



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208944471 U

(45)授权公告日 2019.06.07

(21)申请号 201821219434.0

(22)申请日 2018.07.31

(73)专利权人 北塘区军之印纸品加工厂
地址 214000 江苏省无锡市北塘区通惠西路45号(102室)

(72)发明人 余学润

(51)Int.Cl.
B05C 5/02(2006.01)
B05C 11/10(2006.01)
B05C 13/02(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

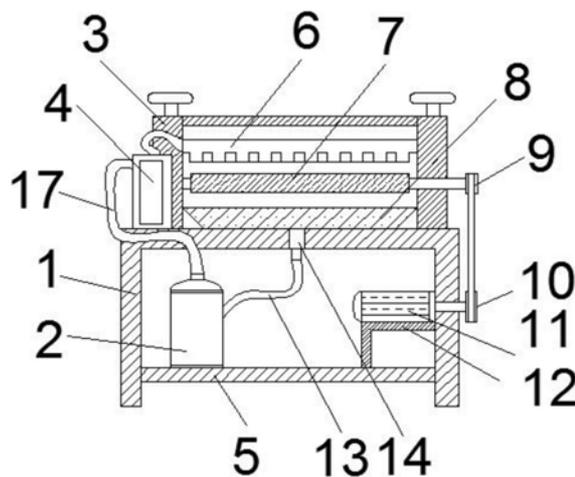
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种用于瓦楞纸加工的涂胶装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种用于瓦楞纸加工的涂胶装置,包括设备框架、涂胶室和横板,所述设备框架内侧下部设置有横板,所述设备框架上端设置有涂胶室,所述涂胶室左端设置有胶体分散室,所述涂胶室内上部设置有喷胶管,所述涂胶室内中部设置辊轴,所述辊轴右端贯穿涂胶室壁且设置值有辊轴带轮。本实用新型工作时,胶体分散装置作内鼓风机工作,持续的吹风促使液态胶由胶桶内吹出,且使液态胶会被吹散,最终进入喷胶管内,由喷胶管下端喷胶孔均匀的喷在瓦楞纸上,有利于胶的均与涂抹;转动调节手轮带动丝杆转动,丝杆与滑动支撑块相互作用,致使滑动支撑块上的喷胶管随滑动支撑块上下移动,有利于控制喷胶量的多少。



1. 一种用于瓦楞纸加工的涂胶装置,包括设备框架(1)、涂胶室(3)和横板(5),其特征在于,所述设备框架(1)内侧下部设置有横板(5),所述设备框架(1)上端设置有涂胶室(3),所述涂胶室(3)左端设置有胶体分散室(4),所述涂胶室(3)内上部设置有喷胶管(6),所述涂胶室(3)内中部设置辊轴(7),所述辊轴(7)右端贯穿涂胶室(3)壁且设置值有辊轴带轮(9),所述涂胶室(3)内底部设置有胶水盘(8),所述胶水盘(8)下端中部设置有漏孔(14);

所述涂胶室(3)上端左右对称设置有调节手轮(19),所述调节手轮(19)下端设置有丝杆(22),所述丝杆(22)外侧中部安装有滑动支撑板(21),所述涂胶室(3)内顶端设置有支撑块(20),所述丝杆(22)与支撑块(20)转动连接;

所述横板(5)上端左侧设置有胶桶(2),所述胶桶(2)上端通过导胶管(17)与胶体分散室(4)左端连通,所述漏孔(14)通过回胶管(13)与胶桶(2)右端连通,所述横板(5)上端右侧设置有电机支架(12),所述电机支架(12)上端设置有电机(11),所述电机(11)右端设置有电机轴,所述电机轴右端贯穿设备框架(1)且设置有电机带轮(10),所述电机带轮(10)通过皮带与辊轴带轮(9)连接,所述胶体分散室(4)内底侧中部设置有鼓风机(15),所述鼓风机(15)上端设置有导气管(16),所述导胶管(17)在胶体分散室(4)内右端与喷胶接管(18)连通,所述喷胶接管(18)另一端与喷胶管(6)左端连通。

2. 根据权利要求1所述的一种用于瓦楞纸加工的涂胶装置,其特征在于,所述导胶管(17)上端设置在胶体分散室(4)内,且导气管(16)与导胶管(17)连通。

3. 根据权利要求1所述的一种用于瓦楞纸加工的涂胶装置,其特征在于,所述喷胶管(6)下端设置有多个喷胶孔,且喷胶孔等距设置。

4. 根据权利要求1所述的一种用于瓦楞纸加工的涂胶装置,其特征在于,所述涂胶室(3)内前后两侧均设置有滑槽,所述滑动支撑板(21)前后两端设置在滑槽内且与滑槽滑动连接。

5. 根据权利要求1所述的一种用于瓦楞纸加工的涂胶装置,其特征在于,所述喷胶管(6)两端安装在滑动支撑板(21)上,且滑动支撑板(21)与丝杆(22)连接处设置有对应的螺纹。

6. 根据权利要求1所述的一种用于瓦楞纸加工的涂胶装置,其特征在于,所述辊轴(7)上安装有防滑套,且防滑套上设置防滑纹路。

一种用于瓦楞纸加工的涂胶装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种涂胶装置,具体是一种用于瓦楞纸加工的涂胶装置。

背景技术

[0002] 瓦楞纸的发明和应用有一百多年历史,具有成本低、质量轻、加工易、强度大、印刷适应性样优良、储存搬运方便等优点,80%以上的瓦楞纸均可通过回收再生,瓦楞纸可用作食品或者数码产品的包装,相对环保,使用较为广泛。

[0003] 瓦楞纸生产过程中,涉及将多层原料纸粘接贴合,从而形成瓦楞纸产品,所用的设备为涂胶机。在现有的瓦楞纸在涂胶过程中,涂胶量太多,导致瓦楞纸吸收胶液中过多水分而变软;涂胶太少会影响粘接强度,特别是瓦楞纸与面纸或里纸的粘接,由于瓦楞纸的U型或V型结构,其粘接面积比重很小。同时,通过增加压力可以使粘接更牢固,但是压力过大会导致瓦楞纸变形,造成了瓦楞纸的浪费。因此,本领域技术人员提供了一种用于瓦楞纸加工的涂胶装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

发明内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种用于瓦楞纸加工的涂胶装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0006] 一种用于瓦楞纸加工的涂胶装置,包括设备框架、涂胶室和横板,所述设备框架内侧下部设置有横板,所述设备框架上端设置有涂胶室,所述涂胶室左端设置有胶体分散室,所述涂胶室内上部设置有喷胶管,所述涂胶室内中部设置辊轴,所述辊轴右端贯穿涂胶室壁且设置值有辊轴带轮,所述涂胶室内底部设置有胶水盘,所述胶水盘下端中部设置有漏孔;

[0007] 所述涂胶室上端左右对称设置有调节手轮,所述调节手轮下端设置有丝杆,所述丝杆外侧中部安装有滑动支撑板,所述涂胶室内顶端设置有支撑块,所述丝杆与支撑块转动连接;

[0008] 所述横板上端左侧设置有胶桶,所述胶桶上端通过导胶管与胶体分散室左端连通,所述漏孔通过回胶管与胶桶右端连通,所述横板上端右侧设置有电机支架,所述电机支架上端设置有电机,所述电机右端设置有电机轴,所述电机轴右端贯穿设备框架且设置有电机带轮,所述电机带轮通过皮带与辊轴带轮连接,所述胶体分散室内底侧中部设置有鼓风机,所述鼓风机上端设置有导气管,所述导胶管在胶体分散室内右端与喷胶连接管连通,所述喷胶连接管另一端与喷胶管左端连通。

[0009] 作为本实用新型进一步的方案:所述导胶管上端设置在胶体分散室内,且导气管与导胶管连通。

[0010] 作为本实用新型再进一步的方案:所述喷胶管下端设置有多多个喷胶孔,且喷胶孔等距设置。

[0011] 作为本实用新型再进一步的方案:所述涂胶室内前后两侧均设置有滑槽,所述滑动支撑板前后两端设置在滑槽内且与滑槽滑动连接。

[0012] 作为本实用新型再进一步的方案:所述喷胶管两端安装在滑动支撑板上,且滑动支撑板与丝杆连接处设置有对应的螺纹。

[0013] 作为本实用新型再进一步的方案:所述辊轴上安装有防滑套,且防滑套上设置防滑纹路。

[0014] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0015] 1、本使用新型工作时,胶体分散装置作内鼓风机工作,持续的吹风促使液态胶由胶桶内吹出,且使液态胶会被吹散,最终进入喷胶管内,由喷胶管下端喷胶孔均匀的喷在瓦楞纸上,有利于胶的均与涂抹。

[0016] 2、本使用新型工作时,转动调节手轮带动丝杆转动,丝杆与滑动支撑块相互作用,致使滑动支撑块上的喷胶管随滑动支撑块上下移动,有利于控制喷胶量的多少。

[0017] 3、电机工作,带动电机带轮转动,电机带轮通过皮带动辊轴带轮转动,辊轴带轮转动带动辊轴转动,瓦楞纸随之前行,有利于持续的对瓦楞纸进行涂胶。

附图说明

[0018] 图1为一种用于瓦楞纸加工的涂胶装置的结构示意图。

[0019] 图2为一种用于瓦楞纸加工的涂胶装置中左视图。

[0020] 图3为一种用于瓦楞纸加工的涂胶装置中胶体分散室的结构示意图。

[0021] 图中:1-设备框架、2-胶桶、3-涂胶室、4-胶体分散室、5-横板、6-喷胶管、7-辊轴、8-胶水盘、9-辊轴带轮、10-电机带轮、11-电机、12-电机支架、13-回胶管、14-漏孔、15-风机、16-导气管、17-导胶管、18-喷胶连接管、19-调节手轮、20-支撑块、21-滑动支撑板、22-丝杆。

具体实施方式

[0022] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0023] 请参阅图1~3,本实用新型实施例中,一种用于瓦楞纸加工的涂胶装置,包括设备框架1、涂胶室3和横板5,所述设备框架1内侧下部设置有横板5,所述设备框架1上端设置有涂胶室3,所述涂胶室3左端设置有胶体分散室4,所述涂胶室3内上部设置有喷胶管6,所述涂胶室3内中部设置辊轴7,所述辊轴7右端贯穿涂胶室3壁且设置值有辊轴带轮9,所述涂胶室3内底部设置有胶水盘8,所述胶水盘8下端中部设置有漏孔14;

[0024] 所述涂胶室3上端左右对称设置有调节手轮19,所述调节手轮19下端设置有丝杆22,所述丝杆22外侧中部安装有滑动支撑板21,所述涂胶室3内顶端设置有支撑块20,所述丝杆22与支撑块20转动连接;

[0025] 所述横板5上端左侧设置有胶桶2,所述胶桶2上端通过导胶管17与胶体分散室4左端连通,所述漏孔14通过回胶管13与胶桶2右端连通,所述横板5上端右侧设置有电机支架

12,所述电机支架12上端设置有电机11,所述电机11右端设置有电机轴,所述电机轴右端贯穿设备框架1且设置有电机带轮10,所述电机带轮10通过皮带与辊轴带轮9连接,所述胶体分散室4内底侧中部设置有鼓风机15,所述鼓风机15上端设置有导气管16,所述导胶管17在胶体分散室4内右端与喷胶连接管18连通,所述喷胶连接管18另一端与喷胶管6左端连通。

[0026] 所述导胶管17上端设置在胶体分散室4内,且导气管16与导胶管17连通。

[0027] 所述喷胶管6下端设置有多多个喷胶孔,且喷胶孔等距设置。

[0028] 所述涂胶室3内前后两侧均设置有滑槽,所述滑动支撑板21前后两端设置在滑槽内且与滑槽滑动连接。

[0029] 所述喷胶管6两端安装在滑动支撑板21上,且滑动支撑板21与丝杆22连接处设置有对应的螺纹。

[0030] 所述辊轴7上安装有防滑套,且防滑套上设置防滑纹路。

[0031] 所述电机11的型号为Y355L-2。

[0032] 本实用新型的工作原理是:本使用新型工作时,将待涂胶的瓦楞纸,铺在辊轴7上,鼓风机15工作,通过导风管16向导胶管17内吹风,持续的吹风促使液态胶由胶桶内吹出,且胶经过导风管16与导胶管17连接处时,液态胶会被吹散,通过喷胶连接管18进入喷胶管6内中,分散的胶液通过喷胶管6下端喷胶孔均匀的喷在瓦楞纸上,有利于胶的均与涂抹;转动调节手轮19带动丝杆22转动,丝杆22与滑动支撑块21相互作用,致使滑动支撑块21上的喷胶管6随滑动支撑块21上下移动,有利于控制喷胶量的多少;同时,电机11工作,带动电机带轮10转动,电机带轮10通过皮带动辊轴带轮9转动,辊轴带轮9转动带动辊轴7转动,瓦楞纸随之前行,有利于持续的对瓦楞纸进行涂胶。

[0033] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

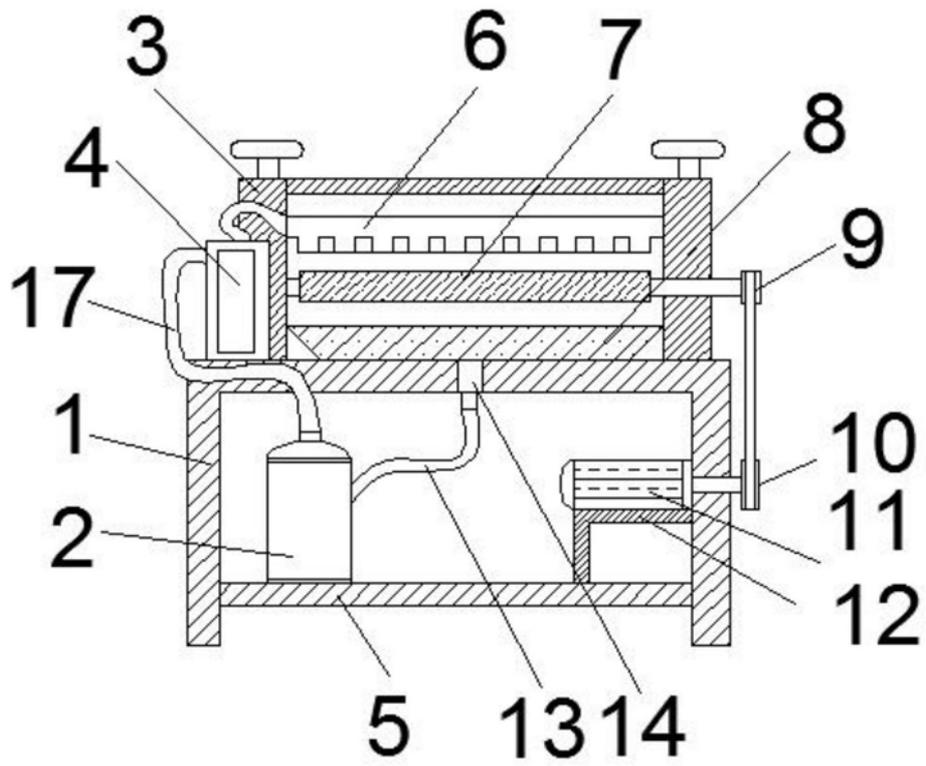


图1

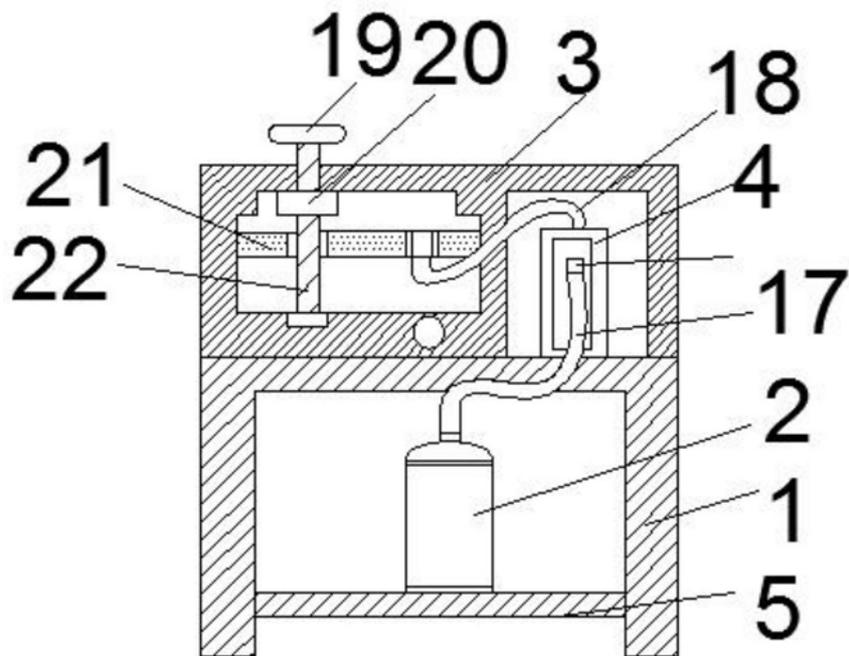


图2

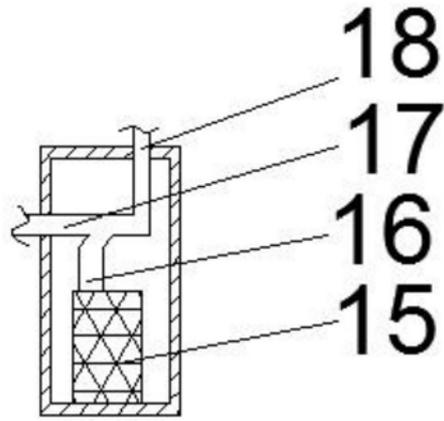


图3