

15 listopada 1927 r.

2

URZĄD PATENTOWY



B61/ 17/12

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 6319.

Kl. 20 d 18.

Eisen- und Stahlwerk Walter Peyinghaus
(Egge p. Volmarstein, Niemcy).

Panewka dla smarowania zgóry.

Zgłoszono 22 lipca 1925 r.

Udzielono 18 listopada 1926 r.

Pierwszeństwo: 13 marca 1925 r. dla zastrz. 1; 18 kwietnia 1925 r. dla zastrz. 2—5 (Niemcy).

Maźnice wagonów kolejowych są wykonywane wyjątkowo z zastosowaniem wyłącznie dolnego smarowania. Przy tym sposobie smarowania panewka obejmująca górną połówkę osi nie przylega wpobliżu środka osi szczelnie do osi, ponieważ wewnętrzna średnica jej jest odpowiednio większa od średnicy czopa osi.

Dla powierzchniowego smarowania zgóry panewki posiadające taki kształt nie nadają się, ponieważ większa część smaru nie dosięgając osi, a więc nie smarując jej, spływałaby.

W myśl niniejszego wynalazku, przy panewkach dla dolnego smarowania, smary mogą być doprowadzane do górnej powierzchni osi. Taka panewka może być stosowana w równej mierze do obu rodzajów

smarowania i smarowanie powierzchniowe zgóry dopuszczalnem jeszcze jest przy luzie wynoszącym 5—8 mm pomiędzy górną częścią panewki i osią o średnicy 105 do 115 mm.

Fig. 1 przedstawia przykład wykonania takiej panewki w przekroju; fig. 2—widok zgóry tej panewki; fig. 3 przedstawia częściowy przekrój odmiany panewki; fig. 4 i 5 przedstawiają panewkę częściowo w widoku z przodu względnie w przekroju podłużnym.

Według wynalazku panewka *a* zaopatrzona jest w kanały *c*₁ i *c*₂, w których osadzone są miedziane rurki *d*, doprowadzające smar do górnej powierzchni osi *h* przez odpowiednie wycięcia *f* i wyprawę łożyska *b*. Końce dopływowe i odpływowe

rukki d są tak ścięte, aby gromadzący się w kanałach c_1 i c_2 smar dochodził napewno do rurki d i na dolnym jej końcu spływał na oś.

Przymocowanie rurek d skutecznia się przez wprowadzanie ich zdołu, przez odpowiednio wywiercone otwory w panewce, i umocowanie ich górnej części zapomocą płyt g , umieszczonych w żłobkach panewki a . Dla umocnienia rurki górna krawędź jej dolnego końca jest wygięta nazewnątrz.

W przykładzie wykonania, uwidocznionym na fig. 3, przelewowe rurki d wytworzone są w samej panewce.

Na fig. 4 i 5 uwidocznione są występujące nazewnątrz końce odbiornika smarów a_1 z rodzielczymi kanałami c_2 , poprzedzielanymi jeden od drugiego występami a_2 .

Zastrzeżenia patentowe.

1. Panewka dla smarowania zgóry, znamienna tem, że występujący nazewnątrz panewki koniec zbieracza smarów zaopatrzony jest w rowki dla smarów oddzielone listewkami.

2. Panewka według zastrz. 1, znamienna tem, że otwory panewki, umieszczone nad kanałami rozprowadzającymi smary, są tak przeprowadzone względnie urządzone, że, pomimo odstępu wyprawy łożyska od czopu osi, smary doprowadzane zostają do górnej powierzchni czopa.

3. Panewka według zastrz. 2, znamienna tem, że w otwory panewki dla doprowadzenia smaru są wstawione rurki zgóry ścięte podług kanałów olejnych.

4. Panewka według zastrz. 1—3, znamienna tem, że rurki dla smarów są wprowadzane do otworu w panewce zdołu i umocowane są zapomocą płytki umieszczonej w żłobku panewki.

5. Panewka według zastrz. 4, znamienna tem, że rurki dla smarów zaopatrzone są na dolnym swym końcu w wygięcia nazewnątrz.

Eisen- und Stahlwerk
Walter Peyinghaus.
Zastępca: M. Kryzan,
rzecznik patentowy.

Fig. 1.

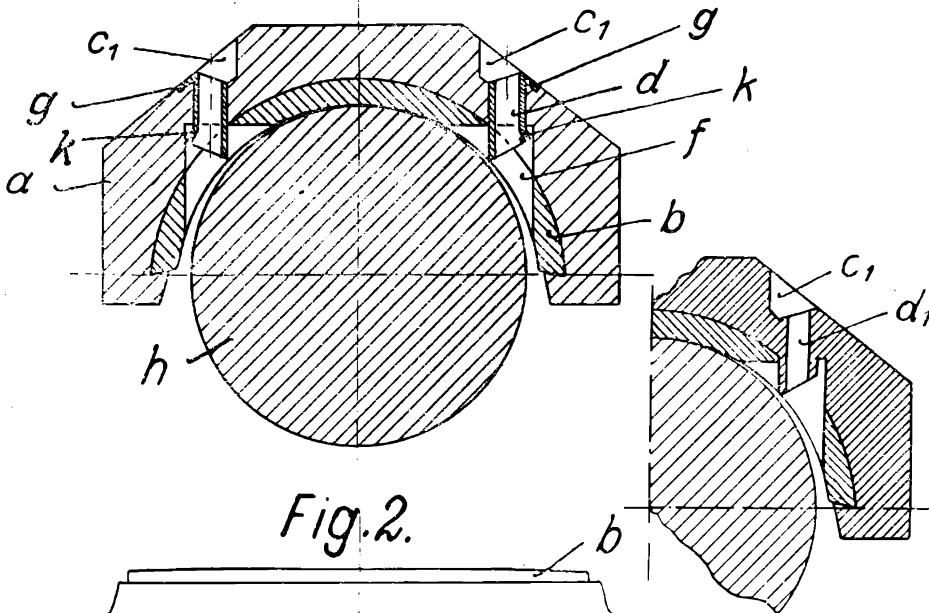


Fig. 2.

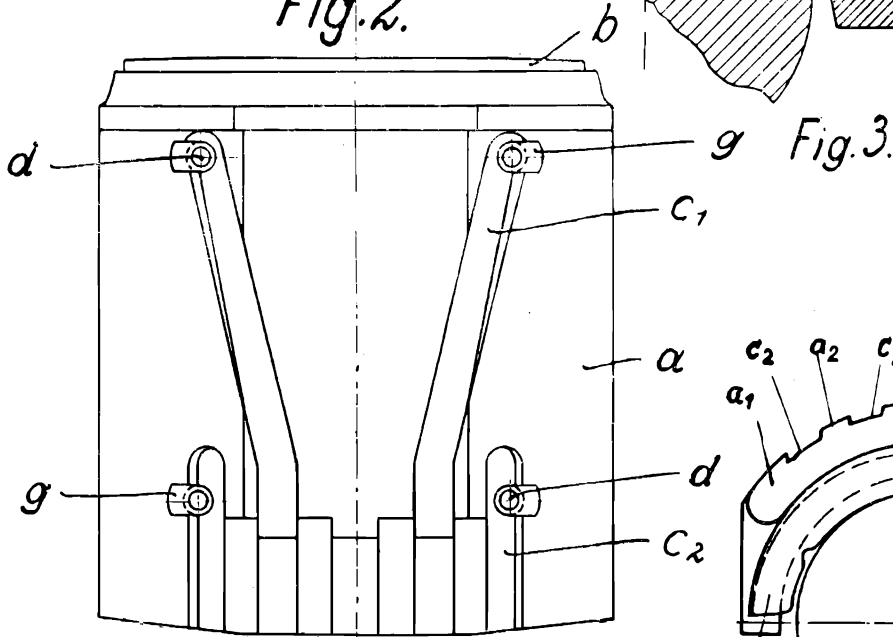


Fig. 3.

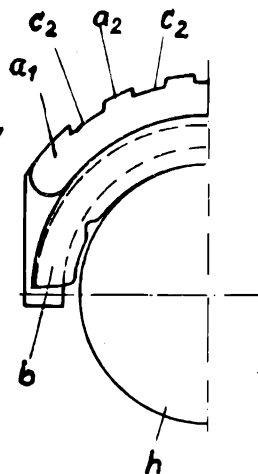


Fig. 5.

