig mit einem Reifen (1) ausgebildet ist, wobei der Reifen (1)
das Trägersubstrat (3) bildet und wenigstens im Bereich des Oberflächenwellen-Sensors
(2) nanoskaligen Kohlenstoff beinhaltet.
7. Anordnung nach einem der Ansprüche 1 bis 6, *dadurch gekennzeichnet*, dass wenigstens

die Erregerelektrode (4) und/oder wenigstens die Empfängerelektrode (5) von einem flexiblen Schutzmantel (11) umhüllt bzw. bedeckt sind.

5 8. Anordnung nach einem der Ansprüche 1 bis 7, *dadurch gekennzeichnet*, dass Mittel zur Temperaturmessung vorgesehen sind.

10 9. Anordnung nach Anspruch 8, *dadurch gekennzeichnet*, dass die Mittel zur Temperaturmessung wenigstens einen temperatursensitiven Widerstand umfassen, wobei vorzugsweise der temperatursensitive Widerstand zumindest bereichsweise einstückig mit der wenigstens einen Erregerelektrode (4) und/oder der wenigstens einen Empfängerelektrode (5) ausgebildet ist.

15 10. Reifen (1), vorgesehen zum Befüllen mit einem Gas, *dadurch gekennzeichnet*, dass, vorzugsweise an einer thermisch wenig beanspruchten Stelle, wenigstens eine Anordnung zur Druckmessung nach einem der Ansprüche 1 bis 9 vorgesehen ist.

20 11. Reifen (1) nach Anspruch 10, *dadurch gekennzeichnet*, dass die wenigstens eine Anordnung zur Druckmessung an einer Innenfläche (12) bzw. Innenschicht des Reifens (1) angeordnet ist.

25 12. Reifen (1) nach Anspruch 10 oder 11, *dadurch gekennzeichnet*, dass die wenigstens eine Anordnung zur Druckmessung im inneren Aufbau des Reifens (1) integriert ist, insbesondere im Bereich einer Gewebeschiicht, eines Gürtels, des Innenbaus bzw. der Karkasse.

30
35
40
45
50
55
Hiezu 3 Blatt Zeichnungen

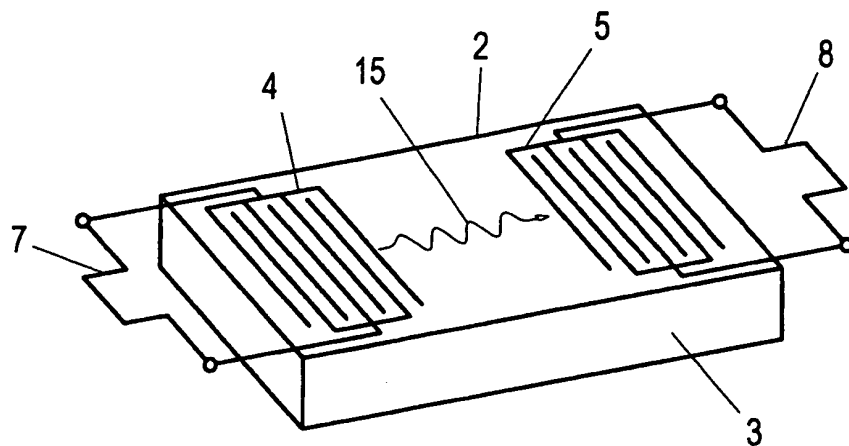


Fig. 1

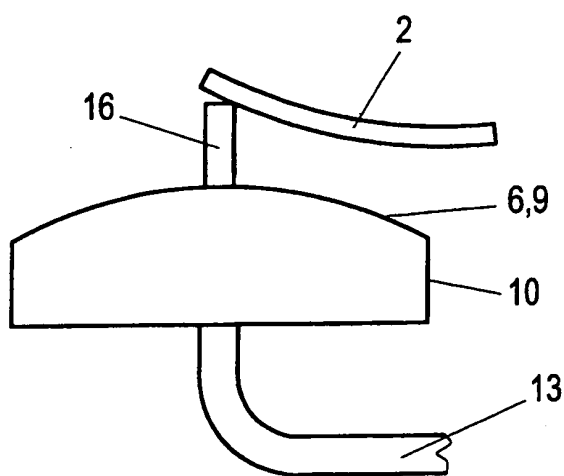


Fig. 2

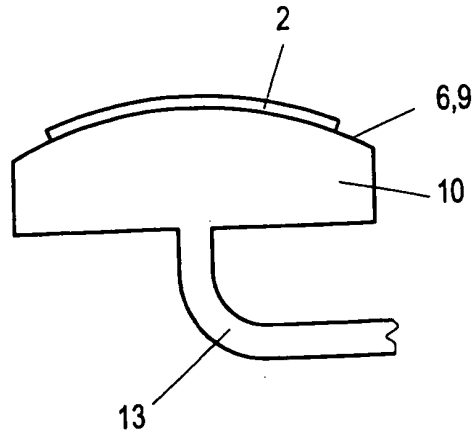


Fig. 3

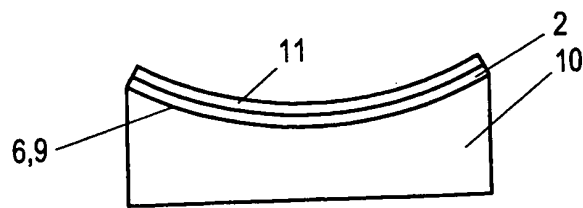


Fig. 4

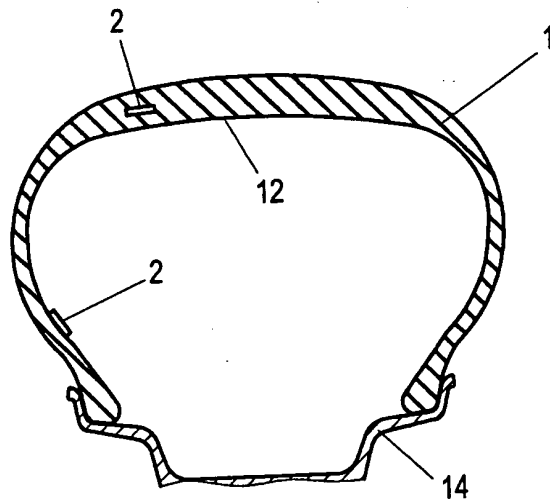


Fig. 5

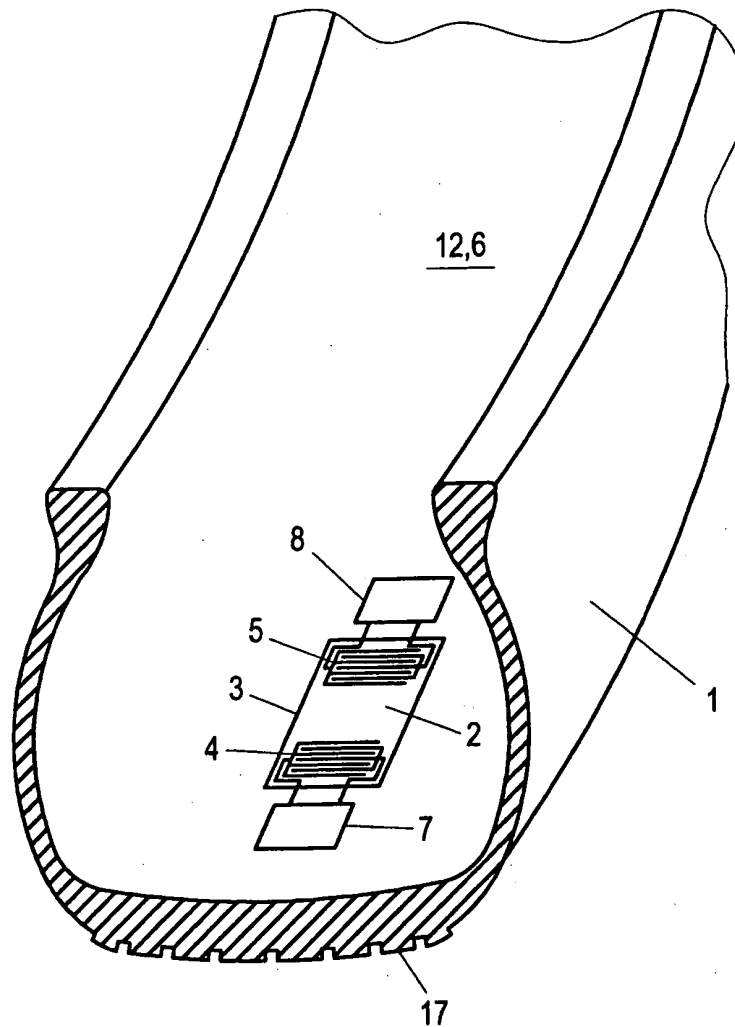


Fig. 6