



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu nr ———

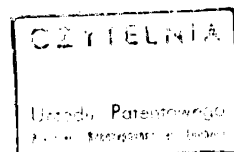
Int. Cl.³ B30B 15/32

Zgłoszono: 06.02.79 (P. 213239)

Pierwszeństwo ———

Zgłoszenie ogłoszono: 10.03.80

Opis patentowy opublikowano: 31.03.1984



Twórcy wynalazku: Piotr Raczyński, Sławomir Gąsiorek, Władysław Kurek

Uprawniony z patentu tymczasowego: Kombinat Produkcyjno-Naukowy
Podzespołów Elektronicznych „Unitra-Elpod”
Zakład Materiałów Magnetycznych
„Polfer”, Warszawa (Polska)

Sposób i urządzenie do automatycznego uwalniania wypraski

Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do automatycznego uwalniania wypraski.

W czasie prasowania na automatycznych prasach mechanicznych, pierścieniowych elementów ceramicznych o wykształconych ściankach bocznych np. pierścieniowych rdzeni kielichowych z materiałów ferrytowych do układu odchyłania linii w odbiornikach telewizyjnych, zachodzi szereg niekorzystnych zjawisk utrudniających prasowanie. Znana jest z polskiego opisu wzoru użytkowego nr Ru 26 148 tuleja zwana w dalszej części górną matrycą w postaci zaostzonego u góry pierścienia o niewielkiej wysokości z szeregiem poobwodowych otworów do usuwania nagaru i zaopatrzonym w otwory w wybraniu w dolnej części matrycy górnej, poprzez które odprowadzany jest na zewnątrz nadmiar proszku prasowniczego w czasie prasowania. Jednak rozwiązanie to stwarza trudności w samoczynnym uwalnianiu wypraski.

Dotychczas uwalnianie wypraski realizowano ręcznie w sposób okresowy. Dotychczasowa konstrukcja pozwala jedynie na bardziej jednorodne zagęszczanie wypraski w formie prasowniczej poprzez usuwanie nadmiaru masy prasowniczej z gniazda zasypowego matrycy oraz zapobieganie zacieraniu się i przekrzywianiu się formy prasowniczej. Automatyczne uwalnianie wypraski według wynalazku polega na tym, że powierzchnie zewnętrzne wypraski przy wypychaniu z matrycy głównej obciska się w zespole stempla górnego, górną matrycą z siłami dobranymi w taki sposób aby stworzyć siły zabezpieczające przed zbyt wielkim nierównomiernym i warstwowym rozprężeniem. Następnie wypraskę uwalnia się z zespołu stempla górnego poprzez wymuszony ruch matrycy górnej — obciskującej wypraskę, względem stempla górnego w kierunku jego podstawy.

Urządzenie do automatycznego uwalniania wypraski zawiera kolumnę, w której nacięty jest rowek na pewnym odcinku o linii śrubowej. Na kolumnie osadzona jest suwliwie tuleja zaopatrzona w wodzik oraz połączona gwintem z matrycą górną. Tuleja to obejmowana jest w połączeniu suwliwym przez tuleję zamocowaną na sztywno do płyty stempla górnego.

Urządzenie jest bliżej objaśnione na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia poprzeczny przekrój części formujących.

Stempel górny 5 zamocowany jest na stałe w płycie górnej 8 i wykonuje ruch do góry. Górna matryca 7 obciska wypraskę 11 do momentu wejścia wodzika 4 w skośny odcinek rowka naciętego w kolumnie 1. Kolumna 1 zamocowana jest na sztywno w płycie matrycowej 9. Na kolumnie 1 wodzi się suwliwie tuleja 3 z zamocowanym wodzikiem 4, która w momencie wchodzenia wodzika 4 w skośny odcinek rowka otrzymuje ruch obrotowy i wkręca się w matrycę górną 7. Powoduje to przesunięcie się matrycy górnej 7 ku podstawie stempla górnego 5 a zatem uwalnianie wypraski 11. Fig. 1 przedstawia ponadto stempel dolny 6 i płytę podstaw 10.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób automatycznego uwalniania wypraski objemowanej górną matrycą, **znamienny tym**, że powierzchnia zewnętrzna wypraski przy wypadaniu z matrycy głównej obciska się w zespole stempla górnego, górną matrycą z siłami dobranymi w taki sposób aby stworzyć siły zabezpieczające przed zbyt wielkim nierównomiernym i warstwowym rozprężeniem, następnie wypraskę uwalnia się z zespołu stempla górnego poprzez wymuszony ruch matrycy górnej obciskającej wypraskę względem stempla górnego w kierunku jego podstawy.

2. Urządzenie do automatycznego uwalniania wypraski z zespołu stempla górnego, **znamiennie tym**, że w kolumnie (1) nacięty jest rowek, na pewnej długości o linii śrubowej, w którym znajduje się wodzik (4) zamocowany na stałe w tulei (3) połączonej korzystnie gwintem z matrycą górną (7), natomiast tuleja (3) umieszczona jest w tulei (2) zamocowanej na stałe do płyty stempla górnego (8).

