



(19)中華民國智慧財產局

(12)發明說明書公告本

(11)證書號數：TW I729558 B

(45)公告日：中華民國 110 (2021) 年 06 月 01 日

(21)申請案號：108140360

(22)申請日：中華民國 108 (2019) 年 11 月 07 日

(51)Int. Cl. : E05D3/16 (2006.01)

E05D15/26 (2006.01)

(30)優先權：2018/11/13 奧地利

A 50977/2018

(71)申請人：奧地利商朱利葉斯百隆股份有限公司 (奧地利) JULIUS BLUM GMBH (AT)
奧地利(72)發明人：杜爾 史蒂芬 DUER, STEFAN (AT)；漢莫若 安德烈 HAMMERER, ANDRE
(AT)；荷蘭史坦 雷納 HOLLENSTEIN, RAINER (AT)

(74)代理人：李世章；彭國洋

(56)參考文獻：

TW 201829899A

GB 758932

US 2674761

WO 2014/154252A1

審查人員：李奕緯

申請專利範圍項數：16 項 圖式數：8 共 31 頁

(54)名稱

家具鉸鏈、具有該家具鉸鏈的引導系統以及具有該家具鉸鏈的家具

(57)摘要

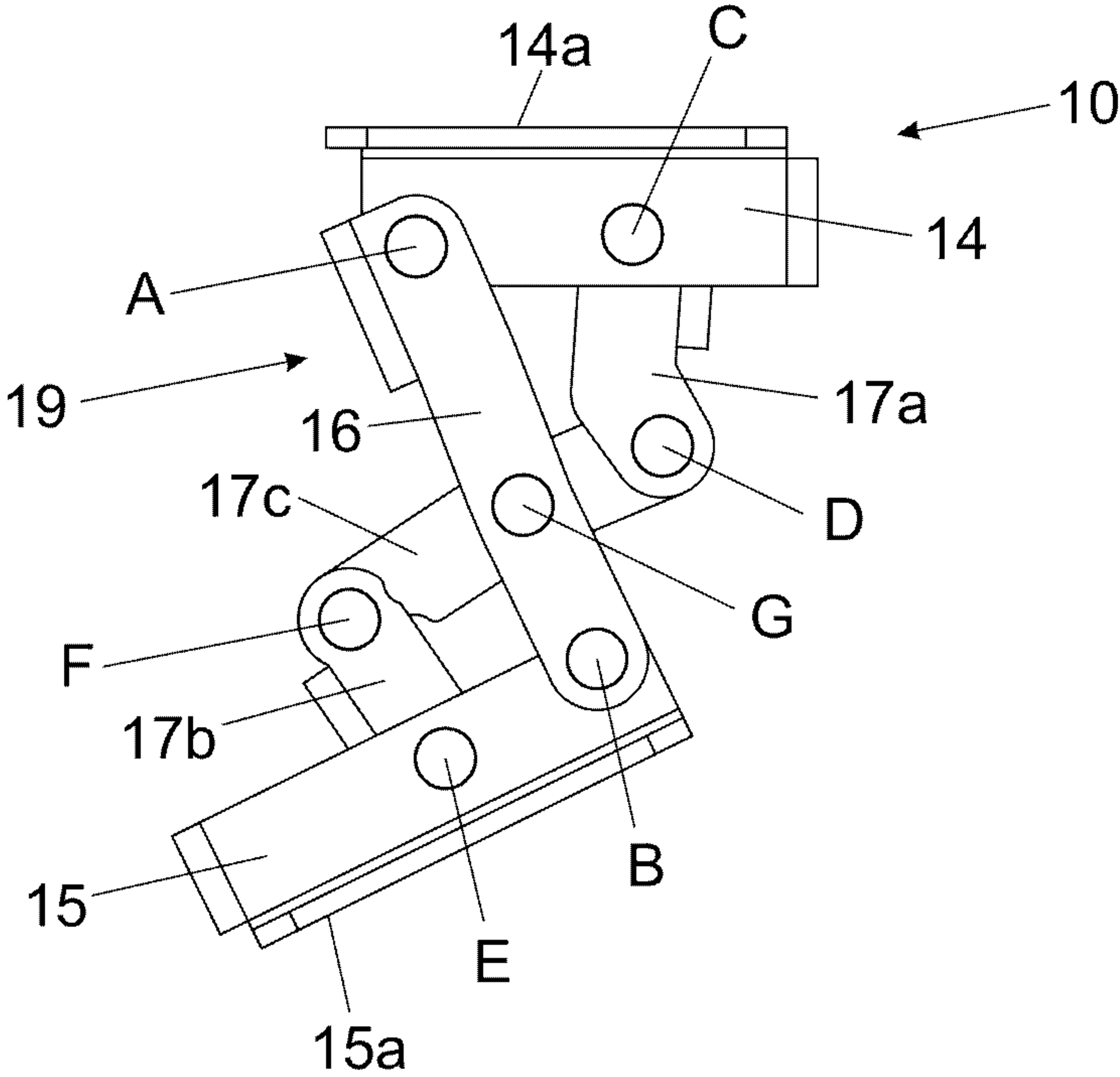
一種家具鉸鏈(10)，包括：- 第一裝配部件(14)，該第一裝配部件(14)用於固定在家具部件上或用於固定在相對於家具主體(2)可移動地安裝的載體(11)上，- 第二裝配部件(15)，該第二裝配部件(15)用於固定在可移動地安裝的家具部件(3a)上，- 鉸接機構(19)，該鉸接機構(19)將該第一裝配部件(14)與該第二裝配部件(15)彼此鉸接連接，其中該鉸接機構(19)包含：至少五個，較佳地至少七個鉸接軸(A、B、C、D、E、F、G)，- 其中該鉸接機構(19)包含：至少一個支撐桿(16)，該至少一個支撐桿(16)將該第一裝配部件(14)與該第二裝配部件(15)直接彼此連接，- 其中該鉸接機構(19)包含：與該至少一個支撐桿(16)分開的控制機構(17)，該控制機構(17)用於控制該第一裝配部件(14)與該第二裝配部件(15)之間的移動流程，其中該控制機構(17)包含：至少三個彼此鉸接連接的控制桿(17a、17b、17c)，其中，第一控制桿(17a)藉由鉸接軸(C)與該第一裝配部件(14)連接，且第二控制桿(17b)藉由鉸接軸(E)與該第二裝配部件(15)連接，且其中第三控制桿(17c)將該第一控制桿(17a)與該第二控制桿(17b)彼此連接。

A furniture hinge (10), comprising: - a first fitting portion (14) to be fixed to a furniture part or to be fixed to a carrier (11) movably supported relative to a furniture carcass (2), - a second fitting portion (15) to be fixed to a movably mounted furniture part (3a), - a hinge mechanism (19) for hingedly connecting the first fitting portion (14) and the second fitting portion (15) to one another, wherein the hinge mechanism (19) includes at least five, preferably at least seven, hinge axis members (A, B, C, D, E, D, G), - wherein the hinge mechanism (19) includes at least one supporting lever (16) directly connecting the first fitting portion (14) and the second fitting portion (15) to one another, - wherein the hinge mechanism (19) includes a control mechanism (17) for controlling a motion sequence between the first fitting portion (14) and the second fitting portion (15), the control mechanism (17) being configured so as to be separate from the at

least one supporting lever (16), wherein the control mechanism (17) includes at least three control levers (17a, 17b, 17c) hingedly connected to one another, wherein a first control lever (17a) is connected to the first fitting portion (14) by a hinge axis member (C), a second control lever (17b) is connected to the second fitting portion (15) by a hinge axis member (E), and a third control lever (17c) connects the first control lever (17a) and the second control lever (17b) to one another.

指定代表圖：

第8a圖



符號簡單說明：

- 10:家具鉸鏈
- 14:第一裝配部件
- 14a:貼靠表面
- 15:第二裝配部件
- 15a:貼靠表面
- 16:支撐桿
- 17a:控制桿
- 17b:控制桿
- 17c:控制桿
- 19:鉸接機構
- A:鉸接軸
- B:鉸接軸
- C:鉸接軸
- D:鉸接軸
- E:鉸接軸
- F:鉸接軸
- G:鉸接軸



公告本

I729558

【發明摘要】

【中文發明名稱】家具鉸鏈、具有該家具鉸鏈的引導系統以及具有該家具鉸鏈的家具

【英文發明名稱】FURNITURE HINGE, GUIDING SYSTEM WITH THE FURNITURE HINGE, AND FURNITURE WITH THE FURNITURE HINGE

【中文】

一種家具鉸鏈（10），包括：

- 第一裝配部件（14），該第一裝配部件（14）用於固定在家具部件上或用於固定在相對於家具主體（2）可移動地安裝的載體（11）上，
- 第二裝配部件（15），該第二裝配部件（15）用於固定在可移動地安裝的家具部件（3a）上，
- 鉸接機構（19），該鉸接機構（19）將該第一裝配部件（14）與該第二裝配部件（15）彼此鉸接連接，其中該鉸接機構（19）包含：至少五個，較佳地至少七個鉸接軸（A、B、C、D、E、F、G），
- 其中該鉸接機構（19）包含：至少一個支撐桿（16），該至少一個支撐桿（16）將該第一裝配部件（14）與該第二裝配部件（15）直接彼此連接，
- 其中該鉸接機構（19）包含：與該至少一個支撐桿（16）分開的控制機構（17），該控制機構（17）用於控制該第一裝配部件（14）與該第二裝配部件（15）之間的移

動流程，其中該控制機構（17）包含：至少三個彼此鉸接連接的控制桿（17a、17b、17c），

其中，第一控制桿（17a）藉由鉸接軸（C）與該第一裝配部件（14）連接，且第二控制桿（17b）藉由鉸接軸（E）與該第二裝配部件（15）連接，且其中第三控制桿（17c）將該第一控制桿（17a）與該第二控制桿（17b）彼此連接。

【英文】

A furniture hinge (10), comprising:

- a first fitting portion (14) to be fixed to a furniture part or to be fixed to a carrier (11) movably supported relative to a furniture carcass (2),
- a second fitting portion (15) to be fixed to a movably mounted furniture part (3a),
- a hinge mechanism (19) for hingedly connecting the first fitting portion (14) and the second fitting portion (15) to one another, wherein the hinge mechanism (19) includes at least five, preferably at least seven, hinge axis members (A, B, C, D, E, D, G),
- wherein the hinge mechanism (19) includes at least one supporting lever (16) directly connecting the first fitting portion (14) and the second fitting portion (15) to one another,

- wherein the hinge mechanism (19) includes a control mechanism (17) for controlling a motion sequence between the first fitting portion (14) and the second fitting portion (15), the control mechanism (17) being configured so as to be separate from the at least one supporting lever (16), wherein the control mechanism (17) includes at least three control levers (17a, 17b, 17c) hingedly connected to one another, wherein a first control lever (17a) is connected to the first fitting portion (14) by a hinge axis member (C), a second control lever (17b) is connected to the second fitting portion (15) by a hinge axis member (E), and a third control lever (17c) connects the first control lever (17a) and the second control lever (17b) to one another.

【指定代表圖】第（ 8 a ）圖。

【代表圖之符號簡單說明】

10：家具鉸鏈

14：第一裝配部件

14a：貼靠表面

15：第二裝配部件

- 1 5 a：貼靠表面
- 1 6：支撐桿
- 1 7 a：控制桿
- 1 7 b：控制桿
- 1 7 c：控制桿
- 1 9：鉸接機構
- A：鉸接軸
- B：鉸接軸
- C：鉸接軸
- D：鉸接軸
- E：鉸接軸
- F：鉸接軸
- G：鉸接軸

【特徵化學式】

無

【發明說明書】

【中文發明名稱】家具鉸鏈、具有該家具鉸鏈的引導系統以及具有該家具鉸鏈的家具

【英文發明名稱】FURNITURE HINGE, GUIDING SYSTEM WITH THE FURNITURE HINGE, AND FURNITURE WITH THE FURNITURE HINGE

【技術領域】

【0001】 本發明係關於一種家具鉸鏈，包括：

- 第一裝配部件，該第一裝配部件用於固定在家具部件上或用於固定在相對於家具主體可移動地安裝的載體上，
- 第二裝配部件，該第二裝配部件用於固定在可移動地安裝的家具部件上，
- 鉸接機構，該鉸接機構將該第一裝配部件與該第二裝配部件彼此鉸接連接，其中該鉸接機構包含：至少五個，較佳地至少七個鉸接軸，
- 其中該鉸接機構包含：至少一個支撐桿，該至少一個支撐桿將該第一裝配部件與該第二裝配部件直接彼此連接，
- 其中該鉸接機構包含：與該至少一個支撐桿分開的控制機構，該控制機構用於控制該第一裝配部件與該第二裝配部件之間的移動流程，其中該控制機構包含：至少三個彼此鉸接連接的控制桿。

【0002】 本發明亦係關於一種引導系統，該引導系統用於引導可移動地安裝的至少一個家具部件，該引導系統具有：下述類型的家具鉸鏈。

【0003】 本發明還係關於一種家具，該家具具有家具主體以及可相對於該家具主體移動的至少一個家具部件，且具有家具鉸鏈或具有引導系統，該引導系統用於移動該至少一個家具部件。

【先前技術】

【0004】 在申請人的 W O 2 0 0 6 / 0 5 3 3 6 4 A 1 中揭露一種設計為廣角鉸鏈的家具鉸鏈，其中需要相對複雜的構造來實現大約 170° 的最大開啟角度。借助於與鉸鏈運動相連動的中間件（作為鉸鏈臂的延伸），不僅可以使兩個家具部件相對於彼此樞轉，而且在樞轉時還可以增加該等兩個家具部件之間的距離。

【0005】 在 U S 2 , 6 7 4 , 7 6 1 A 中揭露一種用於冰箱門的鉸鏈，其中該鉸鏈包含第一安裝板形式的第一裝配部件和第二安裝板形式的與該第一裝配部件鉸接連接的第二裝配部件。鉸鏈形成為具有七個鉸接軸的多鉸接鉸鏈，並包含支撐桿（符號 8），該支撐桿將待固定到家具部件上的裝配部件直接彼此連接。支撐桿被強化，且由一疊八個互相疊放的板形成。除了支撐桿之外，還設置將裝配部件彼此鉸接連接的其他桿。這樣做的缺點是，該結構需要相對較大的安裝空間，並且鉸鏈只能用於門的最大打開角度限制在大約 90° 的應用中。

【0006】 G B 7 5 8 , 9 3 2 A 揭露一種具有七個鉸接軸的多鉸接鉸鏈，其中支撐桿（符號3）將待固定在主體上的裝配部件和配置在門之壁厚內的鉸接軸直接彼此連接。

【0007】 W O 2 0 0 7 / 1 4 8 3 6 6 A 1 揭露一種具有兩個可移動的門扇的家具，該等兩個可移動的門扇藉由豎直延伸的軸彼此鉸接連接。借助於引導系統，門扇可以在共面位置和平行位置之間相對於彼此移動。在平行位置上，門扇可貯藏在家具主體的側邊推入室之中。

【0008】 在具有五個或多個鉸接軸以增加家具鉸鏈的最大打開角度的家具鉸鏈中，通常藉由兩個或多個桿使兩個裝配部件連動，該等兩個或多個桿與第一裝配部件和第二裝配部件鉸接連接，其中兩個此種桿藉由與裝配部件分開的鉸接軸彼此可樞轉地連接。當家具鉸鏈承受高負荷時，裝配部件相對於彼此降低，使得摩擦增大且可移動家具部件的移動特性受到不利影響。

【發明內容】

【0009】 本發明的目的是提供一種上述類型的家具鉸鏈，同時避免上述缺點。

【0010】 根據本發明，這藉由請求項1的特徵解決。在附屬項中定義了本發明的進一步的有利實施。

【0011】 根據本發明，如下設置：第一控制桿藉由鉸接軸與該第一裝配部件連接，且第二控制桿藉由鉸接軸與該第二裝配部件連接，且其中第三控制桿將該第一控制桿與該第二控制桿彼此連接。

【0012】 根據本發明，在具有五個或多個鉸接軸的家具鉸鏈中設置至少一個可樞轉的支撐桿，該支撐桿將家具鉸鏈的第一裝配部件和第二裝配部件直接彼此鉸接連接（即無須在第一裝配部件和第二裝配部件之間連接另一鉸接桿）。藉此方式，可增加家具鉸鏈的承載能力，提高穩定性並增加最大打開角度。

【0013】 除了提高家具鉸鏈的剛性並減少家具鉸鏈降低之外，本發明的另一個優點在於：至少一個支撐桿承擔家具鉸鏈的主負載，因此與支撐桿分開的用於控制第一裝配部件和第二裝配部件之間的移動流程的控制機構幾乎不需承擔支撐功能。因此，與支撐桿分開的此控制機構可設計得更加細膩，同時保持穩定性。控制機構的控制桿可例如由更薄的材料製成，這使得家具鉸鏈更緊湊，且由於控制機構的更加細膩的設計，也可更經濟地製造家具鉸鏈。

【0014】 根據本發明，如下設置：用於控制第一裝配部件和第二裝配部件之間的移動流程的控制機構包含至少三個彼此鉸接連接的控制桿。第一控制桿藉由鉸接軸與第一裝配部件連接，第二控制桿藉由鉸接軸與第二裝配部件連接。將第一控制桿和第二控制桿彼此連接的第三控制桿可藉由鉸接軸與至少一個支撐桿可樞轉地連接。

【0015】 較佳地如下設置：家具鉸鏈的所有鉸接軸在該家具鉸鏈組裝在該可移動的家具部件上的組裝狀態下，較佳地在該家具鉸鏈的所有操作位置上，配置在該可移動的

家具部件的壁厚之外。這具有特別的優點，即第二裝配部件可簡單地固定在可移動家具部件上，而毋須在可移動家具部件中設置不易製造的凹口或孔洞來容納第二裝配部件。

【圖式簡單說明】

【0016】 本發明的其他細節和優點由以下圖式描述得出。

【0017】 第1a、1b圖圖示具有家具主體和相對於該家具主體可移動的家具部件之家具的透視圖，

【0018】 第2a、2b圖圖示根據第1a、1b圖的家具，而家具部件相對於彼此處於其他位置上，

【0019】 第3圖圖示家具鉸鏈的橫截面，其中家具部件平行於家具主體的側壁定向，

【0020】 第4圖圖示家具鉸鏈的橫截面，其中家具部件相對於家具主體的側壁呈角度位置，

【0021】 第5圖圖示家具鉸鏈的橫截面，其中家具部件相對於家具主體的側壁呈直角定向，

【0022】 第6圖以透視圖圖示家具鉸鏈，

【0023】 第7圖以分解圖圖示家具鉸鏈，

【0024】 第8a、8b圖以俯視圖和透視圖圖示根據另一實施方式的家具鉸鏈。

【實施方式】

【0025】 第1a圖圖示具有家具主體2和可相對於該家具主體2移動之家具部件3a、3b；4a、4b的家具1的透視圖，該等家具部件3a、3b；4a、4b形成為板狀門扇的形式。

家具部件 3 a、3 b 和家具部件 4 a、4 b 分別被安裝成可藉由引導系統 5 在第一位置和第二位置之間移動，在該第一位置上家具部件 3 a、3 b；4 a、4 b 基本上彼此共面定向，在該第二位置上家具部件 3 a、3 b；4 a、4 b 基本上彼此平行定向。家具部件 3 a、3 b 可以在第二（平行）位置上推入家具主體 2 的側面容納室 8 a 中，而家具部件 4 a、4 b 可以在彼此平行的位置上推入另一容納室 8 b 中。以下參照家具部件 3 a 和 3 b 解釋操作方式，其中相同的實施對於家具部件 4 a、4 b 有效。引導系統 5 包括具有縱向（L）的第一導軌 7 a，其中可與第二家具部件 3 b 連接的引導滑塊 6 沿第一導軌 7 a 可移動地安裝。

【0026】 第 1 b 圖圖示家具 1，其中家具部件 3 a、3 b 從第 1 a 圖中所圖示的共面位置開始移動至相對於彼此成角度的位置。第一家具部件 3 a 藉由兩個或多個家具鉸鏈 10 安裝在載體 11 上，該載體 11 可以在深度方向（Z）上推入容納室 8 a 中。在所圖示的圖中，載體 11 位於轉移位置上，在該轉移位置上載體 11 在縱向（L）上連接到第一導軌 7 a，使得引導滑塊 6 可在第一導軌 7 a 和載體 11 之間來回轉移。在所圖示的轉移位置上，載體 11 與第一導軌 7 a 可解除地鎖定，其中可藉由引導滑塊 6 進入載體 11 中或載體 11 上來解除第一導軌 7 a 和載體 11 之間的鎖定。載體 11 形成為細長柱的形式，該細長柱的長度對應於家具部件 3 a、3 b 的高度的至少一半。兩個家具部件 3 a、3 b 藉由至少一個鉸鏈配件 9 圍繞豎直延伸的軸彼此鉸接連

接。第二家具部件 3 b 藉由引導滑塊 6 沿第一導軌 7 a 可移動地安裝。

【0027】 第 2 a 圖圖示具有家具部件 3 a 和 3 b 的家具 1，該等家具部件 3 a 和 3 b 現在彼此平行地定向。載體 1 1 藉由引導滑塊 6 的進入而與第一導軌 7 a 解鎖，使得載體 1 1（連同引導滑塊 6 和家具部件 3 a、3 b）在深度方向（Z）上例如沿著引導系統 5 之（未圖示的）橫截於縱向（L）而延伸的第二導軌而可推入容納室 8 a 中。

【0028】 第 2 b 圖圖示具有家具部件 3 a、3 b 的家具 1，該等家具部件 3 a、3 b 現在處於完全推入容納室 8 a 中的狀態。亦即，家具部件 3 a、3 b 被安裝成可藉由引導系統 5 從根據第 1 a 圖的第一位置開始移動至根據第 2 b 圖的第二位置，在該第一位置上家具部件 3 a、3 b 基本上彼此共面地定向，在該第二位置上家具部件 3 a、3 b 基本上彼此平行地定向並且容納在容納室 8 a 內。藉此方式，可例如完全覆蓋如第 2 a、2 b 圖中所圖示的廚房 1 2，使得廚房 1 2 可與居住空間的其他區域在視覺上分離。在所圖示的實施例中，容納室 8 a 由側壁 1 3 a 和與側壁 1 3 a 平行間隔開的分隔壁 1 3 b 形成，其中家具部件 3 a、3 b 可在彼此平行的位置上推入側壁 1 3 a 和分隔壁 1 3 b 之間。

【0029】 第 3 圖以橫截面圖示配置在側壁 1 3 a 和分隔壁 1 3 b 之間的載體 1 1，其中此視圖對應於家具部件 3 a、3 b 在第 2 a 圖中所圖示的位置。載體 1 1 可在深度方向（Z）上推入容納室 8 a 中。在所圖示的圖中，載體 1 1 由縱長延伸

的中空型材形成。為了實現載體 1 1 和第一家具部件 3 a 之間的可樞轉連接，設置至少一個家具鉸鏈 1 0，該家具鉸鏈 1 0 包含用於固定在載體 1 1 上的第一裝配部件 1 4 和用於固定在家具部件 3 a 上的第二裝配部件 1 5。第一裝配部件 1 4 或可固定在所圖示的載體 1 1 上，或可固定在另一個家具部件上（例如固定在側壁 1 3 a 上或分隔壁 1 3 b 上）。為了固定，第一裝配部件 1 4 和（或）第二裝配部件 1 5 可包含至少一個固定處 1 8，該至少一個固定處 1 8 例如可被形成為用於容納螺釘 2 1（第 7 圖）的孔或較佳地為可展開的膨脹螺絲。

【0030】 第一裝配部件 1 4 包含用於貼靠在載體 1 1 上或家具部件上（例如在側壁 1 3 a 上或分隔壁 1 3 b 上）的平坦的第一貼靠表面 1 4 a，而第二裝配部件 1 5 設置有平坦的第二貼靠表面 1 5 a。兩個裝配部件 1 4、1 5 在第一位置和第二位置之間相對於彼此可移動地安裝，在該第一位置上貼靠表面 1 4 a、1 5 a 基本上彼此成直角（第 3 圖），在該第二位置上貼靠表面 1 4 a、1 5 a 基本上彼此平行（第 5 圖）。

【0031】 家具鉸鏈 1 0 包含鉸接機構 1 9，該鉸接機構 1 9 將第一裝配部件 1 4 和第二裝配部件 1 5 彼此鉸接連接，且該鉸接機構 1 9 包含至少五個，較佳地至少七個鉸接軸（A、B、C、D、E、F、G）。此外，鉸接機構 1 9 包含至少一個支撐桿 1 6，該支撐桿 1 6 將第一裝配部件 1 4 和第二裝配部件 1 5 直接彼此連接。具體而言，支撐桿 1 6 藉由第

一銜接軸（A）與第一裝配部件14連接，並且藉由第二銜接軸（B）與第二裝配部件15直接連接，其中支撐桿16承受家具銜鏈10的主要負載。第一裝配部件14和第二裝配部件15之間的移動流程可藉由與支撐桿16分開的控制機構17控制。控制機構17包含至少三個可樞轉的控制桿17a、17b、17c。第一控制桿17a藉由第三銜接軸（C）與第一裝配部件14連接，並且藉由第四銜接軸（D）與第三控制桿17c連接，其中第三控制桿17c繞第七銜接軸（G）可樞轉地安裝在支撐桿16上。第二控制桿17b藉由第五銜接軸（E）與第二裝配部件15銜接連接，且藉由第六銜接軸（F）與第三控制桿17c銜接連接。

【0032】 較佳地如下設置：家具銜鏈10的所有銜接軸（A、B、C、D、E、F、G）在家具銜鏈10組裝在可移動家具部件3a上的組裝狀態下，較佳在家具銜鏈10的所有操作位置上，配置為在可移動家具部件3a的壁厚之外。

【0033】 第4圖圖示第一裝配部件14和第二裝配部件15相對於彼此的進一步移動，其中第一家具部件3a的位置大致對應於第1b圖。支撐桿16清晰可見，該支撐桿16藉由第一銜接軸（A）直接與第一裝配部件14連接，且藉由第二銜接軸（B）直接與第二裝配部件15連接。第三控制桿17c繞第七銜接軸（G）與支撐桿16連接，其中第三控制桿17c的第一桿末端藉由第四銜接軸（D）與第一控制桿17a連接，且，第三控制桿17c的第二桿末端藉由第六銜接軸（F）與第二控制桿17b連接。根據一

個實施例可如下設置：支撐桿 16 沿著支撐桿 16 的縱向延伸至少部分彎曲。可以見到，至少一個支撐桿 16 藉由鉸接軸（B）且第二控制桿 17b 藉由鉸接軸（E）共同安裝在第二裝配部件 15 上。

【0034】 第 5 圖圖示第一裝配部件 14 和第二裝配部件 15 相對於彼此的進一步運動，其中第一家具部件 3a 的位置對應於第 1b 圖，其中家具部件 3a、3b 基本上彼此共面地定向。可見到，家具鉸鏈 10 的控制機構 17 被設計為：第一家具部件 3a 至少部分地，較佳基本上完全地覆蓋側壁 13a 的端面 20。以此方式，當從前方觀看家具 1 時，在側壁 13a 和可移動家具部件 3a 之間沒有從前方可見的段差或間隙，而形成了整體光滑的表面。

【0035】 第 6 圖以透視圖圖示家具鉸鏈 10。根據一個實施例可如下設置：至少一個支撐桿 16 包含至少兩個子桿 16a、16b，該等至少兩個子桿 16a、16b 沿著鉸接軸（A、B、C、D、E、F、G）彼此間隔開。藉此可實現穩定的構造，該構造特別適合於安裝沉重的家具部件 3a。

【0036】 根據另一實施例可如下設置：該等控制桿 17a、17b、17c 中的至少一個（較佳所有控制桿 17a、17b、17c）至少部分地配置在支撐桿 16 的子桿 16a、16b 之間，且（或）該等控制桿 17a、17b、17c 中的至少一個（較佳所有控制桿 17a、17b、17c）包含沿鉸接軸

(A 、 B 、 C 、 D 、 E 、 F 、 G) 彼此間隔開的至少兩個子桿。

【0037】 第 7 圖以分解圖圖示家具鉸鏈 1 0。為了改善家具鉸鏈 1 0 的穩定性，如圖所示，支撐桿 1 6 和（或）至少一個控制桿 1 7 a 、 1 7 b 、 1 7 c （較佳所有控制桿 1 7 a 、 1 7 b 、 1 7 c ）可包含沿鉸接軸（ A 、 B 、 C 、 D 、 E 、 F 、 G ）彼此間隔開的至少兩個旋轉軸承，該等至少兩個旋轉軸承用於容納鉸接軸（ A 、 B 、 C 、 D 、 E 、 F 、 G ）。在此可如下設置：鉸接軸（ A 、 B 、 C 、 D 、 E 、 F 、 G ）在此等旋轉軸承中被安裝為可旋轉和（或）可有限程度地移動。

【0038】 第二裝配部件 1 5 包含至少一個窄片 2 2 a 、 2 2 b ，該至少一個窄片 2 2 a 、 2 2 b 從第二裝配部件 1 5 的貼靠表面 1 5 a 橫截地，較佳基本上成直角地突出，且該至少一個窄片 2 2 a 、 2 2 b 被設置為用於安裝支撐桿 1 6 （在當前情況下用於將支撐桿 1 6 的兩個子桿 1 6 a 、 1 6 b 安裝在兩個鉸接軸（ B 、 E ）上）。

【0039】 第 8 a 圖圖示根據另一實施方式的家具鉸鏈 1 0 的俯視圖。此處亦為具有七個鉸接軸（ A 、 B 、 C 、 D 、 E 、 F 、 G ）的家具鉸鏈 1 0，其中鉸接機構 1 9 的支撐桿 1 6 藉由鉸接軸（ A ）與第一裝配部件 1 4 直接連接且藉由鉸接軸（ B ）與第二裝配部件 1 5 直接連接。第一裝配部件 1 4 形成為用於固定在載體 1 1 上，而第二裝配部件 1 5 將被固定在家具部件 3 a 上。此實施方式與先前實施例的不同之處在於鉸接軸（ A 、 B 、 C 、 D 、 E 、 F 、 G ）的位置不同，且支撐

桿 1 6 和 控制 桿 1 7 a 、 1 7 b 、 1 7 c 的 形 狀 不 同 。 支 撐 桿 1 6 在 此 基 本 上 是 直 的 ， 而 控 制 桿 1 7 a 呈 有 角 度 的 形 狀 。 第 8 b 圖 以 透 視 圖 圖 示 根 據 第 8 a 圖 的 實 施 方 式 。 此 實 施 方 式 還 特 別 適 用 於 ： 相 對 於 家 具 主 體 2 移 動 單 個 家 具 部 件 3 a 。

【 符 號 說 明 】

【0040】

- 1： 家 具
- 2： 家 具 主 體
- 3 a： 家 具 部 件
- 3 b： 家 具 部 件
- 4 a： 家 具 部 件
- 4 b： 家 具 部 件
- 5： 引 導 系 統
- 6： 引 導 滑 塊
- 7 a： 第 一 導 軌
- 8 a： 容 納 室
- 8 b： 容 納 室
- 9： 鉸 鏈 配 件
- 1 0： 家 具 鉸 鏈
- 1 1： 載 體
- 1 2： 廚 房
- 1 3 a： 側 壁
- 1 3 b： 分 隔 壁
- 1 4： 第 一 裝 配 部 件

- 1 4 a：貼靠表面
- 1 5：第二裝配部件
- 1 5 a：貼靠表面
- 1 6：支撐桿
- 1 6 a：子桿
- 1 6 b：子桿
- 1 7：控制機構
- 1 7 a：控制桿
- 1 7 b：控制桿
- 1 7 c：控制桿
- 1 8：固定處
- 1 9：鉸接機構
- 2 0：端面
- 2 1：螺釘
- 2 2 a：窄片
- 2 2 b：窄片
- A：鉸接軸
- B：鉸接軸
- C：鉸接軸
- D：鉸接軸
- E：鉸接軸
- F：鉸接軸
- G：鉸接軸
- L：縱向

Z：深度方向

【生物材料寄存】

國內寄存資訊(請依寄存機構、日期、號碼順序註記)

無

國外寄存資訊(請依寄存國家、機構、日期、號碼順序註記)

無

【發明申請專利範圍】

【請求項1】 一種家具鉸鏈（10），包括：

- 一第一裝配部件（14），該第一裝配部件（14）用於固定在一家具部件上或用於固定在相對於一家具主體（2）可移動地安裝的一載體（11）上，
- 一第二裝配部件（15），該第二裝配部件（15）用於固定在可移動地安裝的一家具部件（3a）上，
- 一鉸接機構（19），該鉸接機構（19）將該第一裝配部件（14）與該第二裝配部件（15）彼此鉸接連接，其中該鉸接機構（19）包含：至少五個，較佳地至少七個鉸接軸（A、B、C、D、E、F、G），
- 其中該鉸接機構（19）包含：至少一個支撐桿（16），該至少一個支撐桿（16）將該第一裝配部件（14）與該第二裝配部件（15）直接彼此連接，
- 其中該鉸接機構（19）包含：與該至少一個支撐桿（16）分開的一控制機構（17），該控制機構（17）用於控制該第一裝配部件（14）與該第二裝配部件（15）之間的一移動流程，其中該控制機構（17）包含：至少三個彼此鉸接連接的控制桿（17a、17b、17c），

其特徵在於：一第一控制桿（17a）藉由一鉸接軸（C）與該第一裝配部件（14）連接，且一第二控制桿（17b）藉由一鉸接軸（E）與該第二裝配部件（15）連接，且其中一第三控制桿（17c）將該第一控制桿（17a）與

該第二控制桿(17 b)彼此連接，且其中該家具鉸鏈(10)的所有鉸接軸(A 、 B 、 C 、 D 、 E 、 F 、 G)在該家具鉸鏈(10)組裝在該可移動的家具部件(3 a)上的一組裝狀態下，較佳地在該家具鉸鏈(10)的所有操作位置上，配置在該可移動的家具部件(3 a)的一壁厚之外。

【請求項 2】 如請求項 1 所述之家具鉸鏈，其中該至少一個支撐桿(16)藉由一鉸接軸(A)與該第一裝配部件(14)可樞轉地連接，並且藉由一第二鉸接軸(B)與該第二裝配部件(15)可樞轉地連接。

【請求項 3】 如請求項 1 或 2 所述之家具鉸鏈，其中該至少一個支撐桿(16)沿著該支撐桿(16)的一縱向延伸至少部分彎曲。

【請求項 4】 如請求項 1 或 2 所述之家具鉸鏈，其中該至少一個支撐桿(16)包含：沿一鉸接軸(A 、 B)彼此間隔開的至少兩個旋轉軸承，該等至少兩個旋轉軸承用於容納該等鉸接軸(A 、 B)。

【請求項 5】 如請求項 1 或 2 所述之家具鉸鏈，其中該第一裝配部件(14)及(或)該第二裝配部件(15)包含：至少一個固定處(18)，該至少一個固定處(18)用於固定在該家具部件(3 a)上。

【請求項 6】 如請求項 1 或 2 所述之家具鉸鏈，其中該等鉸接軸(A 、 B 、 C 、 D 、 E 、 F 、 G)在該家具鉸鏈(10)的一組裝狀態下基本上豎直延伸。

【請求項 7】 如請求項 1 或 2 所述之家具鉸鏈，其中該第

三控制桿（17b）藉由一鉸接軸（G）與該至少一個支撐桿（16）可樞轉地連接。

【請求項8】 如請求項1或2所述之家具鉸鏈，其中該至少一個支撐桿（16）藉由該鉸接軸（B）且該第二控制桿（17b）藉由該鉸接軸（E）共同安裝在該第二裝配部件（15）上。

【請求項9】 如請求項1或2所述之家具鉸鏈，其中該至少一個支撐桿（16）包含：至少兩個子桿（16a、16b），該等至少兩個子桿（16a、16b）沿著該鉸接軸（A、B、C、D、E、F、G）彼此間隔開。

【請求項10】 如請求項9所述之家具鉸鏈，其中該等控制桿（17a、17b、17c）之至少一者，較佳所有控制桿（17a、17b、17c），至少部分地配置在該支撐桿（16）的該等子桿（16a、16b）之間，且（或）該等控制桿（17a、17b、17c）之至少一者，較佳所有控制桿（17a、17b、17c），包含至少兩個子桿，該等至少兩個子桿沿著該鉸接軸（A、B、C、D、E、F、G）彼此間隔開。

【請求項11】 一種引導系統（5），該引導系統（5）用於相對於一家具主體（2）的一側壁（13a）引導可移動地安裝的至少一個家具部件（3a），該引導系統（5）包括：

- 一載體（11），該載體（11）在該組裝狀態下相對於該家具主體（2）在該側壁（13a）的一深度方向（Z）上可移動地安裝，

- 至少一個如請求項 1 至 10 中之一者所述之家具鉸鏈（10），該至少一個家具鉸鏈（10）用於將該至少一個家具部件（3a）相對於該家具主體（2）可移動地安裝，其中該家具鉸鏈（10）的該第一裝配部件（14）待與該載體（11）連接，且該家具鉸鏈（10）的該第二裝配部件（15）待與該至少一個家具部件（3a）連接，

其中該家具鉸鏈（10）的該第一裝配部件（14）與該第二裝配部件（15）在一第一位置和一第二位置之間相對於彼此可移動地安裝，在該第一位置上，該至少一個家具部件（3a）在該組裝狀態下基本上平行於該側壁（13a）定向且可連同該載體（11）在該家具主體（2）的該深度方向（Z）上移動，在該第二位置上，該至少一個家具部件（3a）在該組裝狀態下至少部分地，較佳基本上完全地覆蓋該側壁（13a）的一端面（20）。

【請求項 12】一種家具（1），該家具（1）具有一家具主體（2），並具有至少一個可相對於該家具主體（2）移動的家具部件（3a），並具有至少一個如請求項 1 至 10 中之一者所述之家具鉸鏈（10），或具有如請求項 11 所述之一引導系統（5），該引導系統（5）用於相對於該家具主體（2）移動該可移動的家具部件（3a）。

【請求項 13】如請求項 12 所述之家具（1），其中該家具鉸鏈（10）的該控制機構（17）形成為：至少一個家具

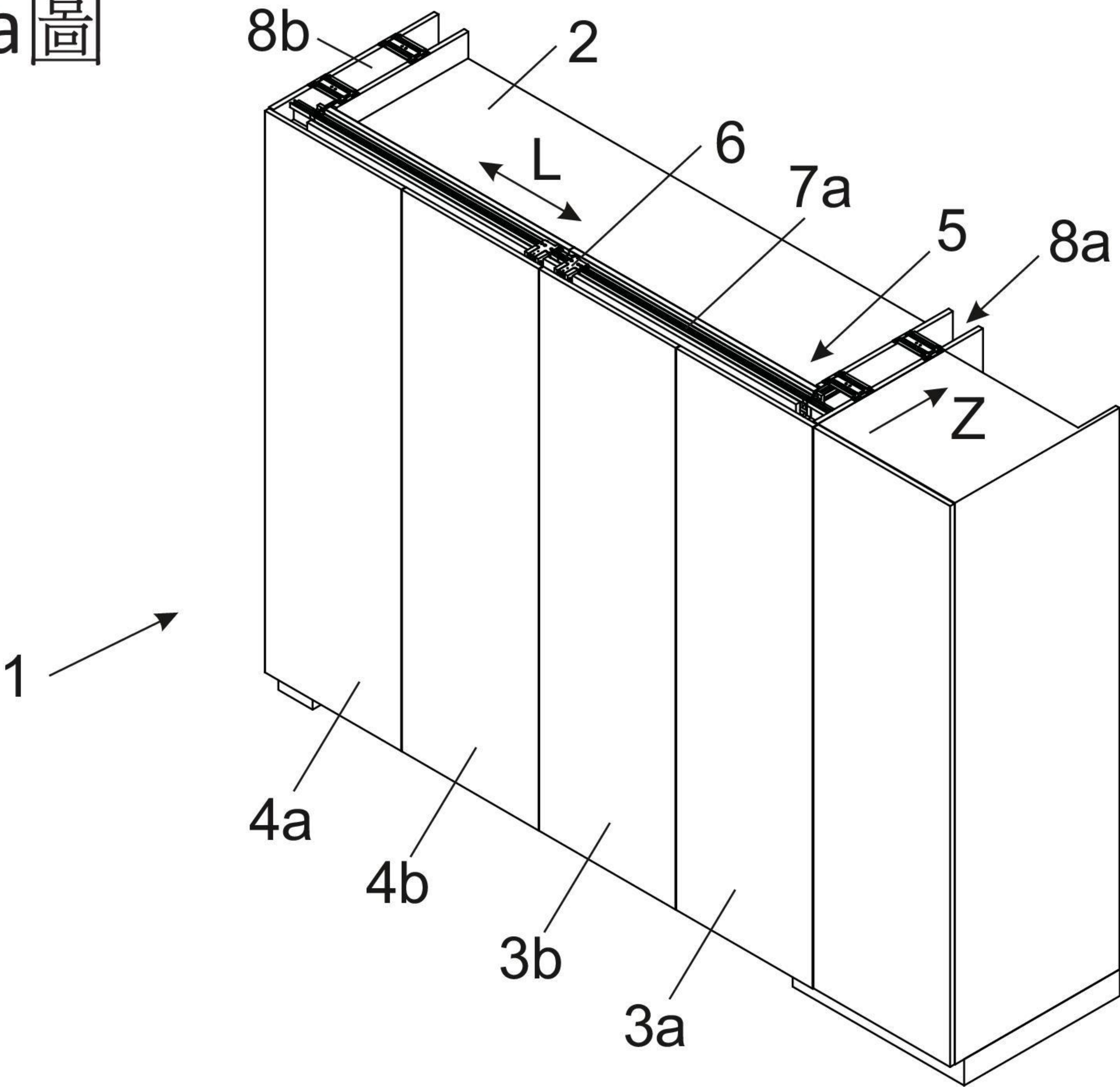
部件（3 a）被安裝成可在一第一位置和一第二位置之間移動，在該第一位置上該家具部件（3 a）基本上平行於該家具主體（2）的該側壁（13 a）定向，在該第二位置上該家具部件（3 a）基本上垂直於該家具主體（2）的該側壁（13 a）定向。

【請求項14】如請求項13所述之家具（1），其中該至少一個家具部件（3 a）在該第二位置上至少部分地，較佳基本上完全地覆蓋該側壁（13 a）的該端面（20），在該第二位置上該家具部件（3 a）基本上垂直於該家具主體（2）的該側壁（13 a）定向。

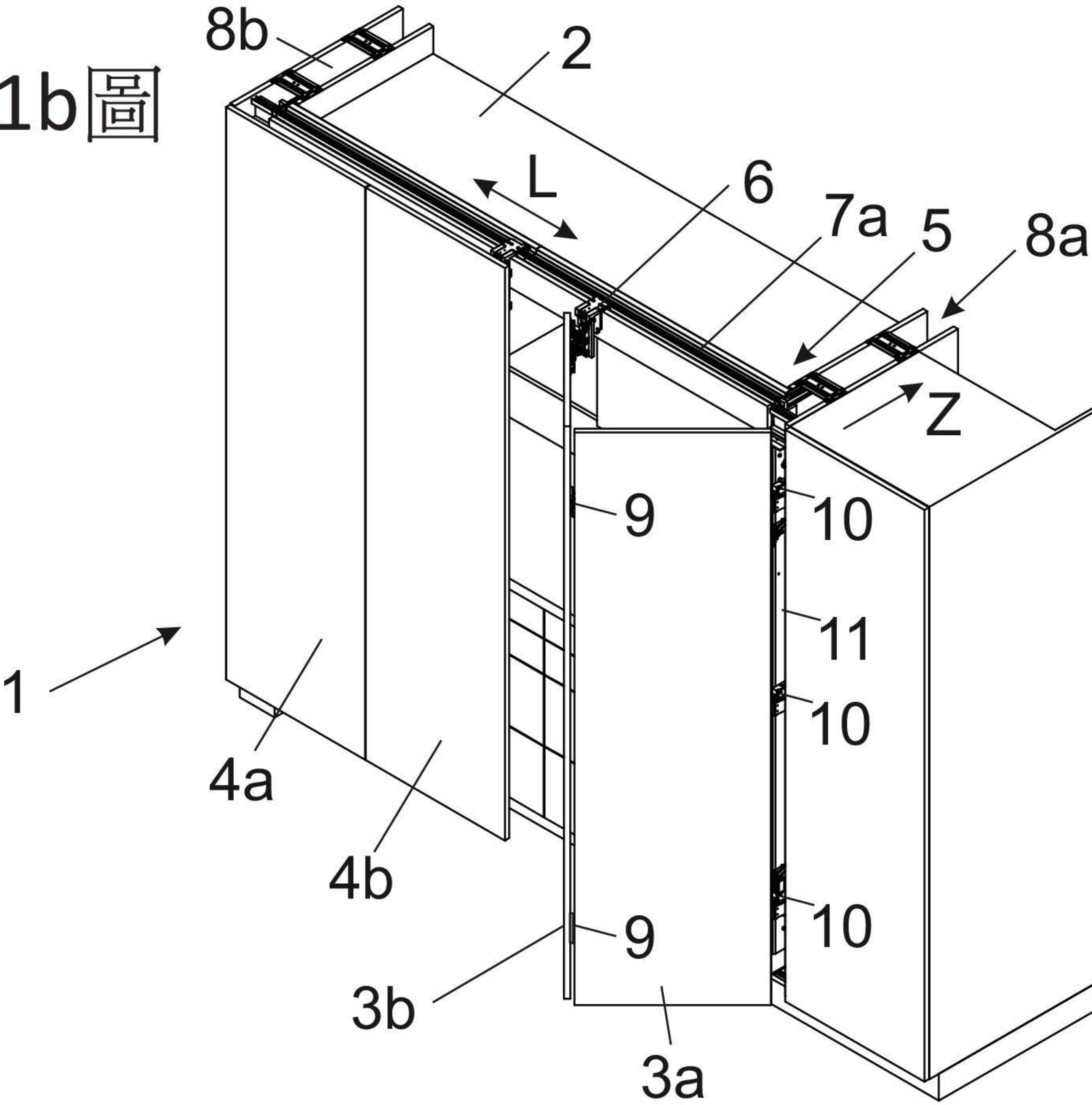
【請求項15】如請求項12至14中之一者所述之家具（1），其中該家具（1）包含：至少兩個家具部件（3 a、3 b），該等至少兩個家具部件（3 a、3 b）藉由至少一個鉸鏈配件（9）彼此鉸接連接，且該等至少兩個家具部件（3 a、3 b）各自相對於該家具主體（2）可移動地安裝。

【請求項16】如請求項15所述之家具（1），其中該第一家具部件（3 a）與該第二家具部件（3 b）被安裝成可在一第一位置和一第二位置之間移動，在該第一位置上該第一家具部件（3 a）與該第二家具部件（3 b）基本上彼此共面地定向，在該第二位置上該第一家具部件（3 a）與該第二家具部件（3 b）基本上彼此平行地定向。

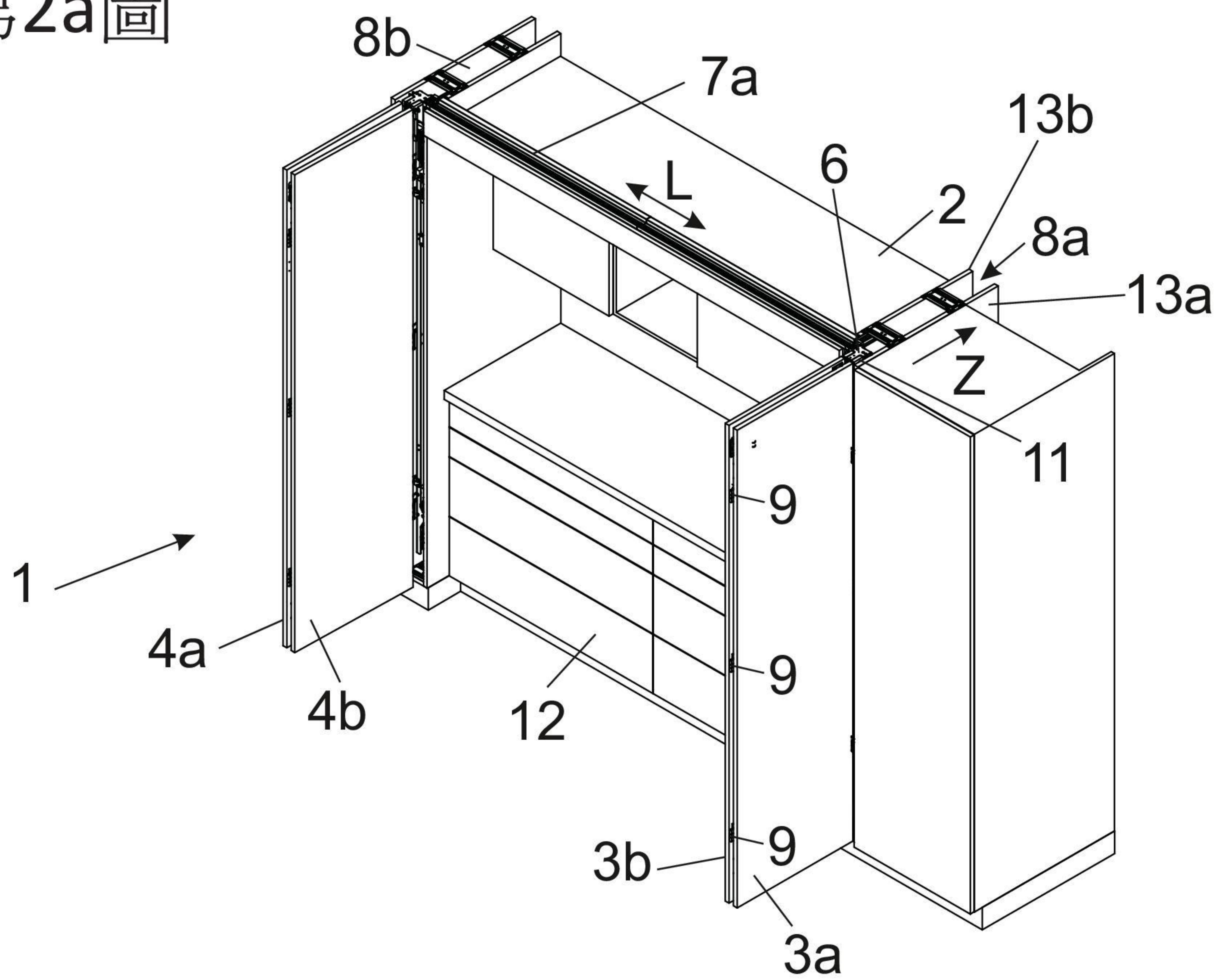
第1a圖



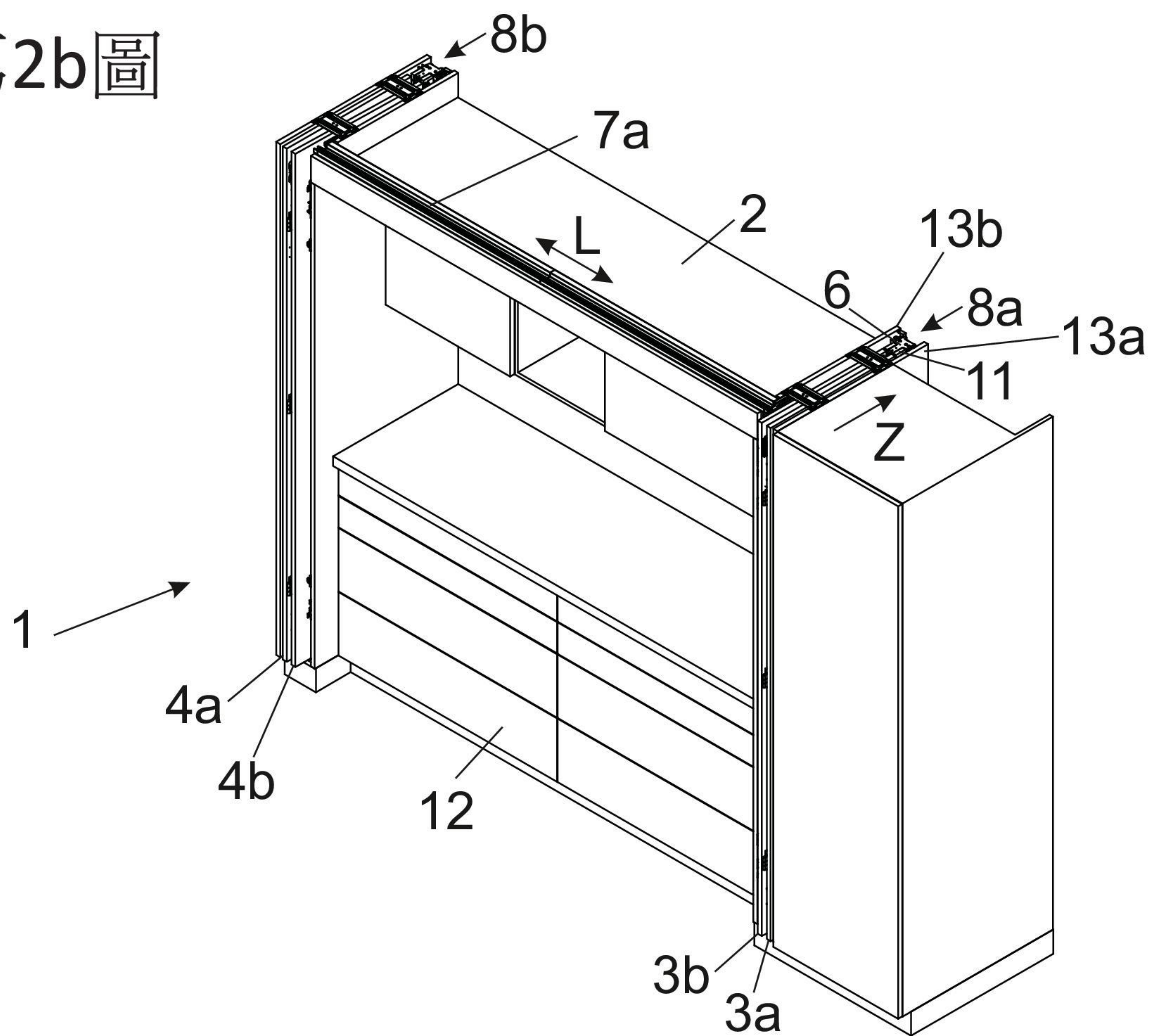
第1b圖



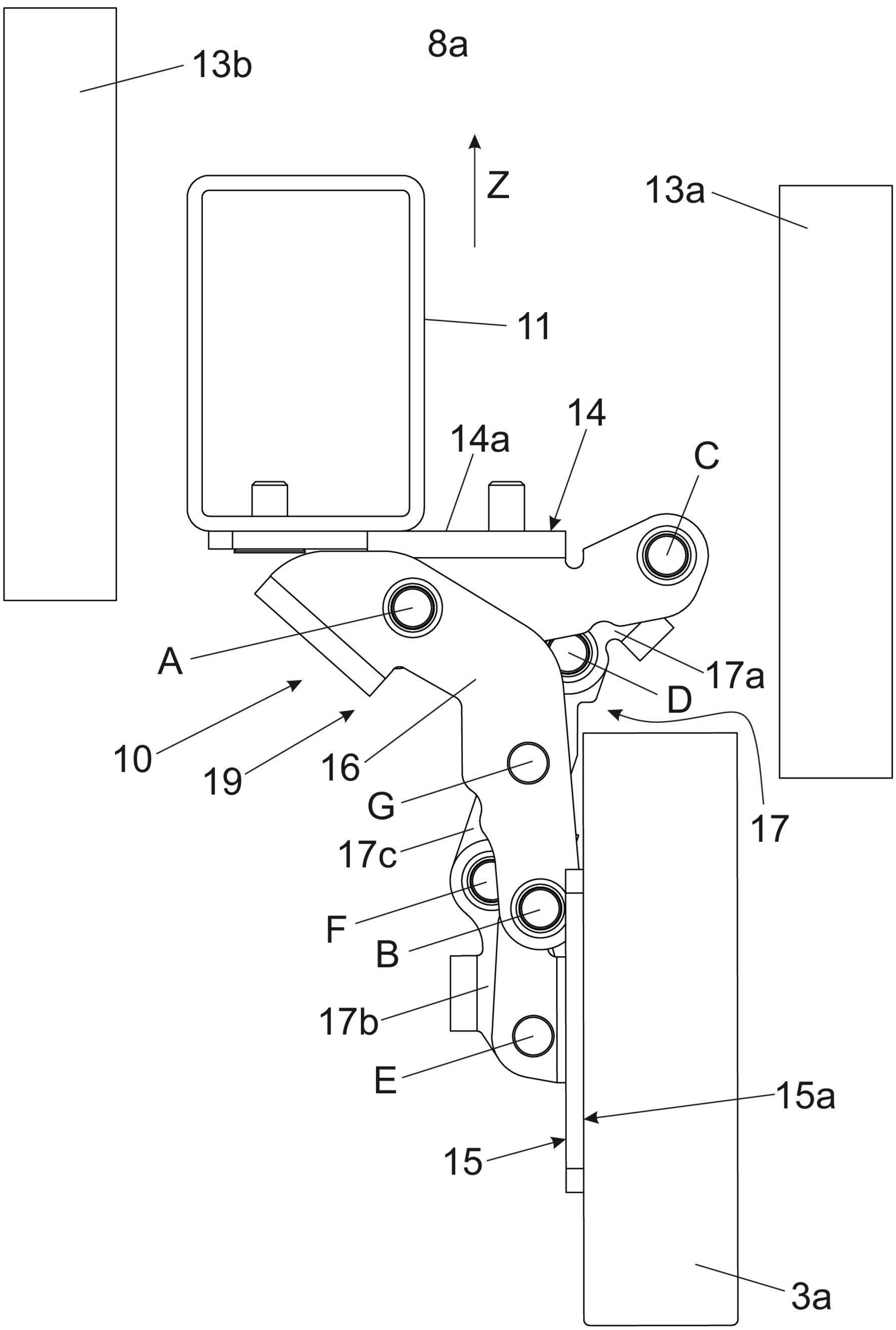
第2a圖



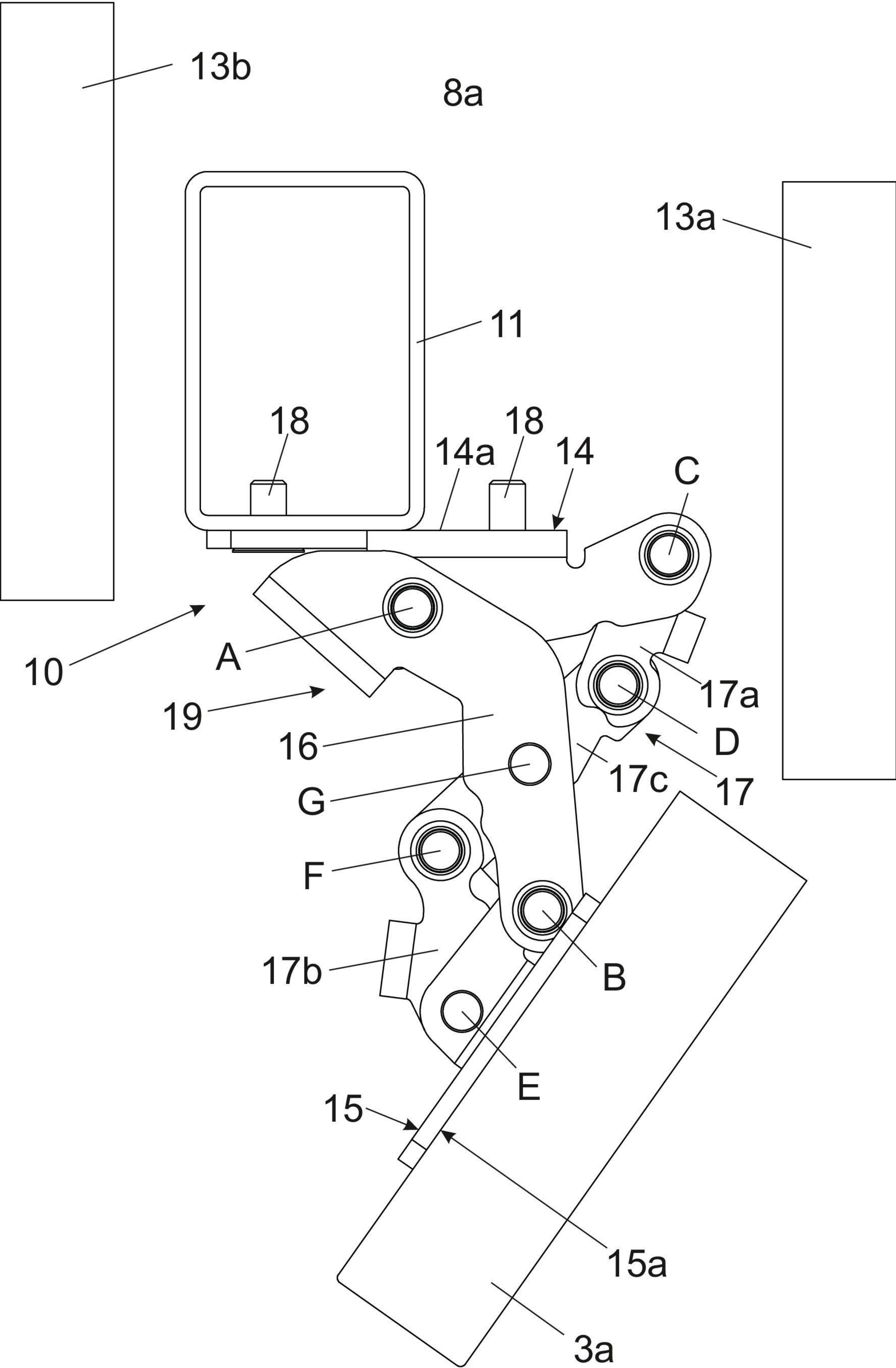
第2b圖



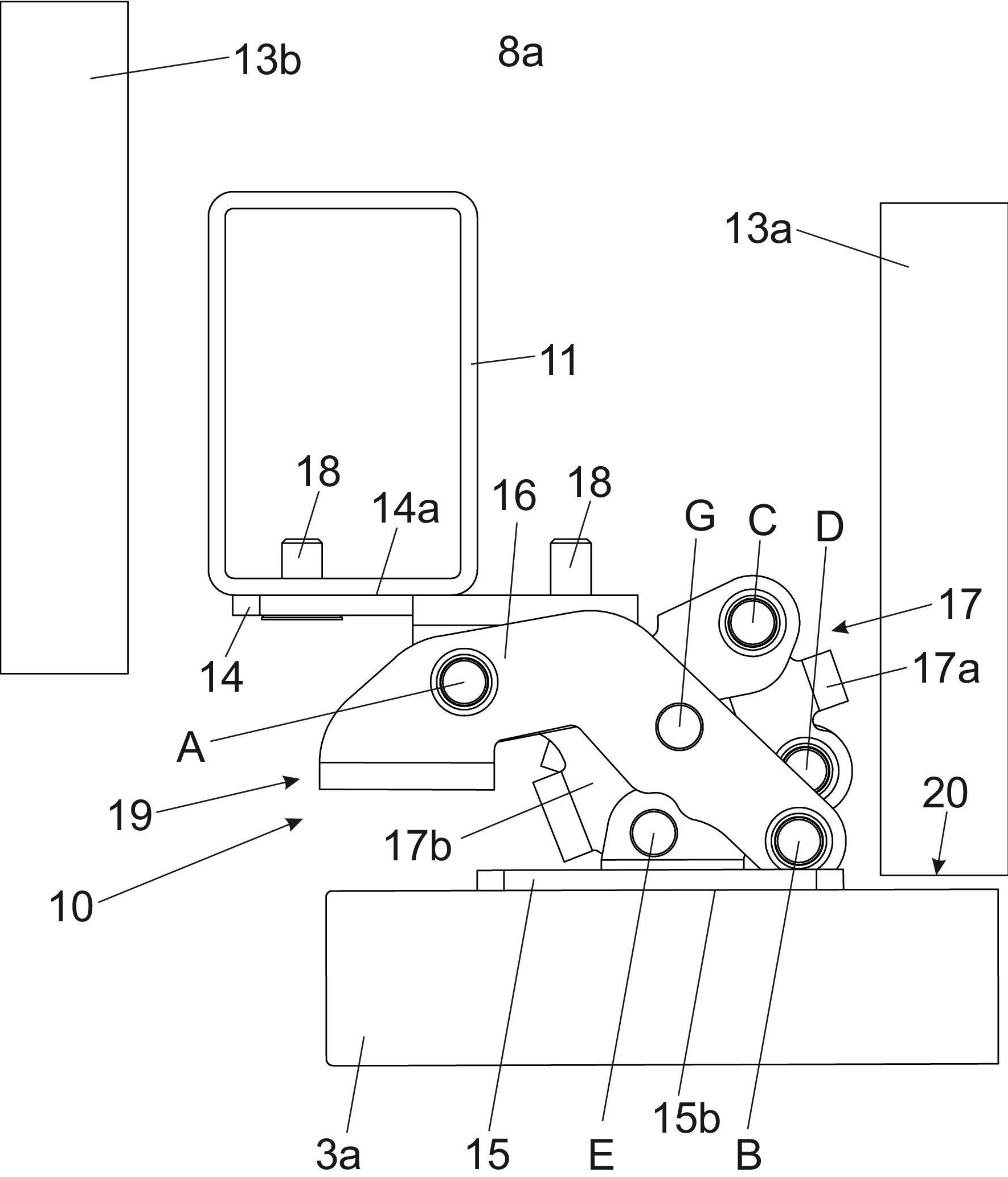
第3圖



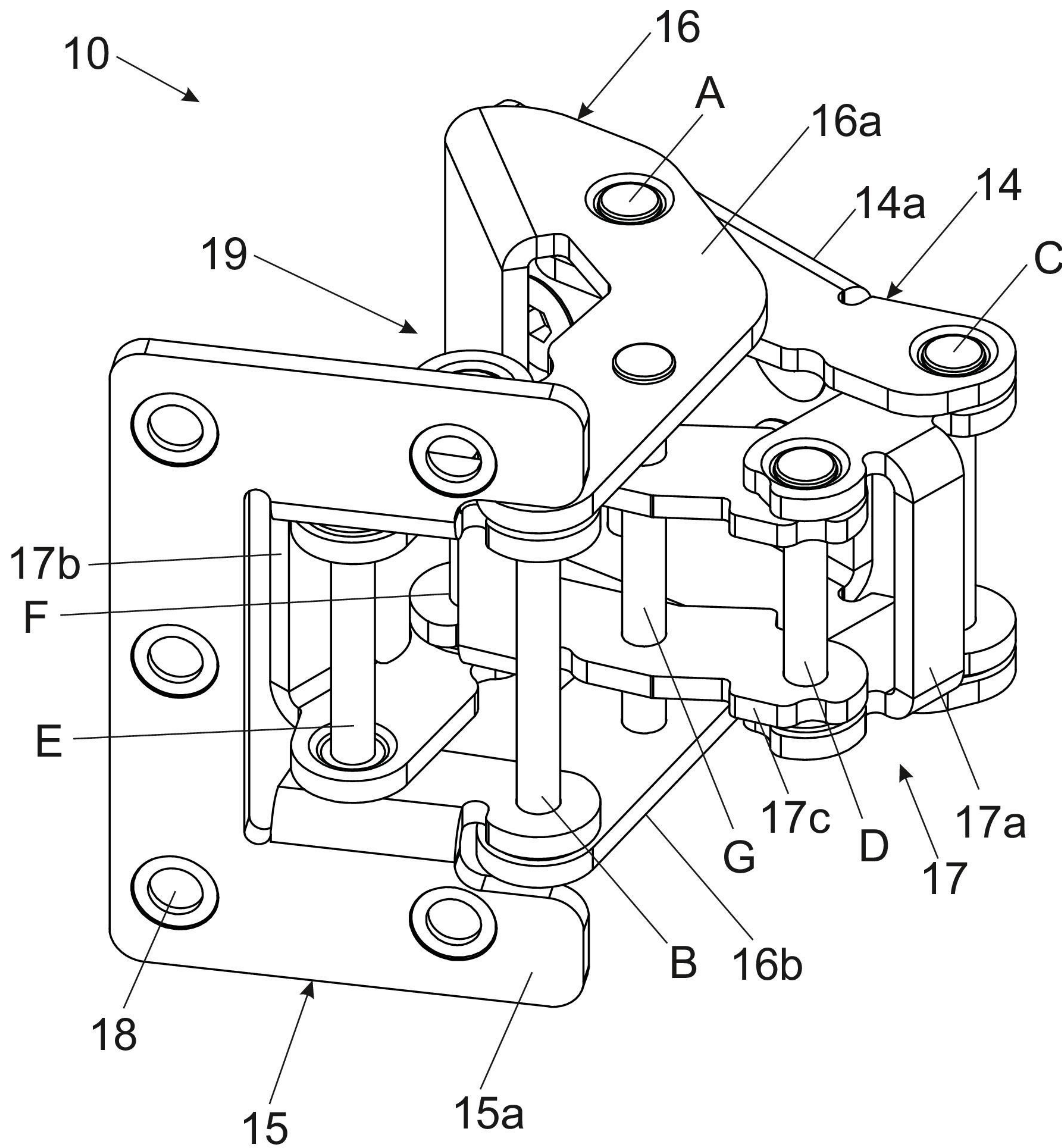
第4圖



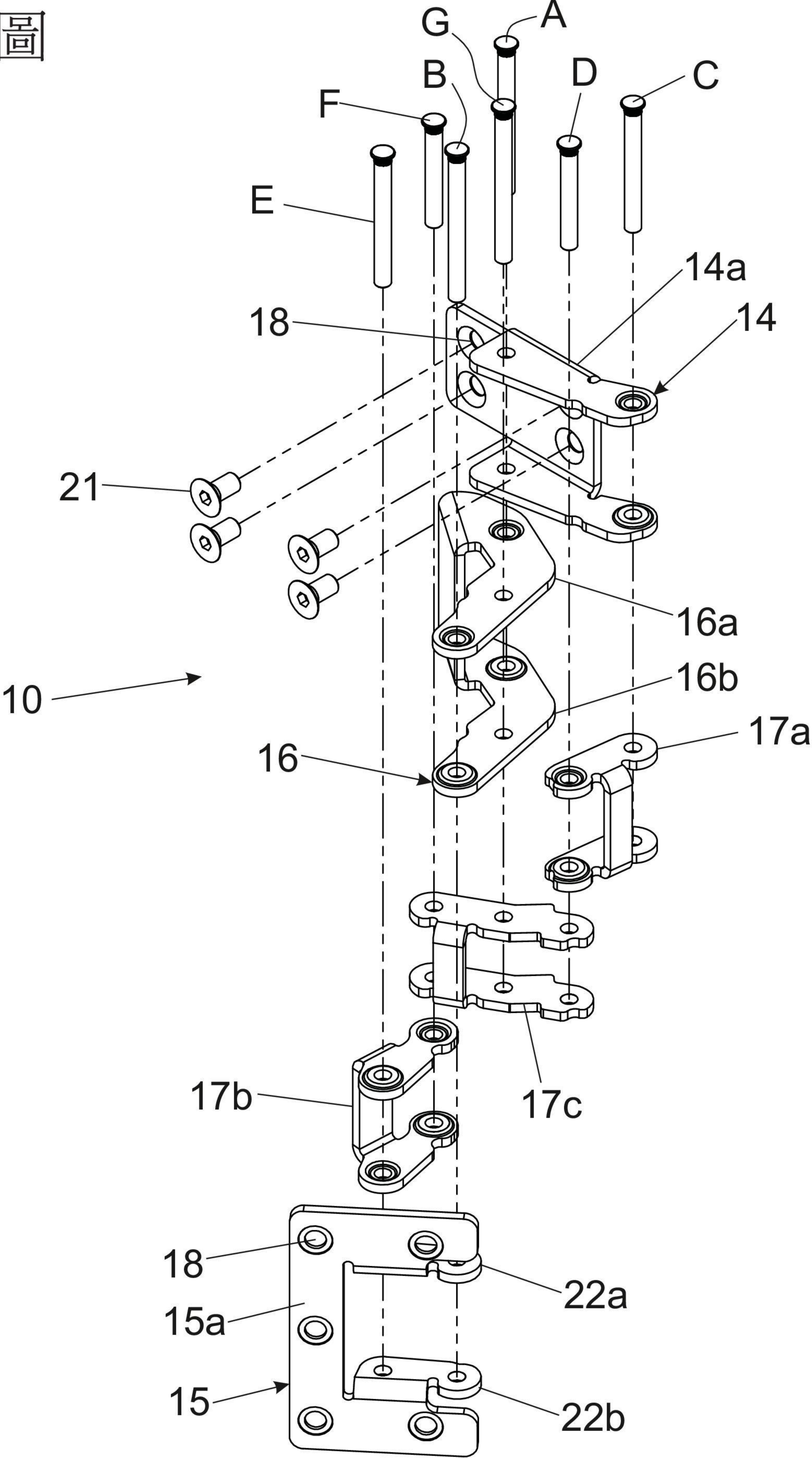
第5圖



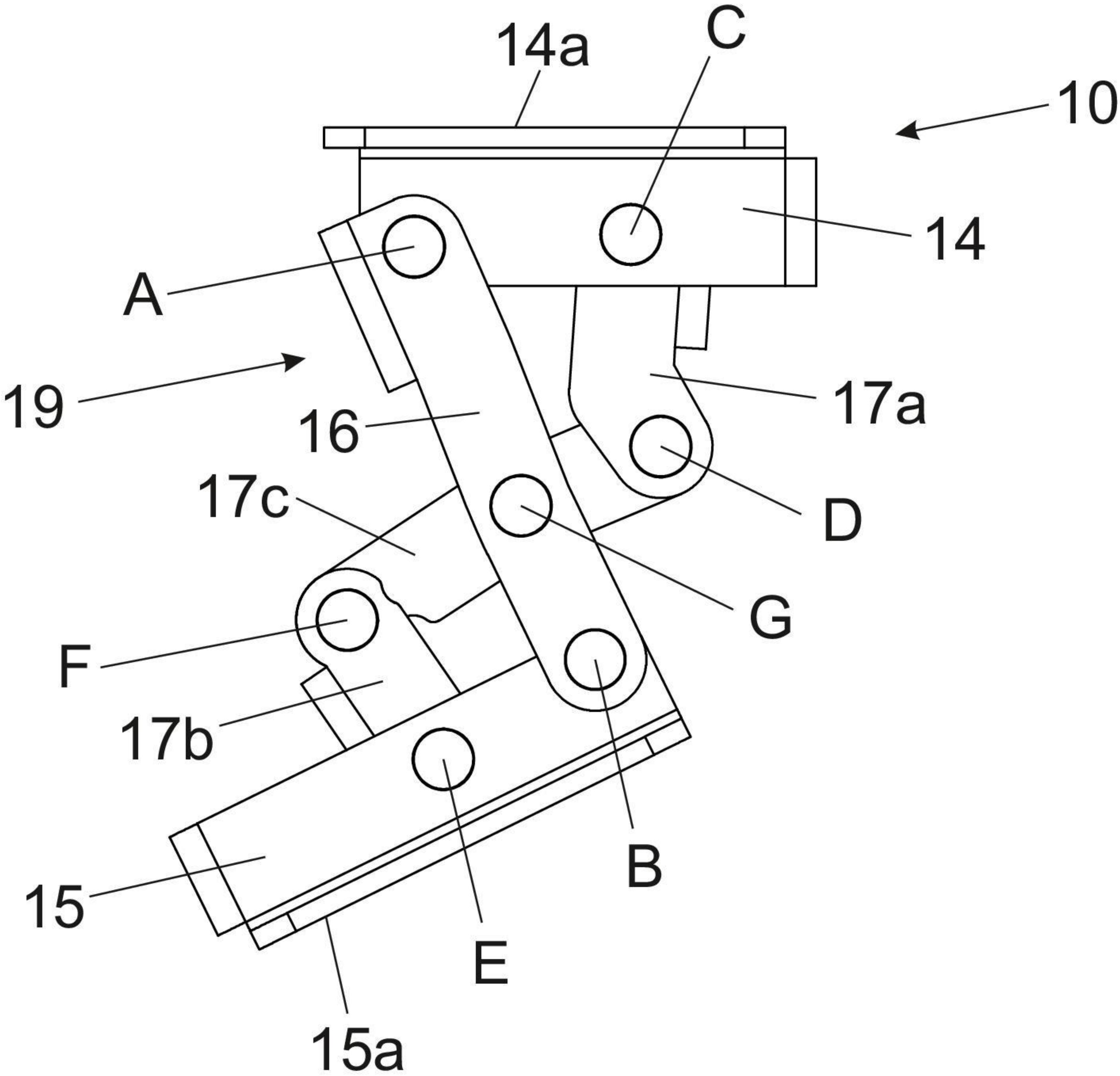
第6圖



第7圖



第8a圖



第8b圖

